

Meprozet Aplikator doglebowy talerzowy

K korbanek.pl/producent/meprozet/aplikatory-dozujace/aplikator-doglebowy-talerzowy



[POBIERZ BROSZURĘ](#) [WERSJA PDF](#)

aplikator doglebowy talerzowy meprozet

Charakterystyka

MEPROZET KOŚCIAN S.A. największy producent wozów asenizacyjnych w Polsce i jeden z największych w Europie. Kilkudziesięcioletnia tradycja budowy wozów asenizacyjnych, beczkowozów sprawia, że nasze wyroby są nowoczesne, trwałe i niezawodne. Firma corocznie wprowadza innowacje swoich wyrobów dostosowując się do zmieniających potrzeb rynku. Posiada pełną gamę aplikatorów naglebowych i doglebowych o różnych szerokościach roboczych. Meprozet Kościan S.A., w swoich produktach stosują sprawdzone rozwiązania, poparte wieloletnią praktyką, sprawdzoną zarówno u klientów, jak i podczas testów polowych. Maszyny wyróżnia solidna konstrukcja, dobrej jakości ocynk, oraz dobre zachodnie podzespoły takie jak: osie, kompresory, zawory, czy też ogumienie.

Aplikatory naglebowe do wozów asenizacyjnych, w niedługim czasie wejdą na stałe jako podstawowy element wyposażenia chroniący środowisko naturalne przed nadmiernym uwalnianiem azotu, oraz gazów i zapachów do atmosfery. Warto zadbać o to, aby kupując beczkę asenizacyjną, zapewnić sobie możliwość doczepienia aplikatora w późniejszym czasie. W wypadku Meprozetu ważne jest, aby kupować beczkę z oznaczeniem "PLUS". Każdy rolnik zna firmę Meprozet Kościan oraz jej produkty. Zarówno w kraju, jak i na licznych rynkach zachodnich.

Aplikatory doglebowe Meprozetu w systemie doglebowym, mogą występować w wersji ekonomicznej rozkładane ręcznie oraz w wersji droższej, składanej i rozkładanej hydraulicznie. Wszystko zależy od preferencji i zamożności portfela zamawiającego.



BUDOWA APLIKATORA

Elementy składowe

Aplikator zbudowany jest jako urządzenie zaczepiane za wozem asenizacyjnym, poruszające się na własnych kołach, sterowany hydraulicznie z kabiny ciągnika przez blok elektrozaworów.

Do osi z kołami zawiasowo zamocowany jest dyszel oraz rama składana z dwoma rzędami krojów talerzowych. Na ramie znajduje się hydrauliczny rozdzielacz zasilany ze zbiornika wozu, dzielący gnojowicę na szesnaście węży spustowych.

Działanie aplikatora

Kolejność pracy

W zaczepionym za wozem aplikatorze siłowniki hydrauliczne rozkładają ramiona na boki, a siłownik na dyszlu pochyla cały aplikator do tyłu. Dodatkowy siłownik ustawia wysokość położenia osi z kołami tak, by zapewnić wymaganą głębokość aplikacji. Rozdzielacz przez węże spustowe podaje gnojowicę do rowków wykonanych przez przedni rząd krojów.

Tylny rząd krojów zasypuje rowki. Po zakończeniu pracy aplikator składa się do pozycji transportowej. Doglebowe aplikowanie gnojowicy na głębokość 100 - 150 mm ma na celu zmniejszenie strat związków azotowych z gnojowicy, wypłukiwania jej z gleby oraz uciążliwego dla środowiska, tzw. efektu zapachowego.

UWAGA: Rozlewanie łyżką jest możliwe po odłączeniu aplikatora od wozu.

zastosowanie

Dogłębowe nawożenie zhomogenizowaną gnojowicą

Ściernisk

nawożenie przed uprawowe

nawożenie ugorów

dane techniczne

Wymiary

- **długość** - 3 800 mm
- **szerokość** - 2 600 mm
- **wysokość** - 3 530 mm
- **masa własna** - 2 820 kg
- **szerokość robocza** - 6 m
- **ilość redlic** - 16 + 16 szt.
- **rozstaw redlic** - 375 mm
- **głębokość aplikacji** - 100 - 150 mm

film youtube

Kliknij



Watch Video At: <https://youtu.be/imz9Ns73Awo>