

**PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-
HANDLOWO-USŁUGOWE „HYDRAMET”**

Sp. z o.o.

11-500 Giżycko

ul. Obwodowa 3

tel.(0-87) 428-61-21: fax. (0-87) 429-81-03

http: <http://www.hydramet.pl>

e-mail: info@hydramet.pl

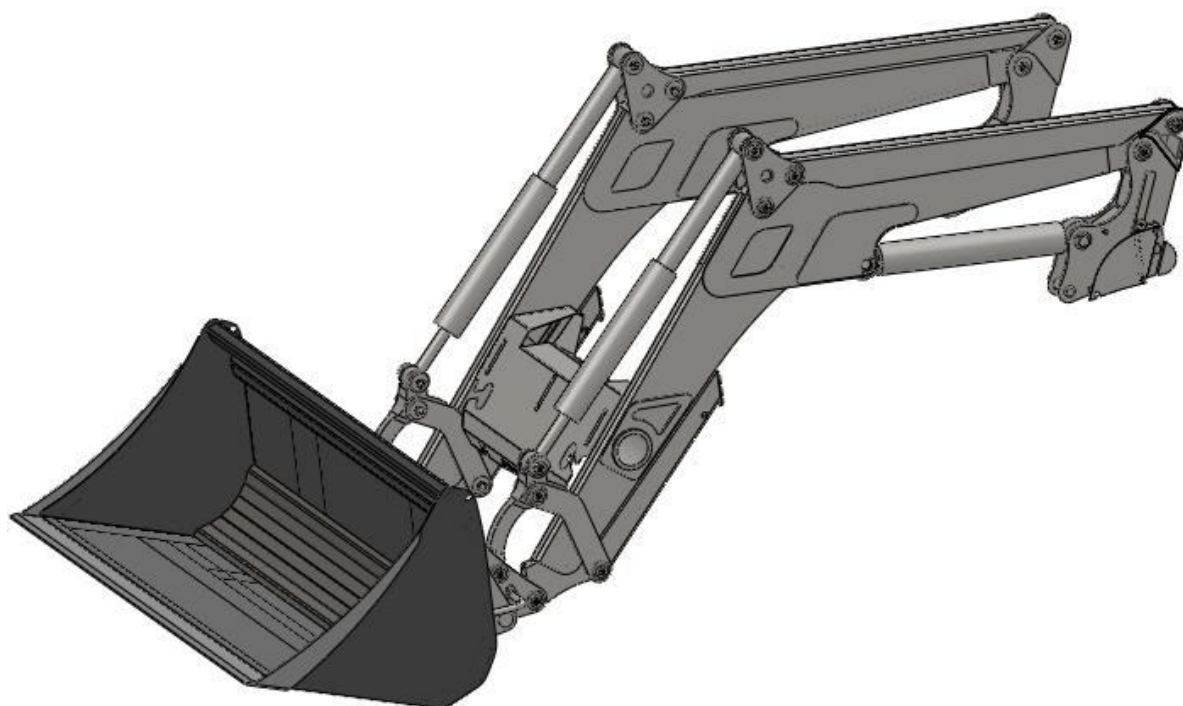
ŁADOWACZ CZOŁOWY

Xtreme-M T-475/4

Xtreme-1 T-475/1

Xtreme-2 T-475/2

Xtreme-3 T-475/3



Instrukcja obsługi

Nr wydania: 1/2014

Data wydania: 2014-10-29

PL, CE

Instrukcja oryginalna



DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

DLA MASZYN



*Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. (Dz. U. Nr 199, poz. 1228)
i Dyrektywą Unii Europejskiej 2006/42/WE z dnia 17 maja 2006 r.*

**Przedsiębiorstwo Produkcyjno Handlowo Usługowe „HYDRAMET”
Sp. z o.o. z siedzibą w Gajewie, 11-500 Giżycko ul. Obwodowa 3**

deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że maszyna:

ŁADOWACZ CZOŁOWY

typ/model:

rok produkcji: 2021

nr fabryczny:

funkcja: Ładowacz

do której odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania:

**Rozporządzenia MG z dnia 21 października 2008 r., w sprawie zasadniczych wymagań
dla maszyn (Dz. U. Nr 199, poz. 1228)
i Dyrektywy Unii Europejskiej 2006/42WE z dnia 17 maja 2006 r.
w sprawie maszyn (Dz. Urz. L-157 z 09.06.2006, str. 24-86)**

Osoba odpowiedzialna za dokumentację techniczną maszyny: **Paweł Orłowski ul. Obwodowa 3 11-500 Giżycko**

Do oceny zgodności wykorzystano również następujące normy:

PN-EN ISO 12100-2012

PN-EN ISO 4254-1:2009+AC:2010

PN-EN ISO 12525+A2:2010

PN-EN ISO 4254-1:2013

Oraz normy i przepisy:

PN-ISO 3600:1998

PN-ISO 11684:2011

Niniejsza deklaracja zgodności WE traci swoją ważność,
jeżeli maszyna zostanie zmieniona lub przebudowana bez zgody producenta.

Giżycko

Miejsce i data wystawienia

*Nazwisko, imię, stanowisko
i podpis osoby upoważnionej*

Spis treści

1.	Informacje ogólne.....	4
2.	Ryzyko resztkowe.....	6
2.1.	Ocena ryzyka resztkowego	6
3.	Warunki bezpieczeństwa i transportu.....	7
3.1	Uwagi dotyczące bezpieczeństwa i ostrzeżenia	7
3.2	Najczęściej stosowane niedozwolone sposoby użytkowania ładowacza.....	10
4.	Znaki bezpieczeństwa.....	10
5.	Przeznaczenie.....	14
6.	Ogólna charakterystyka wyrobu.....	14
6.1	Charakterystyka udźwigu.....	14
7.	Budowa i montaż.....	19
7.1.	Postanowienia ogólne.....	19
7.2.	Montaż konstrukcji wsporczej.....	19
7.3.	Agregowanie ładowacza z ciągnikiem.....	21
7.4.	Montaż instalacji hydraulicznej.....	23
7.5.	Montaż i demontaż osprzętu.....	25
8.	Wypożyczenie	27
9.	Praca ładowaczem i transport.....	32
10.	Obsługa.....	32
10.1.	Smarowanie.....	32
11.	Przechowywanie i konserwacja.....	34
12.	Usterki i sposób ich usuwania.....	34
13.	Demontaż i kasacja.....	35
14.	Zagrożenie środowiska.....	35
15.	Wypożyczenie.....	35
	Katalog części.....	36
	Karta gwarancyjna.....	59
	Warunki gwarancji.....	60

1. Informacje ogólne.

Przy zakupie ładowacza czołowego Klient otrzymuje instrukcję obsługi oraz kartę gwarancyjną.

Dane dotyczące ładowacza wraz z numerem seryjnym znajdują się na tabliczce znamionowej, która umieszczona jest na wysięgniku – prawa strona.

PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO HANLOWO USŁUGOWE „HYDRAMET” Sp. z o.o. 11-500 Giżycko-Gajewo ul. Obwodowa 3	
Symbol	Masa
Data prod.	KJ
Numer	
Cena	

Dostawca, zarówno nowych, jak i używanych maszyn powinien zachować potwierdzony przez nabywcę odbiór instrukcji obsługi wraz z maszyną.
Instrukcję zachować do przyszłego użytku.

Niniejsza instrukcja dotyczy trzech modeli ładowaczy: Xtreme-M, Xtreme-1, Xtreme-2 i Xtreme-3.

Nazwa maszyny:

Ładowacz czołowy „Xtreme-M” T-475/4

Ładowacz czołowy „Xtreme-1” T-475/1
Instrukcja obsługi i katalog części

Ładowacz czołowy „Xtreme-2” T-475/2
Instrukcja obsługi i katalog części

Ładowacz czołowy „Xtreme-3” T-475/3
Instrukcja obsługi i katalog części

W kontaktach z producentem lub sprzedawcą, zawsze wymieniaj nazwę, typ i rok produkcji maszyny.

Informacje dotyczące wytwórcy

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowo-Usługowe
„HYDRAMET” Sp. z o.o.
ul. Obwodowa 3 11-500 Giżycko, Gajewo
tel.(0-87) 428-61-21: fax. (0-87) 429-81-03
http: <http://www.hydramet.pl>
e-mail :info@hydramet.pl

Właściciel maszyny

.....

.....

Ładowacz spełnia wymagania określone w Rozporządzeniu Ministra Rolnictwa i Gospodarki Żywnościowej z 12 stycznia 1998r.(Dz. U. nr 12) w sprawie bhp w rolnictwie i zgodnie z nim winien być eksploatowany. Może być natomiast agregowany z ciągnikiem, który spełnia wszystkie wymagania określone w Rozporządzeniu Ministra w sprawie Warunków Technicznych i badań pojazdów Dz.U. Nr 32 z 1 maja 2003r. poz.262 i jest wyposażony w bezpieczną kabinę i gaśnice. Podstawowe wyposażenie ładowacza stanowi instrukcja obsługi.

Podstawowe wyposażenie ładowacza w wersji podstawowej stanowi:

- wysięgnik kpl
- kpl elementów konstrukcji wsporczej mocującej ładowacz do ciągnika
- rozdzielacz hydrauliczny i elementy do podłączenia ładowacza do ciągnika
- blokady siłowników unoszenia
- instrukcja obsługi i gwarancja



UWAGA !

Przed przystąpieniem do wykonania jakichkolwiek czynności przy ładowaczu lub ładowaczem, należy bezwzględnie zapoznać się z instrukcją obsługi. Samowolne zmiany wprowadzane do maszyny bez zgody producenta, zwalniają producenta od odpowiedzialności za powstałe uszkodzenia i szkody i powodują utratę gwarancji.

Działania nie zgodne z instrukcją obsługi, nieprzestrzeganie przepisów bezpieczeństwa lub użycie ładowacza czołowego niezgodnie z jego przeznaczeniem może być przyczyną wypadków. Za skutki takiego postępowania odpowiedzialność ponosi użytkownik.

Gdy zaistnieją jakiejkolwiek niejasności lub problemy wynikające ze zrozumienia instrukcji obsługi, należy zwrócić się z ich wyjaśnieniem do producenta na adres:

**P.P.H.U. „HYDRAMET” Sp. z o.o. ul. Obwodowa 3
11-500 Giżycko, Tel.: 087/428-61-21; Fax.: 087/429-81-03**

2. Ryzyko resztkowe.

Ryzyko resztkowe wynika z błędnego lub niewłaściwego zachowania się obsługującego ładowacz czołowy.

Największe niebezpieczeństwo występuje przy wykonywaniu następujących zabronionych czynności:

- obsługi ładowacza przez osoby niepełnoletnie jak również nie zapoznane z instrukcją obsługi ładowacza oraz nie posiadające uprawnień do kierowania ciągnikami rolniczymi,
- obsługi ładowacza przez osoby będące pod wpływem alkoholu lub środków odurzających
- nie zachowania ostrożności podczas manewrowania ciągnikiem,
- przebywania osób i zwierząt w zasięgu działania ładowacza,
- przewożenia osób w czerpaku ładowacza,
- przebywania pod uniesionym ładowaczem,
- wykonywanie czynności związanych z obsługą ładowacza , gdy ładowacz nie jest oparty o podłoże lub podczas pracy silnika ciągnika.

2.1 Ocena ryzyka resztkowego.

Przy przestrzeganiu poniższych zaleceń zagrożenie resztkowe zostanie ograniczone do minimum.

Przy przestrzeganiu takich zaleceń jak:

- uważne czytanie instrukcji obsługi,
- zakaz przebywania w pobliżu ładowacza podczas pracy silnika ciągnika,
- regulacji, konserwacji i smarowania ładowacza tylko w przypadku wyłączzonego silnika ciągnika i gdy ładowacz jest oparty o podłoże,
- regulacji, konserwacji i naprawy ładowacza przez osoby odpowiednio przeszkolone,
- obsługi ładowacza przez osoby które posiadają uprawnienia do kierowania ciągnikami rolniczymi i które zapoznały się z instrukcją obsługi ładowacza,
- zabezpieczenia ładowacza przed dostępem dzieci.

3. Warunki bezpieczeństwa pracy i transportu.

Maszyna jest przeznaczona wyłącznie do prac w rolnictwie lub prac podobnych. Używanie jej do innych celów będzie rozumiane jako używanie niezgodnie z przeznaczeniem.

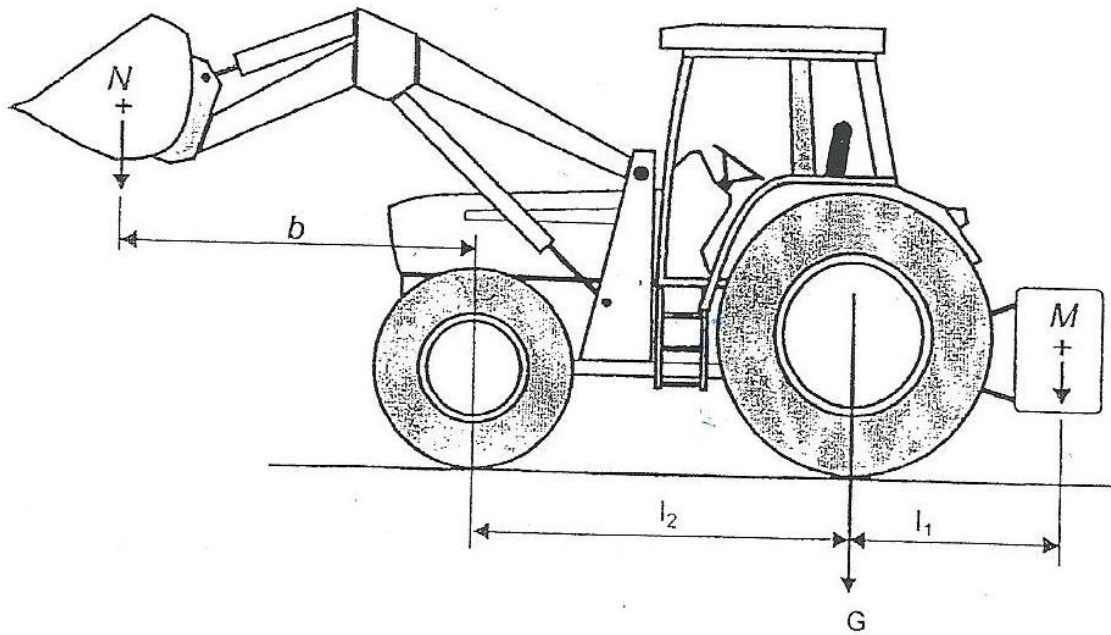
Spełnienie wymagań dotyczących posługiwania się maszyną, obsługi i napraw według zaleceń producenta i ściśle ich przestrzeganie, stanowi warunek użytkowania zgodnego z przeznaczeniem.

Maszyna powinna być użytkowana, obsługiwana i naprawiana wyłącznie przez osoby które poznały instrukcję obsługi, zaznajomione z jej szczegółowymi charakterystykami i zapoznane z zasadami postępowania w zakresie bezpieczeństwa. Przepisy dotyczące zapobiegania wypadkom oraz wszystkie podstawowe przepisy w zakresie bezpieczeństwa i medycyny pracy, a także przepisy ruchu drogowego powinny być zawsze przestrzegane. Samowolne zmiany wprowadzone do maszyny bez zgody producenta zwalniają od odpowiedzialności za powstałe uszkodzenia i szkody. Ze względu na wytrzymałość ogumienia należy bezwzględnie przestrzegać maksymalnego udźwigu, prędkość jazdy z wypełnionym czerpakiem oraz ciśnienia w ogumieniu kół przednich. Ciągnik powinien posiadać standardowe ogumienie. Stosowanie ogumienia o innych wymiarach wymaga uzgodnienia z producentem ładowacza.

3.1. Uwagi dotyczące bezpieczeństwa i ostrzeżenia.

Przy eksploatacji ładowacza należy przestrzegać następujących zasad bezpieczeństwa:

- **ładowacz może być obsługiwany przez osoby pełnoletnie, posiadające ciągnikowe prawo jazdy, oraz dobrze znające instrukcje obsługi zarówno ładowacza jak i ciągnika. Instrukcja obsługi musi być przewożona w ciągniku, aby kierowca czy personel zajmujący się konserwacją mógł się z nią zapoznać. Nie zastosowanie się do tych warunków powoduje utratę praw gwarancyjnych,**
- **ładowacz może być sterowany tylko z siedzenia w kabinie ciągnika, inny sposób sterowania jest niedopuszczalny ze względu na niebezpieczeństwo obsługującego,**
- maksymalna prędkość poruszania się agregatem (ciągnik z ładowaczem) w czasie wykonywania prac nie może przekroczyć 6 km/h.
- nie wolno wykonywać żadnych prac ładowaczem na pochyłach większych niż 12° wzdłuż stoku i 8° w poprzek stoku,
- nie wolno pozostawiać unieruchomionego ładowacza z uniesionym do góry wysięgnikiem. Wysięgnik po unieruchomieniu silnika ciągnika i wyjęciu kluczyka ze stacyjki musi być oparty o podłoże. Również wszelkie prace związane z czyszczeniem ładowacza, myciem lub naprawami mogą być wykonywane, gdy ładowacz jest opuszczony i oparty o podłoże, lub zdemontowany z ciągnika i postawiony na podporach spoczynkowych,
- **nie wolno wykonywać żadnych prac ładowaczem którego balastowanie nie zapewnia prawidłowej stateczności, balastowanie powinno zapewnić stateczność agregatu, co najmniej 20% całego ciężaru (ciągnik, ładowacz czołowy, narzędzie robocze, ładunek i obciążniki) musi obciążać tylną oś,**



-Stateczność agregatu jest zapewniona jeżeli:

$$\frac{Gx l_2 + M(l_1 + l_2) - Nxb}{l_2} \geq \frac{P + N + M}{5} t.j. 20\%$$

Gdzie

P- masa ciągnika z kompletnym ładowaczem bez przeciwwagi

M- całkowita masa przeciwwagi

N- masa narzędzia roboczego z maksymalnym ładunkiem

G- obciążenie tylnej osi bez przeciwwagi z kompletnym ładowaczem z wysięgnikiem wysuniętym najdalej do przodu

b- odległość pozioma pomiędzy środkiem przedniej osi ciągnika a środkiem ciężkości narzędzia roboczego z maksymalnym ładunkiem

l₁- odległość pozioma pomiędzy środkiem tylnej osi ciągnika a środkiem ciężkości przeciwwagi

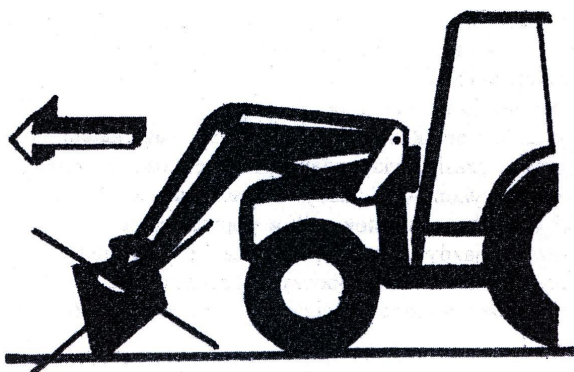
l₂- rozstaw osi ciągnika

Jeżeli użytkowanie z przeciwwagą jest niemożliwe, stateczność może być poprawiona przez zamontowanie obciążników kół tylnych lub napełnienie ogumienia cieczą balastową

- wszelkie przejazdy i dojazdy podczas przeładunku powinny być realizowane z elementem roboczym opuszczonym w dół tak, aby osprzęt nie zasłaniał widoczności i jednocześnie nie ocierał o podłoże.
- **zabrania się przejazdów z wypełnionym narzędziem roboczym uniesionym do góry,**
- **ładowacz nie może być wyposażony w zawiesie, ani używany do prac ładunkowych i montażowych z takim wyposażeniem, gdyż nie gwarantuje bezpieczeństwa pracownikom pracującym pod wysięgnikiem,**
- przejazdy po drodze publicznej mogą odbywać się tylko po zdemontowaniu osprzętu przy położeniu punktu obrotu czerpaka na wysokości około 0,5m i zamontowaniu podpór transportowych na siłowniki unoszenia wysięgnika, prędkość jazdy maksymalnie

15 km/h. Do transportu po drogach publicznych, ładowacz należy wyposażyć w światło pozycyjne białej barwy na tablicy ostrzegawczej zgodnie z wymogami ustawy Prawo o ruchu drogowym. Światło musi włączać się i wyłączać razem ze światłami pozycyjnymi ciągnika,

- podpory transportowe przechowywać w kabinie ciągnika,
- wszystkie prace regulacyjne lub naprawcze wykonywać rękawicach ochronnych,
- zachować ostrożność w przypadku pracy w pobliżu linii energetycznych,
- w elementach roboczych (czerpakach) nie wolno transportować ludzi,
- **nie zgarniać (równać) gruntu szuflą z ustawionym pionowo dnem.**



Ładowacz można użytkować tylko z przeznaczonymi do tego celu narzędziami, wyprodukowanymi przez PPHU „HYDRAMET”

- **zabrania się używania ładowacza w którym zdemontowano osłony lub nie posiada znaków bezpieczeństwa,**
- wszystkie znaki bezpieczeństwa są rozmieszczone na ramionach wysięgnika z prawej i lewej strony oraz znak ograniczenia prędkości maksymalnej na tylnej ścianie przeciwcieżaru,
- znaki powinny być zawsze czytelne i czyste, widoczne zarówno dla obsługi, jak i dla osób, które mogą znaleźć się w pobliżu pracującego ładowacza,
- w przypadku utraty czytelności jakiegokolwiek znaku bezpieczeństwa lub zagubienia, należy wymienić go na nowy,
- wszystkie elementy wymienione w ładowaczu w czasie napraw, a posiadające przyklejone znaki bezpieczeństwa powinny być zaopatrzone w te znaki,
- znaki bezpieczeństwa można nabywać u producenta tj.:

P.P.H.U. „HYDRAMET” Sp. z o.o.
ul. Obwodowa 3 11-500 Giżycko, Gajewo
Tel.: 087/428-61-21; Fax:087/429-81-03

Istnieje możliwość wysyłki za zaliczeniem pocztowym.

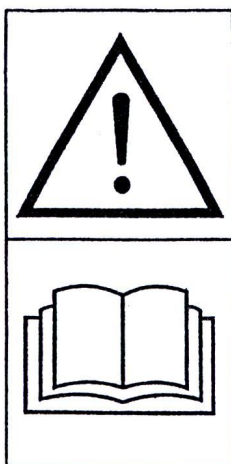
Każde stosowanie ładowacza wykraczające poza w/w zakres firma „HYDRAMET” nie odpowiada. Ryzyko ponosi wyłącznie użytkownik.

3.2. Najczęściej stosowane niedozwolone sposoby użytkowania ładowacza

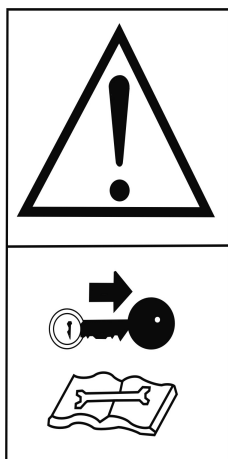
- zgarnianie-równanie gruntu ładowaczem wyposażonym w szufle ustawioną pionowo dnem. Używanie szufli jako tarczy spychającej,
- rozładunek i transport materiałów umieszczonych w pojemnikach elastycznych bez stosowania odpowiedniego czerpaka do pojemników elastycznych,
- stosowanie czerpaków których zastosowania nie uzgodniono z wytwórcą ładowacza i nie posiadających wymaganej certyfikacji.

4. Znaki bezpieczeństwa

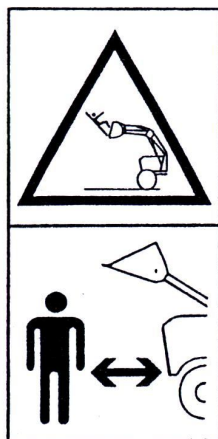
Na maszynie umieszczono następujące znaki bezpieczeństwa w postaci naklejek



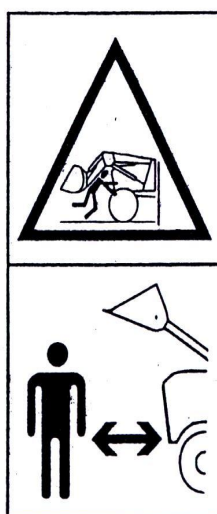
Rys.1. Przeczytaj instrukcję obsługi (umieszczony z prawej strony wysięgnika)



Rys. 2. Przed przystąpieniem do czynności obsługowych – wyłącz silnik
(znak umieszczony z prawej strony wysięgnika)



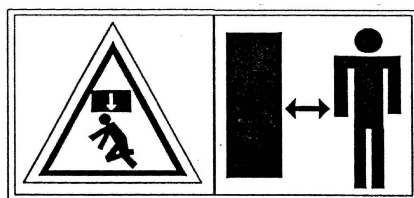
Rys. 3. Niebezpieczeństwo dla osób pozostających w zasięgu pracy czerpaka (umieszczony na po obu stronach wysięgnika)



Rys. 4. Zmiażdżenie przez ładowacz (umieszczony z lewej strony wysięgnika)



Rys. 5. Porażenie prądem (umieszczony z lewej strony wysięgnika)



Rys 6. Zmiazdzenie całego ciała. Zachowaj bezpieczną odległość od maszyny (z lewej strony wysięgnika).



Rys 7. Unikać oddziaływania cieczy wypływającej pod ciśnieniem. Zapoznać się z instrukcją obsługi w zakresie czynności obsługowych (z lewej strony wysięgnika).



Rys 8. Nie sięgać w obszar zginiatania, jeśli elementy mogą się poruszać (z lewej strony wysięgnika).



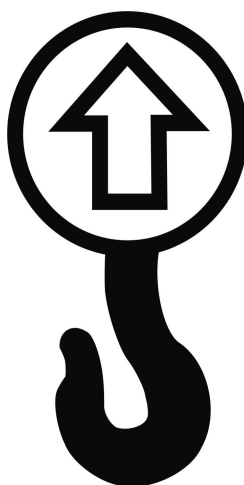
Rys 9. Przed wejściem w strefę zagrożenia cylinder podnoszący zabezpieczyć urządzeniem blokującym.



Rys. 10. Ograniczenie prędkości transportowej bez ładunku w czerpaku (umieszczony na tylnej ścianie przeciwcieżaru).



Rys. 11. Zabrania się przewożenia osób w łyżce ładowacza, nie jeździć na maszynie jak ładowacz jest bez osprzętu (znak umieszczony po obu stronach wysięgnika).



Rys.12. Hak – punkt zaczepienia do podnoszenia (po obu stronach).



Rys.13. Oznakowanie przeciwcieżaru – naklejka w białą – czerwone pasy (po obu stronach przeciwwagi).



Należy po obu stronach wysięgnika umieścić napis:

„Przebywanie w zasięgu pracy ładowacza wzbronione”. Ładowacz nie może być użyty do podnoszenia wymagającego obecności osoby w pobliżu przemieszczanego ładunku.

5. Przeznaczenie.

Ładowacze czołowe przeznaczone są do prac załadunkowo –wyładunkowych. Współpracują z ciągnikami o mocy podanej w poniższej tabeli.

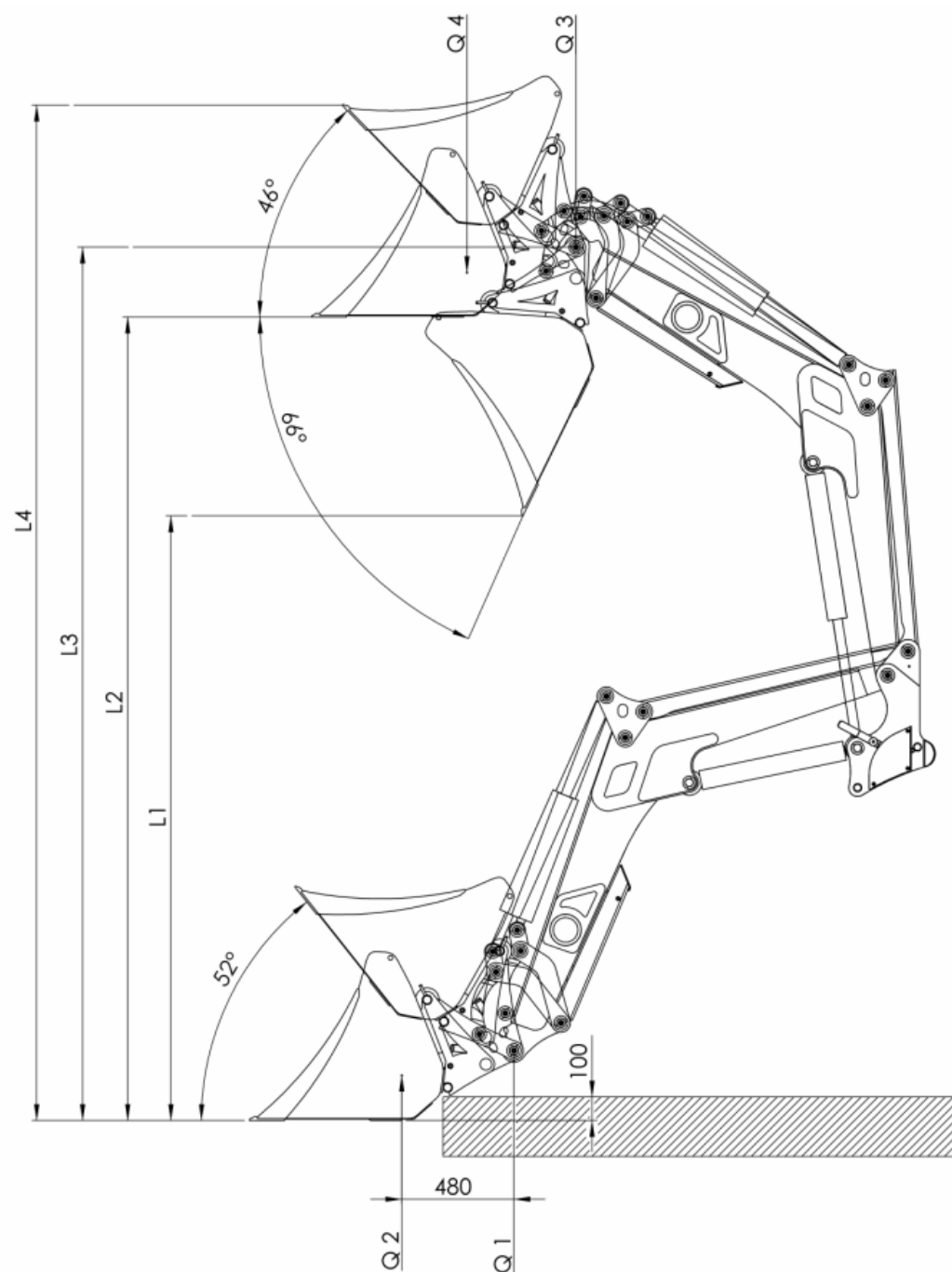
W skład wyposażenia wchodzi: wysięgnik z hydrauliką, konstrukcja wsporcza do ciągnika oraz kompletny system hydrauliczny sterowania ładowaczem.

6. Ogólna charakterystyka wyrobu i osprzętu.

Typ ładowacza	Xtreme-M	Xtreme-1	Xtreme-2	Xtreme-3
Udźwig nominalny [kg]	1200	1600	1900	2500
Maksymalna wysokość podnoszenia w punkcie obrotu [mm]	3633	3816	4041	4609
Wysokość załadunku czerpakiem [mm]	3334	3518	3762	4310
Wysokość wyładunku czerpakiem [mm]	2485	2660	2885	3469
Skok wysięgnika [mm]	3434	3618	3862	4470
Typ cylindra podnoszenia	CJ2F 70/45/500	CJ2F 80/40/500	CJ2F 80/45/630	CJ2F 100/56/670
Typ cylindra czerpaka	CJ2F 70/40/400	CJ2F 80/40/400	CJ2F 80/40/400	CJ2F 90/40/400SP-17
Masa wysięgnika kpl[kg]	540	590	605	790
Masa czerpaka do mat. Sypkich [kg]	200	215	245	340
Masa czerpaka obornika [kg]	145	165	190	215
Masa przeciwwagi [kg]	90	90	90	90
Pojemność czerp. do mat. sypkich [m ³]	0,5	0,7	0,85	0.96
Moc ciągnika [KW]	60-80	80-100	100-140	140-200

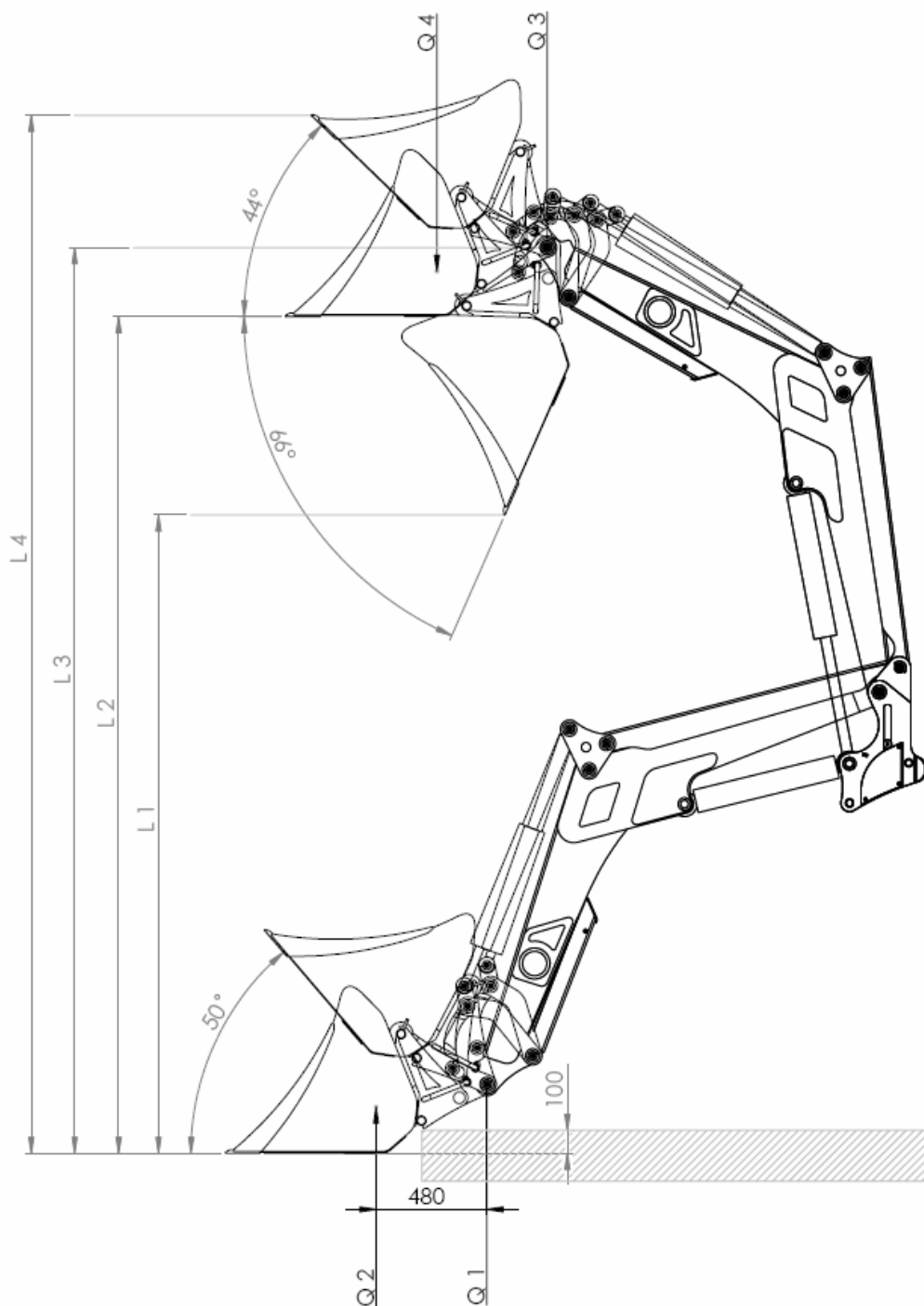
6.1 Charakterystyki udźwigu

Xtreme M



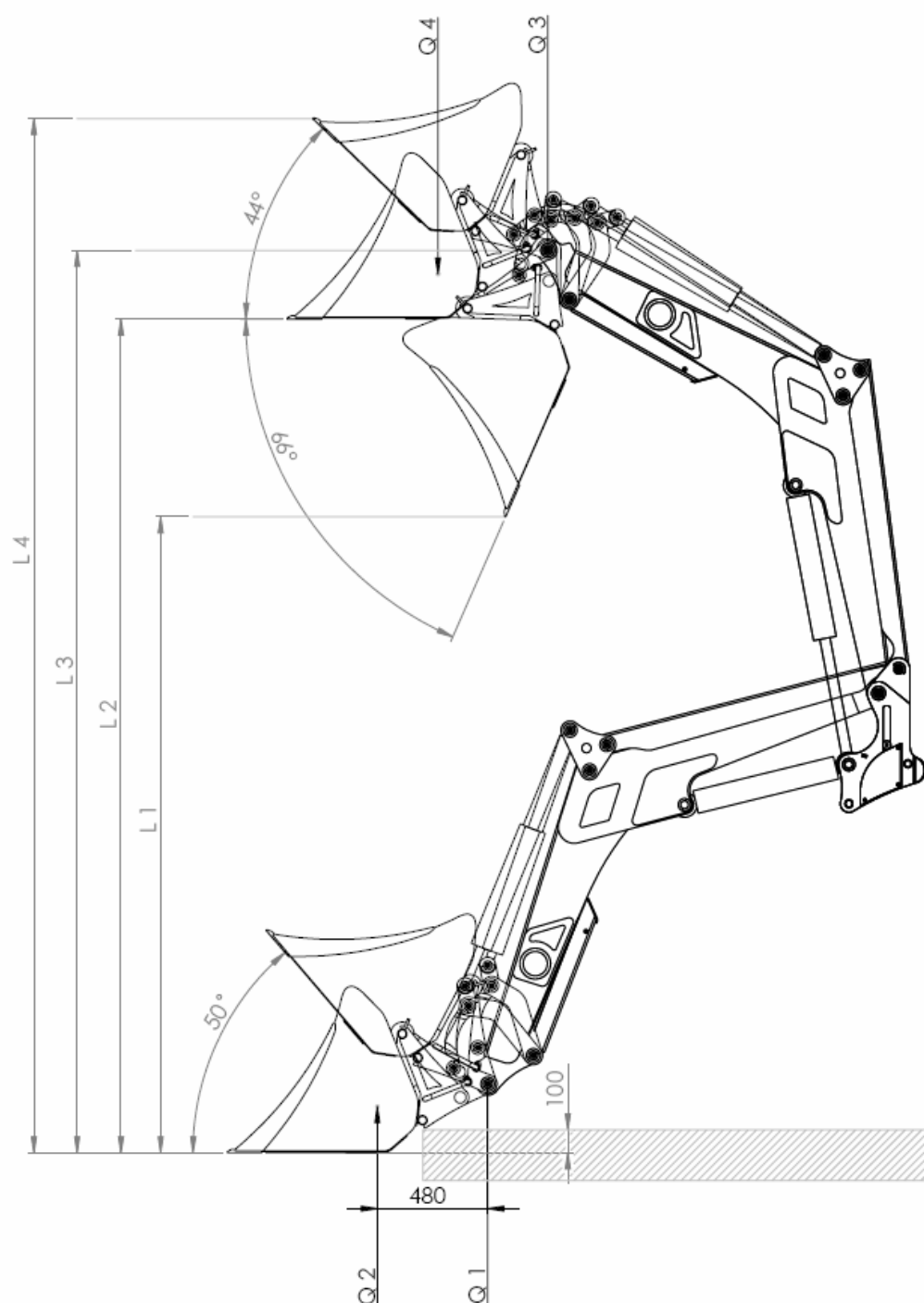
Dane techniczne	
L1 – 2585 mm	Q1 – 2130 kg
L2 – 3434 mm	Q2 – 1640 kg
L3 – 3733 mm	Q3 – 1620 kg
L4 – 4340 mm	Q4 – 1200 kg

Xtreme – 1



Dane techniczne	
L1 – 2760 mm	Q1 – 2650 kg
L2 – 3618 mm	Q2 – 2075 kg
L3 – 3916 mm	Q3 – 2150 kg
L4 – 4488 mm	Q4 – 1600 kg

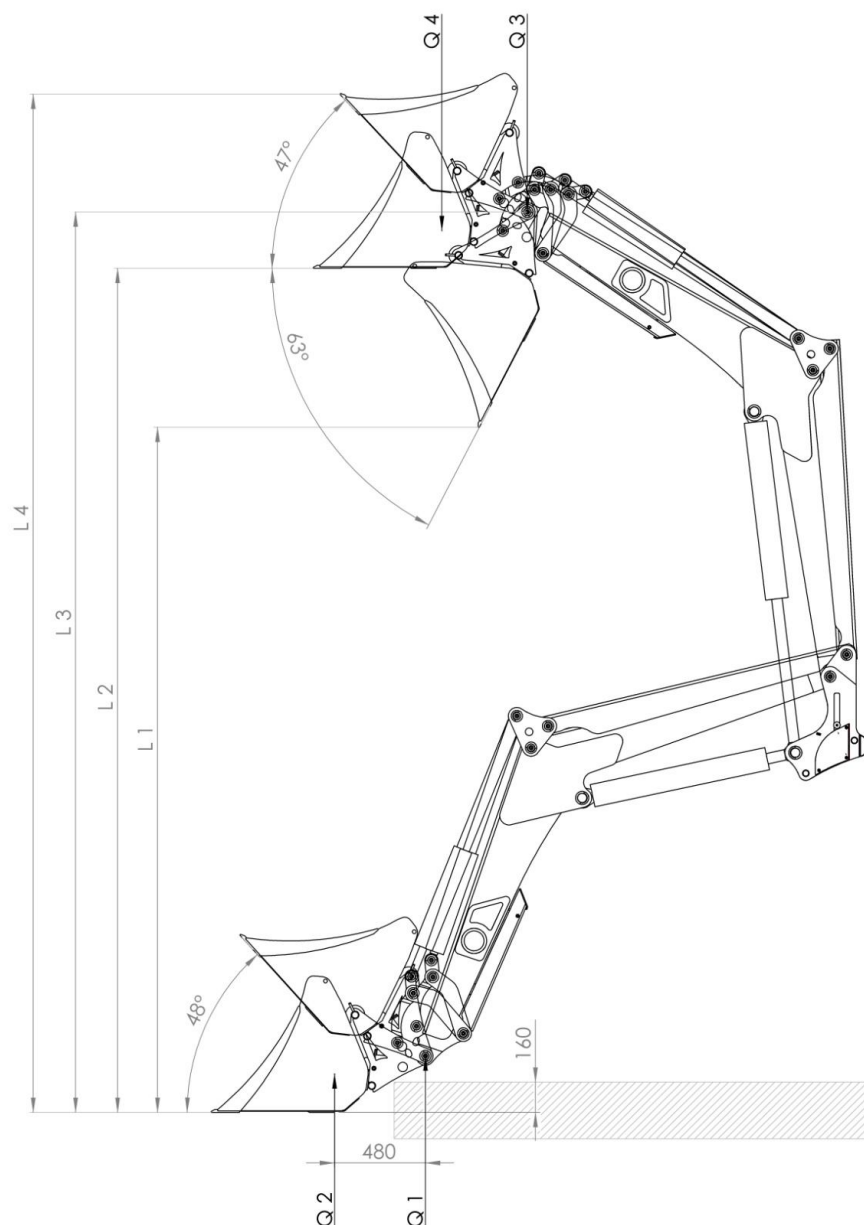
Xtreme – 2



Dane techniczne	
L1 – 2985 mm	Q1 – 2900 kg
L2 – 3862 mm	Q2 – 2315 kg
L3 – 4141 mm	Q3 – 2675 kg
L4 – 4726 mm	Q4 – 1900 kg

Xtreme – 3

T-475/3



Dane techniczne	
L1 – 3629 mm	Q1 – 4000 kg
L2 – 4470 mm	Q2 – 3200 kg
L3 – 4769 mm	Q3 – 3400 kg
L4 – 5393 mm	Q4 – 2500 kg

7. Budowa i montaż.

Ładowacz czołowy Xtreme jest ładowaczem montowanym na ciągniku. Jest przeznaczony do podnoszenia i przemieszczania ładunku. Konstrukcja wysięgnika ładowacza wykonywana jest ze stalowych elementów zapewniających dużą wytrzymałość przy stosunkowo małej masie własnej.

Wysięgnik jest unoszony i opuszczany za pośrednictwem dwóch siłowników. Wywrót czerpaka zapewniają dwa siłowniki umieszczone na ramionach wysięgnika. Narzędzia robocze są łączone z ładowaczem za pomocą ramki szybkomocującej.

7.1. Postanowienia ogólne.

Producent wysyła zmontowany ładowacz wraz z zawieszeniem do danego typu ciągnika. Elementy konieczne do montażu konstrukcji wsporczej pakowane są do osobnego kartonu.

7.2. Montaż konstrukcji wsporczej.

Aby umożliwić agregowanie ciągnika z ładowaczem należy ciągnik wyposażyć w konstrukcję umożliwiającą połączenie ładowacza z ciągnikiem, jak również zamontować na ciągniku instalację hydrauliczną umożliwiającą sterowanie ładowaczem oraz zdemontować obciążniki przedniej osi.

Tabela zalecanych momentów dokręcających śruby

Śruba	Klasa 8.8	Klasa 10.9
	Nm	Nm
M8	23	33
M8x1	25	35
M10	46	65
M10x1.25	49	69
M12	80	110
M12x1.5	84	118
M12x1.25	88	123
M14	130	180
M14x1.5	138	190
M16	190	270
M16x1.5	210	290
M18	270	380
M18x2	280	400
M18x1.5	300	420
M20	380	530
M20x2	400	560
M20x1.5	420	590
M22	510	720
M22x2	540	750
M22x1.5	560	790
M24	630	890
M24x2	680	950
M27	930	1310

M27x2	995	1400
M30	1260	1770
M30x2	1370	1930
5/8"UNC	175	245
5/8"UNF	200	280
3/4"UNC	380	530
3/4"UNF	420	590

Czynność tą powinna wykonać osoba posiadająca odpowiednie kwalifikacje mechanika maszyn rolniczych w odpowiednio wyposażonym warsztacie. Montaż konstrukcji wsporczej wykonać zgodnie z załączonym schematem.

Instrukcja obsługi ładowacza, schemat montażu konstrukcji wsporczej oraz schemat montażu instalacji hydraulicznej zasilającej rozdzielacz sterujący ładowaczem są zapakowane w woreczku foliowym umieszczonym w przeciwnieźarze lub w specjalnej skrzynce z elementami do montażu. Schemat montażu konstrukcji wsporczej i schemat montażu instalacji hydraulicznej dotyczą tylko ładowacza skompletowanego do danego ciągnika i dotyczą danej wysyłki. Rozdzielacz posiada oznaczony kolorem czerwonym dopływ strumienia ciśnieniowego i kolorem niebieskim zlew strumienia. Odwrotne podłączenie jest niedopuszczalne gdyż może spowodować pęknięcie rozdzielacza.

Do mocowania tej konstrukcji używane są śruby klasy 8,8 lub 10.9. Śruby dokręcić momentem według tabeli.

W ciągnikach z przednim napędem istnieje możliwość konieczności zdemontowania przednich błotników.

Po zamontowaniu konstrukcji wsporczej należy sprawdzić czy koła jezdne i błotniki nie ocierają o konstrukcję w razie koniecznej potrzeby wyregulować maksymalny kąt skręcania przednich kół.



UWAGA !

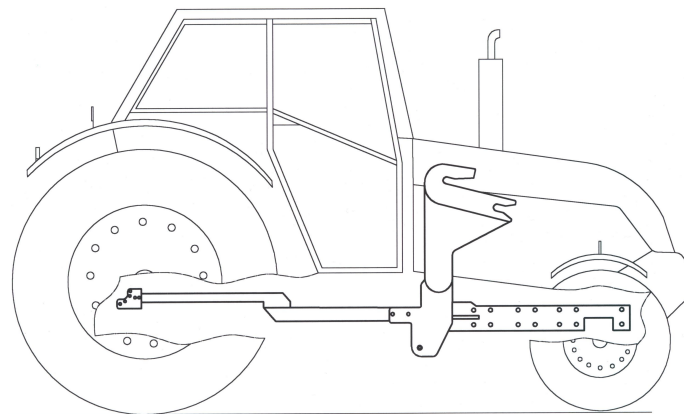
Pierwszy montaż powinien wykonać producent lub osoba posiadająca odpowiednie kwalifikacje mechanika maszyn rolniczych w odpowiednio wyposażonym warsztacie. Do zamontowania i zdejmowania wysięgnika potrzebne są 2 osoby.

Obok joysticka ładowacza przykleić schemat sterowania. Szybkozłącza hydrauliczne po rozłączeniu łączyć parami wg kolorów oraz zgodnie ze schematem hydraulicznym. Czystość oleju hydraulicznego powinna odpowiadać co najmniej kategorii 18/14 wg ISO 4406.



UWAGA !

Wszystkie prace regulacyjne lub naprawcze wykonywać rękawicach ochronnych.



Rys.11.Przykład mocowania konstrukcji wsporczej ładowacza do ciągnika.

7.3. Agregowanie ładowacza z ciągnikiem.

Agregowanie wysięgnika należy wykonać na równym i utwardzonym terenie.

Wysięgnik musi być ustawiony na podporach spoczynkowych uchwyty wysięgnika mogą znajdować się niżej niż odpowiednie elementy w konstrukcji wsporczej mocowanej na ciągniku. Ustawienie odwrotne jest niedopuszczalne.

Agregowanie polega na:

- ostrożnym podjechaniu ciągnikiem zaopatrzonym w konstrukcję wsporczą do ładowacza ustawionego w położeniu spoczynkowym, dźwignie blokad ładowacza powinny znajdować się w tylnym skrajnym położeniu oparte o tylny sworzeń mocujący osłonę zatrasku, odpowiednie sworznie uchwytów zawieszenia wysięgnika powinny zostać wprowadzone w odpowiednie miejsca konstrukcji wsporczej zamocowanej na ciągniku,
- zaciągnąć hamulec postojowy,
- zablokowaniu ładowacza przez obrócenie dźwigni blokad do przodu, zatrask dźwigni powinien minąć zderzak zabezpieczający. W czasie pracy ładowaczem luz na blokadzie zlikwiduje się automatycznie,
- połączenie przewodów hydraulicznych ładowacza do rozdzielacza.

Rozagregowanie przeprowadza się w odwrotnej kolejności.

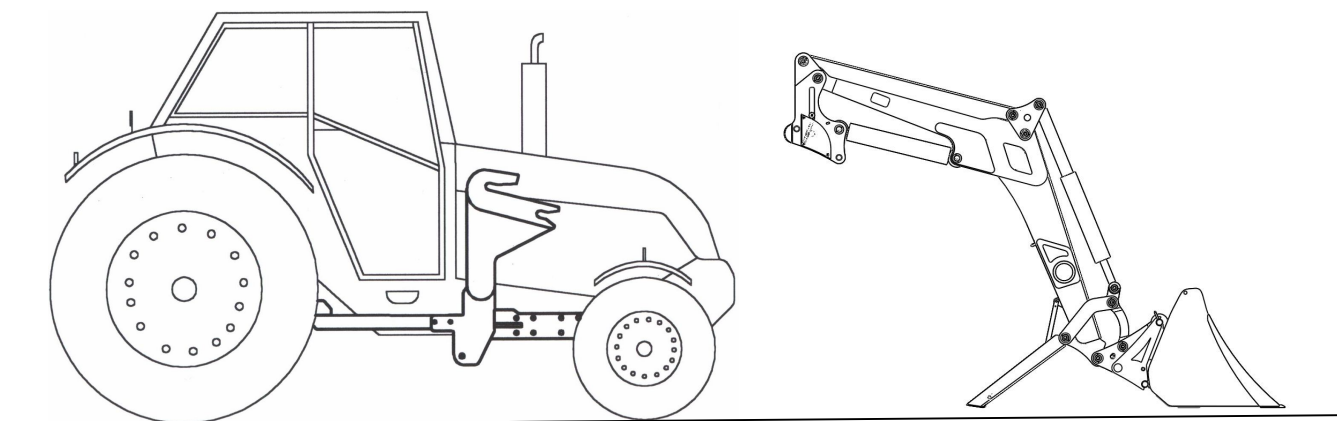
Przed rozagregowaniem należy wyrównać ciśnienie w układzie hydraulicznym przez kilkakrotne przełączenie dźwignią podnoszenia ładowacza do skrajnych położen przy opuszczonym ładowaczu i ustawieniu podpór spoczynkowych,



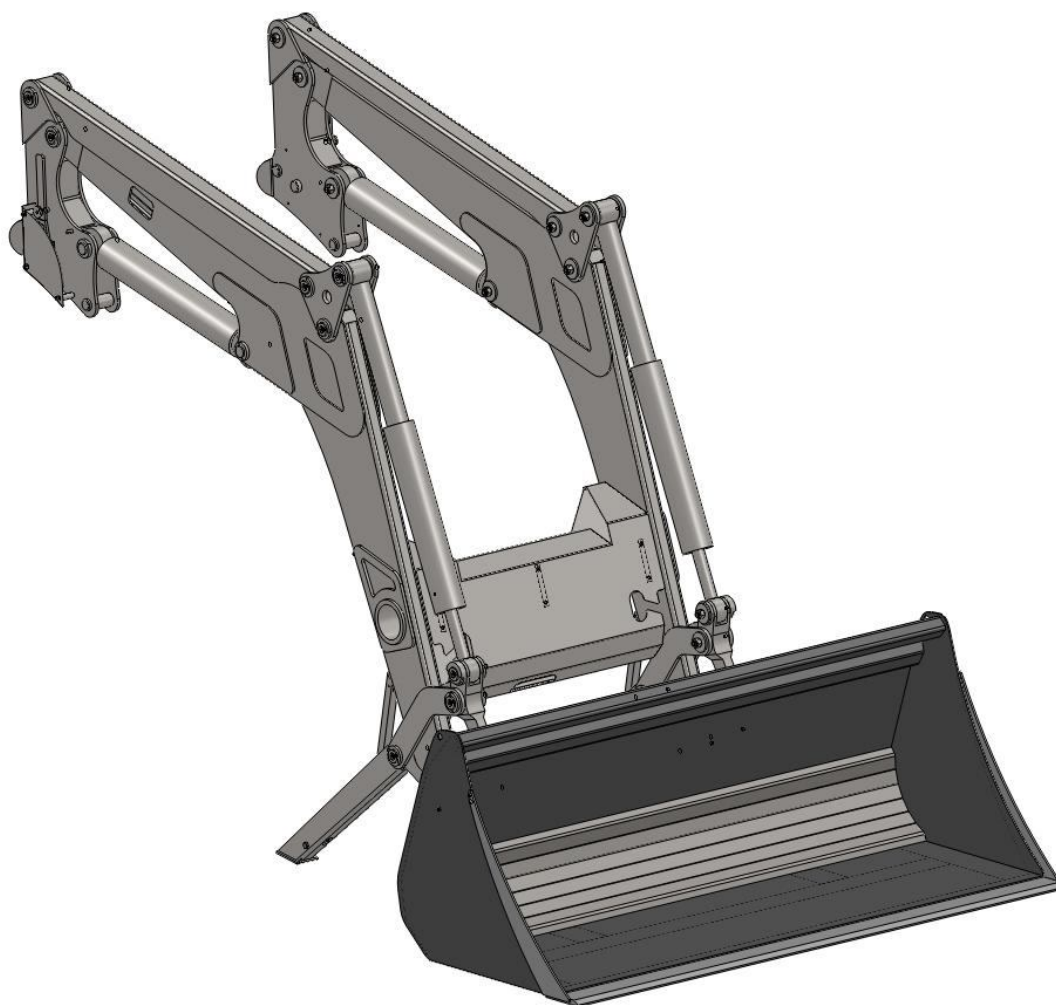
UWAGA !

Ładowacz powinien mieć założony osprzęt przed rozagregowaniem, rozagregowywanie ładowacza bez zamocowanego osprzętu jest niedopuszczalne.

Ładowacz nie wymaga żadnej regulacji początkowej. W uzasadnionym przypadku należy ograniczyć kąt skrętu kół przednich, ewentualnie zwiększyć ich rozstaw.



Rys.12. Najazd i zabezpieczenie szybkosprzęgów .



Rys. 13. Położenie spoczynkowe



UWAGA !

Praca ładowaczem bez osłon grozi poważnym uszkodzeniem ciągnika i ładowacza jest niebezpieczna dla obsługi.

7.4. Montaż instalacji hydraulicznej.

Montaż i podłączenie układu hydraulicznego ładowacza do ciągnika powinien być wykonany w odpowiednio wyposażonym warsztacie przez wykwalifikowanego fachowca posiadającego odpowiednią wiedzę fachową z zakresu maszyn rolniczych i układów hydraulicznych.

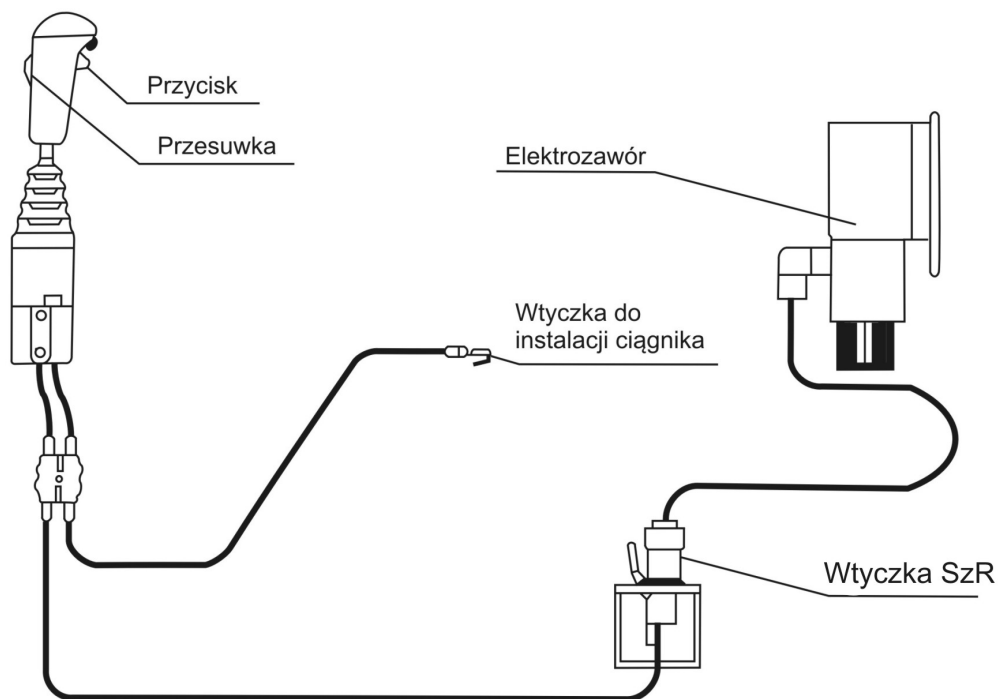
- rozdzielacz sterowany jest pośrednio sterownikiem umiejscowionym w kabinie za pośrednictwem cięgieł Bowdena.

Rozdzielacz mocowany jest na konstrukcji wsporczej ładowacza. Schemat sterowania jak na rys. 16.

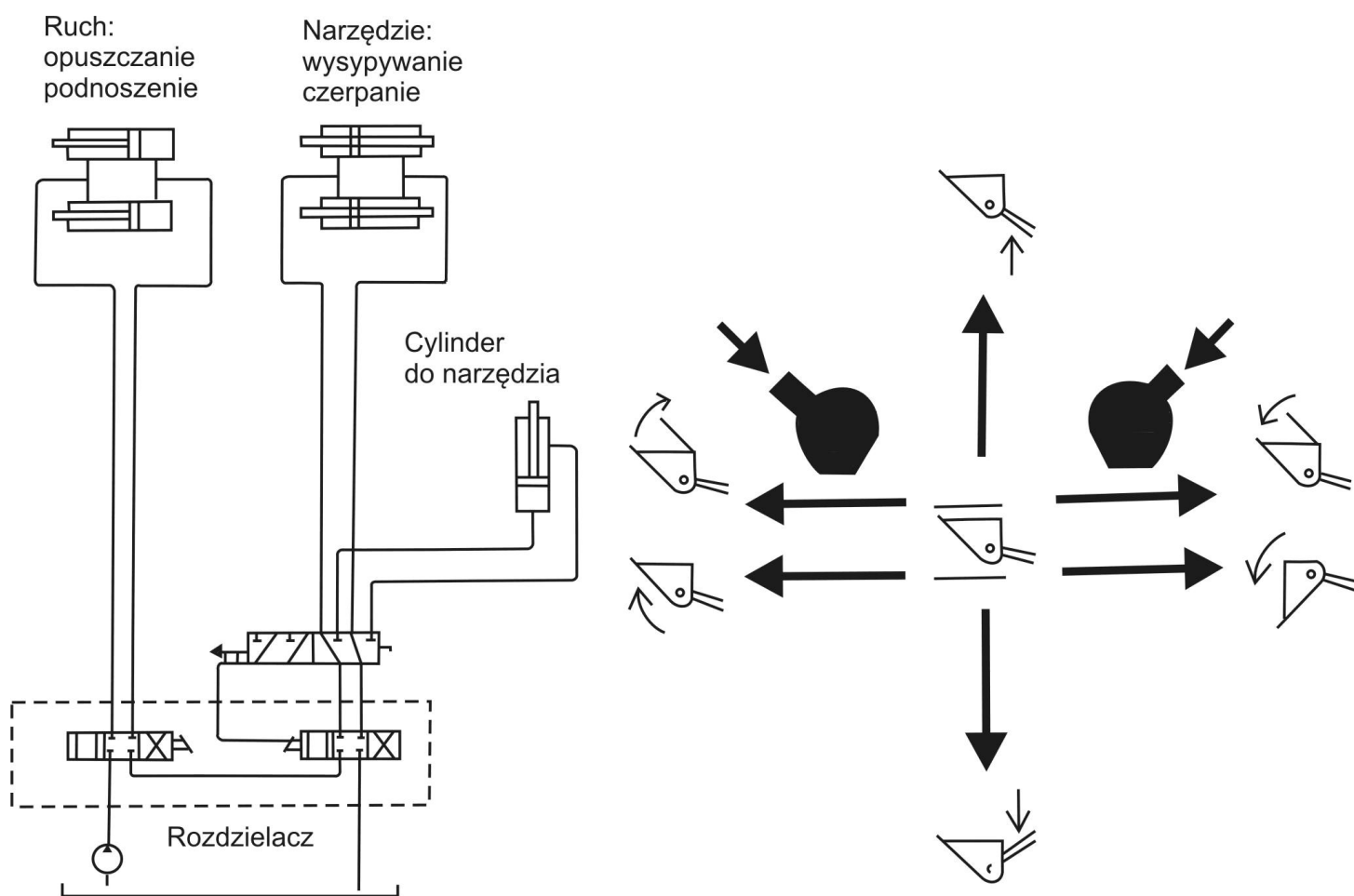


Rys 14. Podłączenie cięgieł Bowdena do sterownika 1

- Stosowany osprzęt do ładowacza np.: widły z krokodylem, chwytak bel owijanych folią, wymaga stosowania trzech obwodów hydraulicznych. Sterownik hydrauliczny posiada przycisk elektryczny który po wciśnięciu powoduje przesterowanie strumienia hydraulicznego ze sterowania ramką szybkoemocującą na sterowanie dodatkowym osprzętem.

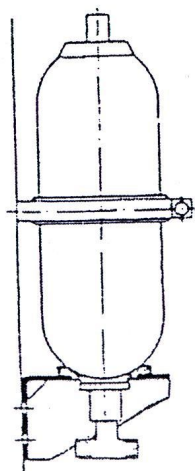


Rys. 15. Sterowanie elektromagnesem



Rys.16. Schemat podłączenia układu hydraulicznego z elektrozaworem oraz schemat sterowania

Ze względu na udźwig i wysokość oraz płynność podnoszenia, przy ładowaczach czołowych zalecane jest stosowanie amortyzatora hydraulicznego.



UWAGA !

**Nie otwierać zbiornika ciśnieniowego.
Uwaga zbiornik zawiera azot –
niebezpieczeństwo uduszenia się.**

Zabrania się dokonywania jakichkolwiek zmian w budowie zbiornika np. spawanie wiercenie lutowanie.

Akumulator można napęlnić tylko azotem i może to wykonać specjalny serwis mający uprawnienia do przeprowadzenia tych czynności.

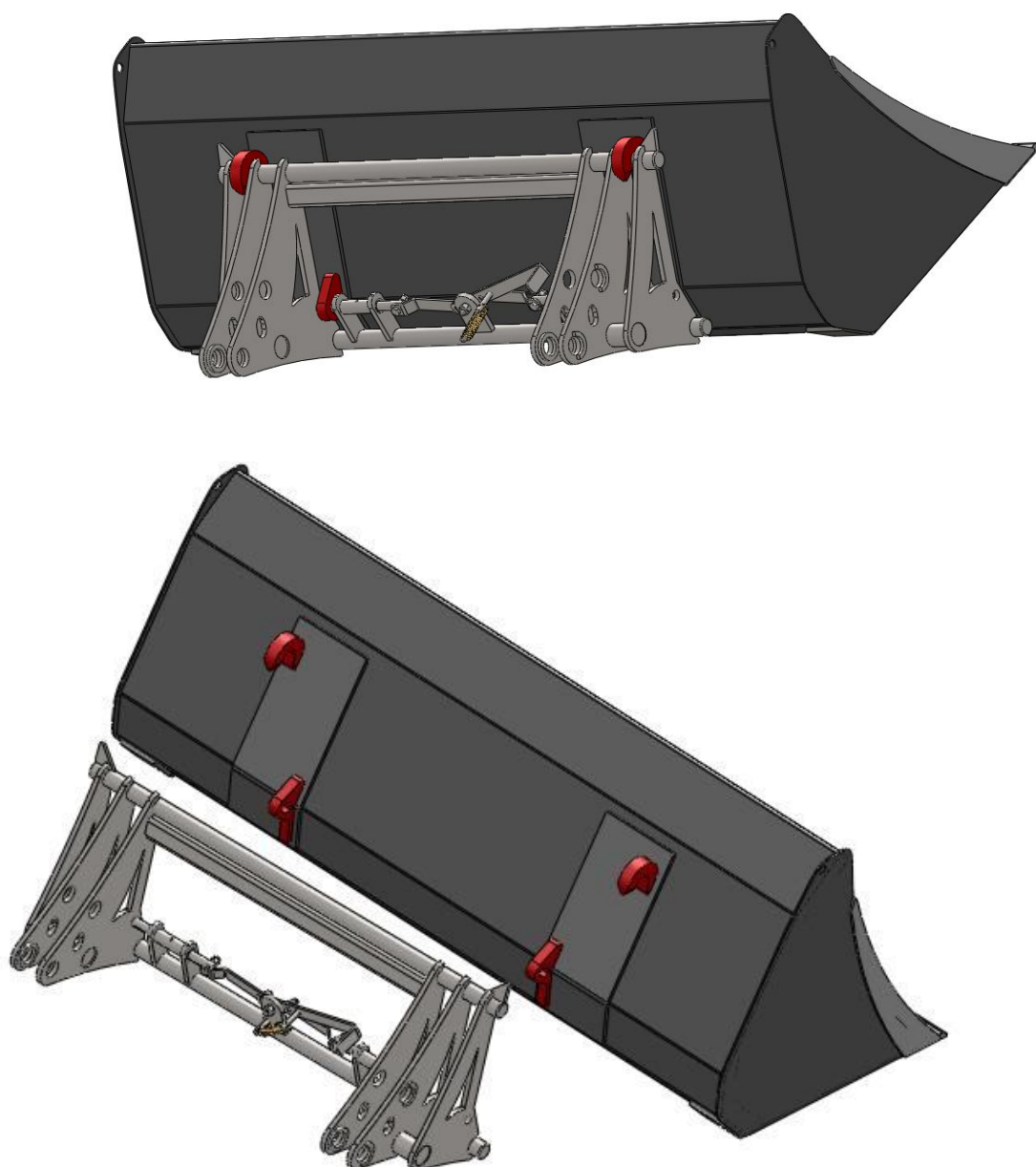
Rys.17. Amortyzator hydrauliczny

Rolę amortyzatora hydraulicznego spełnia akumulator membranowy. Akumulator napęlniony jest azotem pod ciśnieniem 8.0 MPa. Zadaniem użytkownika jest obserwacja prawidłowości pracy amortyzatora oraz jego szczelności. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości należy problem ten usunąć korzystając z usług wyspecjalizowanego zakładu. **Ze względu na ciśnienie występujące w zbiorniku jakakolwiek naprawa przez użytkownika jest niedopuszczalna.** Amortyzator nie wymaga żadnych czynności obsługowych.

7.5. Montaż i demontaż osprzętu.

Wymiana osprzętu roboczego polega na:

- opuszczeniu wysięgnika, aż do oparcia się osprzętu roboczego o podłoże,
- gdy osprzęt podłączony jest do układu hydrauliki ładowacza należy odłączyć szybkozłącza hydrauliczne,
- odblokować zatraski sprzęgające osprzęt z ładowaczem
- obrócenie ramki ku dołowi i cofnięcie agregatu,
- wprowadzenie nowego osprzętu w zaczepy ramki szybko mocującej i zablokowanie zatrasków



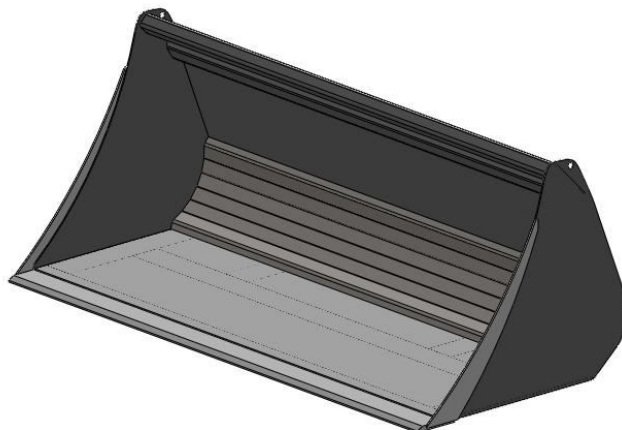
Rys.18.

Sprzęganie czerpaka z ramką szybkomocującą.

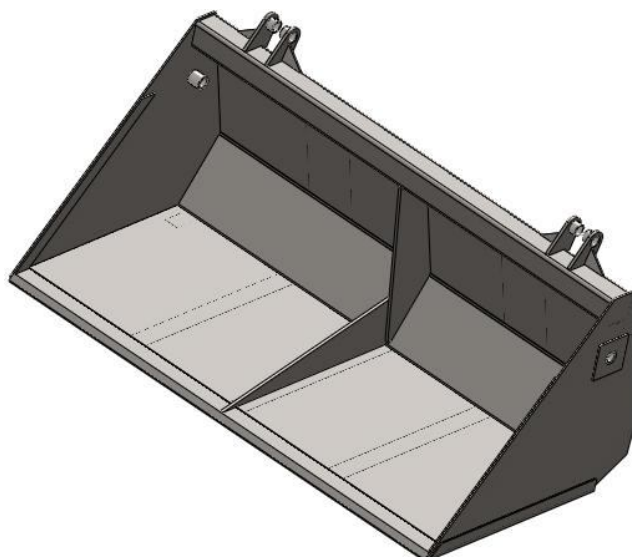
8. Wyposażenie.

W wyposażenie ładowacza może wchodzić następujący osprzęt produkowany przez producenta ładowacza

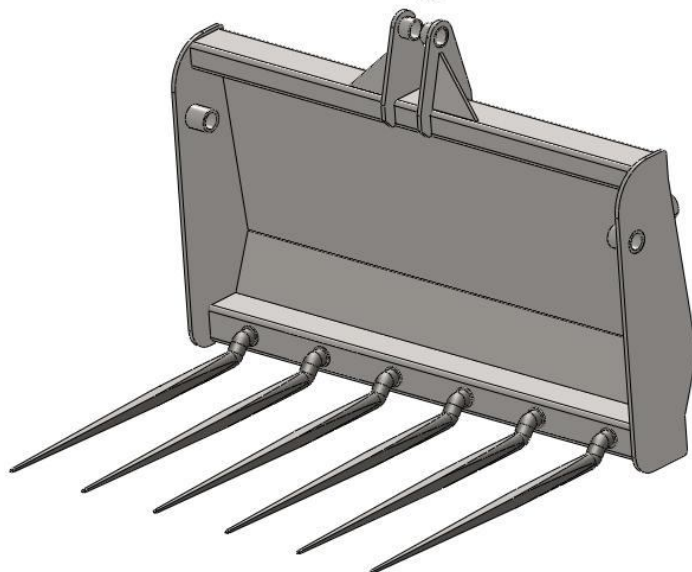
Szufla uniwersalna	1.2m
Szufla uniwersalna	1.3m
Szufla uniwersalna	1.4m
Szufla uniwersalna	1.5m
Szufla uniwersalna	1.6m
Szufla uniwersalna	1.8m
Szufla uniwersalna	2.0m
Szufla uniwersalna	2.2m
Szufla uniwersalna	2.4m



Szufla wzmocniona	1.3m
Szufla wzmocniona	1.5m
Szufla wzmocniona	1.8m
Szufla wzmocniona	2.0m
Szufla wzmocniona	2.2m



Widły do obornika i bel słomy 1,3m
Widły do obornika i bel słomy 1,4m
Widły do obornika i bel słomy 1,8m
Widły do obornika i bel słomy 2,0m



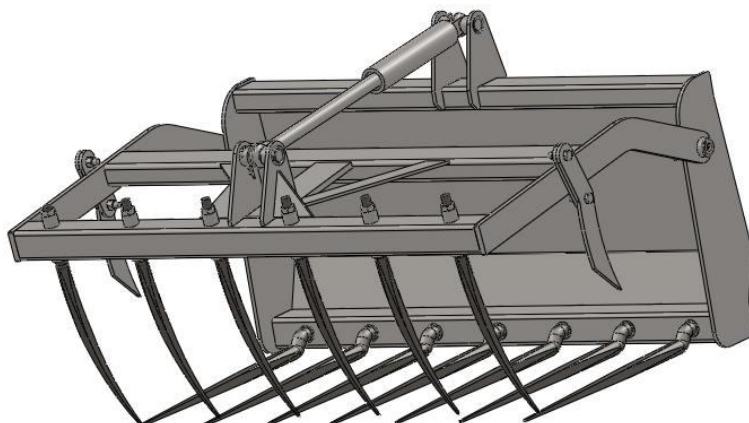
Widły do obornika i bel słomy z krokodylem 1 cyl. 1,3m
--

Widły do obornika i bel słomy z krokodylem 1 cyl. 1,4m
--

Widły do obornika i bel słomy z krokodylem 2 cyl. 1,4m
--

Widły do obornika i bel słomy z krokodylem 2 cyl. 1,8m
--

Widły do obornika i bel słomy z krokodylem 2 cyl. 2,0m
--

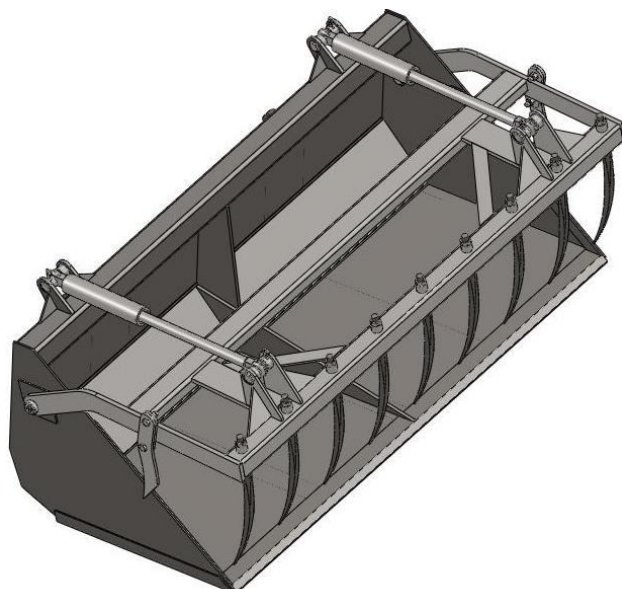


Szufla z krokodylem 1 cyl. 1,4m

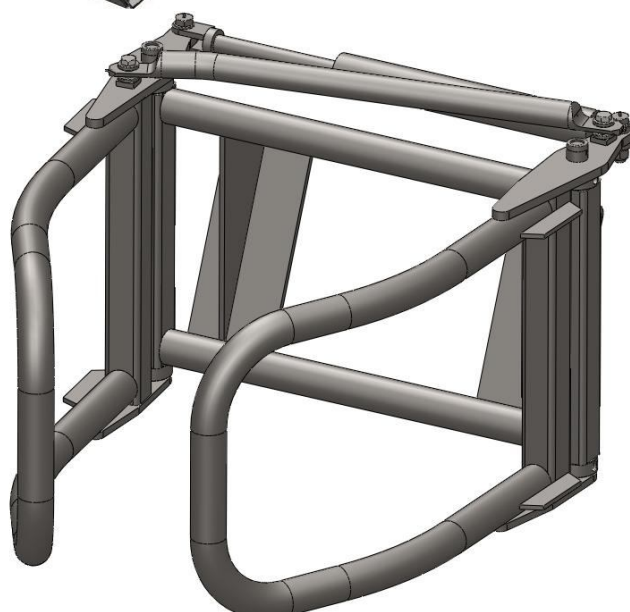
Szufla z krokodylem 2 cyl. 1,6m

Szufla z krokodylem 2 cyl. 1,8m

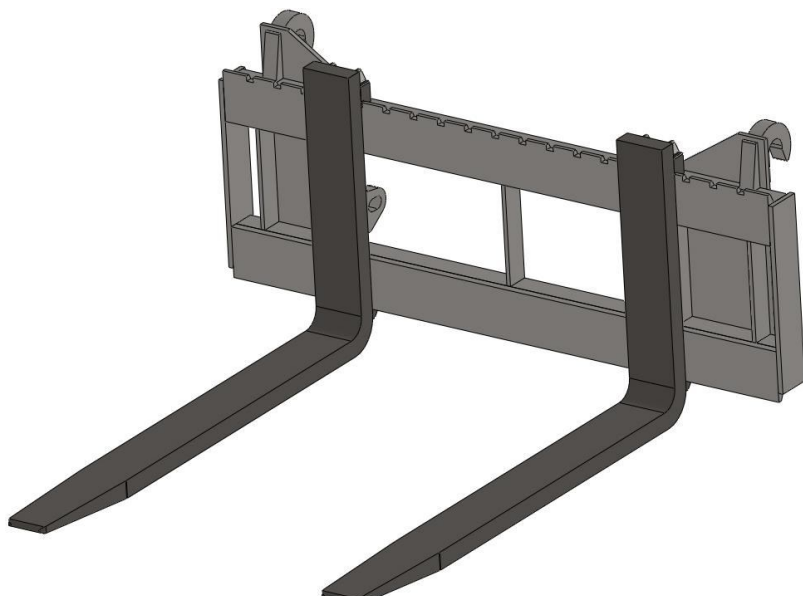
Szufla z krokodylem 2 cyl. 2,0m



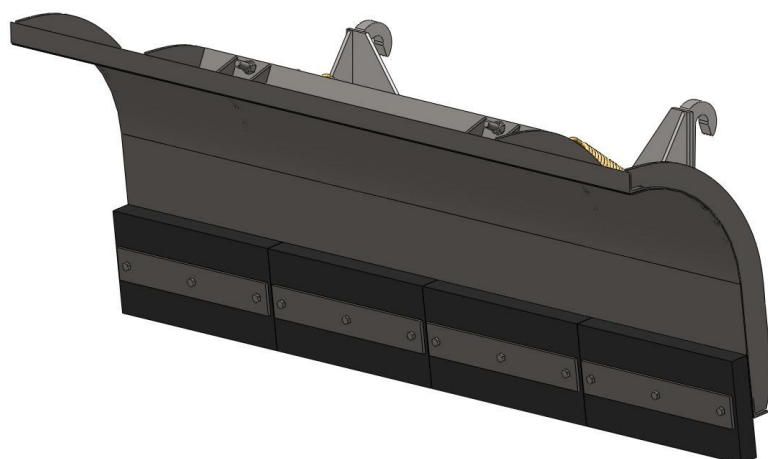
Chwytnik do bel owijanych folią 1 cyl



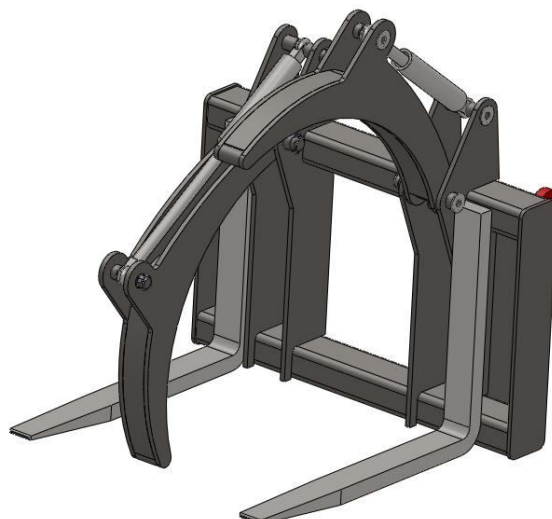
Widły do palet Q 1000 kg
Widły do palet Q 1500 kg
Widły do palet Q 2000 kg



Tarcza spychająca - szerokość 2,02m z lemieszem metalowym lub gumowym



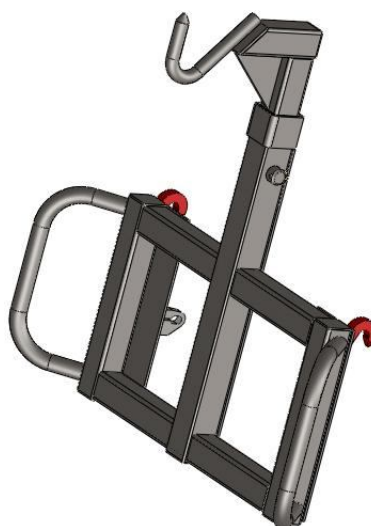
Chwytnik do drewna



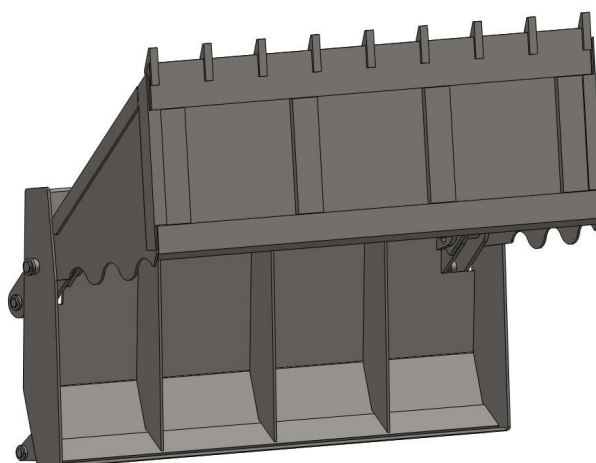
Czerpak do zbierania kamieni szer 1,5 m
Czerpak do zbierania kamieni szer 2,0 m



Czerpak do pojemników elastycznych

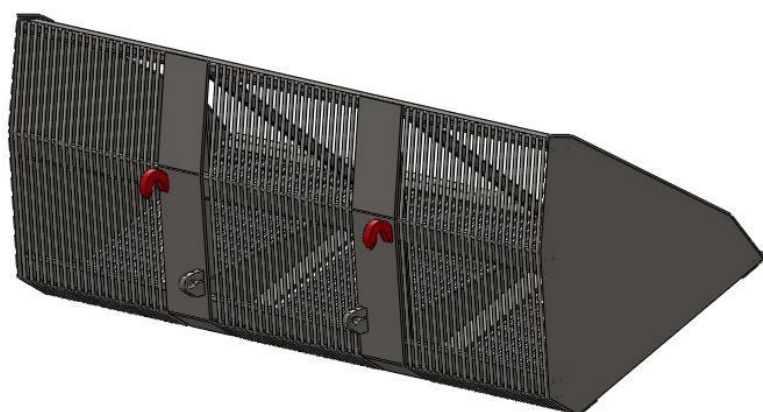


Szufla dzielona	1.8m
-----------------	------

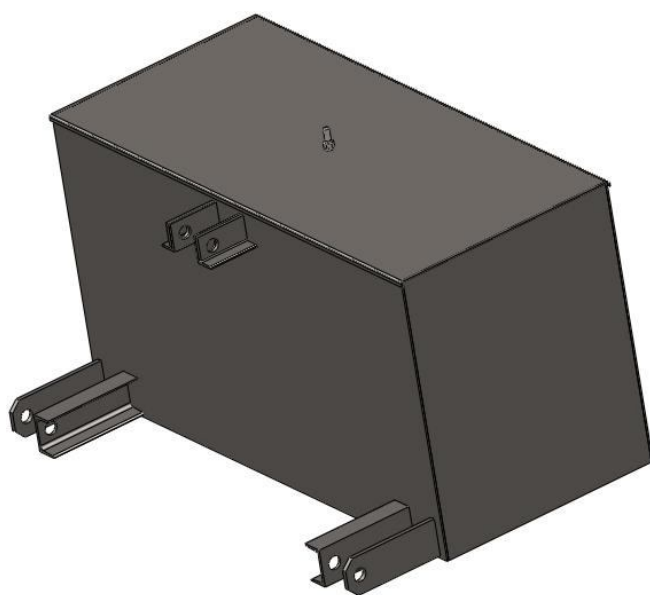


Szufla do okopowych 1,8m

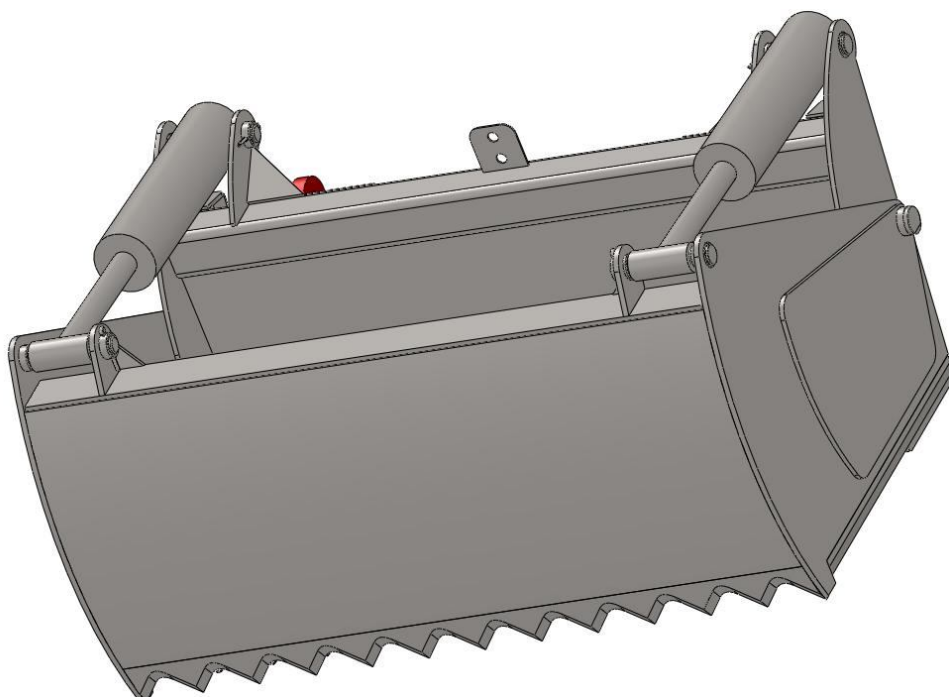
Szufla do okopowych 2,5m



Przeciwwaga



Wycinak kisonki



Osprzęt może być używany zgodnie z jego przeznaczeniem. Stosowanie wideł do obornika z krokodylem; chwytaka do bel owijanych folią i szuflę z krokodylem, wymaga ładowacza sterowanego trzema sekcjami hydrauliki zewnętrznej.



UWAGA !

W czasie eksploatacji ładowacza można stosować tylko osprzęt dostarczony przez wytwórcę. Stosowanie innego osprzętu musi być z wytwórcą uzgodnione. Brak takiego uzgodnienia spowoduje utratę obsługi gwarancyjnej i może być przyczyną uszkodzeń ładowacza jak również poważnego zagrożenia bezpieczeństwa pracy.

9. Praca ładowaczem i transport.

Ładowacz czołowy służy do wykonywania prac załadunkowych i wyładunkowych w rolnictwie, częściowo w budownictwie.

Podczas pracy ładowaczem, należy zwrócić uwagę na najbardziej korzystne ustawienie środka transportowego w stosunku do pryzmy. Odległość powinna być tak dobrana, aby manewrowanie agregatem odbyło się po jak najkrótszej drodze.

Ograniczenie prędkości jest podyktowane koniecznością zmniejszenia obciążeń dynamicznych, zachowanie wskazanego położenia czerpaka ma na celu zapewnienie dobrej widoczności operatorowi.

Przejazdy po drodze publicznej mogą odbywać się tylko po zdemontowaniu osprzętu przy położeniu punktu obrotu czerpaka na wysokości około 0,5m i zamontowaniu podpory transportowej, prędkość jazdy maksymalnie 15 km/h. Do transportu po drogach publicznych ładowacz należy wyposażyć w światło pozycyjne białej barwy na tablicy ostrzegawczej zgodnie z wymogami ustawy Prawo o ruchu drogowym. Światło musi włączać się i wyłączać razem ze światłami pozycyjnymi ciągnika,

10. Obsługa.



UWAGA !

Przed podjęciem jakichkolwiek czynności obsługowych, naprawczych, regulacyjnych czy konserwacyjnych przy ładowaczu należy maszynę opuścić i oprzeć o podłoże, wyłączyć silnik ciągnika i wyjąć kluczyk ze stacyjki. Cały zestaw, ciągnik z ładowaczem musi być zabezpieczony przed niepożądanym przetoczeniem. Wszelkie czynności obsługowe, naprawcze, regulacyjne czy konserwacyjne przy ładowaczu mogą również być wykonywane, gdy ładowacz wraz z osprzętem jest zdemontowany z ciągnika i postawiony na podporach spoczynkowych na twardym równym podłożu.

Ładowacz nie wymaga żadnych regulacji. Każdego dnia przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy śruby mocujące konstrukcję wsporczą nie poluzowały się ,należy sprawdzić moment dokręcenia i dokręcić wymaganym wg. tabeli.

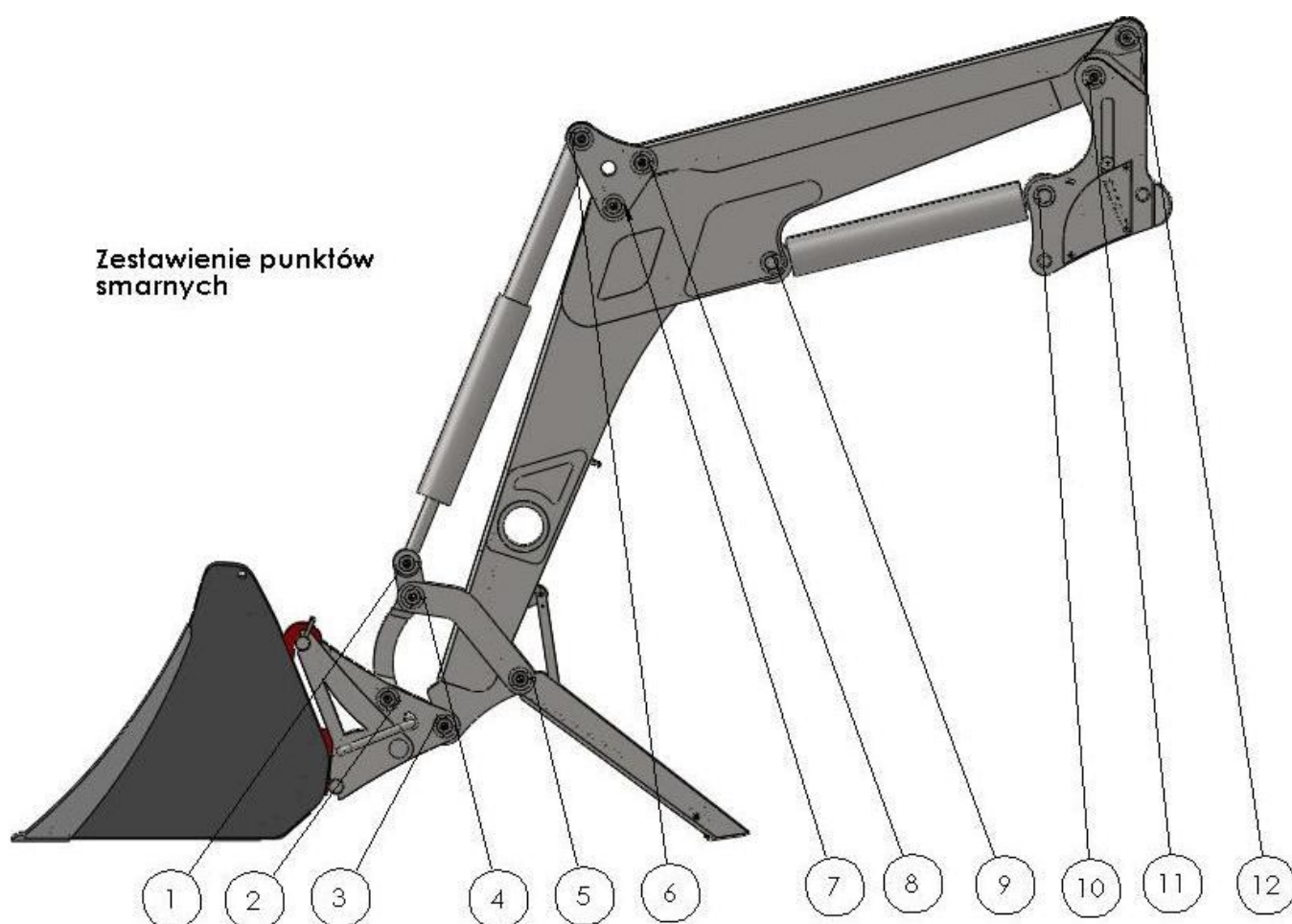
W przypadku stwierdzenia poluzowania należy zastosować preparat zapobiegający przed samo odkręceniem i dokręcić śruby. Sprawdzić czy wszystkie zabezpieczenia i osłony są w dobrym stanie i właściwie zamocowane. Przewody hydrauliczne powinny być wymieniane co pięć lat na nowe przewody posiadające atest. W okres użytkowania przewodów wlicza się okres ich magazynowania. Codziennie przed rozpoczęciem pracy sprawdzać stan techniczny przewodów hydraulicznych.

Wszystkie prace eksploatacyjne lub naprawcze wykonywać rękawicach ochronnych.

10.1. Smarowanie.

Smarowanie we właściwym czasie i stosowanie odpowiedniego smaru w znacznym stopniu zmniejsza możliwość powstania uszkodzeń lub przedwczesnego zużycia poszczególnych części ładowacza. Do smarowania należy używać smaru ŁT-42 lub ŁT-43.

Punkty smarne są oznaczone na schemacie smarowania rys 19
Częstotliwość smarowania co 25 godzin pracy ładowacza



Rys.19. Zestawienie punktów smarnych

Smarowanie i konserwacja ładowacza oraz przeglądy przed rozpoczęciem pracy wolno przeprowadzać, gdy ładowacz jest oparty o podłoże i przy unieruchomionym silniku ciągnika lub gdy ładowacz jest odkręcony od konstrukcji wsporczej i oparty na podporach spoczynkowych.



Nie zastosowanie się do zasad smarowania i konserwacji ładowacza – grozi utratą gwarancji.

11. Przechowywanie i konserwacja.

Przygotowanie ładowacza do przechowywania polega na:

- zdemontowaniu wysięgnika ładowacza z ciągnika zgodnie z punktem 5.3,
- usunięciu zanieczyszczeń i umyciu ładowacza,
- zabezpieczeniu przed korozją miejsc ubytku powłoki lakierniczej
- ładowacz Poninem być przechowywany pod zadaszeniem na twardej, równej powierzchni w sposób uniemożliwiający okaleczenia ludzi lub zwierząt,
- warunki demontażu konstrukcji wsporczej z ciągnika i demontażu instalacji hydraulicznej nie wchodzą w zakres obsługi ładowacza i wymagania wykonania tej operacji są takie same jak warunki montażu tej konstrukcji.

12. Usterki i sposób ich usuwania.

Usterka	Przyczyna	Sposób usunięcia
Wysięgnik nie podnosi	- niski poziom oleju - niewłaściwe podłączenie instalacji hydraulicznej ciągnika i ładowacza - uszkodzenie przewodów hydraulicznych	- dolać olej - poprawić połączenia szybkozłączy przewodów, w razie uszkodzenia – wymienić na nowe - sprawdzić stan przewodów, uszkodzone wymienić na nowe
Wysięgnik opada samoczynnie	- wadliwe połączenia szybko złączy przewodów - uszkodzenie przewodów - uszkodzenie uszczelnienia siłownika lub gładzi tłoczyska	- poprawić połączenie, w razie uszkodzenia złączy należy wymienić je na nowe - wymienić przewody na nowe - wymienić uszczelnienie na nowe, przy uszkodzeniu gładzi siłownika wymienić na nowy

Ładowacz nie reaguje na joystick	- zabezpieczony mechanizm sterujący - wadliwie podłączona instalacja elektryczna - uszkodzenie cięgieł lub ich złe podłączenie - uszkodzony elektrozawór	- przesmarować smarem stałym mechanizm - prawidłowo podłączyć instalację elektryczną joysticka do instalacji ciągnika - prawidłowo podłączyć cięgła lub wymienić cięgła na nowe - sprawdzić uszczelnienia i styki elektrozaworu a w razie uszkodzenia wymienić na nowe
Czerpak opada samoczynnie	- uszkodzenie przewodów hydraulicznych - uszkodzenie zaworu przelewowego	- wymienić na nowe - sprawdzić uszczelnienia zaworu przelewowego



UWAGA !

Po usunięciu usterki pierwsze uruchomienie sprawdzające poprawność działania wszystkich podzespołów wykonać ze szczególną ostrożnością.

13. Demontaż i kasacja.

Przed przystąpieniem do demontażu należy całkowicie usunąć olej z instalacji hydraulicznej. Następnie należy wybić sworznie. Po demontażu wszystkie metalowe elementy nadają się do złomowania. Należy je pociąć na drobne elementy. Zużyte elastyczne przewody hydrauliczne należy przekazać do kasacji w całości zakładom zajmującym się tym problemem.

14. Zagrożenie dla środowiska.

Zagrożeniem środowiska są wycieki oleju z instalacji hydraulicznej. W czasie eksploatacji ładowacza nie mogą występować żadne wycieki oleju hydraulicznego. Wszelkie prace wykonane przy instalacji hydraulicznej powinny być wykonane w warunkach zabezpieczających przed rozlewaniem się oleju.

15. Wyposażenie

- instrukcja obsługi
- karta gwarancyjna

KATALOG CZĘŚCI

SPOSÓB ZAMAWIANIA CZĘŚCI ZAMIENNYCH

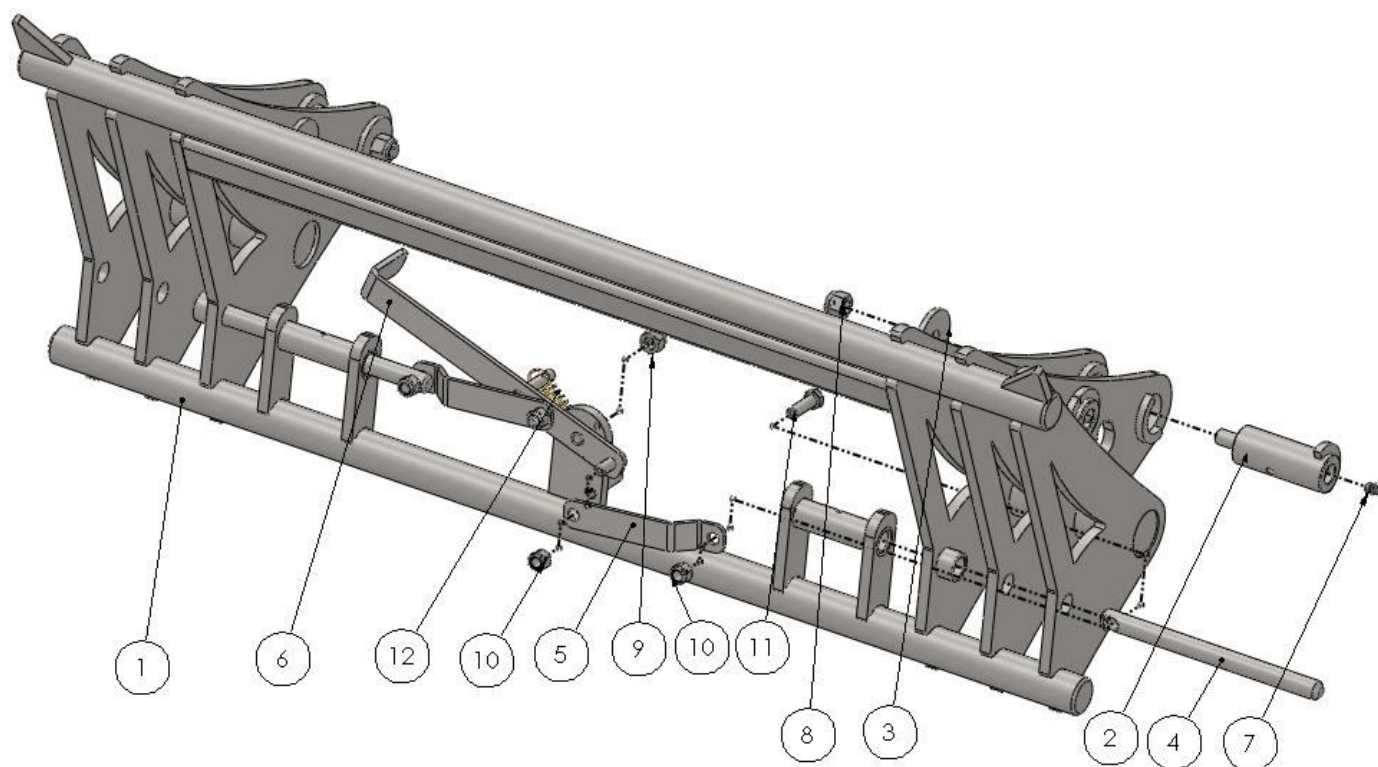
Przy zamawianiu części zamiennych do ładowacza, każdorazowo w zamówieniu podać:

- dokładny adres zamawiającego,
- numer fabryczny ładowacza i rok produkcji,
- dokładną nazwę części wymiennej,
- numer rysunku lub normy części zamiennej,

Części zamienne należy nabywać w:

P.P.H.U. „HYDRAMET” Sp. z o.o. 11-500 Giżycko
ul. Obwodowa 3, lub w jednostce handlowej, w której maszyna została nabyta.

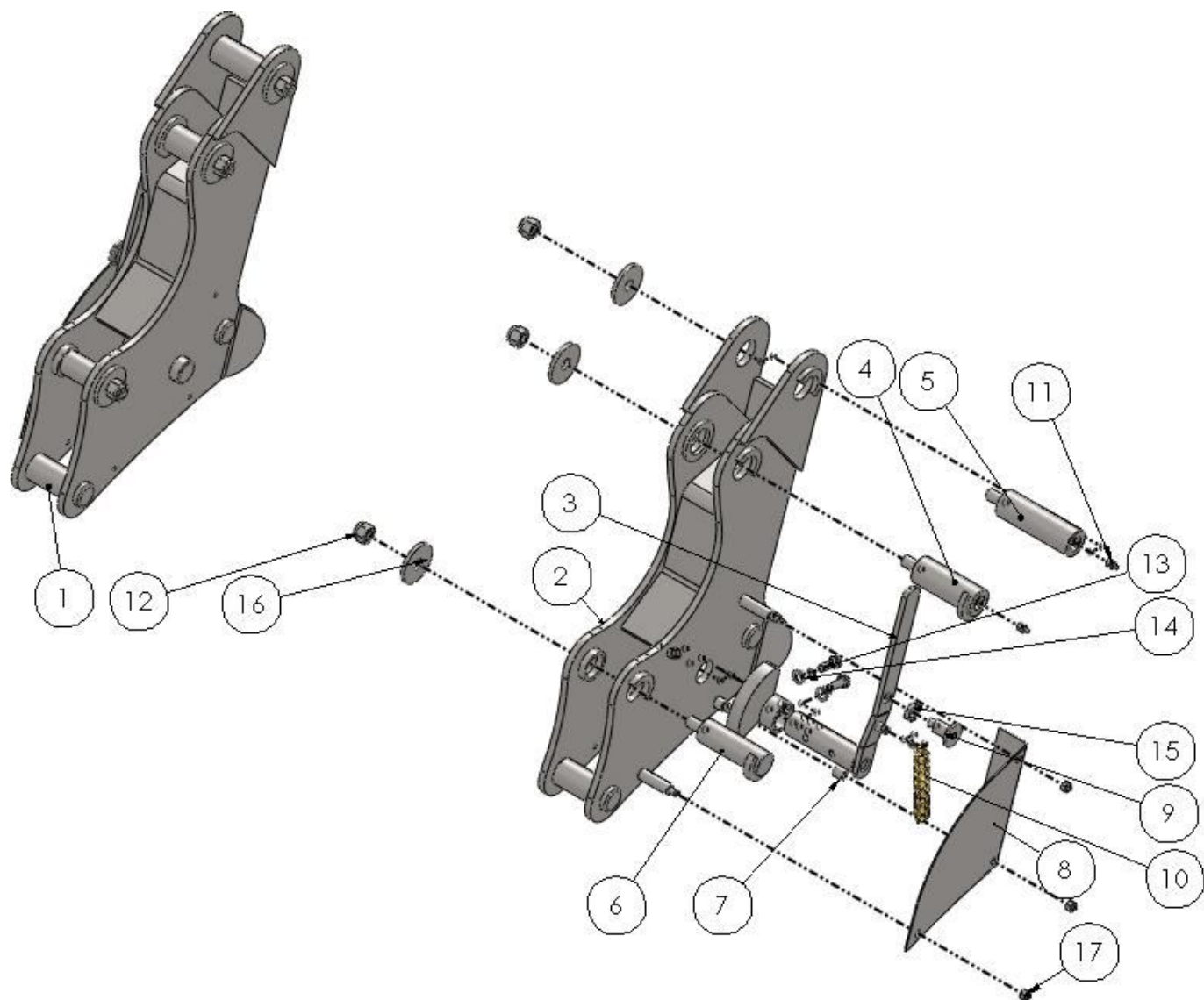
RAMKA SZYBKOMOCUJĄCA



RAMKA SZYBKOMOCUJĄCA

L.p.	Nazwa kompletu lub części	Numer katalogowy części lub norma	Ilość
1	Ramka szybkomocująca	74751/07-00-00/1	1
2	Sworzeń 3 kpl	74751-00-03-00	4
3	Podkładka specjalna $\varnothing 17\varnothing 60$	60	4
4	Sworzeń blokujący	74751-05-00-15	2
5	Cięgno	4751/07-16-00	2
6	Dźwignia	4751/07-09-00	1
7	Smarownicza ST M10x1	PN-76/M86002	4
8	Nakrętka samozabezpieczająca M16-8.8	PN 82144	4
9	Nakrętka samozabezpieczająca M14-8.8	PN 82144	1
10	Nakrętka samozabezpieczająca M12-8.8	PN 82144	4
11	Śruba M12x40 8.8	PN 82105	2
12	Spreżvna	03-00-003N	1

ZAWIESZENIE WYSIĘGNIKA

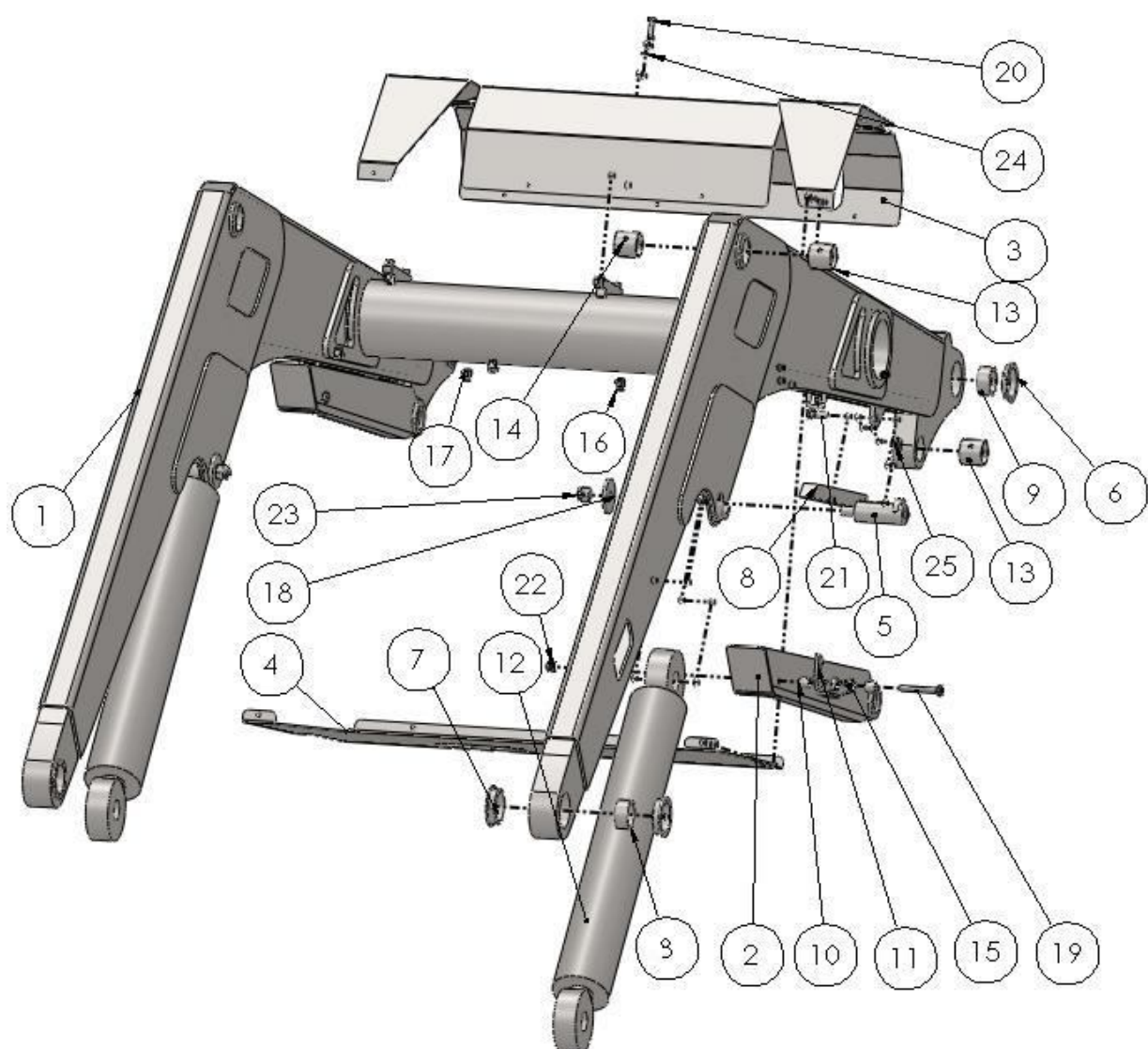


ZAWIESZENIE WYSIĘGNIKA

L.p.	Nazwa kompletu lub części	Numer katalogowy części lub norma	Ilość Xtreme 1	Ilość Xtreme 2	Ilość Xtreme 3
1	Słupek prawy	74752-04-00-00P	-	1	-

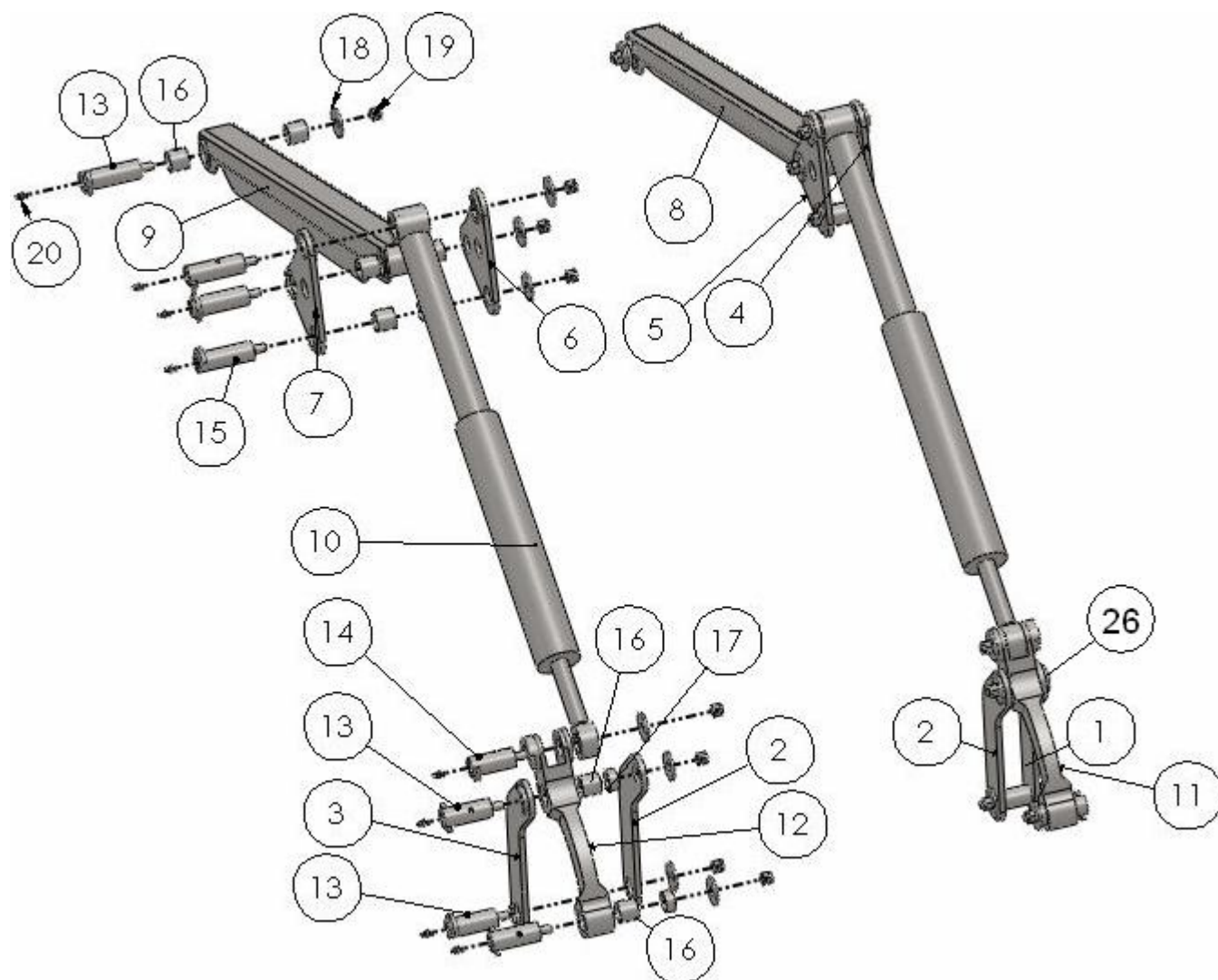
		74751-04-00-00P	1	-	-
		74753-02-00-00P	-	-	1
2	Słupiek lewy	74752-04-00-00L	-	1	-
		74751-04-00-00L	1	-	-
		74753-02-00-00L	-	-	1
3	Dźwignia	74751-04-11-00	2	2	2
4	Sworzeń 3 kpl	74751-00-03-00	2	2	-
	Sworzeń 5 kpl	74753-00-07-00	-	-	2
5	Sworzeń 1 kpl	74751-00-01-00	2	2	-
	Sworzeń 8 kpl	74753-00-10-00	-	-	2
6	Sworzeń 5 kpl	74751-00-05-00	2	-	-
	Sworzeń 5 kpl	74752-00-05-00	-	2	-
	Sworzeń 6 kpl	74733-00-08-00	-	-	2
7	Tulejka osłony	4751-04-14-00	2	2	2
8	Ośłona	4751-04-15-00LP	1+1	1+1	1+1
9	Złożenie osi blokady	4751-04-16-00	2	2	2
10	Sprężyna 1	74751-02-17-00	2	2	2
11	Smarownicza M10x1	PN-76/M-86002	4	4	4
12	Nakrętka samozabezpieczająca M16-88	PN 82144	6	6	6
13	Śruba M10x30 8.8	PN 82105	4	4	4
14	Podkładka okrągła fi 11	PN 82005	4	4	4
15	Nakrętka M18-8.8	PN 82144	2	2	2
16	Podkładka okrągła Specjalna	ø17ø60	6	6	6
17	Nakrętka kołpakowa M8	PN-88/M82181	6	6	6

WYSIĘGNIK



L.p.	Nazwa kompletu lub części	Numer katalogowy części lub norma				
			Xtreme M	Xtreme1	Xtreme2	Xtreme3
1	Rama wysięgnika	74754-01-00-00	1	-	-	-
		74751-01-00-00	-	1	-	-
		74752-01-00-00	-	-	1	-
		74753-01-00-00	-	-	-	1
2	Belka podpory kpl	74751-05-10-00	2	2	2	-
	Belka podpory kpl	74753-03-00-00	-	-	-	2
3	Ośłona hydrauliki 1	74751-20-00-00	1	1	1	-
	Ośłona hydrauliki 1	74751-00-00-04	-	-	-	1
4	Ośłona hydrauliki 2	74751-21-00-00	1	1	1	-
	Ośłona hydrauliki 2	74751-00-00-05	-	-	-	1
5	Sworzeń 6 kpl	74751-00-06-00	2	2	-	-
	Sworzeń 6 kpl	4752-00-06-00	-	-	2	-
	Sworzeń 7 kpl	74753-00-09-00	-	-	-	2
6	Tulejka dystansowa 1	74751-00-00-02	4	4	4	4
7	Tulejka dystansowa 2	74751-00-00-03	4	4	4	4
8	Pręt stopki	74751-10-00-00	2	2	2	-
	Pręt stopki	74753-00-01-00	-	-	-	2
9	Łożysko wahlwe	Ø40xØ62/28	4	4	4	4
10	Tulejka stopki 1	74751-05-01-00	4	4	4	-
	Tulejka stopki 1	74753-03-02-00	-	-	-	4
11	Złożenie zęb stopki	4751-05-06-00	2	2	2	-
		74753-03-06-00	-	-	-	4
12	Cylinder podnoszenia	CJ2F-70/40/500Xt	2	-	-	-
		CJ2F-80/40/500Xt	-	2	-	-
		CJ2F-80/40/630Xt	-	-	2	-
		CJ2F-100/56/670	-	-	-	2
13	Tuleja ślizgowa 2	PAP 4040	22	22	22	20
14	Tuleja ślizgowa 1	PAP 4020	6	6	6	6
15	Sprężyna podpory	74751-03-00-07	2	2	2	-
		74751-05-07-00	-	-	-	2
16	Błaszka montażowa	16035	7	7	7	7
17	Blachowkręt	4.8x16	7	7	7	7
18	Podkładka specjalna	Ø17Ø60	24	24	24	24
19	Śruba M10x70 8.8	PN 82105	2	2	2	-
	Śruba M10x80 8.8		-	-	-	2
20	Śruba M8x30 8.8	PN 82105	4	4	4	4
21	Śruba M10x35 8.8	PN 82105	2	2	2	2
22	Nakrętka samozabezpieczająca M10-8.8	PN 82144	2	2	2	2
23	Nakrętka samozabezpieczająca M16-8.8	PN 82144	24	24	24	
24	Podkładka spr. 8	PN-77/M-82008	4	4	4	
25	Nakrętka M10-8.8	PN 82144	2	2	2	
26	Pierścień dystansowy 3	74751-00-00-06	4			

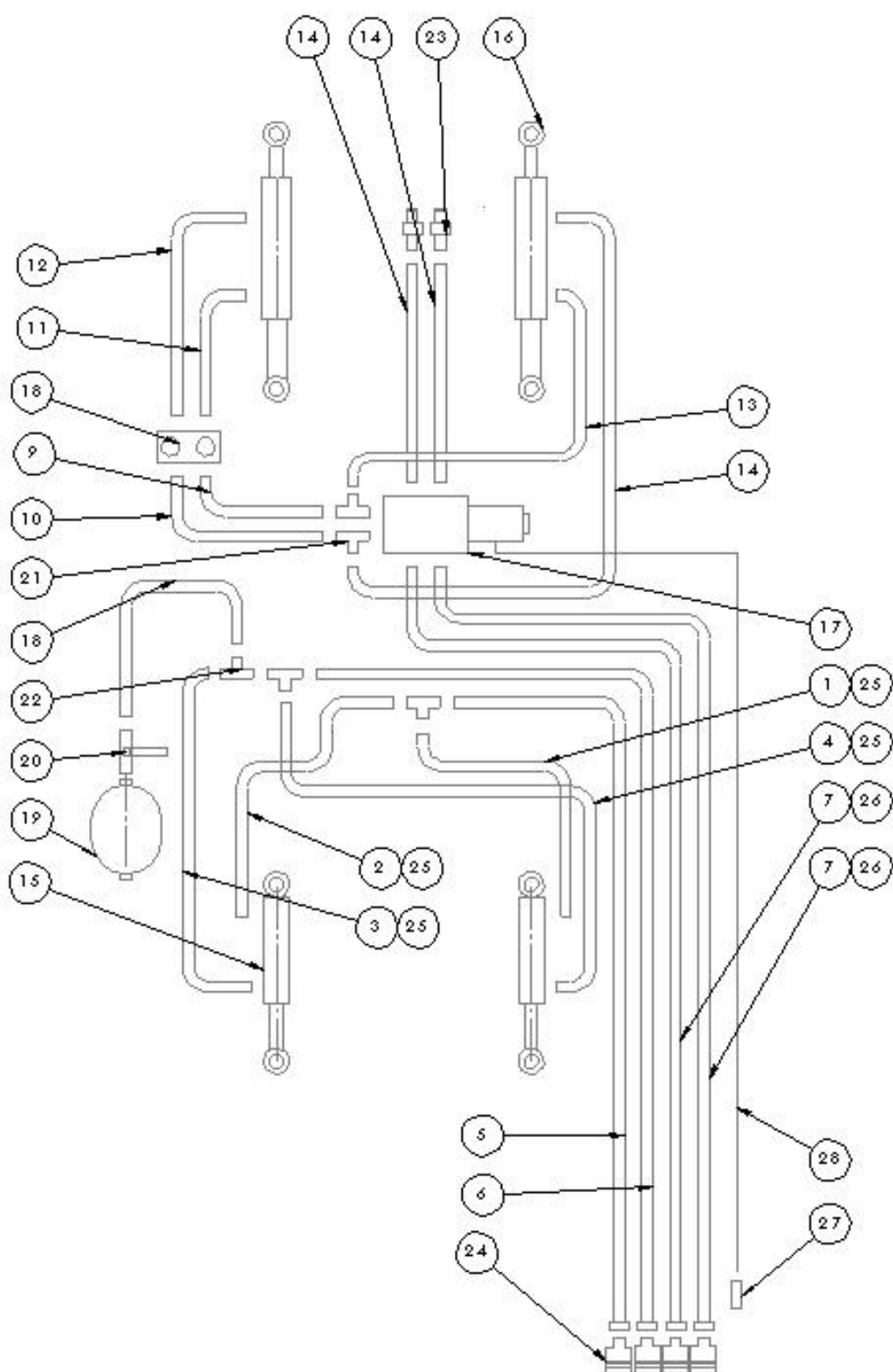
UKŁAD PROSTOWODOWY



UKŁAD PROSTOWODOWY

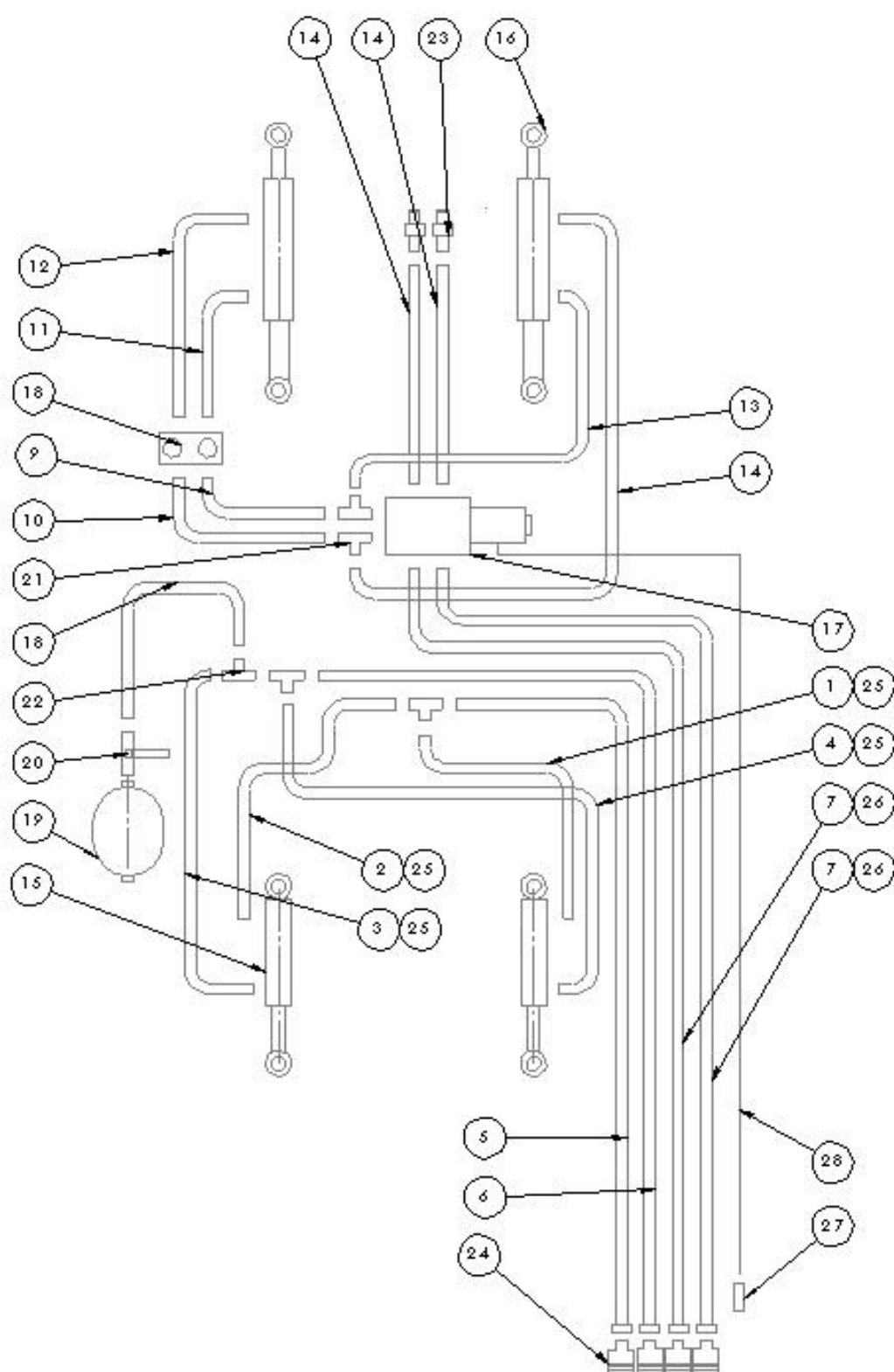
L.p.	Nazwa kompletu lub części	Numer katalogowy części lub norma				
			Xtreme M	Xtreme1	Xtreme2	Xtreme 3
1	Wahacz dolny lewy	74751-06-03-00	1	1	1	-
		74753-04-04-00	-	-	-	1
2	Wahacz dolny wew l+p	74751-06-03-01	1+1	1+1	1+1	-
		74753-04-05-00	-	-	-	1+1
3	Wahacz dolny prawy	74751-06-03-00P	1	1	1	-
		74753-04-04-00P	-	-	-	1
4	Wahacz górny lewy	74751-06-02-00	1	1	1	-
	Wahacz górny lewy	74753-04-03-00L	-	-	-	1
5	Wahacz górny lewy 2	74751-06-02a-00	1	1	1	-
	Wahacz górny lewy wew	74753-04-02-00L	-	-	-	1
6	Wahacz górny prawy	74751-06-02-00P	1	1	1	-
		74753-04-02-00P	-	-	-	1
7	Wahacz górny prawy 2	74751-06-02a-00P	1	1	1	-
		74753-04-03-00P	-	-	-	1
8.9	Prostowód kpl	74754-04-00-00	2	-	-	-
		74751-06-01-00	-	2	-	-
		74752-06-01-00	-	-	2	-
		74753-04-00-00	-	-	-	2
10	Cylinder hydrauliczny	CJ2F-70.40.400	2	-	-	-
		CJ2F-80.40.400	-	2	2	-
		CJ2F-90.40.400.SP-17	-	-	-	2
11	Kość lewa	74751-06-04-00	1	1	1	1
12	Kość prawa	47751-06-04-00P	1	1	1	1
13	Sworzeń 3 kpl	74751-00-03-00	4	4	4	-
	Sworzeń 1 kpl	74753-00-03-00	-	-	-	4
14	Sworzeń 4kpl	74751-00-04-00	2	2	2	-
		74753-00-06-00	-	-	-	2
15	Sworzeń 2kpl	74751-00-02-00	6	6	6	-
		74753-00-04-00	-	-	-	6
16	Tulejka slizgowa	PAP 4040	8	8	8	8
17	Tulejka slizgowa	PAP 4020	2	2	2	2
18	Podkładka specjalna	Ø17Ø60	16	16	16	16
19	Nakrętka samozabezpieczająca M16-8.8	PN 82144	16	16	16	16
20	Smarownicza SłM10x1	PN-76/M-86002	16	16	16	16

INSTALACJA HYDRAULICZNA

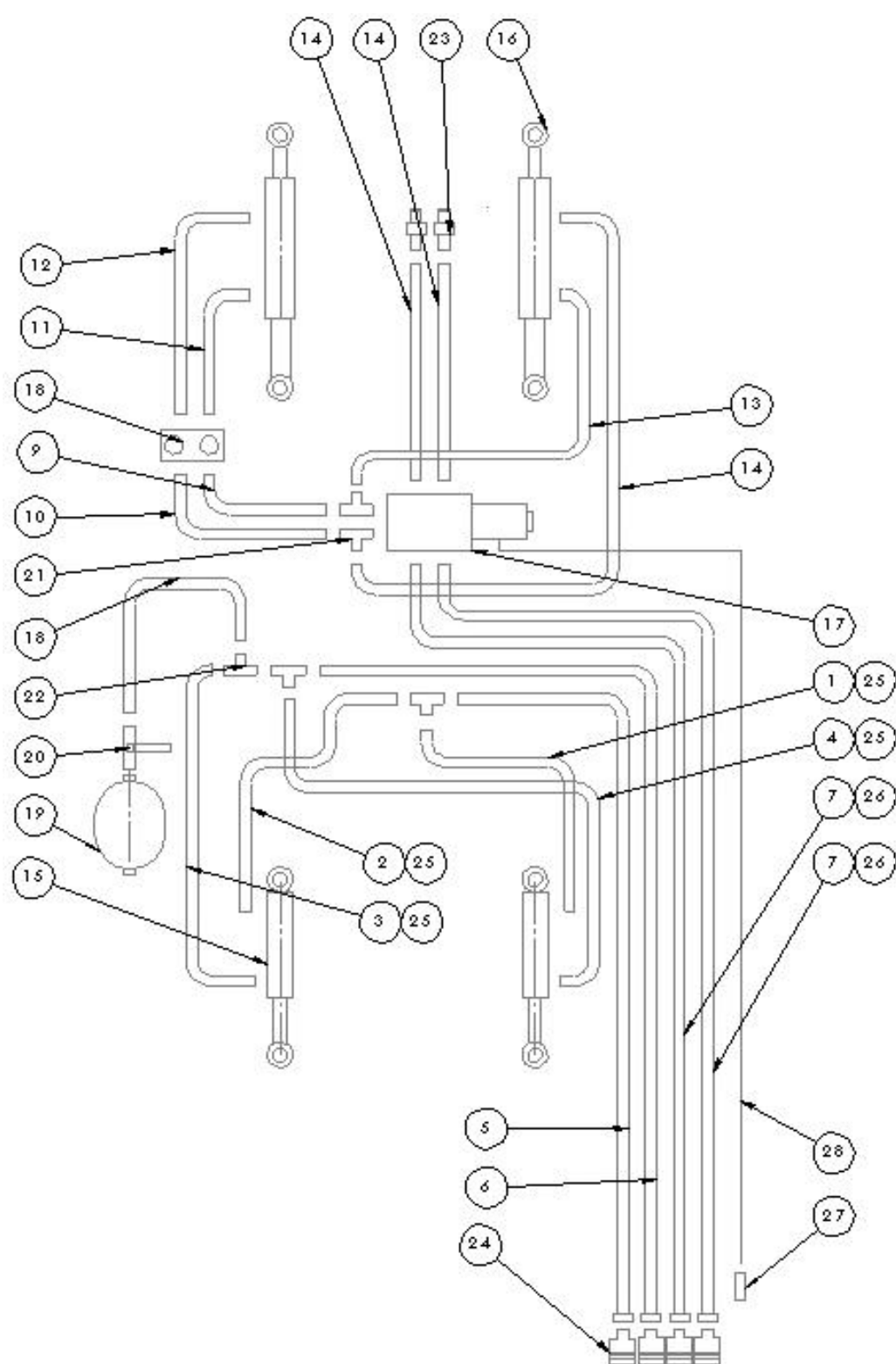


INSTALACJA HYDRAULICZNA

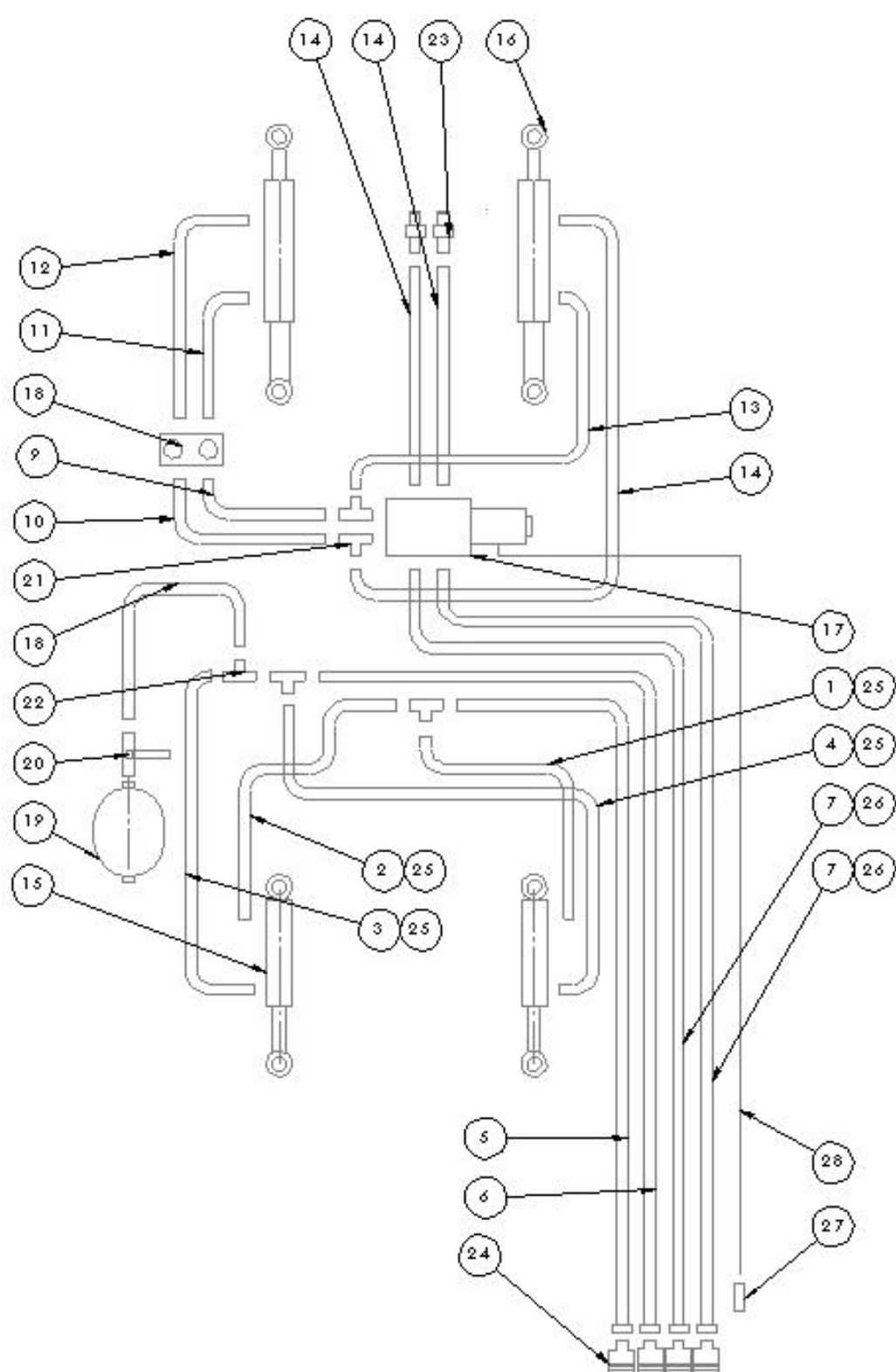
Ładowacz X-M, X-1 szerokość 912			
L.p	Nazwa części	Ilość	Nr normy / nr rysunku
1	Przewód 1	1	P11\18x1,5\2SN DN10\1500\18x1,5\P01
2	Przewód 2	1	P11\18x1,5\2SN DN10\1300\18x1,5\P01
3	Przewód 3	1	P11\18x1,5\2SN DN10\1900\18x1,5\P01
4	Przewód 4	1	P11\18x1,5\2SN DN10\2050\18x1,5\P01
5	Przewód 5	1	P11\18x1,5\2SN DN10\3000\18x1,5\P12
6	Przewód 6	1	P11\18x1,5\2SN DN10\3000\18x1,5\P11
7	Przewód 7	2	P11\18x1,5\2SN DN10\3000\1/2"\P01
8	Przewód 8	1	P11\18x1,5\2SN DN10\450\18x1,5\P12
9	Przewód 9	1	P11\18x1,5\2SN DN10\380\18x1,5\P11
10	Przewód 10	1	P11\18x1,5\2SN DN10\410\18x1,5\P11
11	Przewód 11	1	P11\18x1,5\2SN DN10\650\18x1,5\P12
12	Przewód 12	1	P11\18x1,5\2SN DN10\800\18x1,5\P12
13	Przewód 13	1	P11\18x1,5\2SN DN10\750\18x1,5\P12
14	Przewód 14	3	P11\18x1,5\2SN DN10\950\18x1,5\P12
15	Siłownik hydrauliczny	2	CJ2F-80/40/500
16	Siłownik hydrauliczny	2	CJ2F-80/40/400
17	Elektrozawór kpl	1	6UREE6 -01/R1 – G1224
18	Zawór przelewowy kpl.	1	VBQ – 1/2
19	Amortyzator hydrauliczny kpl.	1	SB 0210E – 1 L
20	Zawór kulowy	1	KHB 12 LR - 1112
21	Trójnik 16-10	4	M18x1,5
22	Trójnik obrotowy 16-10	1	M18x1,5
23	Szybkozłącze CNV	4	082/1815M
24	Szybkozłącze CPU	2	082/1815F
25	Śruba oczkowa M18x1,5	4	SC01 M18 19 L31
26	Śruba oczkowa 1/2"	2	SC01 1/2 19 L31
27	Złączka elektryczna	1	ZE 12V
28	Przewód elektryczny	1	H.O.3 VV-F2x0,75



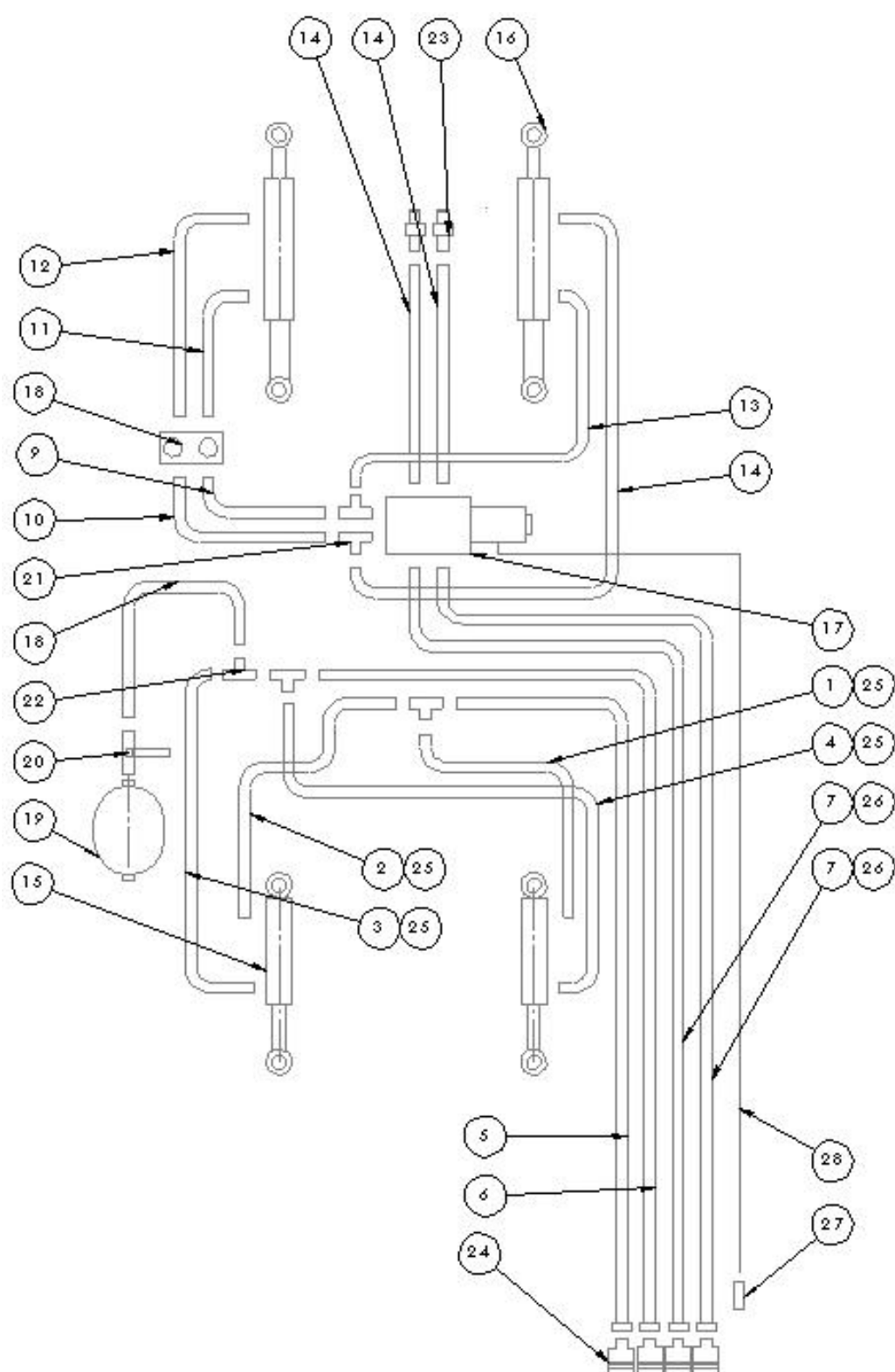
Ładowacz X-M, X-1 szerokość 1042			
L.p	Nazwa części	Ilość	Nr normy / nr rysunku
1	Przewód 1	1	P11\18x1,5\2SN DN10\1500\18x1,5\P01
2	Przewód 2	1	P11\18x1,5\2SN DN10\1300\18x1,5\P01
3	Przewód 3	1	P11\18x1,5\2SN DN10\1900\18x1,5\P01
4	Przewód 4	1	P11\18x1,5\2SN DN10\2050\18x1,5\P01
5	Przewód 5	1	P11\18x1,5\2SN DN10\3000\18x1,5\P12
6	Przewód 6	1	P11\18x1,5\2SN DN10\3000\18x1,5\P11
7	Przewód 7	2	P11\18x1,5\2SN DN10\3000\1/2"\P01
8	Przewód 8	1	P11\18x1,5\2SN DN10\450\18x1,5\P12
9	Przewód 9	1	P11\18x1,5\2SN DN10\380\18x1,5\P11
10	Przewód 10	1	P11\18x1,5\2SN DN10\410\18x1,5\P11
11	Przewód 11	1	P11\18x1,5\2SN DN10\650\18x1,5\P12
12	Przewód 12	1	P11\18x1,5\2SN DN10\800\18x1,5\P12
13	Przewód 13	1	P11\18x1,5\2SN DN10\750\18x1,5\P12
14	Przewód 14	3	P11\18x1,5\2SN DN10\950\18x1,5\P12
15	Siłownik hydrauliczny	2	CJ2F-80/40/500
16	Siłownik hydrauliczny	2	CJ2F-80/40/400
17	Elektrozawór kpl	1	6UREE6 -01/R1 – G1224
18	Zawór przelewowy kpl.	1	VBQ – 1/2
19	Amortyzator hydrauliczny kpl.	1	SB 0210E – 1 L
20	Zawór kulowy	1	KHB 12 LR - 1112
21	Trójnik 16-10	4	M18x1,5
22	Trójnik obrotowy 16-10	1	M18x1,5
23	Szybkozłącze CNV	4	082/1815M
24	Szybkozłącze CPU	2	082/1815F
25	Śruba oczkowa M18x1,5	4	SC01 M18 19 L31
26	Śruba oczkowa 1/2"	2	SC01 1/2 19 L31
27	Złączka elektryczna	1	ZE 12V
28	Przewód elektryczny	1	H.O.3 VV-F2x0,75



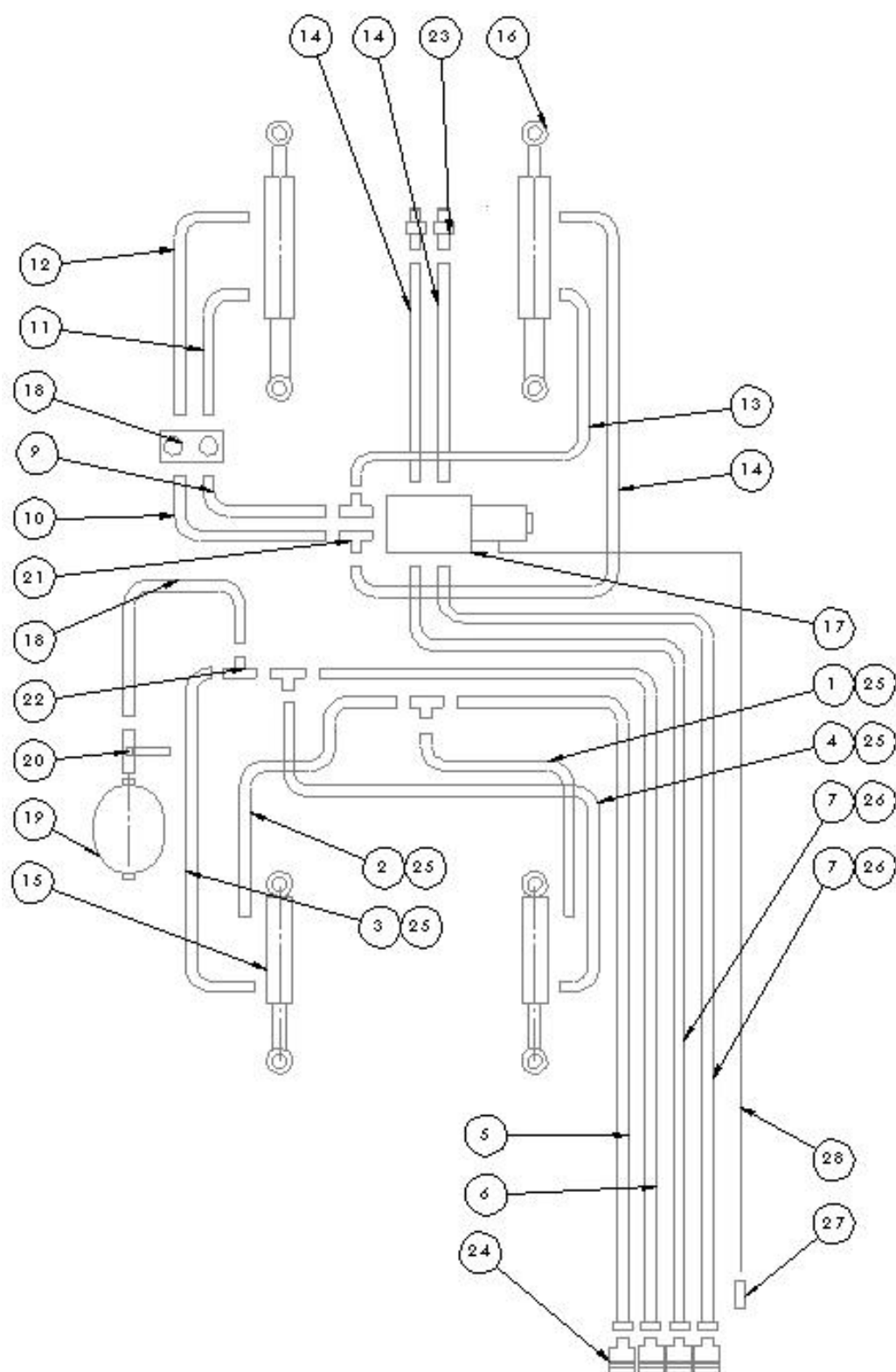
Ładowacz X - 2 szerokość 912			
L.p	Nazwa części	Ilość	Nr normy / nr rysunku
1	Przewód 1	1	P11\18x1,5\2SN DN10\1500\18x1,5\P01
2	Przewód 2	1	P11\18x1,5\2SN DN10\1300\18x1,5\P01
3	Przewód 3	1	P11\18x1,5\2SN DN10\1900\18x1,5\P01
4	Przewód 4	1	P11\18x1,5\2SN DN10\2050\18x1,5\P01
5	Przewód 5	1	P11\18x1,5\2SN DN10\3000\18x1,5\P12
6	Przewód 6	1	P11\18x1,5\2SN DN10\3000\18x1,5\P11
7	Przewód 7	2	P11\18x1,5\2SN DN10\3000\1/2"\P01
8	Przewód 8	1	P11\18x1,5\2SN DN10\450\18x1,5\P12
9	Przewód 9	1	P11\18x1,5\2SN DN10\380\18x1,5\P11
10	Przewód 10	1	P11\18x1,5\2SN DN10\410\18x1,5\P11
11	Przewód 11	1	P11\18x1,5\2SN DN10\650\18x1,5\P12
12	Przewód 12	1	P11\18x1,5\2SN DN10\800\18x1,5\P12
13	Przewód 13	1	P11\18x1,5\2SN DN10\750\18x1,5\P12
14	Przewód 14	3	P11\18x1,5\2SN DN10\950\18x1,5\P12
15	Siłownik hydrauliczny	2	CJ2F-80/40/630
16	Siłownik hydrauliczny	2	CJ2F-80/40/400
17	Elektrozawór kpl	1	6UREE6 -01/R1 – G1224
18	Zawór przelewowy kpl.	1	VBQ – 1/2
19	Amortyzator hydrauliczny kpl.	1	SB 0210E – 1 L
20	Zawór kulowy	1	KHB 12 LR - 1112
21	Trójnik 16-10	4	M18x1,5
22	Trójnik obrotowy 16-10	1	M18x1,5
23	Szybkozłącze CNV	4	082/1815M
24	Szybkozłącze CPU	2	082/1815F
25	Śruba oczkowa M18x1,5	4	SC01 M18 19 L31
26	Śruba oczkowa 1/2"	2	SC01 1/2 19 L31
27	Złączka elektryczna	1	ZE 12V
28	Przewód elektryczny	1	H.O.3 VV-F2x0,75



Ładowacz X - 2 szerokość 1042			
L.p	Nazwa części	Ilość	Nr normy / nr rysunku
1	Przewód 1	1	P11\18x1,5\2SN DN10\1500\18x1,5\P01
2	Przewód 2	1	P11\18x1,5\2SN DN10\1300\18x1,5\P01
3	Przewód 3	1	P11\18x1,5\2SN DN10\1900\18x1,5\P01
4	Przewód 4	1	P11\18x1,5\2SN DN10\2050\18x1,5\P01
5	Przewód 5	1	P11\18x1,5\2SN DN10\3000\18x1,5\P12
6	Przewód 6	1	P11\18x1,5\2SN DN10\3000\18x1,5\P11
7	Przewód 7	2	P11\18x1,5\2SN DN10\3000\1/2"\P01
8	Przewód 8	1	P11\18x1,5\2SN DN10\450\18x1,5\P12
9	Przewód 9	1	P11\18x1,5\2SN DN10\380\18x1,5\P11
10	Przewód 10	1	P11\18x1,5\2SN DN10\410\18x1,5\P11
11	Przewód 11	1	P11\18x1,5\2SN DN10\650\18x1,5\P12
12	Przewód 12	1	P11\18x1,5\2SN DN10\800\18x1,5\P12
13	Przewód 13	1	P11\18x1,5\2SN DN10\750\18x1,5\P12
14	Przewód 14	3	P11\18x1,5\2SN DN10\950\18x1,5\P12
15	Siłownik hydrauliczny	2	CJ2F-80/40/630
16	Siłownik hydrauliczny	2	CJ2F-80/40/400
17	Elektrozawór kpl	1	6UREE6 -01/R1 – G1224
18	Zawór przelewowy kpl.	1	VBQ – 1/2
19	Amortyzator hydrauliczny kpl.	1	SB 0210E – 1 L
20	Zawór kulowy	1	KHB 12 LR - 1112
21	Trójnik 16-10	4	M18x1,5
22	Trójnik obrotowy 16-10	1	M18x1,5
23	Szybkozłącze CNV	4	082/1815M
24	Szybkozłącze CPU	2	082/1815F
25	Śruba oczkowa M18x1,5	4	SC01 M18 19 L31
26	Śruba oczkowa 1/2"	2	SC01 1/2 19 L31
27	Złączka elektryczna	1	ZE 12V
28	Przewód elektryczny	1	H.O.3 VV-F2x0,75

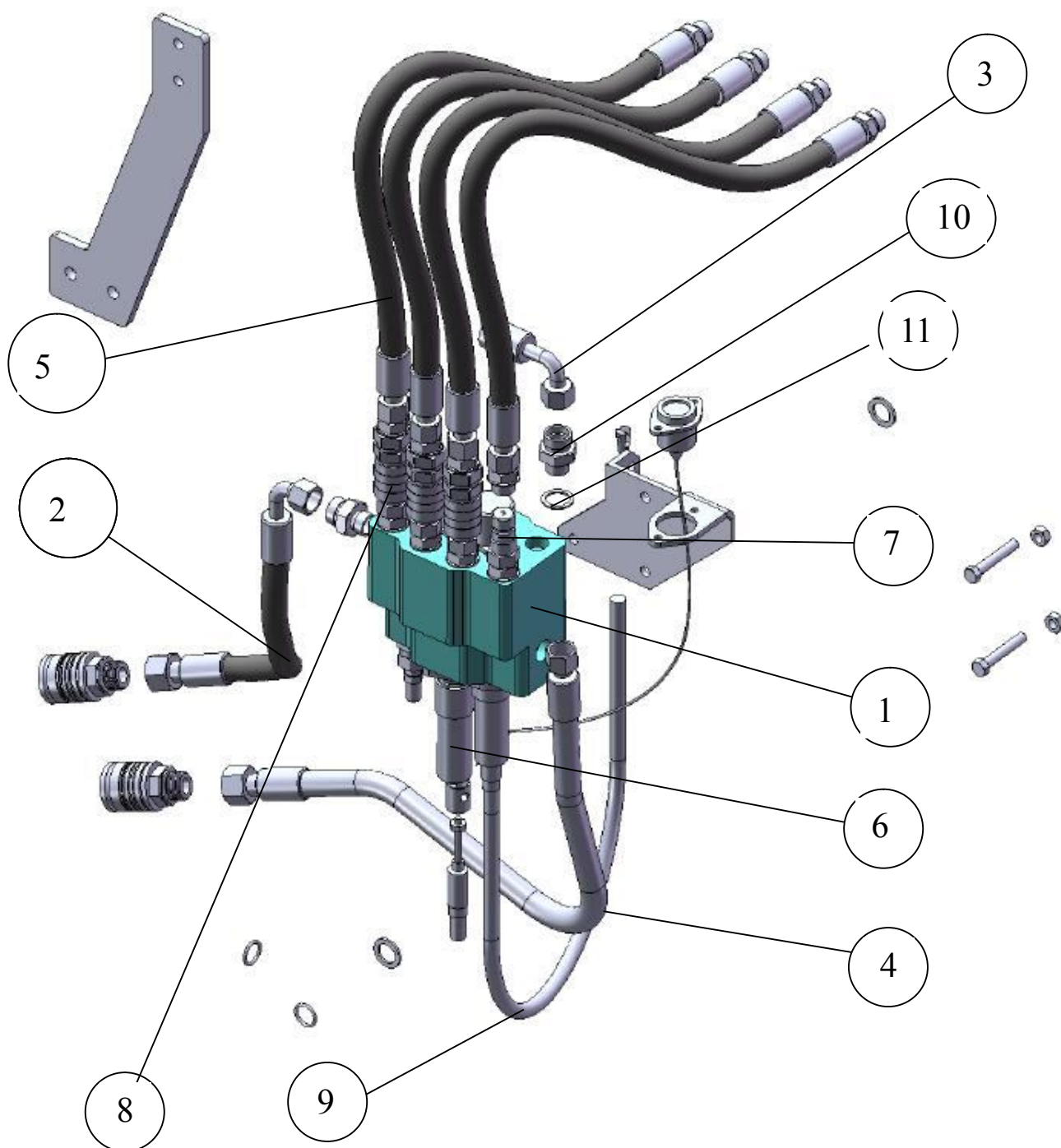


Ładowacz X - 3 szerokość 912			
L.p	Nazwa części	Ilość	Nr normy / nr rysunku
1	Przewód 1	1	P11\22x1,5\2SN DN12\1500\22x1,5\P01
2	Przewód 2	1	P11\22x1,5\2SN DN12\1300\22x1,5\P01
3	Przewód 3	1	P11\22x1,5\2SN DN12\1900\22x1,5\P01
4	Przewód 4	1	P11\22x1,5\2SN DN12\2050\22x1,5\P01
5	Przewód 5	1	P11\22x1,5\2SN DN12\3100\22x1,5\P12
6	Przewód 6	1	P11\22x1,5\2SN DN12\3100\22x1,5\P11
7	Przewód 7	2	P11\22x1,5\2SN DN12\3100\1/2\P01
8	Przewód 8	1	P11\18x1,5\2SN DN10\450\18x1,5\P12
9	Przewód 9	1	P11\18x1,5\2SN DN10\380\18x1,5\P11
10	Przewód 10	1	P11\18x1,5\2SN DN10\410\18x1,5\P11
11	Przewód 11	1	P11\18x1,5\2SN DN10\650\18x1,5\P12
12	Przewód 12	1	P11\18x1,5\2SN DN10\800\18x1,5\P12
13	Przewód 13	1	P11\18x1,5\2SN DN10\750\18x1,5\P12
14	Przewód 14	3	P11\18x1,5\2SN DN10\950\18x1,5\P12
15	Siłownik hydrauliczny	2	CJ2F-100/56/670
16	Siłownik hydrauliczny	2	CJ2F-90/40/400/SP-17
17	Elektrozawór kpl	1	6UREE6 -01/R1 – G1224
18	Zawór przelewowy kpl.	1	VBQ – 1/2
19	Amortyzator hydrauliczny kpl.	1	SB 0210E – 1 L
20	Zawór kulowy	1	KHB 12 LR - 1112
21	Trójnik 16-10	2	M18x1,5
22	Trójnik 16-10	2	M22x1,5
23	Trójnik obrotowy 16-10	1	M18x1,5
24	Szybkozłącze CNV	4	082/1815M
25	Szybkozłącze CPU	2	082/1815F
26	Śruba oczkowa M22x1,5	4	SC01 M22 19 L31
27	Śruba oczkowa 1/2"	2	SC01 1/2 19 L31
28	Złączka elektryczna	1	ZE 12V
29	Przewód elektryczny	1	H.O.3 VV-F2x0,75



Ładowacz X - 3 szerokość 1042			
L.p	Nazwa części	Ilość	Nr normy / nr rysunku
1	Przewód 1	1	P11\22x1,5\2SN DN10\1500\22x1,5\P01
2	Przewód 2	1	P11\22x1,5\2SN DN10\1300\22x1,5\P01
3	Przewód 3	1	P11\22x1,5\2SN DN10\1900\22x1,5\P01
4	Przewód 4	1	P11\22x1,5\2SN DN10\2050\22x1,5\P01
5	Przewód 5	1	P11\22x1,5\2SN DN12\3100\22x1,5\P12
6	Przewód 6	1	P11\22x1,5\2SN DN12\3100\22x1,5\P11
7	Przewód 7	2	P11\22x1,5\2SN DN11\3100\1/2"\P01
8	Przewód 8	1	P11\18x1,5\2SN DN10\450\18x1,5\P12
9	Przewód 9	1	P11\18x1,5\2SN DN10\380\18x1,5\P11
10	Przewód 10	1	P11\18x1,5\2SN DN10\410\18x1,5\P11
11	Przewód 11	1	P11\18x1,5\2SN DN10\650\18x1,5\P12
12	Przewód 12	1	P11\18x1,5\2SN DN10\800\18x1,5\P12
13	Przewód 13	1	P11\18x1,5\2SN DN10\750\18x1,5\P12
14	Przewód 14	3	P11\18x1,5\2SN DN10\950\18x1,5\P12
15	Siłownik hydrauliczny	2	CJ2F-100/56/670
16	Siłownik hydrauliczny	2	CJ2F-90/40/400/SP-17
17	Elektrozawór kpl	1	6UREE6 -01/R1 – G1224
18	Zawór przelewowy kpl.	1	VBQ – 1/2
19	Amortyzator hydrauliczny kpl.	1	SB 0210E – 1 L
20	Zawór kulowy	1	KHB 12 LR - 1112
21	Trójnik 16-10	2	M18x1,5
22	Trójnik 16-10	2	M22x1,5
23	Trójnik obrotowy 16-10	1	M18x1,5
24	Szybkozłącze CNV	4	082/1815M
25	Szybkozłącze CPU	2	082/1815F
26	Śruba oczkowa M22x1,5	4	SC01 M22 19 L31
27	Śruba oczkowa 1/2"	2	SC01 1/2 19 L31
28	Złączka elektryczna	1	ZE 12V
29	Przewód elektryczny	1	H.O.3 VV-F2x0,75

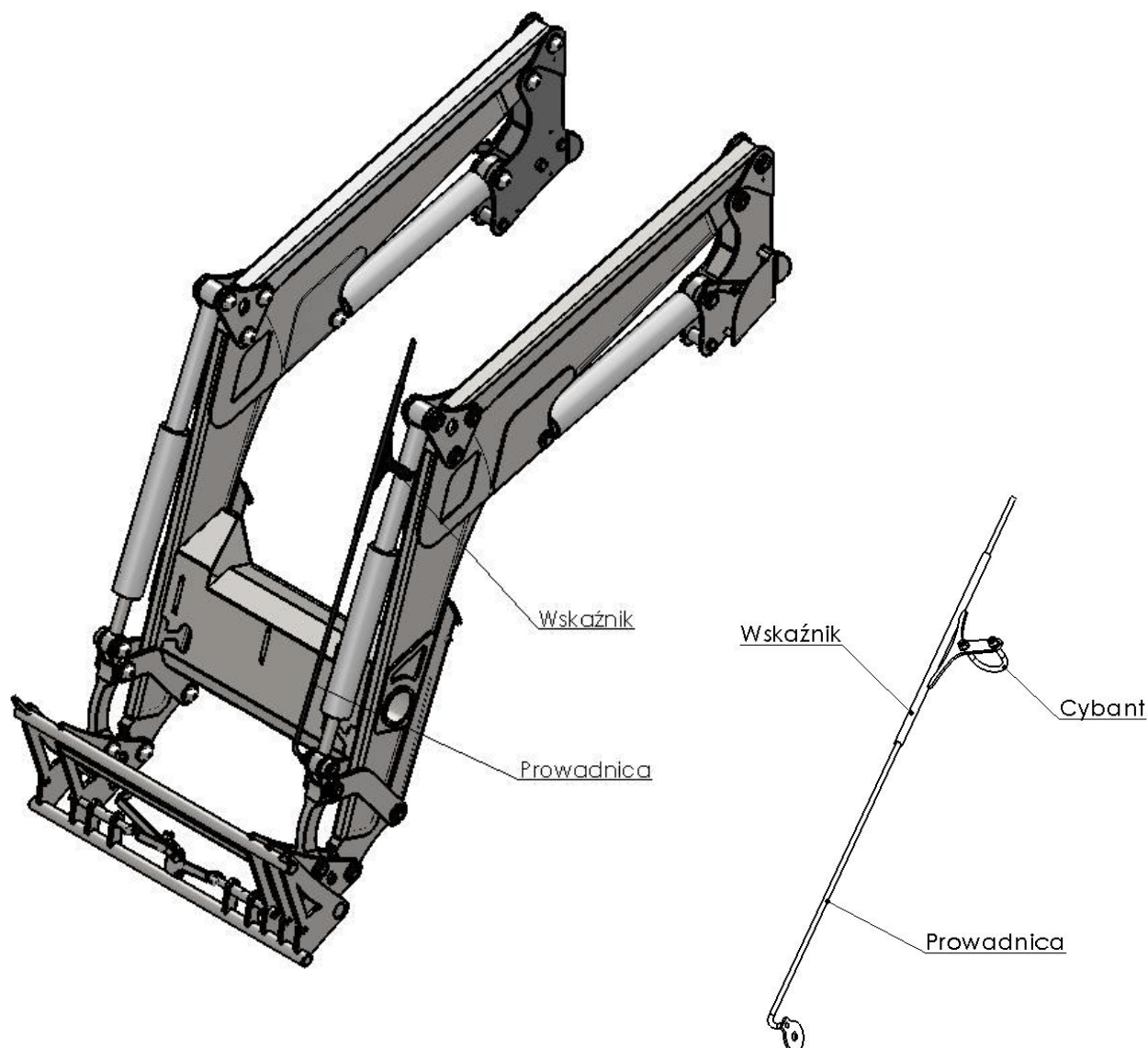
ZESPÓŁ ROZDZIELACZA HYDRAULICZNEGO STEROWANEGO JOYSTICKIEM



ZESPÓŁ ROZDZIELACZA HYDRAULICZNEGO STEROWANEGO JOYSTICKIEM

Lp .	Nazwa kompletu lub części	Nr katalogowy części lub normy	Ilość szt
1	Rozdzielacz	NIMCO 75 lub 105	1
2	Przewód zasilający		1
3	Przewód zlewowy		1
4	Przewód zlewowy 2		1
5	Przewody sterowania ładowaczem		4
6	Zespół przyłączeniowy	KIT-1	2
7	Szybkozłącza 1		4
8	Szybkozłącza 2		4
9	Cięgno Bowdena		2
10	Łącznik		1
11	Uszczelka		4

Wskaźnik położenia ramki szybko-mocującej



Montaż:

Wskaźnik przykręcić za pomocą cybantu do rury cylindra przechyłu ramki jak na rysunku.
Prowadnicę przykręcić w miejscu podkładki zabezpieczającej sworzeń dolny cylindra przechyłu ramki.

Uwaga

Nakrętkę blokującą dokręcić z luzem umożliwiającym obrót podkładki prowadnicy.

Regulacja:

Po ustawieniu osprzętu w poziomie oznaczyć taśmą prowadnicę i wyregulować wskaźnik do krawędzi taśmy.

PPHU „HYDRAMET“ Sp. z o.o.

Ul. Obwodowa 3

11-500 Giżycko

KARTA GWARANCYJNA

na ładowacz czołowy * „XtremeM” T-475/4

„Xtreme1” T-475/1

„Xtreme2” T-475/2

„Xtreme3” T-475/3

Nr fabryczny

Rok produkcji 2021

Data sprzedaży słownie

.....

.....

Sprzedawca

/pieczęć i podpis/

Niniejsza gwarancja ważna jest 12 miesięcy od daty sprzedaży, jednak nie dłużej niż 18 miesięcy od daty produkcji. Obsługę gwarancyjną wykonuje producent. Przy reklamacji należy okazać ważną kartę gwarancyjną.

Data dostawy

.....
/pieczęć i podpis producenta/

Uwaga dla nabywcy !

Kupujący sprzęt winien dokładnie przejrzeć Kartę Gwarancyjną i odmówić jej przyjęcia, gdy jest nieważna. To znaczy wypełniona niekompletnie lub posiada jakiegokolwiek poprawki.

*niepotrzebne skreślić

OGÓLNE ZASADY POSTĘPOWANIA GWARANCYJNEGO

1. Dokonanie naprawy gwarancyjnej winno nastąpić nie później, niż w ciągu 14 dni od dnia pisemnego zgłoszenia reklamacji
2. Gwarancja obejmuje wady i uszkodzenia wynikłe z winy producenta, wskutek wady materiału, złej obróbki lub montażu
Przez udzielenie gwarancji producent zobowiązuje się do:
 - a) bezpłatnych napraw reklamowanego sprzętu,
 - b) dostarczenie użytkownikowi bezpłatnie nowych właściwie wykonanych części,
3. Obsługę gwarancyjną wykonuje PPHU „HYDRAMET” Sp. z o.o.
ul. Obwodowa 3, 11-500 Giżycko
4. Reklamację sprzętu użytkownik zgłasza bezpośrednio do wykonawcy usług gwarancyjnych, którego adres wpisany jest na karcie gwarancyjnej lub do sprzedawcy, u którego zakupiono sprzęt. Sprzedawca wówczas zobowiązany jest natychmiast przekazać zgłoszoną reklamację wykonawcy usług gwarancyjnych.
5. Użytkownik winien zgłosić reklamację niezwłocznie, a najdalej w ciągu 14 dni od daty powstania uszkodzenia.
6. Gwarancja podlega przedłużeniu o okres, w którym sprzęt przebywa w naprawie,
7. Producent nie uznaje reklamacji z tytułu gwarancji w przypadku:
 - a) użytkownik nie może przedstawić karty gwarancyjnej lub posiada nieważną kartę gwarancyjną
 - b) w maszynie bez wiedzy i zgody producenta dokonano jakichkolwiek zmian technicznych lub napraw,
 - c) maszyna była używana niezgodnie z instrukcją obsługi.
8. Użytkownik, jeżeli uważa, że negatywne załatwienie zgłoszonej przez niego reklamacji jest niesłuszne, przysługuje prawo zwrócenia się do sprzedawcy z żądaniem ponownego rozpatrzenia sprawy z udziałem rzeczoznawcy,
9. Obowiązki gwaranta i uprawnienia posiadacza towaru wynikające z gwarancji określa kodeks cywilny.