

McHale

SERIA
PRASOOWIJAREK



WWW.MCHALE.NET

Profesjonalny wybór

SERIA PRASOWIJAREK

W rolnictwie w ostatnich czasach kładzie się ogromny nacisk na obniżenie kosztów i zwiększenie wydajności. McHale opracowuje specjalistyczne i niezawodne maszyny, aby sprostać tym wyzwaniom.

Nazwa McHale stała się synonimem solidnych i niezawodnych maszyn, czyniąc McHale numerem jeden wśród profesjonalnych użytkowników.

SPIS TREŚCI

Wstęp	2 - 3
SERIA FUSION 4	4 - 9
Podbieracz Profi-Flo	10 - 13
Przekładnia dzielona / Rotor	14 - 15
Zespół tnący	16 - 17
Opuszczana podłoga	18 - 19
Komora prasująca	20 - 21
Smarowanie łożysk i łańcuchów	20 - 23
Wiązanie o wysokiej wydajności	24 - 25
Patenty: Transfer beli / System owijania ..	28 - 29
ISOBUS / ISO-PLAY 7 & 12	30 - 33
FUSION 4	34 - 35
FUSION 4 PRO	36 - 37
FUSION 4 PLUS	38 - 39
Technologia wiązania folią	40 - 41
Opcje dodatkowe	42 - 43
TABELA TECHNICZNA	45





McHale

FUSION
4

FUSION **4**

McHALE FUSION 4 - NAJBARDZIEJ ZAAWANSOWANA SERIA ZINTEGROWANYCH PRASOOWIJAREK

Nowa seria McHale Fusion 4 została opracowana z naciskiem na komfort pracy operatora i wydajność maszyny, przy jednoczesnym zachowaniu prostoty i niezawodności.

Nasz wyspecjalizowany zespół inżynierów zmaksymalizował moc przerobową i wydajność maszyny, zwiększył gęstość bali i skrócił interwały konserwacyjne, aby sprawić, że gama maszyn Fusion 4 przewyższy

wszystkie Twoje oczekiwania związane z prasowaniem i owijaniem. Ten poziom komfortu, w połączeniu ze sprawdzonymi funkcjami, takimi jak opatentowany system przenoszenia bali i pionowy pierścień owijający,

umożliwiają maszynom z serii McHale Fusion 4 oferowanie użytkownikom końcowym trwałości, niezawodności i wysokiej wydajności.

3 MODELE SPEŁNIAJĄCE TWOJE WYMAGANIA

FUSION 4

**FUSION 4
PRO**

**FUSION 4
PLUS**

Firma McHale posiada także zmiennokomorową prasowijarkę **McHale Fusion Vario**, więcej informacji o tej maszynie można uzyskać u lokalnego dystrybutora lub na stronie www.mchale.net



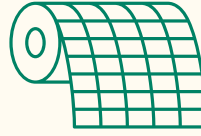
Z TERMINALEM MCHALE EXPERT PLUS

MCHALE FUSION 4 to wytrzymała, w pełni automatyczna, zintegrowana prasowijarka, rozpoznawana na całym świecie dzięki unikalnemu opatentowanemu systemowi przenoszenia bel, pionowemu pierścieniowi owijającemu i wysokiej wydajności.

Maszyna jest wyposażona w 25-nożowy zespół tnący, automatyczny progresywny system smarowania i zawór Load Sensing, który w połączeniu z panelem sterowania Expert Plus sprawia, że proces prasowania i owijania jest w pełni automatyczny. Maszyna jest standardowo wyposażona w opony 560/60-22,5.

Materiał wiążący:

Siatka



Panel sterowania:

Expert Plus



Fusion 4

Następujące cechy dotyczą wszystkich maszyn serii Fusion 4:

Cechy standardowe

- 2,1 m **podbieracz** Profi-Flo
- Rotor o dużej pojemności
- 25-nożowy zespół tnący
- Opuszczana podłoga
- W pełni automatyczne działanie
- Opatentowany system przenoszenia beli
- Opatentowany pionowy pierścień owijający
- Automatyczny system smarowania łożysk i łańcuchów

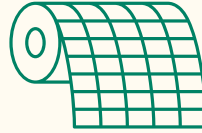
KOMPATYBILNY Z ISOBUS

MCHALE FUSION 4 PRO jest w pełni automatyczną zintegrowaną prasowijarką sterowaną przez ISOBUS. McHale Fusion 4 Pro zapewnia nowy poziom komfortu operatora dzięki łatwemu w obsłudze systemowi sterowania, regulacji siatki i gęstości z kabiny, kamerze i szybszym prędkościom owijania, a także wielu innym nowym funkcjom.

McHale Fusion 4 Pro wykorzystuje siatkę do wiązania beli w komorze. Maszyna wyposażona jest w opatentowany przez McHale transfer beli oraz pionowy pierścień owijający, które znane są z niezawodności, szybkości i bezproblemowego przenoszenia beli nawet na górzystych terenach.

Materiał wiążący:

Siatka



Panel sterowania:

W standardzie:
Złącze do terminala w ciągniku



Opcjonalne panele sterujące:
1. McHale ISO-Play 7
2. McHale ISO-Play 12



Fusion 4 Pro

jest wyposażony we wszystkie cechy standardowe jak w Fusion 4 (z lewej), ale również posiada:

Cechy standardowe

- ISOBUS
- Regulacja ustawień siatki z kabiny
- Regulacja gęstości bel z kabiny
- Funkcja wstrzymania pracy
- Kamera
(do monitorowania przenoszenia beli i owijarki)
- Automatyczne opuszczanie noży
- Obrót beli przed i po owijaniu

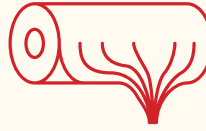
KOMPATYBILNY Z ISOBUS

MCHALE FUSION 4 PLUS to w pełni automatyczna zintegrowana prasowijarka, która może nakładać folię lub siatkę na belę w komorze prasowania, zapewniając optymalny kształt i gęstość beli. Fusion 4 Plus może zapewnić wysokiej jakości paszę dzięki zastosowaniu systemu wiązania folią, co skutkuje lepszą jakością kiszonki i łatwiejszym podawaniem.

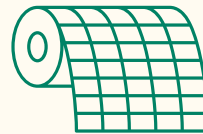
Maszyna wyposażona jest w opatentowany system przenoszenia beli oraz pionowy pierścień owijający. Te dwa patenty firmy McHale zapewniają maksymalną wydajność przy zachowaniu niewielkiej i kompaktowej budowy maszyny o długości 5,8 metra.

Materiał wiążący:

Folia



Siatka



Panel sterowania:

W standardzie:
Złącze do terminala w ciągniku



Opcjonalne panele sterujące:
1. McHale ISO-Play 7
2. McHale ISO-Play 12



Zalety zintegrowanej prasowijarki

- Dwie prace, jedna maszyna
- Mniejszy nakład pracy
- Niższe koszty na belę
- Oszczędność czasu
- Mniejsze zanieczyszczenie upraw

Opatentowany system przenoszenia beli



Fusion 4 Plus

jest wyposażony we wszystkie cechy standardowe jak w Fusion 4 i Fusion 4 Pro (z lewej), ale również posiada:

Cechy standardowe

- Owijanie folia na folii
- Regulacja ustawień folii z kabiny
- Druga kamera na aparacie do folii

Zalety technologii "folia na folii"

- Działa jako warstwa owijająca
- Rezultatem są bele o lepszym kształcie
- Zapewnia wyższą jakość kiszonki
- Ułatwia recykling

SERIA FUSION 4 PRASOWIJARKI

Gama McHale Fusion została zaprojektowana i opracowana z myślą o rolnikach i usługodawcach. Takie podejście zapewnia operatorowi większy komfort i elastyczność przy jednoczesnej maksymalizacji wydajności dzięki zastosowaniu dwóch unikalnych patentów.

OPATENTOWANY SYSTEM PRZENOSZENIA BELI I OPATENTOWANY PIONOWY PIERŚCIEŃ OWIJAJĄCY zapewniają wyższy poziom niezawodności i większą wydajność.



ZALETY ZINTEGROWANYCH PRASOWIJAREK

ZMNIEJSZENIE KOSZTÓW PRACY I CIĄGNIKA

Zintegrowana prasowijarka wymaga tylko jednego operatora do prasowania i owijania. Prowadzi to do obniżenia kosztów robocizny, pozwala jednemu ciągnikowi wykonywać dwie prace, zmniejszając koszty, takie jak ubezpieczenie i wynagrodzenia.

DWIE PRACE, JEDNA MASZYNA

Seria Fusion 4 może zapewnić operatorowi elastyczność w produkcji bel bez konieczności powrotu na plac w ciągu dnia w celu zmiany maszyn do prasowania lub owijania.

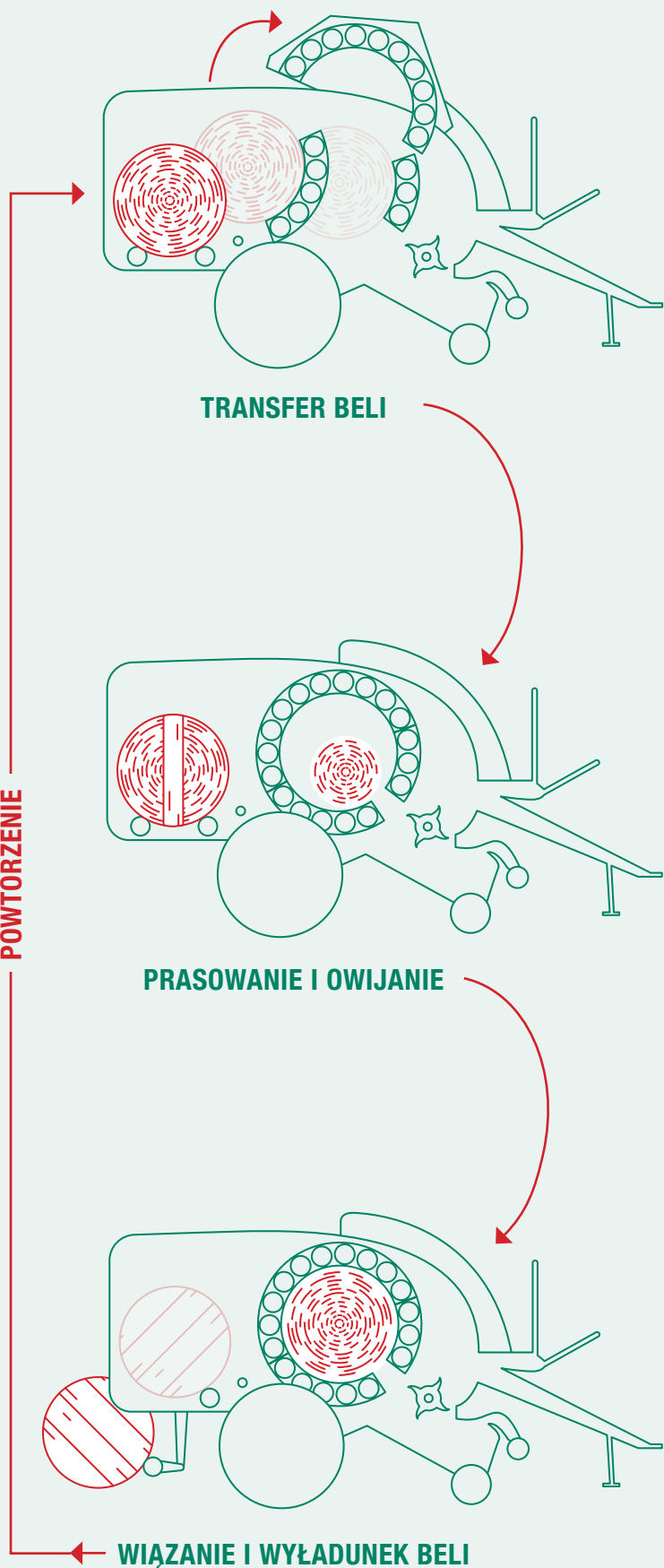
PROGRAM TYLKO PRASOWANIE

Podczas prasowania siana lub słomy maszyną Fusion 4, operator ma możliwość układania bel parami, co ułatwia ich zbieranie i oszczędza czas.

ZMNIEJSZONE ZANIECZYSZCZENIE UPRAW

Jakość kiszonki i kształt beli są lepsze, ponieważ bela jest natychmiast owijana po wyrzuceniu z komory prasowania. Ryzyko zanieczyszczenia pól jest znacznie zredukowane, ponieważ bela nie dotyka podłoża.

MCHALE OPATENTOWANY TRANSFER BELI



ZALETY OPATENTOWANYCH SYSTEMÓW MCHALE

1 Prosty transfer i zredukowana obsługa

Dolna część komory prasy pełni dodatkowo funkcję przenośnika bel, co wyeliminowało konieczność zastosowania dodatkowego systemu przenoszenia między prasą, a owijkarką. Dzięki temu rozwiązaniu obsługa maszyny jest naprawdę prosta, a czas całego procesu produkcji beli został skrócony do minimum. Maszyna ma zaledwie 5,8 m długości, dzięki czemu uzyskano lepszą zwrotność i wydajność całej jednostki.

2 Sprawne przeniesienie beli na stromym podłożu

Bele są przenoszone na blat owijkarki za pomocą pięciu walców, znajdujących się w dolnej części komory. Dodatkowy walec, umieszczony za komorą prasy, podpira przenoszoną belę i gwarantuje prawidłowe załadowanie beli na owijkarkę, bez względu na nachylenie podłoża.

3 Niezawodny transfer beli na zboczach

W przypadku tradycyjnej, łączonej prasoowijkarki na terenach górzystych, przeniesienie beli z prasy do owijkarki może być nieprecyzyjne. W prasoowijkarce Fusion 4 wyeliminowano ten problem. Przenoszona bela jest utrzymywana w odpowiedniej, stabilnej pozycji przez ściany komory prasującej. Dzięki temu proces przenoszenia jest zawsze dokładny i precyzyjny, nawet w trudnych warunkach terenowych.

4 Szybki i płynny transfer

Przeniesienie beli na blat owijkarki odbywa się tuż nad osią prasy. Zmniejsza to nacisk na zaczep traktora oraz minimalizuje naprężenia w maszynie. Dzięki temu opatentowanemu przez McHale systemowi, ograniczono do minimum ilość części ruchomych oraz zbędnych elementów elektronicznych. Wszystko to wpłynęło pozytywnie na trwałość i niezawodność maszyny.

5 Wysoka wydajność

Przeniesienie beli przebiega w trakcie jednego cyklu, otwarcia i zamknięcia komory. Oznacza to, że do przeniesienia beli maszyna ta potrzebuje zblizoną ilość czasu, co zwykła prasa do wyrzucenia beli z komory.

6 Wysoka prędkość

Dzięki systemowi McHale proces przenoszenia beli nie zmniejsza wydajności całej maszyny. Komora prasy otwiera się (niczym muszla małży) i delikatnie przenosi belę na blat owijkarki.

PODBIERACZ PROFI-FLO



Firma McHale stworzyła podbieracz o najwyższej wydajności do maszyn z gamy Fusion 4. Nowy podbieracz Profi-Flo został zaprojektowany w celu zwiększenia przepływu

materiału, aby zapewnić użytkownikom końcowym komfort pracy i wydajność w różnych warunkach.



Nowy, stożkowy kanał podający poprawia przepływ materiału z podbieracza w kierunku rotora i komory prasowania, maksymalizując przepustowość. Firma McHale przesunęła również boczne ślimaki podające do przodu, a ich końce są ustawione pod kątem w kierunku rotora, co poprawia przepływ materiału żniwnego.

Wprowadzenie tych zmian wpływa na zmniejszenie możliwości wystąpienia zatorów, co z kolei zwiększa wydajność.

Aby ograniczyć konserwację, wszystkie podbieracze Profi-Flo są wyposażone we wzmacniony układ napędowy, który zmniejsza obciążenie łańcuchów i wydłuża ich żywotność.



PODBIERACZE WYBÓR

McHale oferuje **2 OPCJE PODBIERACZA** w zależności od rodzaju upraw i warunków pracy. Najbliższy dealer może doradzić Ci w wyborze najlepszego wariantu.

1 Profi-Flo Podbieracz krzywkowy

Podbieracz krzywkowy o szerokości 2,1 m zapewnia doskonale zbieranie pokosu we wszystkich rodzajach upraw. Podbieracz krzywkowy porusza się po bieżni wyposażonej w **rolki dwurzędowe**, aby sprostać najbardziej wymagającym warunkom. Wszystkie podbieracze krzywkowe w prasowijarkach McHale Fusion 4 są wyposażone w 5 rzędów palców zapewniających doskonale zbieranie i dostarczanie materiału do komory prasowania.

Boczne okienko inspekcyjne pozwala operatorowi szybko sprawdzić i zmienić rolki krzywki w razie potrzeby.

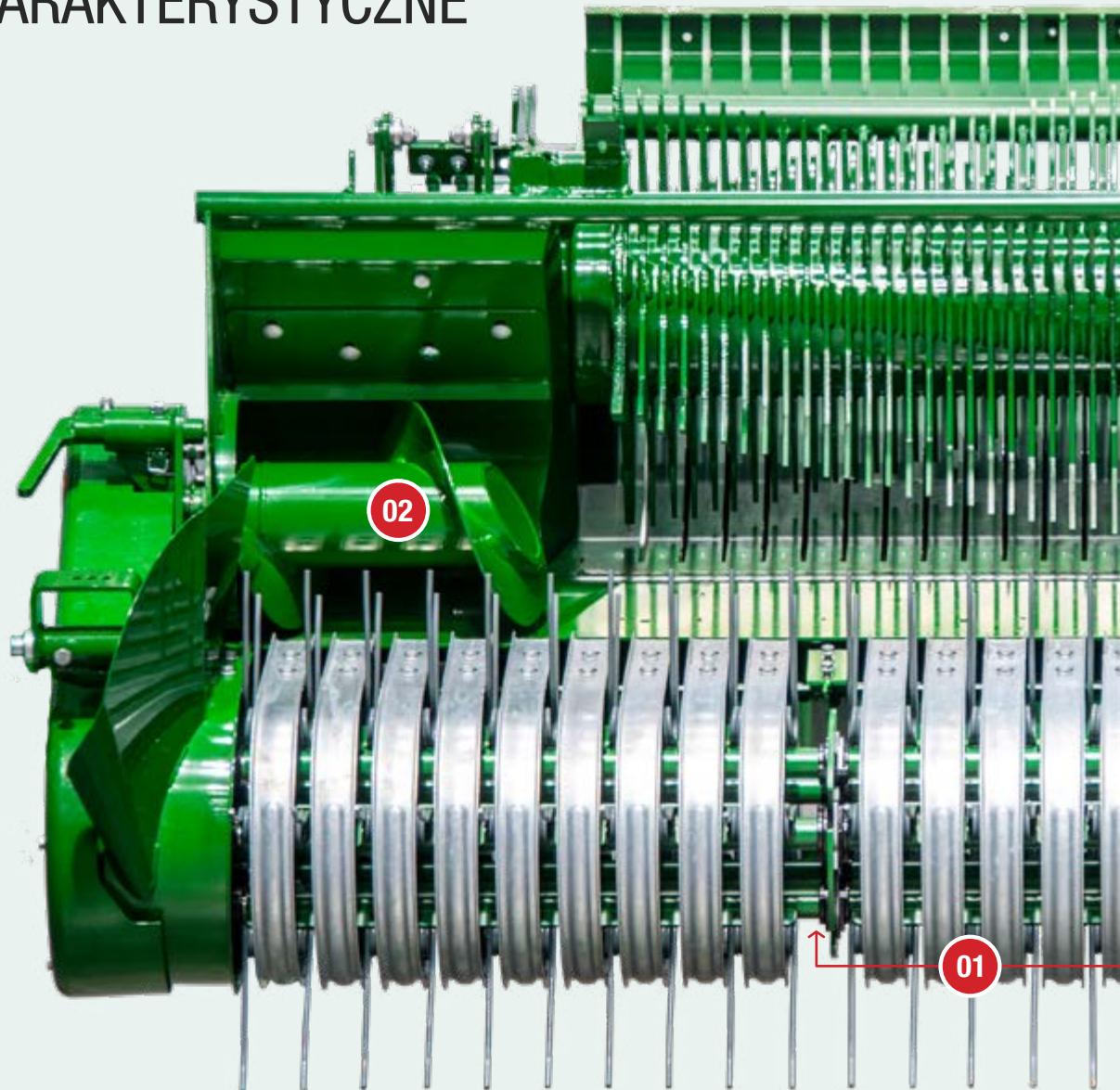
2 Profi-Flo Podbieracz bezkrzywkowy

Bezkrzywkowy podbieracz o szerokości 2,1 m jest dostępny jako opcja we wszystkich maszynach z serii Fusion 4. W podbieraczach bezkrzywkowych McHale zamontowano sześć rzędów palców, które zapewniają doskonale zbieranie materiału i szybkie dostarczanie go do komory. Bezkrzywkowy podbieracz został zaprojektowany z myślą o zwiększeniu wydajności, zmniejszeniu poziomu konserwacji i lepszej pracy w określonych warunkach.



PROFI-FLO

CECHY CHARAKTERYSTYCZNE



Wszystkie podbieracze McHale Profi-Flo
W STANDARDZIE POSIADAJĄ PONIŻSZE CECHY:

01 *Wzmacniany podbieracz*

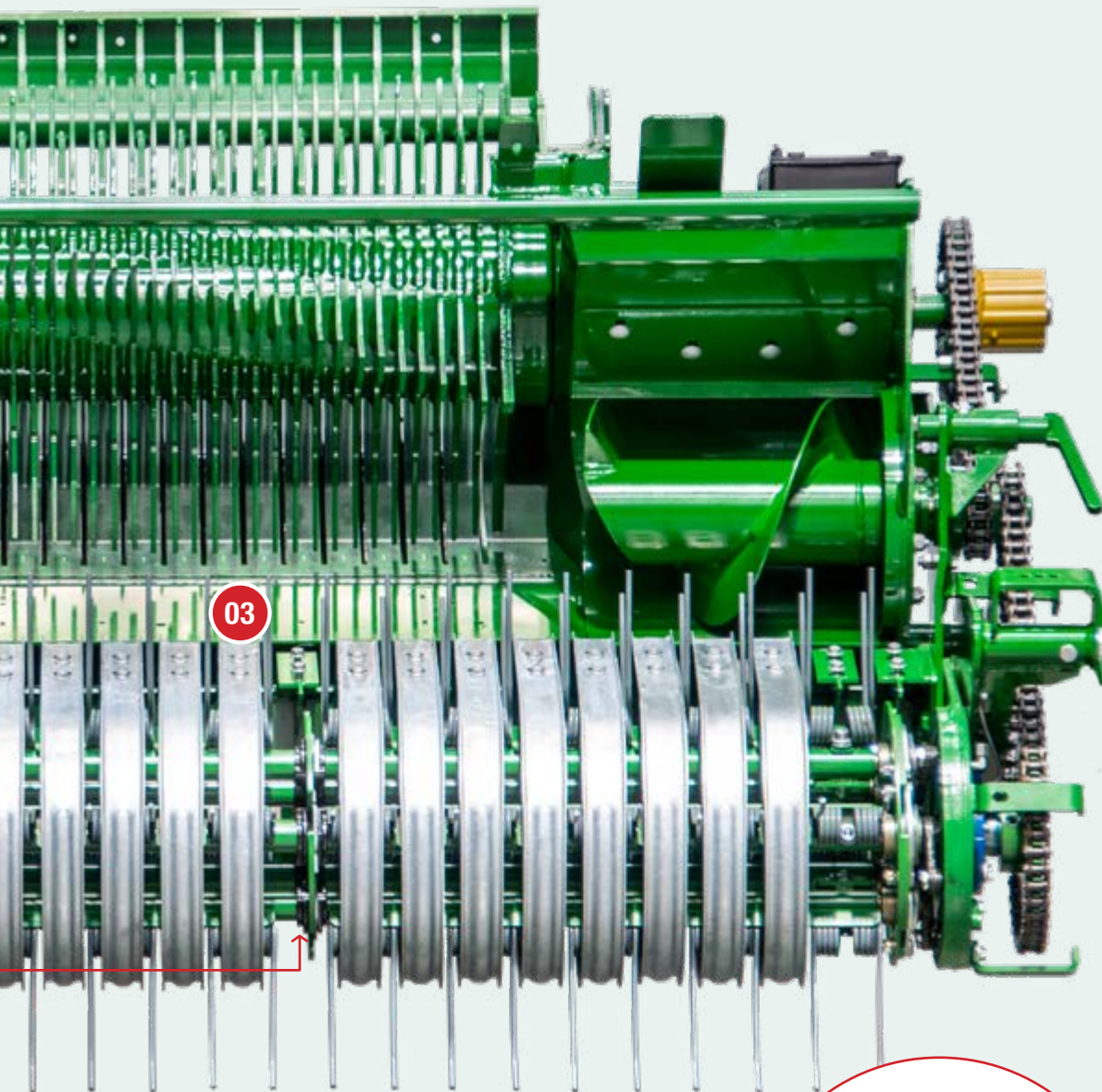
Wszystkie podbieracze krzywkowe McHale są wyposażone w kute wykorbienia na końcach belek z palcami, aby zapewnić długą żywotność, podczas gdy wszystkie podbieracze bezkrzywkowe mają w pełni spawane belki z palcami. Wszystkie bezkrzywkowe podbieracze Profi-Flo są poszerzone o dwie dodatkowe kolumny palców.

02 *Wydajny przepływ pokosu*

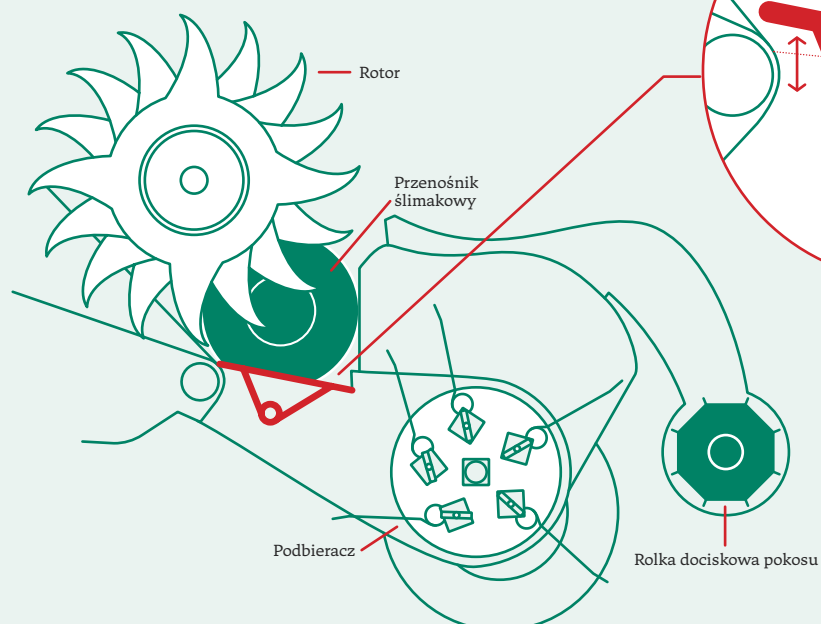
W podbieraczu Profi-Flo osłony palców i ślimaki podające są umieszczone blisko rotora, aby poprawić przepływ materiału. Zastosowanie ślimaków zakończonych pod kątem 45° i usunięcie stalowych rurek hydraulicznych nad podbieraczem spowodowało znaczne ograniczenie wystąpienia blokad. Dzięki temu jest stały i równomierny przepływ materiału podczas prasowania bel o dużej gęstości.

03 *Amortyzacja podłogi*

W trakcie sezonu prasowania, maszyny muszą pracować z różnymi ilościami materiału żniwnego. Firma McHale zaprojektowała amortyzowaną podłogę, który pozwala na automatyczne dostosowanie do lekkich lub ciężkich zbiorów, aby ułatwić płynny przepływ materiału do komory. Podłoga znajduje się wyżej przy niskich ilościach materiału i może się obniżyć przy większej ilości materiału. Ogranicza to blokady rotora oraz skutkuje wyższą przepustowością niezależnie od warunków pracy.

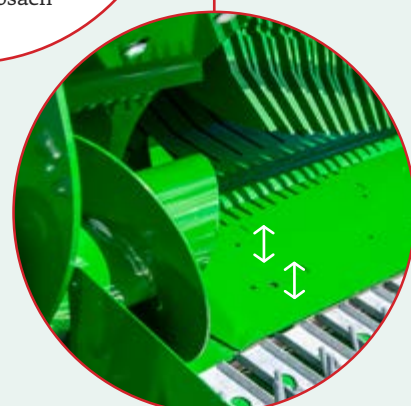


Amortyzacja podłogi



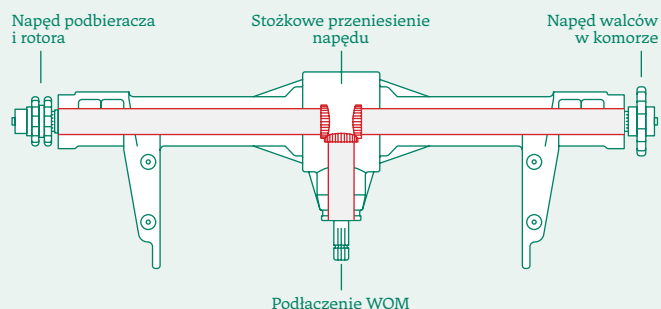
Amortyzacja podłogi

03



PRZEKŁADNIA Z NAPĘDEM ROZDZIAŁAJĄCYM MOC

WSZYSTKIE ZINTEGROWANE PRASOWIJARKI MCHALE POSIADAJĄ przekładnie z napędem rozdzielającym moc.



Wszystkie maszyny z serii McHale Fusion są standardowo wyposażone w przekładnię 540 obr./min. Konstrukcja przekładni zapewnia równomierny rozdział mocy na obie strony maszyny. Walce w komorze prasowania napędzane są lewą stroną przekładni, a podbieracz i zespół tnący przez stronę prawą. System ten gwarantuje bezpośrednie i krótkie ścieżki przeniesienia napędu oraz optymalną dystrybucję mocy.

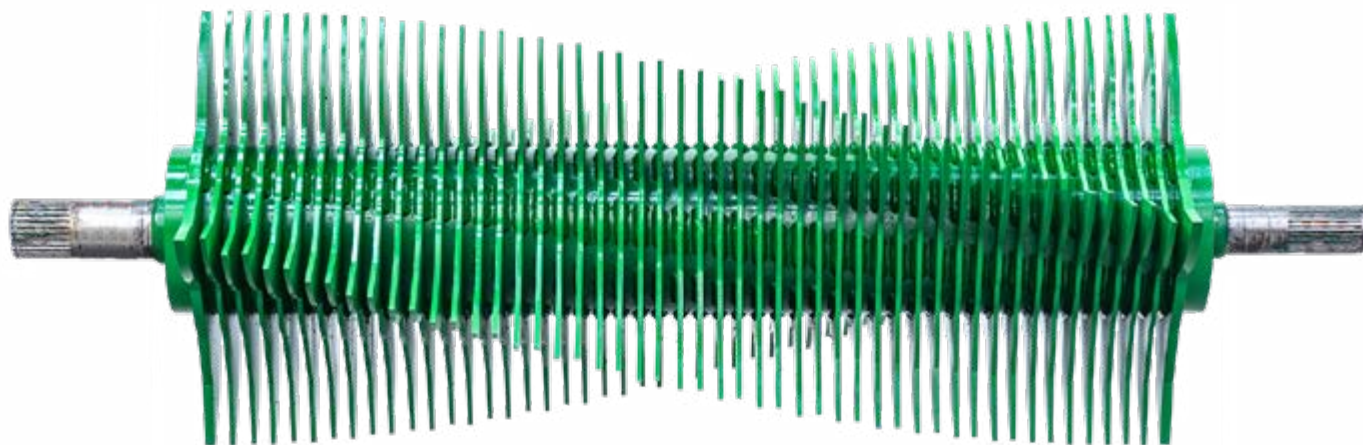
OPCJONALNA PRZEKŁADNIA 1000 OBR./MIN

Maszyny McHale pracują w różnych warunkach na całym świecie. Aby zoptymalizować wydajność, we wszystkich zintegrowanych prasowijarkach McHale dostępna jest opcjonalnie przekładnia 1000 obr./min. Przekładnia 1000 obr./min zapewnia następujące korzyści:

- Przekładnia 1000 obr./min powoduje wzrost prędkości WOM przy znacznie zmniejszonym momencie obrotowym. Zmniejsza to nagłe obciążenia w układzie napędowym, umożliwiając ustawienie sprzęgła z 10% większą wydajnością.
- Możliwość wyboru niższej prędkości WOM (jeśli jest dostępna) w ciągniku w celu łatwiejszego ponownego uruchomienia w przypadku blokady.
- Można zaoszczędzić paliwo dzięki niższym obrotom silnika w traktorze, poprzez pracę maszyny z nominalną prędkością WOM wynoszącą 900 obr./min przy zastosowaniu skrzyni 1000 obr./min.

Zalecamy skonsultowanie się z lokalnym dealerem lub dystrybutorem w sprawie wyboru przekładni, która będzie lepiej dostosowana do Państwa wymagań w zależności od warunków pracy.

25-NOŻOWY ROTOR



Rotor podający w kształcie gwiazdy zapewnia WYDAJNY PRZEPŁYW materiału do komory prasowania.

Gwiazdy rotora są ułożone w spiralę, aby uzyskać równomierny przepływ materiału. Gdy pokos wejdzie do rotora, obracające się gwiazdy doprowadzą materiał do komory prasującej. Gwiazdy zapewniają wysoką wydajność i zmniejszają obciążenia, gdy maszyny pracują w ciężkich pokosach.



Rotor podający oraz zespół tnący są bardzo wytrzymałe. Gwiazdy rotora są **spawane z obu stron**, co zapewnia dużą wytrzymałość na zgięcia lub pęknięcia. Rotor po stronie napędowej posiada **dwurzędowe łożysko baryłkowe** o długiej żywotności.





KORZYŚCI Z CIĘCIA TRAWY

Rolnicy na całym świecie docenili technologię prasowania zielonek. Cięcie trawy przynosi następujące korzyści:

ZMNIJSZONE KOSZTY

Gdy materiał jest pocięty, staje się łatwiejszy do skondensowania, co powoduje, że więcej materiału zostaje sprasowane w beli. Prowadzi to do obniżenia kosztów transportu i kosztów siatki lub folii.

LEPSZE ZAKISZANIE

Cięcie wpływa na lepsze zakiszenie, co prowadzi do wytworzenia najwyższej jakości paszy, która będzie łatwo strawna dla Twoich zwierząt.

ŁATWIEJSZE KARMLENIE

Cięta pasza jest łatwiejsza do dystrybucji z wozów paszowych i ścielarek. Krótki materiał może być przetwarzany i podawany z wozów paszowych i ścielarek znacznie szybciej niż dłuższy materiał.



ZESPOŁY TNĄCE

Aby zapewnić stałą i równomierną jakość cięcia, do zintegrowanych prasoowijarek McHale opracowano solidny i wydajny zespół tnący z 25 nożami.

25-nożowy zespół tnący

Zespół tnący z 25 nożami jest standardem w serii McHale Fusion 4. Zespół 25 noży zapewnia długość cięcia około 46 mm. Długość cięcia można regulować, zdejmując noże.



Noże

Noże w zespole tnącym wykonane są z hartowanej stali narzędziowej, co gwarantuje długą żywotność i maksymalną wydajność, redukując przestoje związane z ostrzeniem noży. Ząbkowana krawędź noża tworzy wiele punktów styku z materiałem, co zapewnia stałą jakość cięcia.

Stać jakość cięcia

Aby zapewnić stałą jakość cięcia w maszynach Fusion zastosowano dwa systemy monitorujące. Po pierwsze, kontrolowane jest ciśnienie robocze noży i wyświetlane na panelu sterującym. Operator ma możliwość wyboru, spośród trzech opcji, preferowanego ciśnienia noży w zależności od warunków pracy. Po drugie, czujnik kontroluje odległość między czubkiem noża a rotorem.

Jakość cięcia

Noże są włączane hydraulicznie i sięgają do grzbietu rotora, aby zapewnić równomierne cięcie. Czujnik noża monitoruje nacisk noża i ostrzega operatora za pośrednictwem panelu sterowania, jeśli jakość cięcia uległa pogorszeniu. Hydrauliczny system zabezpieczający noże chroni je w przypadku kontaktu z ciałem obcym. Na każdym nożu znajduje się dodatkowy system ochrony.

Czyszczenie noży

W celu zapewnienia efektywnej pracy i uzyskania stałej długości cięcia, operator może ustawić cykl czyszczenia noży, który będzie uruchamiany z terminala sterującego w kabinie ciągnika. Zapobiega to zacinaniu się noży, gdy nie są one używane przez dłuższy czas.

SYSTEM SELEKTYWNEGO WYBORU NOŻY

ZALETY SELEKTYWNEGO WYBORU NOŻY

REGULOWANA DŁUGOŚĆ CIĘCIA

W przypadku selektywnego wyboru noży operator może zmieniać długość cięcia, włączając lub wyłączając jedną z listew. Jeśli wymagane jest drobne cięcie, operator może włączyć obie listwy nożowe. Aby zmienić długość cięcia operator nie musi wychodzić z kabiny traktora. Wystarczy zmiana ustawień na sterowniku.

SKRÓCONA CZĘSTOTLIWOŚĆ OSTRZENIA

Używając obu listew oddzielnie, jeśli pierwszy zespół noży się stępi, operator może go wyłączyć i włączyć drugi. Skraca to przestoje i pozwala operatorowi kontynuować pracę. Dzięki konsekwentnie ostrym nożom zmniejsza się zużycie paliwa, a maszyna zawsze zapewnia optymalne cięcie.

KOMFORT I BEZPIECZEŃSTWO OPERATORA

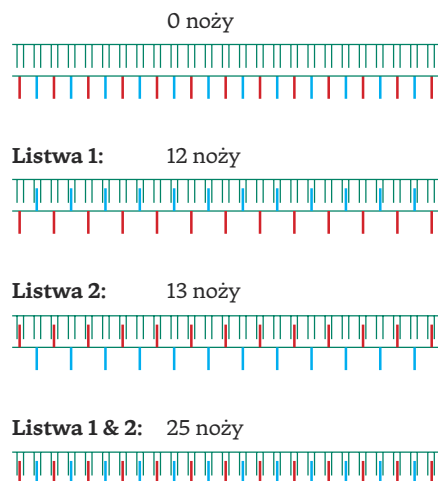
Nowy, ostry zestaw noży może zostać włączony bez konieczności fizycznej wymiany noży przez operatora, co zapewnia dobrze pocięty pokos i stałą wysoką wydajność. Jeśli wymagane są różne długości cięcia, operator może dokonać regulacji poprzez włączenie lub wyłączenie zespołu noży bez konieczności opuszczania kabiny ciągnika.

W przypadku selektywnego wyboru noży operator może zmieniać długość cięcia, włączając lub wyłączając jedną z listew.

W zależności od potrzeb można wybrać różne konfiguracje noży: **0, 12, 13 lub 25**.

Na tych wykresach, czerwone oraz niebieskie linie wskazują poszczególne noże:

Konfiguracje zestawu noży 0, 12, 13, 25

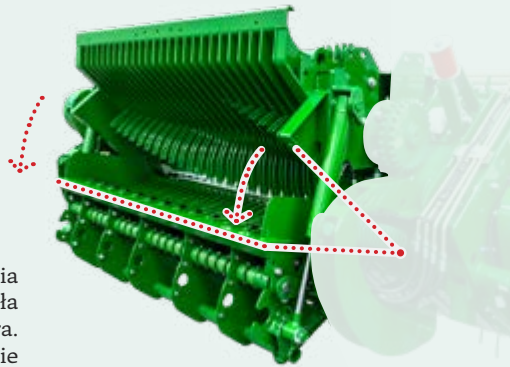


ODBLOKOWANIE ROTORA

TRZY PROSTE KROKI

1 Opuszczenie podłogi

W przypadku wystąpienia blokady rotora, dźwięk sprzęgła ślizgowego ostrzeże operatora. Należy wówczas hydraulicznie opuścić podłogę pod rotorem.



2 Włączenie wału WOM

Proces ten poszerzy kanał podbieracza. Po ponownym włączeniu wału zator zostanie usunięty.

Ponieważ warunki prasowania nie zawsze są idealne, mogą powstawać nierównomierne pokosy, które zablokują rotor. Wszystkie maszyny z gamy McHale Fusion 4 są

wyposażone w **SYSTEM OPUSZCZANEJ PODŁOGI** McHale, który operatorzy pokochali za skuteczność i prostotę obsługi.

CECHY OPUSZCZANEJ PODŁOGI

Automatyczne odblokowanie

Po podłączeniu do ciągnika z ISOBUS opuszczana podłoga zostanie automatycznie obniżona, gdy oprogramowanie wykryje blokadę.

Gdy operator ponownie uruchomi WOM, a blokada zostanie usunięta, opuszczana podłoga automatycznie podniesie się do swojej pierwotnej pozycji.

Automatycznie podniesienie podłogi

W maszynach McHale Fusion 4 Pro i Fusion 4 Plus, w przypadku wystąpienia blokady, operator może nacisnąć jeden przycisk na terminalu sterującym, który obniży podłogę.

Po ponownym włączeniu WOM i usunięciu blokady, opuszczana podłoga automatycznie się podniesie, a noże powrócą do swojej pierwotnej pozycji.

Czujnik opuszczanej podłogi

W maszynach Fusion 4 Pro i Fusion 4 Plus opuszczana podłoga jest wyposażona w czujnik, który zapewnia stałą jakość cięcia, sygnalizując operatorowi za pośrednictwem terminala sterowania, czy opuszczana podłoga jest nawet nieznacznie otwarta.

Funkcja automatycznego opuszczania noży

Tę funkcję można włączyć w maszynach Fusion 4 Pro lub Fusion 4 Plus z terminala sterującego w kabinie. Dzięki temu operator może ciąć trawę do momentu, gdy bela będzie prawie gotowa, w którym to momencie maszyna automatycznie opuści noże.

W zależności od metody karmienia, poprawia to rozprowadzanie paszy, zachowując czystość beli po zdjęciu siatki lub folii.

Ustawienie gęstości „0”

Podczas prasowania siana lub słomy operatorzy mają możliwość wybrania na terminalu sterowania gęstości „0”. Aktywuje to niższe ciśnienie hydrauliczne, co pozwala na wykonanie znacznie lżejszych bel.

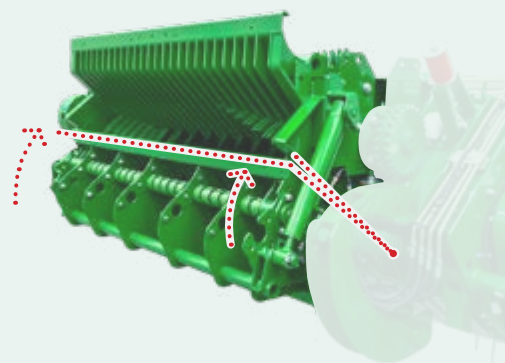


USUWANIE BLOKADY



3 Podniesienie podłogi

Następnie podłogę można ustawić w pozycji roboczej i powrócić do prasowania.

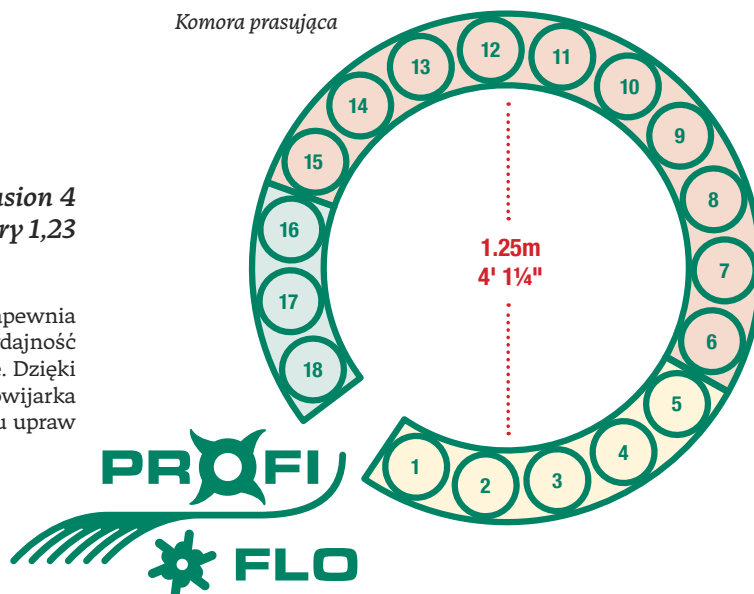


18 WALCÓW KOMORA PRASUJĄCA

Komora prasująca w prasoowijarkach McHale Fusion 4 składa się z 18 wytrzymałych walców i ma wymiary 1,23 m x 1,25 m (4' ½" x 4' 1¼").

18 walców wykonanych z wysokiej jakości stalowych rur zapewnia maksymalny napęd, lepszą rotację beli, zwiększoną wydajność maszyny i pozwala uzyskać dobrze uformowane, zbite bele. Dzięki zastosowaniu 18-walcowej komory prasowania, prasoowijarka Fusion 4 wyróżnia się doskonałą wydajnością w przypadku upraw suchych, takich jak siano i słoma.

Komora prasująca



Łożyska komory

Walce komory z pojedynczym kołem zębatym po stronie napędu wyposażone są w oski i łożyska 50 mm. Walce poddawane największym obciążeniom wyposażone są w łożyska dwurzędowe. Wszystkie wałki z podwójnymi zębatkami wyposażone są w oski 55 mm i dwurzędowe łożyska 55 mm. Strona nienapędowa komory prasowania jest również wyposażona w wytrzymałe łożyska 50 mm.



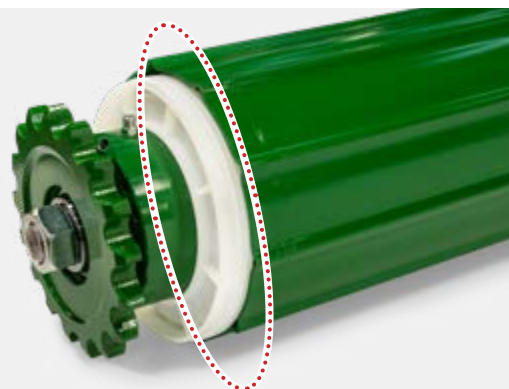
Wytrzymałe łańcuchy

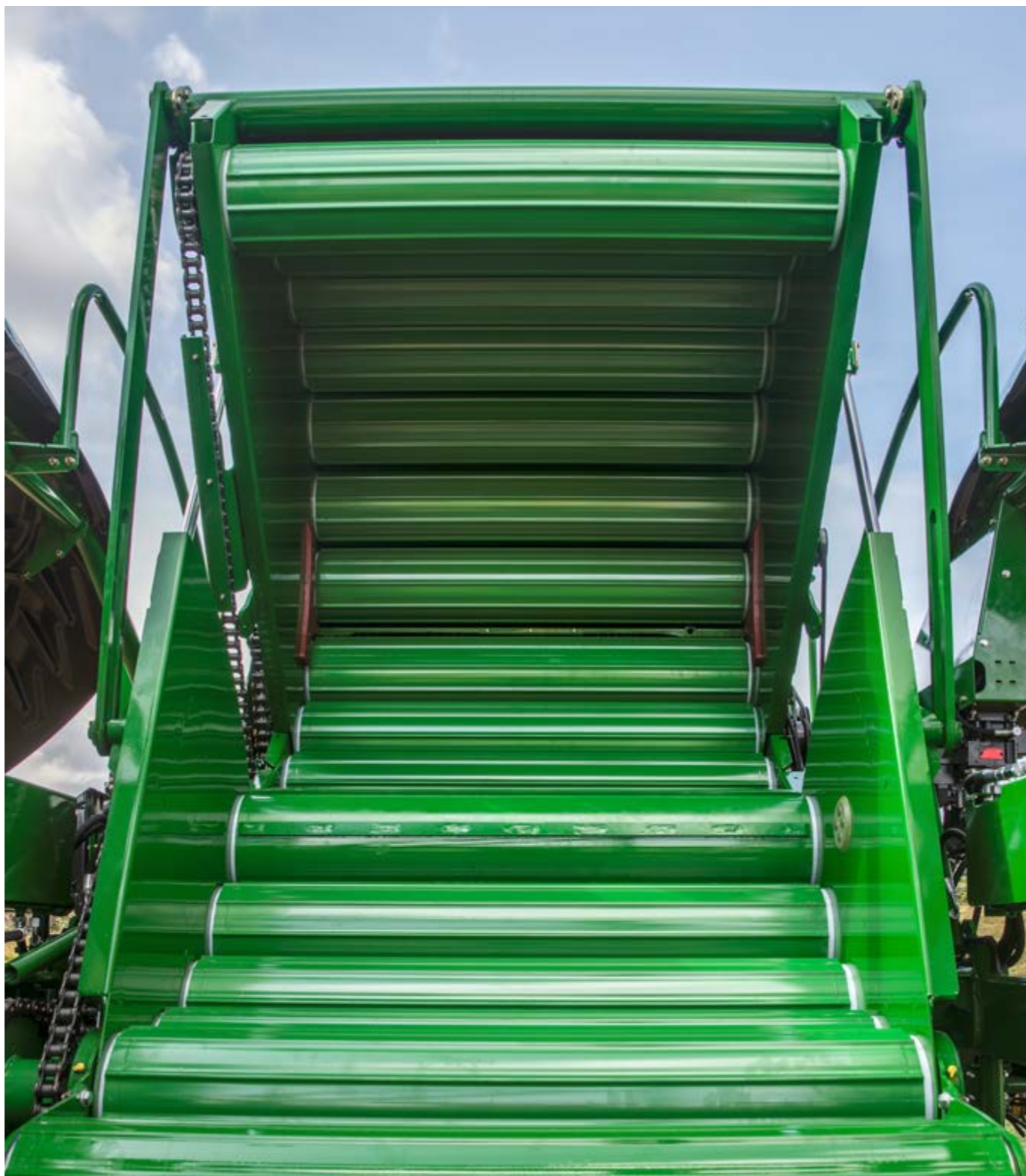
Wysokiej jakości łańcuchy o dużej wytrzymałości zapewniają niezawodne działanie całej maszyny. Główny łańcuch napędowy 100H wychodzący z przekładni jest bezszczepkowy, wzmacniany, zapewnia maksymalną wytrzymałość. Pozostałe łańcuchy po stronie napędowej komory prasowania są stalowe i ćwierćcalowe (20B). Łańcuch rotora jest dwurzędowy 1" (16 B2), a łańcuchy podbieracza mają ¾ cala (ASA 60H). Nowe napinacze łańcucha są montowane we wszystkich maszynach z serii Fusion 4, aby umożliwić napinanie sprężyny poprzez proste dokręcenie śruby na końcu, co eliminuje potrzebę ręcznego zwalniania sprężyny i ponownego zakładania.



Konstrukcja i uszczelnienie walców

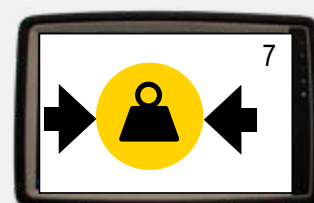
Walce komory wyposażone są w łożyska o średnicy 50 mm po stronie napędowej i nienapędowej. Walce z podwójnymi kołami zębatymi mają 55 mm osie i dwurzędowe łożyska. Wszystkie walce zaopatrzone w wysokosprawne uszczelki samoczyszczące. Zapobiega to przedostawaniu się materiału do łożysk: gdy wał porusza się w jednym kierunku, gwint na uszczelce porusza się w przeciwnym kierunku, zapewniając, że wszelki materiał, który próbuje dostać się do łożyska, jest automatycznie usuwany. Uszczelki zapobiegają zanieczyszczeniu smaru wokół łożysk, co zwiększa niezawodność.





Regulacja gęstości beli

1. Ciśnienie gęstości beli wzrosło we wszystkich maszynach serii Fusion 4. W McHale Fusion 4 ciśnienie wstępne komory można łatwo regulować, przekręcając zawór do ustawiania gęstości znajdujący się z boku maszyny.
2. W maszynach McHale Fusion 4 Pro i Fusion 4 Plus gęstość beli można regulować z kabiny ciągnika za pomocą wirtualnego manometru wyświetlanego na terminalu sterującym.

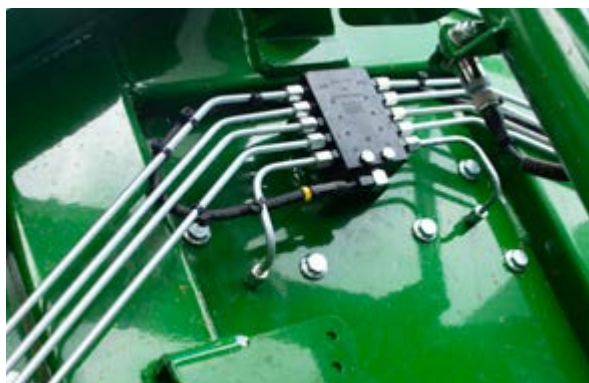


SMAROWANIE ŁOŻYSK I ŁAŃCUCHÓW

Maszyny McHale Fusion 4 są wyposażone w indywidualne pompy smaru i oleju. Pompa smaru jest załączana w momencie wyładunku beli z owijarki, a pompa olejowa przy podnoszeniu owijarki do pozycji pracy. Zapewnia to równomierne i ciągłe nakładanie smaru i oleju podczas pracy maszyny.



SMAROWANIE



Automatyczne smarowanie łożysk

Gama zintegrowanych prasowijarek McHale Fusion 4 jest wyposażona w nowy automatyczny system smarowania z dwiema pompami, osobno do smaru i oleju. Pozwala to na regulację smarowania łańcuchów niezależnie od smarowania łożysk.

Ten ciśnieniowy system dostarcza odmierzoną ilość smaru do maszyny po każdym cyklu prasowania. Smarowanie automatyczne oszczędza czas, ponieważ zmniejsza ilość smarowania ręcznego, które musi wykonać operator. Zapewnia również smarowanie wszystkich łożysk pod wysokim ciśnieniem

System ten zapewni równomierne smarowanie 39 punktów smarowania. Alarm włącza się po 300 belach, aby poinformować operatora o konieczności ponownego napełnienia tuby ze smarem.



Smarowane są następujące elementy:

- | | | | | |
|--|---|--|---|--|
| 1 Komora prasująca
Strona napędowa | 2 Komora prasująca
Strona nienapędowa | 3 Łożyska rotora
Strona napędowa | 4 Łożyska rotora
Strona nienapędowa | 5 Podbieracz
Łańcuchy napędowe |
|--|---|--|---|--|

Cięśniowy system smarowania

Gama zintegrowanych prasowijarek McHale Fusion 4 jest wyposażona w ciśnieniowy system smarowania. W zależności od warunków pracy, z panelu sterującego, operator może regulować przepływ oleju do następujących łańcuchów:



- | | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|--|---|
| 1 Komora
Łańcuchy komory | 2 Rotor
Łańcuchy napędowe | 3 Podbieracz
Łańcuchy napędowe | 4 Podbieracz
Prowadnica rolek |
|------------------------------------|-------------------------------------|--|---|

WYSKA WYDAJNOŚĆ OBWIĄZYWANIA



Dwa wysokowydajne systemy wiązania zostały **ZAPROJEKTOWANE I OPRACOWANE** w celu zapewnienia optymalnej wydajności. Maszyny McHale Fusion 4 i Fusion 4 Pro wyposażone są w system wiązania siatką, natomiast wszystkie maszyny Fusion 4 Plus posiadają możliwość owijania bel siatką lub folią w komorze prasującej. Te zespoły wiążące są niezwykle niezawodne i funkcjonalne:



Wiele możliwości regulacji

Wiele możliwości regulacji naciągu zapewnia optymalny kształt bel oraz **optymalne wykorzystanie siatki**



Do 1300 mm

Możliwość stosowania siatki o szerokości do 1300 mm i 4500 m długości



Owijanie 180 stopni

Owijanie 180 stopni na gumowym wałku podajnika **eliminuje przesuwanie się siatki** podczas jej nakładania

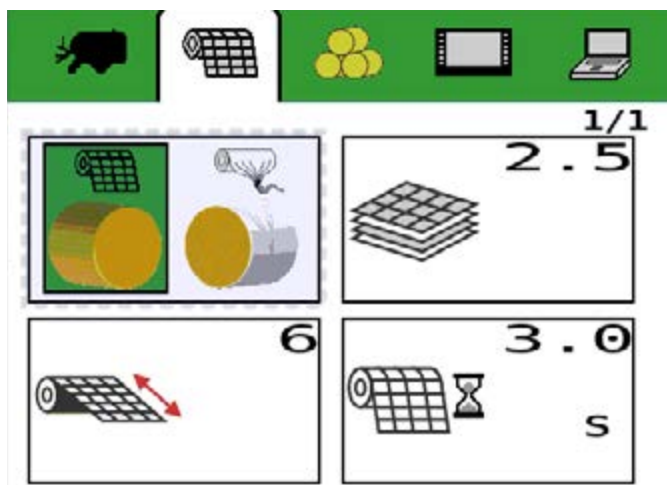
System naciągu siatki

Każdy z tych prostych, ale skutecznych systemów wiązania może nakładać siatkę lub folię na belę. Systemy te zapewniają efektywne wykorzystanie siatki lub folii oraz równomierne nałożenie szczelnej warstwy siatki lub folii na belę. Naciąg siatki lub folii może być regulowany w zależności od wymagań operatora.

Aby uzyskać pożądany naciąg, zamontowano większy hamulec siatki/folii, który pozwala na uzyskanie 25% większego naciągu. Jest to szczególnie skuteczne podczas pracy w niskich temperaturach z folią, która wymaga wyższego naciągu.

Ustawienia wiązania siatką/folią

Nowością w McHale Fusion 4 Plus jest możliwość ręcznego ustawiania wsporników rolek folii/siatki podczas pracy w trybie manualnym. Ta funkcja pomaga operatorowi podczas manualnego podawania folii/siatki i zwiększa niezawodność.



Warstwy siatki

Liczba warstw siatki może być łatwo regulowana podczas pracy w różnych warunkach. W Fusion 4 wystarczy przesunąć dźwignię regulacji siatki w dół, aby nałożyć więcej siatki. Przesunięcie uchwytu w górę spowoduje nałożenie mniejszej liczby warstw.

W maszynach Fusion 4 Pro i Fusion 4 Plus siatkę można regulować z terminala sterującego w kabinie ciągnika. Za pomocą jednego przycisku operator może łatwo dostosować liczbę warstw siatki i jej naciąg z ekranu głównego lub wchodząc do menu.



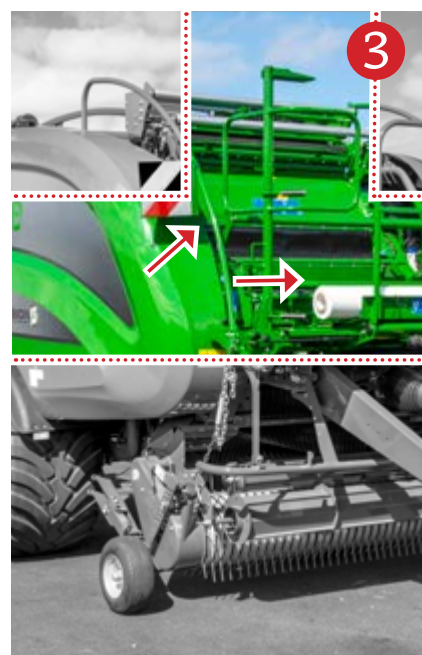
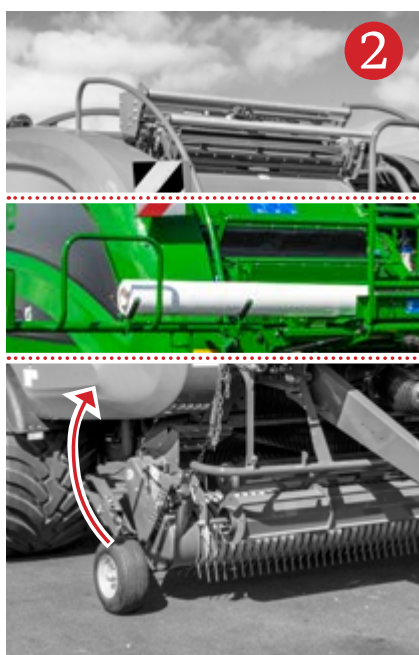
Hydrauliczne resetowanie noża do obcinania siatki/folii (opcja)

Po sprasowaniu bali, siatka lub folia jest odcinana przed przeniesieniem bali do owijarki. Czasami operator może chcieć ponownie nałożyć siatkę/folię, co powoduje, że operator musi fizycznie zresetować nóż w maszynie. Hydrauliczny reset noża siatki/folii jest dostępny jako opcja w maszynach Fusion 4 Plus. Pozwala on operatorowi zresetować nóż za pomocą terminala sterującego w kabinie ciągnika.

Załadunek siatki i jej przechowywanie (opcjonalnie)

Urządzenie do załadunku siatki / folii może być zamontowane jako wyposażenie dodatkowe do wszystkich maszyn z serii McHale Fusion. Urządzenie to pomaga operatorowi podczas załadunku siatki lub folii na platformę. Operator po prostu

rozkłada ramkę i umieszcza na niej rolkę. Następnie można ją podnieść na wysokość podestu. Gładkie rolki zapewniają łatwe przesuwanie siatki lub folii z ramki na platformę bez ryzyka uszkodzenia.





FUSION 4

McHale

FUSION 4 PLUS

McHale

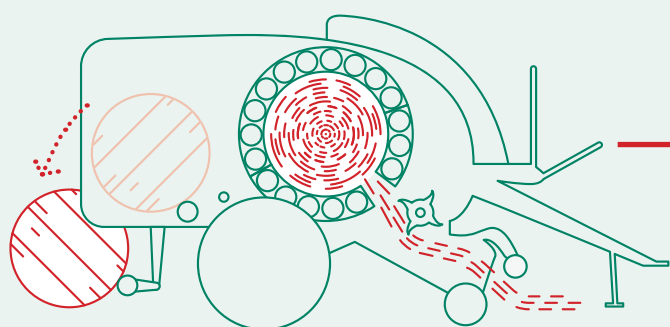


OPATENTOWANY TRANSFER BELI

Serię McHale Fusion 4 wyposażono w UKŁAD LOAD SENSING, który czyni proces prasowania i owijania bel w pełni automatycznym.

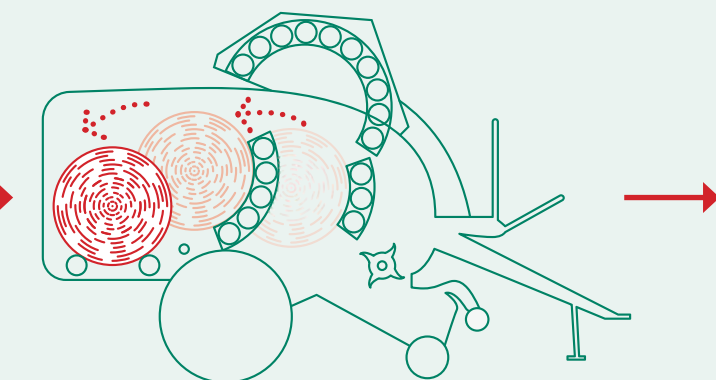
1 Wiązanie w komorze & Wyładunek bel

Po owinięciu bel z tyłu maszyna przytrzyma owiniętą belę i automatycznie ją wyładuje, podczas gdy następna bel w komorze będzie wiązana siatką lub folią. W tym momencie bel na owijarce może zostać ustawiona na automatyczny wyładunek.



2 Opatentowany transfer bel McHale

Po uformowaniu bel automatycznie nakładana jest siatka lub folia, komora otwiera się niczym muszla małży. Dolna część komory przenosi następnie belę do pionowego pierścienia owijającego.



SYSTEM OWIJANIA

Podczas pracy w normalnych warunkach niezwykle wydajny proces owijania kończy się **PRZED SPRASOWANIEM NOWEJ BELI**. Platforma owijarki jest więc zawsze gotowa na przyjęcie nowej bel.

01 Dwa podajniki folii 750 mm

Pionowy pierścień owijający posiada dwa podajniki folii 750mm. Używając tych dwóch podajników pierścień owinie belę 4 warstwami folii w około 18 sekund oraz 6 warstwami w około 24 sekundy. Oznacza to, że platforma owijarki zawsze czeka na nową, sprasowaną belę.



02 Łatwa wymiana folii

Folię można załadować z lewej strony maszyny. Po załadowaniu folii na pierwszy podajnik, operator naciska przycisk, po czym podajniki obracają się i zatrzymują automatycznie w pozycji ładowania drugiego podajnika. Umożliwia to użytkownikowi łatwe ładowanie drugiej rolki folii.

Firma McHale dodała do wszystkich maszyn Fusion 4 Pro i Fusion 4 Plus wewnętrzne oświetlenie panelu, aby ułatwić załadunek folii podczas pracy w nocy.



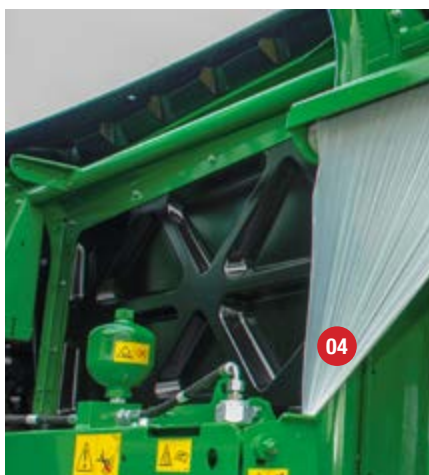
3 *Prasowanie podczas owijania*

Gdy komora zostanie zamknięta, operator może kontynuować pracę, a maszyna rozpocznie proces owijania. W trudnych warunkach gruntowych beły mogą być wyładowane w dogodnym dla operatora momencie poprzez naciśnięcie przycisku.



03 *Czujniki zerwania folii*

Podajniki są wyposażone w czujniki zerwania folii, które za pośrednictwem terminala sterującego w kabinie ciągnika informują operatora, gdy folia zerwie się lub skończy. Jeśli w jednym dozowniku skończy się folia, maszyna będzie kontynuować pracę, automatycznie spowalniając obrót beły, zwiększając liczbę obrotów pierścienia owijającego, aby zapewnić prawidłowe owinięcie beły. Czujniki te są teraz wyposażone w wymienne baterie, które można łatwo zmienić.



04 *Cięcie i przyczymywanie folii*

Przy ostatnim obrocie cyklu owijania, łapki cięcia i przyczymywania wysuwają się, aby zebrać folię. Następnie cofają się, co powoduje zebranie folii w jednym punkcie, w którym folia jest przecięta i przyczymywana. Wprowadzenie nowych szczotek w zespole zbierającym sprawia, że działanie Fusion 4 jest jeszcze bardziej niezawodne, zmniejszając tarcie, eliminując rozdarcie folii, szczególnie w gorących lub mokrych warunkach. Układ cięcia i przyczymywania folii jest teraz również wyposażony w hydrauliczny zawór blokujący łapki w pozycji otwartej, co zapewnia łatwość i bezpieczeństwo konserwacji.



05 *Zewnętrzny panel sterujący*

McHale Fusion 4 Pro i 4 Plus są standardowo wyposażone w zewnętrzny panel sterujący, która umożliwia operatorowi sterowanie następującymi funkcjami:

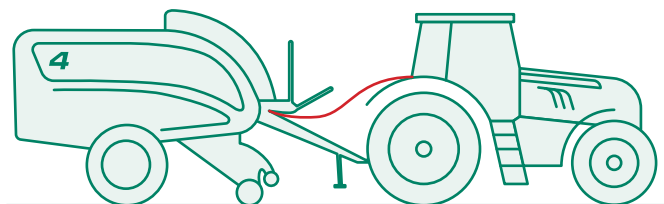
- **Obrót pierścienia**
- **Start / Pauza owijania**
- **Tyłny wałek owijarki w górę / w dół**
- **Tyłne światło robocze**
- **Oświetlenie wewnętrzne panelu**

Są również 2 zapasowe przyciski, które można dostosować na terminalu sterowania.

1

Integracja ISOBUS

Wszystkie maszyny McHale Fusion 4 Pro i Fusion 4 Plus są standardowo kompatybilne z systemem ISOBUS. Maszyny McHale ISOBUS mogą być podłączone do dowolnego złącza ISOBUS ciągnika i obsługiwane za pomocą własnego terminala ciągnika w kabinie. Podłączając maszynę za pomocą złącza ISOBUS ciągnika, nie ma konieczności prowadzenia dużych kabli przez tylną szybę kabiny ciągnika. Alternatywnie, w przypadku ciągnika z ISOBUS, operator może korzystać z oddzielnego terminala ISOBUS.

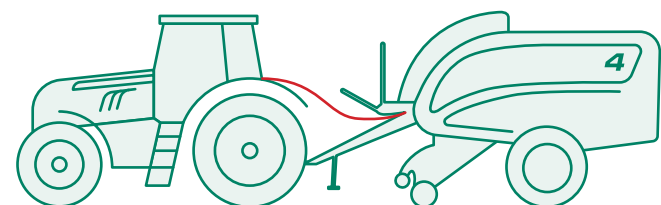


2

Opcje terminali sterujących McHale ISO-Play

Jeśli klient chce obsługiwać maszynę sterowaną przez ISOBUS za pomocą ciągnika, który nie jest kompatybilny z ISOBUS, może to zrobić za pomocą opcjonalnego terminala ISO-PLAY firmy McHale. McHale oferuje dwie opcje monitora ISO-PLAY.

Klient może zakupić terminal sterujący McHale ISO-PLAY 7 lub ISO-PLAY 12, który może być wykorzystany także do obsługi innych maszyn ISOBUS. Jeśli klient posiada już terminal sterujący ISOBUS z innej maszyny, może on być wykorzystany do sterowania funkcjami McHale Fusion 4 Pro lub Fusion 4 Plus.



Pełny automat

Terminale sterujące ISOBUS, w połączeniu z systemem load sensing w McHale Fusion 4 Pro i McHale Fusion 4 Plus sprawiają, że proces prasowania i owijania bel jest w pełni automatyczny.

Regulacja gęstości beli & wiązania

Terminale sterujące ISOBUS umożliwiają regulację gęstości beli z kabiny ciągnika. Z poziomu terminala sterującego operator może regulować liczbę warstw siatki lub folii nakładanej na belę. W maszynie McHale Fusion 4 Plus operator może również regulować naciąg folii w komorze prasowania z poziomu terminala sterującego w kabinie ciągnika.

Automatyczne opuszczanie noży

Funkcja ta pozwala na cięcie materiału aż do chwili, gdy bela jest prawie gotowa i w tym momencie maszyna automatycznie opuści noże. W zależności od sposobu karmienia, funkcja ta poprawia dystrybucję paszy.

Inteligentne przełączanie kamer

W prasowijarkach McHale Fusion 4 Pro i Fusion 4 Plus wszystkie sterowniki posiadają funkcję wyświetlania obrazu z kamer. W trybie ręcznym operator może przełączyć się na tryb kamery, aby zobaczyć owijkarkę i tył maszyny. W trybie automatycznym na terminalach ISO-PLAY obraz z kamery będzie pojawiał się w istotnych momentach podczas cyklu prasowania.

Inteligentne przełączanie kamer może być również w pełni dostosowane przez operatora do preferowanego widoku podczas przenoszenia lub wyładunku beli.

Jeśli w maszynie McHale Fusion 4 Pro wymagana jest dodatkowa kamera, można użyć drugiego wejścia kamery w panelu sterującym, które służy do wyświetlania procesu wiązania folią w maszynach McHale Fusion 4 Plus.



Funkcjonalność Next VT

Wszystkie maszyny McHale ISOBUS posiadają funkcję Next VT. Funkcja ta pozwala operatorowi na łatwe przeniesienie elementów sterujących ISOBUS z jednego terminala na drugi - np. z terminala ciągnika na terminal sterujący ISO-PLAY.

Stawiacz bel

Na zewnętrznej klawiaturze zamontowano przyciski sterujące stawiaczem bel, które umożliwiają wygodne podnoszenie i opuszczanie stawiacza przy zmianie pozycji z roboczej na transportową lub przy montowaniu stawiacza do maszyny. Czujnik stawiacza ostrzeże operatora za pośrednictwem terminala sterującego o rozpoczęciu prasowania ze stawiaczem ustawionym w pozycji transportowej.

Nierówny teren

Operatorzy pracujący na trudnym terenie mogą regulować z kabiny ciągnika prędkość wyładunku beli.

Aplikator dodatków

W oprogramowaniu ISOBUS dostępne jest wyjście do sterowania aplikatorem dodatków do upraw. Gdy operator uruchomi WOM i terminal sterujący w trybie automatycznym, aplikator dodatków do upraw zostanie włączony. Podczas nakładania siatki/folii i przenoszenia beli aplikator zostanie automatycznie wyłączony,

aby uniknąć strat dodatków. Dostępny jest również opcjonalny zestaw do zarządzania na uwrociach, który wykrywa, kiedy podbieracz jest podnoszony na uwrociach, wyłączając aplikator, aby wyeliminować straty.

Operator może również ustawić:

Włączyć lub wyłączyć noże

Wyładunek lub przytrzymanie owiniętej beli

Program "tylko prasowanie" do siana lub słomy

Alarm smarowania

Różne opcje transferu beli w zależności od warunków gruntowych

Funkcjonalność Aux-N

Terminale sterujące McHale posiadają również pełną kompatybilność z systemem ISOBUS AUX-N. Często używane funkcje maszyny mogą być przypisane do klawisza pomocniczego na terminalu, przypisane do joysticka ISOBUS ciągnika lub przypisane do joysticka ISOBUS z rynku wtórnego.

Obracanie beli przed i po owinięciu folią

Funkcja obracania beli przed i po w prasowijarkach Fusion 4 Pro i Fusion 4 Plus polega na tym, że bela może być obracana na wałkach owijkarki przed i po owinięciu folią. Dzięki temu siatka i folia ściśle przylegają do balota.

Łatwe wstrzymywanie

Owijanie, transfer beli, owijanie folią oraz wyładunek beli w cyklu automatycznym mogą być łatwo i intuicyjnie wstrzymane przez operatora, jeśli zajdzie taka potrzeba. Przycisk skrótu ISOBUS (ISB) umożliwia operatorowi szybkie przełączenie maszyny w tryb ręczny i zatrzymanie wszystkich funkcji automatycznych.

KOMFORT OPERATORA



Maszyny McHale Fusion 4 Pro i Fusion 4 Plus są wyposażone w szereg funkcji kontrolnych, dzięki którym obsługa maszyny jest tak prosta i przyjemna dla operatora, jak to tylko możliwe. Obejmują one:

Tryb manualny 3D

Podczas obsługi maszyny w trybie manualnym wyświetlany jest obraz 3D maszyny, który pozwala operatorowi wybrać odpowiednie funkcje. Przy każdej funkcji znajduje się przycisk informacyjny, który po naciśnięciu pokaże aktualny stan funkcji, np.:



Obwiązywanie siatką

Nóż opuszczony lub zresetowany

Komora prasująca

Otwarta / zamknięta

Zespół tnący

Noże góra/dół

Informacja

Informacja wł./wył.

Pierścień owijający

Pozycja podajnika folii

Wał wyładunku

Góra/dół

Opuszczana podłoga

Góra/dół

Wirtualny manometr

Na ekranie podłączonego terminala ISOBUS wyświetlany jest wirtualny miernik gęstości. Dzięki temu operator może obserwować gęstość produkowanej beli na ekranie, a nie na korpusie maszyny.

Podczas procesu prasowania wskaźnik wielkości beli pokazuje kierowcy, jak formuje się bela w komorze. Gdy na wykresie zostanie osiągnięta pożądana wielkość beli, kierowca otrzymuje sygnał ostrzegawczy "Stop", informujący o tym, że należy zaprzestać podawania materiału do komory.

Autodiagnostyka

Wszystkie maszyny McHale Fusion 4 Pro i Fusion 4 Plus mogą przeprowadzać diagnostykę, która automatycznie wykryje, czy jakiegokolwiek czujniki ciśnienia lub ultrasoniczne są odłączone/uszkodzone. W przypadku wykrycia błędu na terminalu sterującym zostanie wyświetlone ostrzeżenie.

Kody QR

Kod QR jest wyświetlany wraz z komunikatami o błędach na terminalu sterowania maszyn Fusion 4 Pro i Plus.

Zeskanowanie tego kodu aparatem smartfona spowoduje wyświetlenie linku do dokumentu online zawierającego więcej szczegółów na temat błędu.

Zawór spustowy ciśnienia oleju

Aby ułatwić operatorowi podłączenie maszyny do ciągnika, wszystkie prasowijarki z gamy McHale Fusion 4 są wyposażone w zawór spustowy ciśnienia oleju w układzie hydraulicznym, który to zawór znajduje się z przodu maszyny. Naciskając przycisk zwalniane jest ciśnienie z węży hydraulicznych, co ułatwia podłączenie do ciągnika.

Dodatkowe oświetlenie robocze

Do McHale Fusion 4 Pro i Fusion 4 Plus dodano nowe oświetlenie panelu, aby pomóc operatorom podczas zmiany rolek folii w nocy. Światła te są starannie zamontowane pod bocznymi panelami maszyn i można je włączać/wyłączać za pomocą terminala sterującego lub tylnej klawiatury na maszynie.

System danych

Terminale sterujące McHale służą przede wszystkim do monitorowania i regulacji ustawień maszyny, ale zawierają również dodatkowe funkcje, które dla profesjonalnego rolnika i usługodawcy będą nieocenione w codziennej pracy.

Wszystkie terminale sterujące McHale posiadają wbudowaną bazę danych do przechowywania profili klientów i szczegółów zlecenia, które mogą być wyświetlane na terminalu ciągnika, ekranach ISO-Play 7 lub ISO-Play 12.

Informacje takie jak nazwa klienta, całkowita liczba bel, średnia waga bel i średnia wilgotność bel (jeśli waga i wilgotnościomierz są zamontowane na maszynie) mogą być łatwo przeglądane, zapewniając operatorowi pełną przejrzystość wszystkich wykonanych prac.

Sumy bel dla wykonanych zleceń można przechowywać w maszynie i przeglądać na terminalach ISOBUS. Oprogramowanie zawiera również przypomnienie o zresetowaniu sumy, aby zachęcić operatora do zresetowania sumy bel u danego klienta podczas zmiany pól.



System ważenia bel

Jeśli maszynę wyposażono w opcjonalny system pomiaru wagi bel, to sterownik wyświetli na głównym ekranie obliczoną masę bel. Wagi bałotów są zliczane i średnia waga bel dla danego klienta jest wyświetlana w jego indywidualnym profilu.



Rejestracja wilgotności bel

W przypadku wyposażenia maszyny w opcjonalny czujnik wilgotności, ikona wilgotności pojawi się na głównym ekranie. Kiedy bela jest prawie gotowa, pomiar wilgotności jest rejestrowany do momentu wiązania. Gdy rozpoczyna się owijanie siatką, obliczana jest średnia wartość pomiarów i wyświetlona na ekranie. Wartości te są zliczane, aby uzyskać średnią wilgotność bel na danym polu.





Cechy maszyny:

2,1 m podbieracz Profi-Flo	Rotor z 25 nożami	Opuszczana podłoga	18-walcowa komora prasująca
55 mm Łożyska komory prasującej*	1¼" łańcuchy komory	Automatyczny system progresywnego smarowania	Naciąg siatki z 4 belkami
Automatyczny system smarowania łańcuchów	Panel sterujący Expert Plus <i>(Duży wyświetlacz graficzny)</i>	Pionowy pierścień owijający <i>Czujniki zerwania folii</i>	Opony 560/60-22,5

* Łożyska 55 mm na walach z długimi osiami i podwójnymi kołami zębatymi



Cechy maszyny:

2,1 m podbieracz Profi-Flo	Rotor z 25 nożami	Opuszczana podłoga	18-walcowa komora prasująca
55 mm Łożyska komory prasującej*	1¼" łańcuchy komory	Automatyczny system progresywnego smarowania	Naciąg siatki z 4 belkami
Automatyczny system smarowania łańcuchów z regulacją odstępów między smarowaniami i alarmem	Kompatybilność z ISOBUS	Pionowy pierścień owijający Czujniki zerwania folii	Opony 560/60-22,5

* Łożyska 55 mm na wałach z długimi osiami i podwójnymi kołami zębatymi

STANDARDOWA SPECYFIKACJA

FUSION4
PRO

MCHALEFUSION4PRO to pełni automatyczna maszyna, która wykorzystuje siatkę do wiązania beli w komorze i posiada wiele nowych funkcji, aby zmaksymalizować komfort pracy operatora. Oprogramowanie ISOBUS zapewnia operatorowi możliwość regulacji ustawień siatki i gęstości bel z kabiny, ustawień kamery i wiele innych przydatnych funkcji.

CECHY STANDARDOWE

REGULACJA Z KABINY

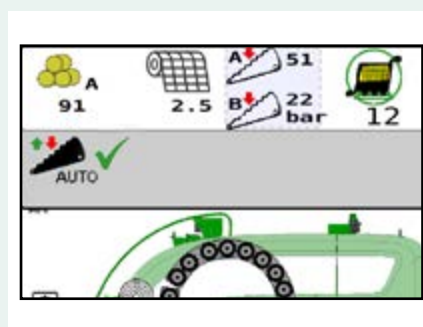
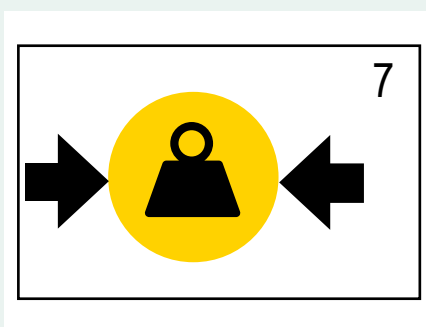
Terminal sterujący ISOBUS umożliwia regulację gęstości beli z kabiny ciągnika. W zależności od materiału i warunków operator może również regulować liczbę warstw siatki z terminala sterującego.

OPUSZCZANA PODŁOGA

System opuszczanej podłogi jest standardowo wyposażony w funkcję automatycznego odblokowywania. Po podłączeniu do ciągnika ISOBUS, funkcja automatycznego odblokowywania obniża podłogę po wykryciu blokady. Po ponownym uruchomieniu WOM i usunięciu blokady, opuszczana podłoga podniesie się do pierwotnej pozycji.

AUTOMATYCZNE OPUSZCZANIE NOŻY

Aby ułatwić skarmianie, firma McHale opracowała system, dzięki któremu zewnętrzna część beli jest niepocięta. Operator może ciąć materiał do momentu, gdy bela będzie prawie kompletna, a maszyna automatycznie opuści noże. Poprawia to pobieranie i dystrybucję paszy.



PANEL STEROWANIA:

Prasoowijarka McHale Fusion 4 Pro jest standardowo wyposażona w ISOBUS. Klienci bez ciągnika ISOBUS mogą skorzystać z opcjonalnego terminala ISO-PLAY 7 lub ISO-PLAY 12. Poprzez terminal ISOBUS ciągnika lub poprzez terminale McHale ISO-PLAY operator otrzymuje czytelne wskaźniki wydajności maszyny osiągając zwiększony poziom monitorowania pracy.

Więcej informacji na temat terminali sterujących można znaleźć na stronach 30-33

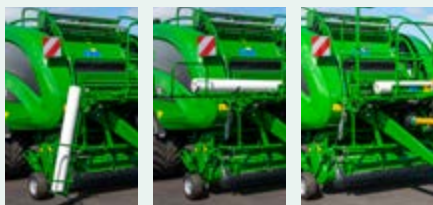
Kamera w standardzie

McHale Fusion 4 Pro jest standardowo wyposażona w kamerę do monitorowania transferu i owijania bel. W przypadku korzystania z terminala ISO-PLAY kamera ta automatycznie wyświetli na terminalu w kabinie ciągnika obraz przeniesienia beli z komory na blat owijarki, początek procesu owijania oraz gdy bela ma być wyładowana.

OPCJE DODATKOWE

3 popularne wybory – więcej dostępnych opcji – patrz strona 42

1. Urządzenie do załadunku folii/siatki



2. Przekładnia 1000 obr./min



3. Podbieracz bezkrzywkowy



FUSION 4 PLUS ZINTEGROWANA PRASOWWIJARKA Z TECHNOLOGIĄ "FOLIA NA FOLII"



Cechy maszyny:

2,1 m podbieracz Profi-Flo	Rotor z 25 nożami	Opuszczana podłoga	18-walcowa komora prasująca
55 mm Łożyska komory prasującej*	1¼" łańcuchy komory	Automatyczny system progresywnego smarowania	Wiązanie folią lub siatką
Automatyczny system smarowania łańcuchów	Kompatybilność z ISOBUS	Pionowy pierścień owijający Czujniki zerwania folii	Opony 560/60-22,5

* Łożyska 55 mm na wałach z długimi osiami i podwójnymi kołami zębatymi

STANDARDOWA SPECYFIKACJA

FUSION⁴
PLUS

MCHALE FUSION 4 PLUS to w pełni automatyczna zintegrowana prasowijarka, która zamiast sznurka lub siatki może owijać bele folią w komorze prasującej. Maszyna jest wyposażona w 25-nożowy zespół tnący i wykorzystuje oprogramowanie ISOBUS.

CECHY STANDARDOWE

OBWIĄZYWANIE FOLIĄ

Koncepcja nakładania folii na belę w komorze prasującej jest znana jako "Technologia obwiązywania folią" lub "Technologia folia na folii". Folia owijana na belę w komorze prasy tworzy **warstwę wiążącą**, dzięki czemu bela ma więcej warstw folii na obwodzie.

Folię nakładaną na belę można naciągnąć zgodnie z zaleceniami producenta, co jest stosunkiem wyższym niż przy owijaniu siatką. Ta dodatkowa warstwa folii na beli zapewnia **wyższą jakość kiszonki**, ponieważ folię można naciągnąć bardziej niż siatkę. To z kolei powoduje wydalenie większej ilości powietrza, co skutkuje lepszą jakością kiszonki.

Dzięki zastosowaniu folii do wiązania beli **recykling jest łatwiejszy**, ponieważ rolnik ma tylko jedną formę odpadów do recyklingu i może uniknąć nieprzyjemnej i czasochłonnej pracy polegającej na oddzieleniu siatki od plastiku.

OPATENTOWANY SYSTEM PRZENOSZENIA BELI

Gdy bela jest owinięta w komorze prasującej, komora rozdziela się poziomo. Gdy górna część komory unosi się, a dolna część komory przenosi belę na platformę owijarki.



PANEL STEROWANIA:

Prasowijarka McHale Fusion 4 Plus jest standardowo wyposażona w ISOBUS. Klienci bez ciągnika ISOBUS mogą skorzystać z opcjonalnego terminala ISO-PLAY 7 lub ISO-PLAY 12. Poprzez terminal ISOBUS ciągnika lub poprzez terminale McHale ISO-PLAY operator otrzymuje czytelne wskaźniki wydajności maszyny osiągając zwiększony poziom monitorowania pracy.

1: McHale ISO-PLAY 7



2: McHale ISO-PLAY 12



Więcej informacji na temat terminali sterujących można znaleźć na stronach 30-33

OPCJE DODATKOWE

3 popularne wybory – więcej dostępnych opcji – patrz strona 42

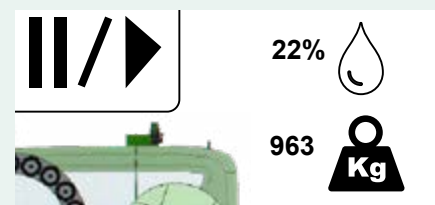
1. Podwójny wałek dogniatający pokos



2. Dodatkowy schowek na siatkę



3. Pomiar wagi beli & wilgotności



TECHNOLOGIA WIĄZANIA FOLIĄ

FUSION⁴
PLUS

Technologia wiązania folią odnosi się do nakładania folii na belę w komorze prasującej. **FOLIA WIĄŻE BEŁĘ ZE SOBĄ**, co eliminuje konieczność owinięcia sznurkiem lub siatką. Zapewnia lepsze pokrycie beli folią na obwodzie.



Opatentowany aparat do folii

Opracowując technologię McHale "Folia na folii", zdaliśmy sobie sprawę, że zmiany temperatury i światła słonecznego mogą wpływać na folię nakładaną w komorze prasującej; gdy dzień stawał się coraz cieplejszy lub chłodniejszy, folia była albo nadmiernie albo niedostatecznie rozciągnięta, co z kolei mogło

powodować problemy z niezawodnością i nieefektywnym wykorzystaniem folii. W wyniku tych prac firma McHale opatentowała automatyczny system kontroli naciągu folii. Dzięki niemu naciąg automatycznie dostosowuje się do zmian pogodowych w ciągu dnia, bez potrzeby zmiany ustawień przez operatora maszyny.

Zastosowanie tego systemu zapewnia niezawodne owijanie oraz optymalny kształt i gęstość beli. Jeżeli operator chciałby owijać bele słomy lub siana siatką, wystarczy w prosty sposób zmienić ustawienia.



ZALETY OBWIĄZYWANIA FOLIĄ

1.

FOLIA W KOMORZE TWORZY WARSTWĘ WIAŻĄCĄ

Folia w komorze prasującej pozwala utrzymać belę w całości oraz stanowi część procesu owijania. Dzięki temu mamy więcej warstw folii na największej powierzchni beli.

2.

WIAZANIE FOLIĄ ZAPEWNI LEPSZY KSZTAŁT BELI

Podczas nakładania na belę folii można ją rozciągnąć zgodnie z zaleceniami producenta. Współczynnik naciągu jest wyższy niż w przypadku siatki lub sznurka, dzięki czemu materiał jest lepiej ściśnięty, co skutkuje lepszym kształtem bel.

3.

FOLIA W KOMORZE ZAPEWNIĄ WYŻSZĄ JAKOŚĆ KISZONKI

Ponieważ folia jest rozciągana podczas nakładania na belę, wydała się więcej powietrza niż w przypadku owijania siatką, co w konsekwencji prowadzi do lepszej jakości kiszonki.

4.

FOLIA W KOMORZE UŁATWIA RECYKLING

Ponieważ folia jest używana zarówno do wiązania beli w komorze jak i do owinięcia beli na platformie owijarki, rolnik po wykarmieniu pozostanie z jedną formą odpadów. Skracając czas potrzebny na podawanie beli i pozwalając uniknąć nieprzyjemnej i czasochłonnej pracy polegającej na oddzieleniu sznurka lub siatki od folii przed recyklingiem.



SERIA FUSION 4

OPCJE DODATKOWE

Maszyny McHale pracują w różnych warunkach na całym świecie. Aby zoptymalizować wydajność maszyny, **OFERUJEMY WIELE OPCJI** w gamie McHale Fusion 4. Zalecamy skontaktowanie się z lokalnym dealerem/dystrybutorem w sprawie najlepszych funkcji lub opcji spełniających Twoje wymagania.

Opcje	Podbieracz bezkrzywkowy z Profi-Flo	Rolka dociskowa pokosu	Selektywny wybór noży 0, 12, 13, 25	Przekładnia 1000 obr./min
Fusion 4	Opcjonalnie	Opcjonalnie	Opcjonalnie	Opcjonalnie
Fusion 4 Pro	Opcjonalnie	Opcjonalnie	Opcjonalnie	Opcjonalnie
Fusion 4 Plus	Opcjonalnie	Opcjonalnie	Opcjonalnie	Opcjonalnie



Podbieracz bezkrzywkowy z Profi-Flo

Profi-Flo podbieracz bezkrzywkowy o szerokości 2,1 m pracuje płynnie, szczególnie przy krótkich materiałach, i wymaga mniej czynności konserwacyjnych ze względu na mniejszą liczbę ruchomych części. Wszystkie bezkrzywkowe podbieracze w gamie McHale Fusion 4 są wyposażone w sześć rzędów palców i podwójną rolkę dociskową, aby zapewnić doskonałe zbieranie i dostarczanie pokosu do rotora.



2. Rolka dociskowa pokosu

Opcjonalnie dostępny jest wałek dogniatający pokos o małej średnicy. Pomaga on wypoziomować nierówne pokosy zwiększając tym samym wydajność prasy. W razie potrzeby można zamówić podwójny wałek dogniatający.

3. Selektywny wybór noży

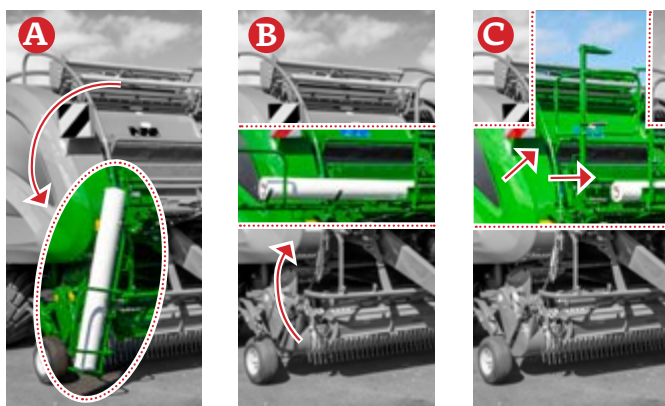
System selektywnego wyboru noży składa się z dwóch listew nożowych pozwalających na wybór różnych konfiguracji, w zależności od specyfikacji listwy. Jeśli maszyna jest wyposażona w 25 noży, można wybrać listwę 12 i listwę 13 noży. Jeśli nie jest wymagane cięcie, operator może wyłączyć noże. We wszystkich maszynach z serii Fusion 4 wyboru noży można dokonywać z kabiny ciągnika.

4. Przekładnia 1000 obr./min

Maszyny McHale pracują w różnych warunkach na całym świecie. Aby zoptymalizować wydajność maszyny, można opcjonalnie wyposażać prasowijarkę w przekładnię 1000 obr./min.

5. Urządzenie do załadunku folii/siatki

Firma McHale wprowadziła tę bardzo popularną opcję, dzięki której załadunek siatki lub folii staje się o wiele bardziej przyjazny dla użytkownika. Urządzenie to wspomaga operatora podczas załadunku siatki lub folii na platformę. Operator po prostu opuszcza ramkę, wkłada na nią folię lub siatkę, a następnie podnosi do góry, na równi z platformą. Gładkie rolki sprawiają, że siatka lub folia może być łatwo zsunięta z podstawki na platformę bez powodowania jakichkolwiek uszkodzeń.



Urządzenie do załadunku folii/siatki	Stawiacz bel	Pomiar wagi & wilgotności	Terminale ISO-PLAY 7 lub 12	Opcje ogumienia
Opcjonalnie	Opcjonalnie	Tylko opcja wilgotności	Niedostępne	650 / 50 / 22.5 680 / 50 / 22.5 710 / 45 / 22.5
Opcjonalnie	Opcjonalnie	Opcjonalnie	Opcjonalnie	650 / 50 / 22.5 680 / 50 / 22.5 710 / 45 / 22.5
Opcjonalnie	Opcjonalnie	Opcjonalnie	Opcjonalnie	650 / 50 / 22.5 680 / 50 / 22.5 710 / 45 / 22.5

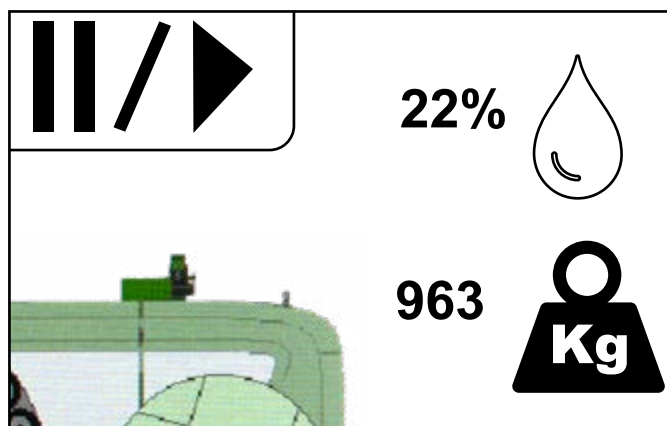


6. Stawiacz bel

W każdej maszynie z serii Fusion 4 można zamontować stawiacz bel, która pozwala na wyładunek beli w pozycji bocznej. Mechanizm ten pozwala maszynie obrócić belę o 90 stopni, tak aby pozostała ona w pozycji bocznej. Jest to korzystne w przypadku pracy z twardym, sztywnym pokosem, gdzie klient nie chce, aby bela uległa uszkodzeniu lub się stoczyła.

7. Pomiar wagi & wilgotności

Jeśli maszyna jest wyposażona w opcjonalne systemy pomiaru wagi i wilgotności, odczyty te będą wyświetlane na terminalu sterującym. System ważenia i wilgotnościomierz rejestrują wagę i wilgotność każdej beli, a ich średnia waga i wilgotność dla danego zadania jest wyświetlana w sekcji profilu klienta na terminalu sterującym.



8. ISO-PLAY 7 lub ISO-PLAY 12

Jeśli klient chce obsługiwać maszynę sterowaną przez ISOBUS przy użyciu ciągnika, który nie jest kompatybilny z ISOBUS, może to zrobić za pomocą terminala McHale ISO-PLAY 7, wyposażonego w 7-calowy ekran lub większego, 12-calowego ekranu w terminalu McHale ISO-PLAY 12, który jest również dostępny jako opcja dodatkowa. W tym celu wymagana jest uzupełniająca wiązka elektryczna.

9. Opcje ogumienia

Firma McHale oferuje szereg opcji wyboru opon w zależności od preferencji klienta i warunków podłoża. Poniżej przedstawiamy opcje opon, które można dobrać do wybranej maszyny:

Opcja 1
650/50/22.5

Opcja 2
680/50/22.5

Opcja 3
710/45/22.5



McHale ISO-Play 12



SERIA FUSION 4 SPECYFIKACJA TECHNICZNA

FUSION 4

FUSION 4
PRO

FUSION 4
PLUS

WYMIARY I WAGA

Długość	5,8 m	5,8 m	5,8 m
Szerokość	2,76 / 2,94 m*	2,76 / 2,94 m*	2,76 / 2,94 m*
Wysokość	3,02 m	3,02 m	3,02 m
Waga	5800 kg	5850 kg	5950 kg

PODBIERACZ

Szerokość robocza	2100 mm	2100 mm	2100 mm
Belki z palcami	5 - (Opcja bezkrzywkowa: 6)	5 - (Opcja bezkrzywkowa: 6)	5 - (Opcja bezkrzywkowa: 6)
Rozstaw palców	70 mm	70 mm	70 mm
Podnoszenie podbieracza	Hydrauliczne	Hydrauliczne	Hydrauliczne
Boczne kółka prowadzące (pneumatyczne)	Standard	Standard	Standard

ZESPÓŁ TNĄCY

Maksymalna liczba noży	25	25	25
Teoretyczna długość cięcia	46 mm	46 mm	46 mm
System odblokowania rotora	Opuszczana podłoga	Automatyczna opuszczana podłoga	Automatyczna opuszczana podłoga
Obsługa noży	Elektroniczna z kabiny	Elektroniczna z kabiny	Elektroniczna z kabiny
Zabezpieczenie noży	Hydrauliczne i mechaniczne	Hydrauliczne i mechaniczne	Hydrauliczne i mechaniczne
Automatyczne opuszczanie noży	Niedostępne	Standard	Standard

KOMORA PRASUJĄCA

Liczba walców	18	18	18
Szerokość (m)	1,23 m	1,23 m	1,23 m
Średnica (m)	1,25 m	1,25 m	1,25 m
Smarowanie łożysk	Progresywne (standard)	Progresywne (standard)	Progresywne (standard)
Łożyska	55 mm**	55 mm**	55 mm**

OWIJANIE W KOMORZE

Rodzaj	Siatka	Siatka	Siatka / folia
Regulacja nakładanych warstw	Manualna na prasie	Z kabiny ciągnika	Z kabiny ciągnika
Pojemność na rolki z siatką lub folią	4	4	4
System wiązania	Naciąg siatki z 4 belkami	Naciąg siatki z 4 belkami	Automatyczna kontrola naciągu
Sterowanie	Manualne lub automatyczne	Manualne lub automatyczne	Manualne lub automatyczne

OWIJANIE

System	pionowy pierścień owijający	pionowy pierścień owijający	pionowy pierścień owijający
Przechowywanie folii	10 rolek + 2 w owijarce	10 rolek + 2 w owijarce	10 rolek + 2 w owijarce
Warstwy folii	System 2+2+2	System 2+2+2	System 2+2+2
Podajniki	2 x 750 mm	2 x 750 mm	2 x 750 mm
Naciąg folii	70% standard / 55% opcja	70% standard / 55% opcja	70% standard / 55% opcja
Obracanie beli przed i po	Nie dotyczy	Standard	Standard
Regulacja wyładunku	Manualna	Elektroniczna z kabiny	Elektroniczna z kabiny

NAPĘD

Zabezpieczenie podbieracza	Sprzęgło ślizgowe	Sprzęgło ślizgowe	Sprzęgło ślizgowe
Zabezpieczenie głównego napędu	Sprzęgło krzywkowe	Sprzęgło krzywkowe	Sprzęgło krzywkowe
Przekładnia główna	Napęd dzielony	Napęd dzielony	Napęd dzielony
Smarowanie łańcuchów	Automatyczne (standard)	Automatyczne (standard)	Automatyczne (standard)

STEROWANIE

Regulacja gęstości	Na zaworze prasy	Z kabiny ciągnika	Z kabiny ciągnika
Obsługa	W pełni automatyczna	W pełni automatyczna	W pełni automatyczna
System sterowania	Expert Plus	ISOBUS (opcjonalnie ISO-PLAY)	ISOBUS (opcjonalnie ISO-PLAY)
Wbudowana kamera	Niedostępne	1 x wbudowana kamera	2 x wbudowana kamera

INNE

Oś	8 szpilek	8 szpilek	8 szpilek
Ogumienie	560/60R 22,5 (standard)	560/60R 22,5 (standard)	560/60R 22,5 (standard)
Zapotrzebowanie elektryczne	12 Volt DC, około 7 amperów	12 Volt DC, około 7 amperów	12 Volt DC, około 7 amperów
Światła drogowe	Standard	Standard	Standard

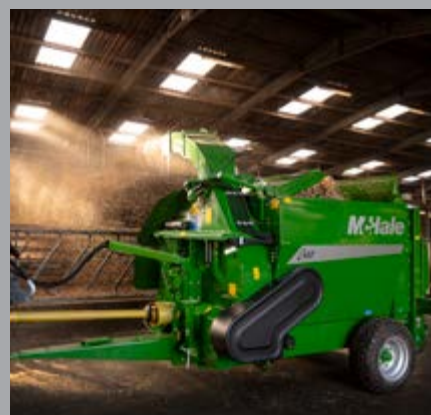
CIĄGNIK

Minimalny przepływ oleju	45 l/min przy 180 barach	45 l/min przy 180 barach	45 l/min przy 180 barach
System hydrauliczny	Otwarty / zamknięty / load sensing	Otwarty / zamknięty / load sensing	Otwarty / zamknięty / load sensing
Minimalna wymagana moc	85kW (115KM)	85kW (115KM)	85kW (115KM)

* Szerokość zależy od doboru opon **
Łożyska 55mm dwurzędowe zastosowano w głównych punktach obciążenia

Wyższa specyfikacja w stosunku do Fusion 4

Unikalne funkcje Fusion 4 Plus



M-Hale

Ballinrobe,
Co. Mayo,
Irelandia

T. 353 (0) 94 95 20300
F. 353 (0) 94 95 20356
E. sales@mchale.net

WWW.MCHALE.NET

Dostarczone przez:

ZRZECZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI: Niniejsza literatura jest przeznaczona do obiegu ogólnowiatowego. Ze względu na ciągłą politykę ulepszania produktu, zastrzegamy sobie prawo do zmiany specyfikacji i konstrukcji bez uprzedzenia. Ponieważ maszyny są eksportowane do wielu różnych krajów, podano ogólne informacje, zdjęcia i opisy; należy je traktować jako przybliżone i mogą one obejmować wyposażenie opcjonalne, które nie jest częścią standardowej specyfikacji. W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt z lokalnym dealerem lub dystrybutorem.