



MXL MXL PREMIUM

ROZSIEWACZE NAWOZU





ZACZĘŁO SIĘ OD PŁUGA



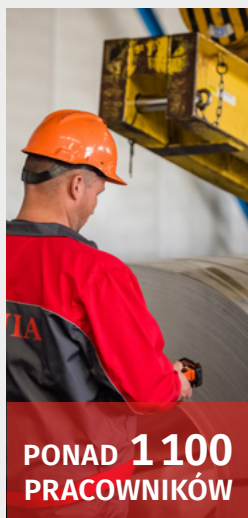
UNIA to największy polski producent maszyn rolniczych. Wytwarza ich rocznie ok. 25 000, z czego ponad 10 000 trafia na eksport do 60 krajów na całym świecie. Aby je zbudować zużywa rocznie 100 000 ton najwyższej jakości stali.

CZTERY FABRYKI

UNIA produkuje swoje maszyny i wyroby farmerskie w czterech fabrykach (Grudziądz, Brzeg, Słupsk, Kąty Wrocławskie). W zakładach o łącznej powierzchni produkcyjnej 11,5 ha pracuje ok. 1100 osób. Mają oni do dyspozycji nowoczesne biura konstrukcyjne, centra obróbcze i lasery pozwalające zachować doskonałą powtarzalność części. Znak jabłuszka jest już doskonale rozpoznawalny na wielu europejskich i światowych rynkach, a polskim rolnikom nie kojarzy się już tylko z pługami dawnej Unii Grudziądz.

SZEROKA PALETA MASZYN

UNIA to dzisiaj producent szerokiej palety maszyn. Ich łączna oferta obejmuje 700 pozycji wśród których znajdziemy m.in. sprzęt do uprawy i siewu, ochrony roślin, nawożenia, uprawy ziemniaka a także przyczepy oraz maszyny do zbioru zielonek niskołodygowych.



NAWOŻENIE MINERALNE

Wśród rolników panuje przekonanie, że rozsiewacz nawozów jest jedną z najważniejszych maszyn w gospodarstwie.

I słusznie, bo choć niepozorny, to właśnie przez niego oraz przez opryskiwacz „przechodzi” większość nakładów ponoszonych na plantację.

W dobie wciąż rosnących cen środków produkcji oraz braku wpływu rolnika na ceny produktów rolnych, jedyną skuteczną metodą zwiększania rentowności produkcji staje się szeroko pojęta optymalizacja, czyli wykorzystywanie ponoszonych nakładów w taki sposób, aby uzyskiwany efekt był jak najlepszy w stosunku do generowanych kosztów. Precyzyjny wysiew nawozów mineralnych jest jednym z najważniejszych kroków w tym kierunku.

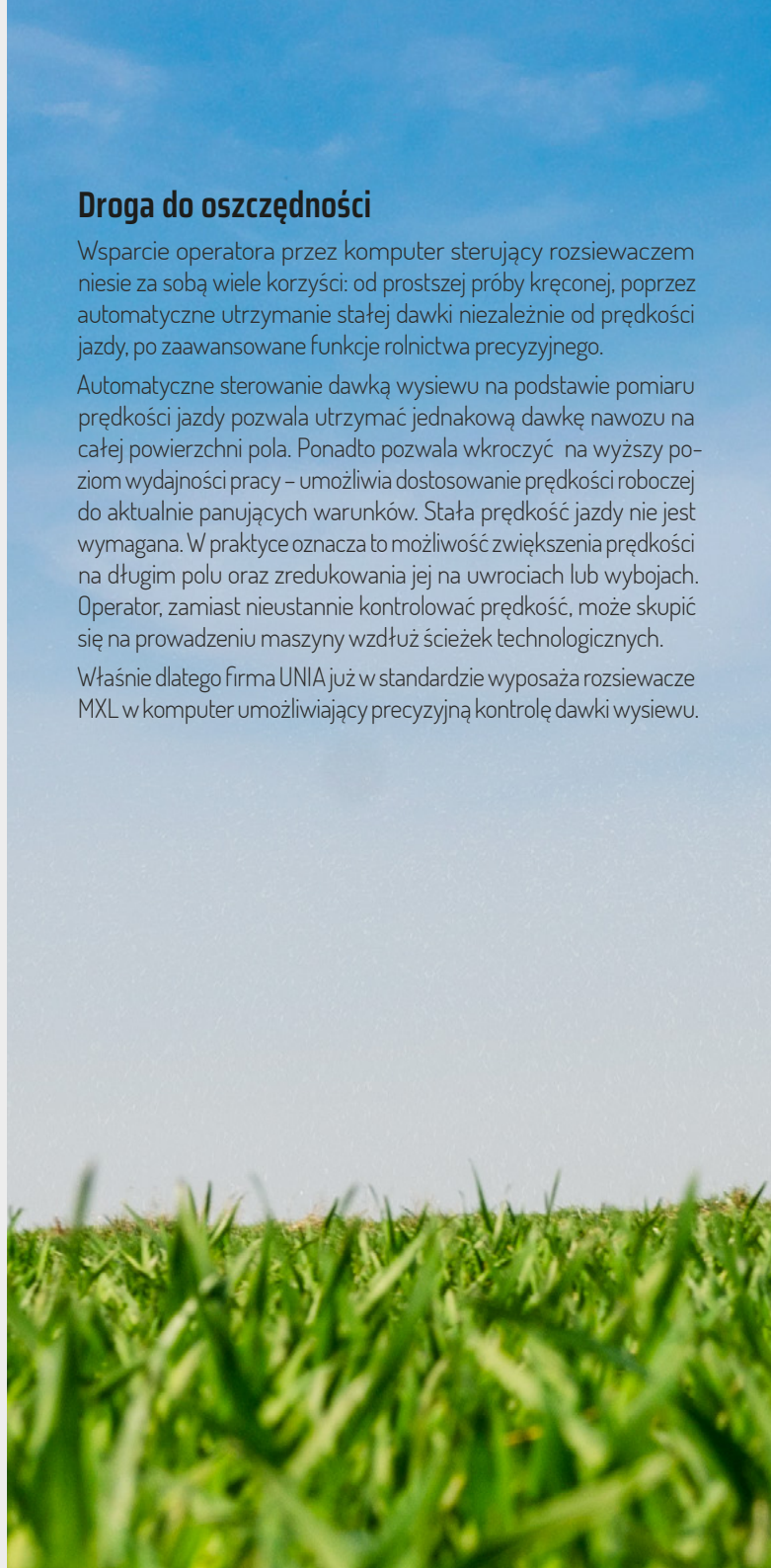
Równomierny rozkład nawozu na całej powierzchni pola to podstawowa funkcja dobrze zaprojektowanego rozsiewacza. Wszelkie niekontrolowane odstępstwa od zakładanej dawki oznaczają straty.

Droga do oszczędności

Wsparcie operatora przez komputer sterujący rozsiewaczem niesie za sobą wiele korzyści: od prostszej próby kręconej, poprzez automatyczne utrzymanie stałej dawki niezależnie od prędkości jazdy, po zaawansowane funkcje rolnictwa precyzyjnego.

Automatyczne sterowanie dawką wysiewu na podstawie pomiaru prędkości jazdy pozwala utrzymać jednakową dawkę nawozu na całej powierzchni pola. Ponadto pozwala wkroczyć na wyższy poziom wydajności pracy – umożliwia dostosowanie prędkości roboczej do aktualnie panujących warunków. Stała prędkość jazdy nie jest wymagana. W praktyce oznacza to możliwość zwiększenia prędkości na długim polu oraz zredukowania jej na uwrociach lub wybojach. Operator, zamiast nieustannie kontrolować prędkość, może skupić się na prowadzeniu maszyny wzdłuż ścieżek technologicznych.

Właśnie dlatego firma UNIA już w standardzie wyposaża rozsiewacze MXL w komputer umożliwiający precyzyjną kontrolę dawki wysiewu.



Poziom premium

Na większych polach oraz na glebach mozaikowych zastosowanie stałej dawki może nie odpowiadać zapotrzebowaniu roślin na składniki na całej powierzchni pola. Wówczas uzasadnione staje się wdrożenie zmiennego dawkowania nawozów na podstawie map aplikacyjnych. Obecnie coraz większy nacisk kładzie się na badanie zasobności gleb w różnych miejscach pola, co stanowi podstawę doboru odpowiedniego programu nawożenia. Nowoczesne maszyny żniwne pozwalają

natomiast w czasie rzeczywistym mierzyć ilość pozyskiwanego plonu. Wartości te, zmapowane na podstawie sygnału GPS, stanowią podstawę do opracowania map aplikacyjnych dla poszczególnych składników. Rozsiewacze UNIA MXL Premium wykorzystują tego typu mapy do pracy z wykorzystaniem funkcji zmiennego dawkowania. Efektem są realne oszczędności wykorzystywanych nawozów, a także ograniczenie degradacji środowiska.



MXL (PREMIUM)

MXL to linia rozsiewaczy, które pozwalają na precyzyjną kontrolę dozowania nawozów w czasie pracy. Ślimakowy zespół dozujący SDS jest sterowany za pomocą komputera. Dzięki temu możliwe jest utrzymanie stałej dawki niezależnie od prędkości jazdy, a także korekta dawki w miejscach na polu, gdzie zapotrzebowanie na składniki mineralne jest wyższe lub niższe.

Rozsiewacze MXL Premium pozwalają pójść o krok dalej. Nawożenie z wykorzystaniem nawigacji satelitarnej oraz funkcja zmiennego dawkowania, realizowana automatycznie, na podstawie map aplikacyjnych, dają najwyższy poziom precyzji oraz komfortu pracy.

MXL czy MXL Premium?

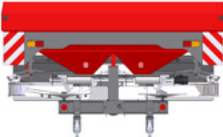
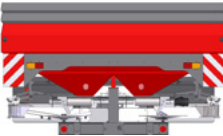
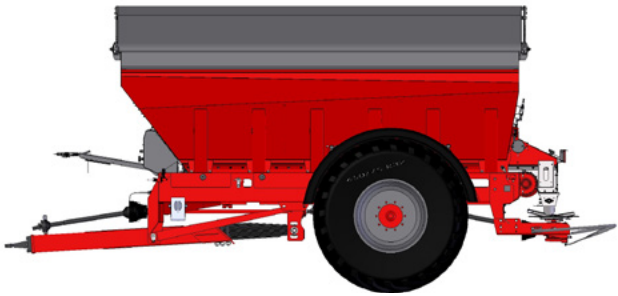
Wyposażony w komputer do precyzyjnej kontroli dawki wysiewu rozsiewacz MXL jest doskonałą propozycją dla właścicieli średnich i większych gospodarstw, dla których liczy się komfort pracy oraz oszczędność, a także niewygórowana cena zakupu maszyny. Rozsiewacz MXL Premium, wykorzystujący funkcje rolnictwa precyzyjnego, to rozwiązanie dla tych, którzy dążą do optymalizacji kosztów na najwyższym poziomie poprzez dawkowanie ściśle dostosowane do potrzeb roślin oraz pracę w oparciu o sygnał satelitarny. W większych gospodarstwach zakup systemów rolnictwa precyzyjnego zwraca się nawet w ciągu jednego sezonu wegetacyjnego.

	MXL	MXL Premium
Sterownik	Pilot Joy / Superior	UTS / Touch 800
Utrzymanie dawki	TAK	TAK
ISOBUS	NIE	TAK
Współpraca z GPS	NIE	TAK
Aplikacje rolnictwa precyzyjnego	NIE	OPCJA



Modele

Gama rozsiewaczy MXL została opracowana w taki sposób, aby sprostać wymaganiom całego przekroju europejskich gospodarstw. Rozsiewacze UNIA MXL pracują na arenach od kilkudziesięciu do kilku tysięcy hektarów. Modele MXL Premium spełniają najwyższe standardy w zakresie komfortu oraz precyzji pracy – dzięki zaawansowanym komputerom sterującym, wykorzystującym sygnał satelitarny, pozwalają wykorzystywać technologie precyzyjnego rolnictwa.

Pojemność	MXL Premium	MXL	
1200 L	+	+	
1600 L	+	+	
2100 L	+	+	
3000 L	+	+	
5500 L	+	-	
8200 L	+	-	
12 000 L	+	-	



SDS

Screw Distribution System to unikalny układ dozowania nawozów na tarcze wysiewające, stosowany wyłącznie w rozsiewaczach marki UNIA. W odróżnieniu od systemów grawitacyjnych, gdzie strumień nawozu regulowany jest za pomocą zasuw, w SDS nawóz jest transportowany na tarczę w sposób wymuszony. Każdy obrót ślimaka dozującego przekazuje na tarczę ściśle określoną ilość nawozu. Precyzyjna kontrola prędkości obrotowej zespołu pozwala bardzo precyzyjnie dawkować nawóz na pole, w zależności od prędkości jazdy. SDS opiera się na prostej zasadzie dozowania objętościowego, a do osiągnięcia pełnej funkcjonalności wymaga jedynie dwóch czujników indukcyjnych: czujnika obrotów ślimaka oraz czujnika prędkości, montowanego przy kole ciągnika. Do zachowania maksymalnej precyzji dozowania nie są wymagane skomplikowane systemy wagowe.



Zalety systemu SDS:

- Precyzyjna kontrola ilości wysiewanego nawozu przy zachowaniu prostych rozwiązań
- Brak zakłóceń spowodowanych wstrząsami oraz pracą na pochyłościach
- Dozowanie objętościowe, niewrażliwe na zmiany wilgotności nawozu
- Delikatne traktowanie granulek nawozu
- Brak możliwości zapychania się szczeliny dozującej
- Opróżnianie zbiornika do ostatniej granulki



Brak mieszadła

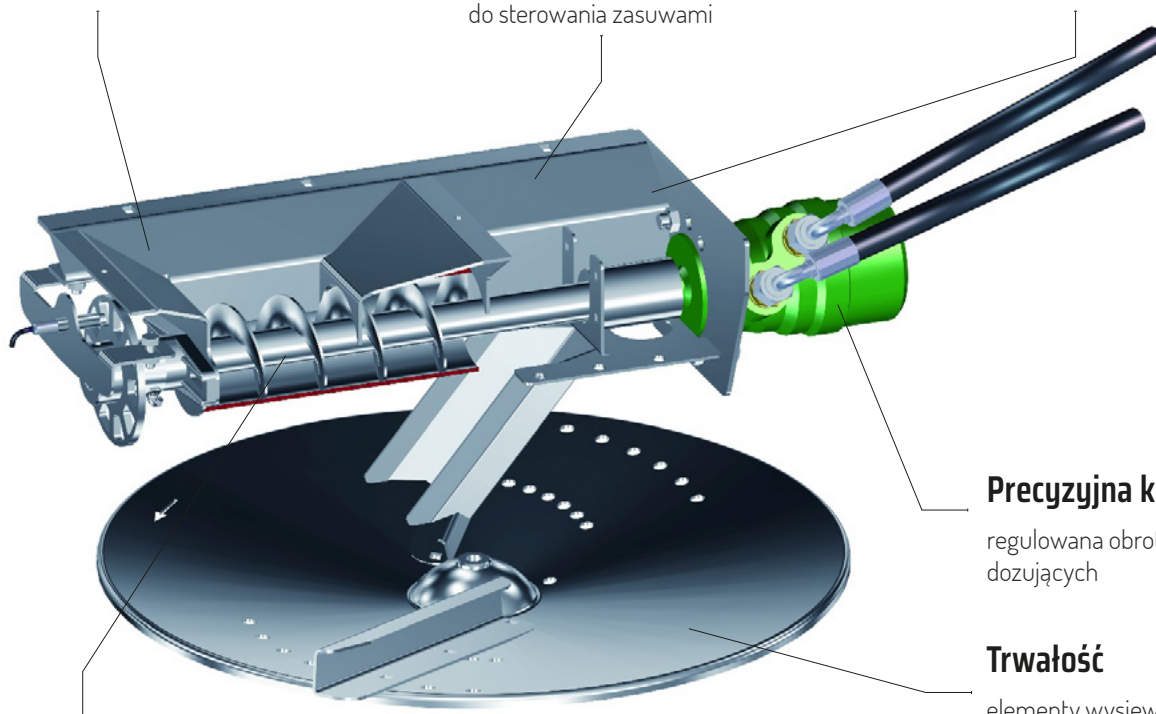
uszkodzenie granulek nawozu jest ograniczone do minimum

Prosta konstrukcja

system nie wymaga sensorów wagowych i serwomechanizmów do sterowania zasuwami

Niezawodność działania

w każdych warunkach, także na wybojach i pochyłościach



Dozowanie objętościowe

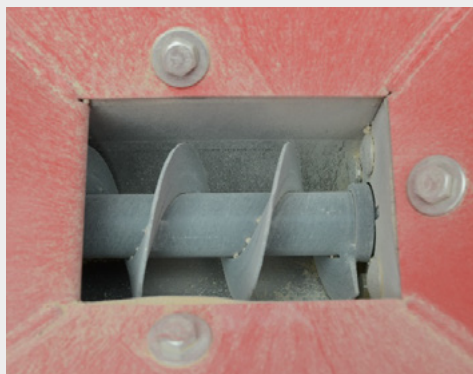
zmiana wilgotności nawozu nie ma wpływu na dawkę

Precyzyjna kontrola dawki

regulowana obrotami ślimaków dozujących

Trwałość

elementy wysiewające są wykonane ze stali nierdzewnej



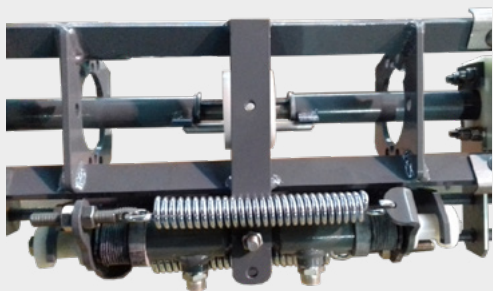
Brak mieszadła

Zawsze w pełni otwarta szczelina wylotowa pozwoliła zrezygnować z mieszadła, i tym samym ograniczyć uszkodzenie granulek nawozu.

Ślimak dozujący obraca się tylko wtedy, kiedy nawóz jest dozowany. Jeżeli jedna z tarcz nie wysiewa nawozu, np. przy krawędzi pola, wewnątrz skrzyni nie porusza się żaden element. Dzięki temu nie następuje rozpylanie nawozu, a tym samym nie ma ryzyka zasklepienia się warstwy nawozu.

NAPĘD

Hydrostatyczny napęd ślimaków dozujących pozwala płynnie regulować ich prędkość w zakresie do 700 obr./min. Za precyzyjną regulację obrotów odpowiada komputer, połączony z elektronicznym regulatorem przepływu oleju. Wymagania dotyczące wydatku hydrauliki we współpracującym ciągniku, w pełnym zakresie obrotów ślimaków, nie przekraczają 40 l/min.



Napęd jednosilnikowy

Do rozłączenia napędu jednego ze ślimaków służy sprzęgło, obsługiwane przez siłowniki hydrauliczne.

Dwie koncepcje napędu

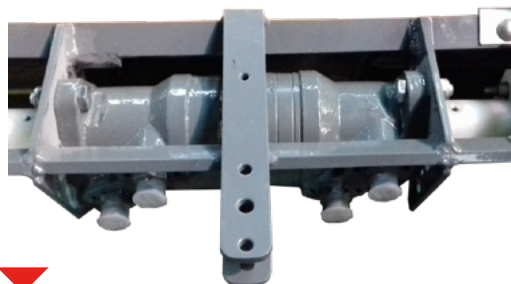
W rozsiewaczach MXL występują dwa rodzaje zespołów dozujących, różniące się napędem ślimaków. W jednym z nich występuje jeden silnik hydrauliczny, przekazujący napęd na oba ślimaki, w drugim zaś każdy ze ślimaków jest napędzany osobnym silnikiem.

Jeden silnik hydrauliczny

W zespole jednosilnikowym silnik zamontowany jest po prawej stronie rozsiewacza i przekazuje moment obrotowy do sprzęgła centralnego. Sprzęgło rozdziela napęd na oba ślimaki zespołu dozującego, ale także umożliwia wyłączenie jednego z nich (lewego lub prawego), gdy zachodzi potrzeba wysiewu nawozu tylko jedną tarczą rozsiewacza, oraz podczas wykonywania próby kręconej. Sprzęgło jest obsługiwane za pomocą siłownika hydraulicznego, zatem rozsiewacz do działania wymaga dwóch zaworów hydraulicznych. Układ jednosilnikowy jest obsługiwany przez sterownik Pilot Joy oraz Superior.

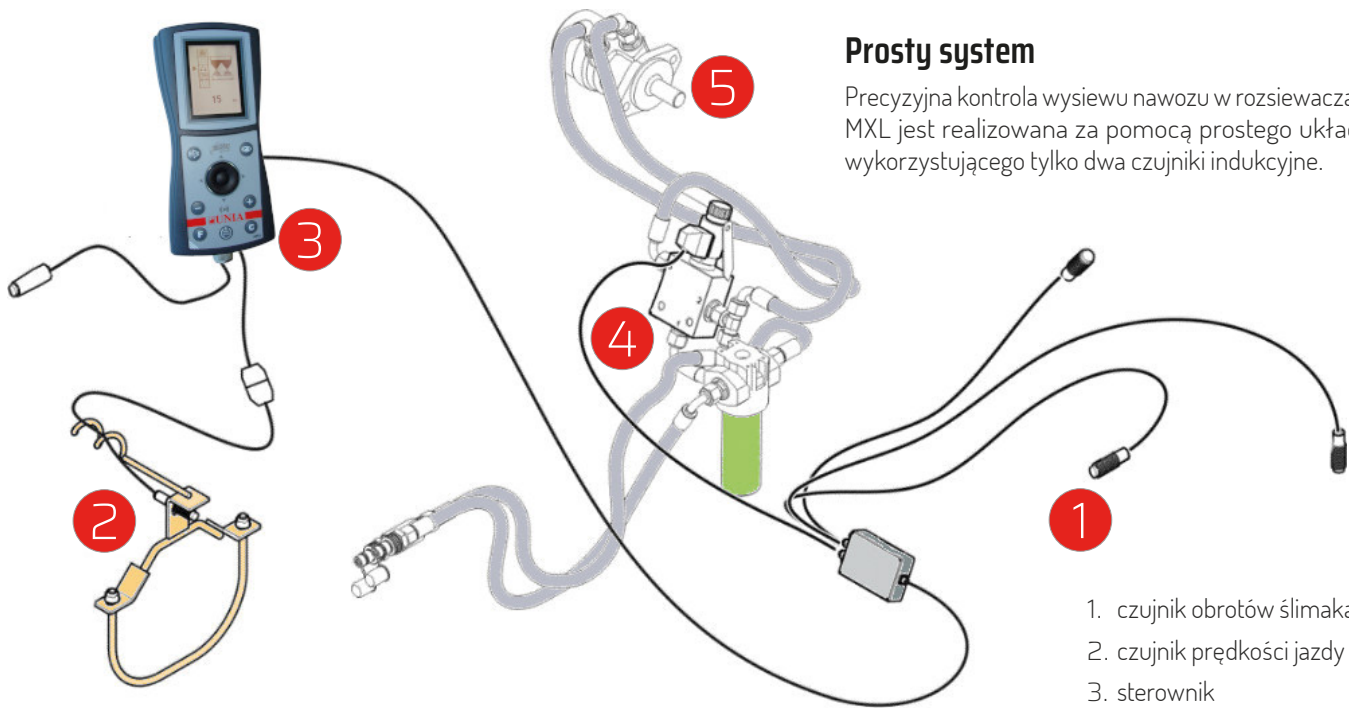
Dwa silniki hydrauliczne

W zespole dwusilnikowym każdy ze ślimaków jest napędzany oddzielnym silnikiem hydraulicznym, zamontowanym centralnie. Pozwala to na niezależną kontrolę obrotów ślimaków dozujących, a także aktywowanie wysiewu jednostronnego bezpośrednio z komputera. Zespół dwusilnikowy wymaga podłączenia tylko jednego obiegu hydraulicznego ze stałym przepływem. Występuje w rozsiewaczach ze sterownikiem Superior, a także w modelach MXL Premium, obsługiwanych przez terminale UTS oraz TOUCH 800, kompatybilne z systemem ISOBUS.

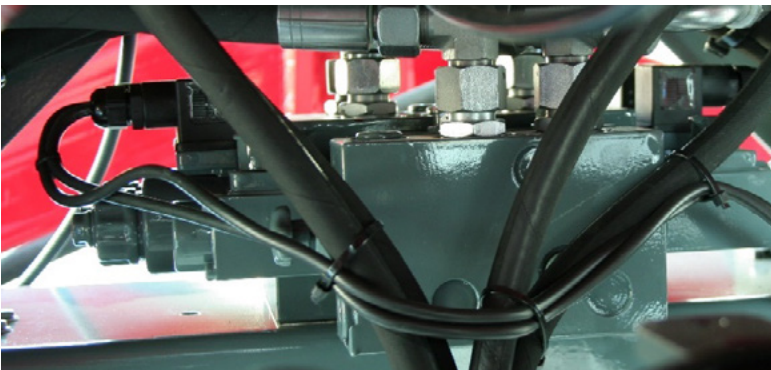


Napęd dwusilnikowy

Regulacja prędkości ślimaków dozujących oraz ich niezależne wyłączenie realizowane jest przez regulator przepływu oleju.



1. czujnik obrotów ślimaka
2. czujnik prędkości jazdy
3. sterownik
4. regulator przepływu oleju
5. silnik hydrauliczny



Regulator przepływu oleju

Precyzyjna kontrola obrotów ślimaków dozujących realizowana jest przez elektroniczny regulator.



Mechaniczny napęd tarcz

Przekładnie kątowe w kąpeli olejowej odznaczają się cichą i niezawodną pracą.

INTELIGENCJA

Odpowiedni sterownik przekształca prostą maszynę w inteligentne urządzenie, które nie tylko zwiększa komfort pracy, ale przede wszystkim zapewnia najwyższą precyzję pracy. W przypadku rozsiewaczy nawozu oznacza to zarówno ekonomię, jak i ekologię.



SUPERIOR

Dla bardziej wymagających oferowany jest sterownik Superior. Wygodna obsługa za pomocą dużego, dotykowego ekranu oraz joysticka, to nie wszystko.

Superior współpracuje z dwusilnikowym napędem systemu dozującego (niezależny napęd lewego i prawego ślimaka) oraz może przejąć obsługę funkcji hydraulicznych, np. limitera, co ogranicza liczbę wymaganych zaworów hydraulicznych ciągnika do jednego. Korekcja dawki wysiewu w przypadku Superiora jest możliwa co 5%.

Czujnik prędkości lub kabel przejściowy

Rozsiewacze MXL do pomiaru prędkości wykorzystują prosty czujnik, montowany przy kole ciągnika. Może on współpracować z każdym ciągnikiem dostępnym na rynku. W przypadku ciągników wyposażonych w gniazdo ISO 11786, możliwe jest wykorzystanie informacji o prędkości mierzonej przez ciągnik, z wykorzystaniem odpowiedniego kabla, dostępnego jako opcja.





Dotykowy ekran

czytelny, kolorowy wyświetlacz o przekątnej 5,7"
ułatwia obsługę

Wygodny joystick

ułatwia poruszanie się w obrębie menu

Podświetlane przyciski

umożliwiają wygodną obsługę terminala podczas pracy w nocy

Korekta dawki

podczas pracy możliwa jest zmiana dawki skokowo co 5%

„Mały ISOBUS”

możliwość współpracy z wieloma różnymi maszynami
marki UNIA

Raportowanie pracy

możliwość przenoszenia danych do komputera

PILOT JOY

Podstawowy sterownik występujący
w rozsiewaczach serii MXL.

To połączenie prostej obsługi, funkcjonalności i atrakcyjnej ceny zakupu. Jego najważniejszą cechą jest możliwość utrzymywania stałej dawki wysiewu niezależnie od prędkości jazdy.

Sterownik znacznie ułatwia przeprowadzenie próby kręconej, ograniczając rolę operatora do zważenia wysypanego nawozu i wpisania wartości do komputera, oraz zapamiętuje parametry wysiewanych nawozów.

Podczas jazdy możliwa jest korekta dawki wysiewu skokowo, co 10%.



Prosta obsługa

intuicyjne menu obrazkowe ułatwia odnalezienie
poszczególnych funkcji

Korekta dawki

podczas pracy możliwa jest zmiana dawki
skokowo co 10%

Kontrola rozsiewacza

pomiar parametrów pracy oraz sygnalizacja ostrzeżeń

Solidna obudowa

odporna na wstrząsy obudowa, wykorzystywana
do trudnych warunków pracy

Solidny uchwyt

umożliwia łatwy montaż sterownika w kabinie
oraz regulację ustawienia

PREMIUM

Rozsiewacze UNIA serii MXL Premium to wybór najbardziej wymagających rolników. Możliwość pracy z wykorzystaniem sygnału GPS oraz wgrywania dodatkowego oprogramowania znacznie zwiększa funkcjonalność rozsiewaczy. Funkcja jazdy równoległej pozwala na precyzyjne prowadzenie ciągnika po wytyczonych liniach, co zapobiega powstawaniu nakładek i omijaków, a zmienne dawkowanie nawozu na podstawie map aplikacyjnych pozwala na optymalizację wykorzystania cennych nawozów i tym samym znaczne oszczędności.



ISOBUS

Terminale kompatybilne z magistralą ISOBUS, będące wyposażeniem rozsiewaczy MXL Premium, współpracują z wieloma modelami maszyn zgodnymi z ISOBUS. Mogą więc obsługiwać wiele modeli maszyn różnych producentów. Podobnie, rozsiewacze MXL Premium mogą być obsługiwane przez terminal ciągnika lub inny, dowolny terminal ISOBUS. Oznacza to mniej urządzeń i większy porządek w kabinie ciągnika.



UTS

Najpopularniejszy terminal wykorzystujący zaawansowane funkcje rolnictwa precyzyjnego (Precision Farming), zgodny z normą ISOBUS 11783]. Łączy niewygórowaną cenę zakupu z możliwością obsługi wszystkich maszyn ISOBUS oraz obsługi wielu aplikacji. Kolorowy ekran o przekątnej 5,7" z przemyślaną obsługą zakładek, modyfikowanych przez użytkownika, znacznie ułatwia obsługę maszyny.



TOUCH 800

Nowoczesny terminal dotykowy z wyświetlaczem o przekątnej 8" zapewnia komfort obsługi maszyny na najwyższym poziomie. Ekran o wysokiej rozdzielczości (800×600 pix) może zostać podzielony na dwa okna robocze do prezentacji wielu funkcji roboczych jednocześnie.



TRACK-Leader

TRACK-Leader

Nawigacja polowa o szerokich możliwościach konfiguracyjnych. Umożliwia precyzyjne prowadzenie w różnych trybach: jazdy równoległej po linii prostej, jazdy po okręgu, w trybie konturowym itp. Pozwala także zaznaczyć punkty na mapie przeszkód polowych w celu późniejszego wykorzystania. Funkcja kalibracji punktu referencyjnego eliminuje wpływ zjawiska tzw. pływania satelit na precyzję pozycjonowania maszyny.



ISOBUS-TC

ISOBUS-TC

Aplikacja TASK-Controller umożliwia zmienne dawkowanie nawozów w oparciu o mapy aplikacyjne w formacie shape. Zróżnicowanie dawki składników mineralnych, dostarczanych w poszczególne strefy pola, przekłada się na lepsze wykorzystanie poniesionych nakładów. Realne oszczędności idą w parze z ograniczeniem negatywnego wpływu zabiegów nawożenia na środowisko naturalne. Ponadto ISOBUS-TC umożliwia zarządzanie granicami pól oraz ścieżkami technologicznymi.

Antena DGPS A101

A101 to odbiornik DGPS (10 Hz) i antena w jednej, kompaktowej obudowie. Korzysta z bezpłatnego sygnału korekcyjnego EGNOS/WAAS, zapewniając dokładność rzędu 25 cm.



	UTS	TOUCH 800	
ISOBUS-UT		standard	standard
			Aplikacja Universal Terminal aktywuje możliwość komunikacji terminala z komputerami roboczymi maszyn zgodnych ze standardem ISOBUS 11783, niezależnie od ich producenta
ISOBUS-TC		opcja	opcja
			Aplikacja TASK-Controller dokumentuje parametry pracy maszyny i umożliwia transmisję danych pomiędzy komputerem maszyny a komputerem stacjonarnym
TRACK-Leader		opcja	opcja
			Aplikacja TRACK-Leader umożliwia precyzyjne prowadzenie pojazdu w trybach jazdy równoległej, po okręgu i innych, za pomocą wskaźnika diodowego
TRACK-Leader AUTO		—	opcja
			TRACK-Leader AUTO obsługuje system automatycznego kierowania, wykorzystujący dodatkowy komputer roboczy, odbiornik satelitarny oraz moduł wykonawczy, odpowiadający za skręt kół ciągnika

OBSŁUGA

Prosta obsługa maszyny to jeden z kluczowych elementów decydujących o szeroko pojętym komforcie pracy z maszyną. Łatwość regulacji elementów roboczych to pierwszy krok w dążeniu do osiągnięcia zadowalającej precyzji wysiewu. To także oszczędność czasu oraz ograniczenie ryzyka pomyłek. Dlatego rozsiewacze MXL są stale dopracowywane pod kątem komfortu eksploatacji w taki sposób, aby operator mógł w jak najprostszy sposób dostosować maszynę do jak najszerszego spektrum zastosowań.



Łatwe ustawienia

pozycja łopatek decyduje o szerokości rozsiewu oraz rozkładzie poprzecznym nawozu. Jest ona w czytelny sposób opisana w instrukcji obsługi rozsiewacza.

Duży zakres regulacji

w standardzie dostępne są trzy zestawy łopatek wysiewających, przeznaczonych do różnych szerokości rozrzutu.





Próba kręcona

Przeprowadzenie próby kręconej w połączeniu z wykorzystaniem ślimakowego systemu dozowania SDS pozwoliło zrezygnować ze skomplikowanych i drogich systemów wagowych.

Proces wykonania próby kręconej jest banalnie prosty. Nie wymaga żadnych obliczeń, ani sięgania do tabel wysiewu. Do zadań użytkownika należy jedynie demontaż tarczy wysiewającej, podstawienie pojemnika, zważenie go po napełnieniu nawozem i wprowadzenie zmierzonej wartości do komputera. Na tej podstawie Pilot Joy „wie”, ile nawozu wydostaje się na tarczę z każdym obrotem ślimaka, a pełna precyzja nawożenia jest osiągnięta już od pierwszej granulki.



SIEW SKRAJNY

W celu zachowania najwyższej równomierności wysiewu, rozsiewacz wysiewa nawóz na tzw. podwójną zakładkę. Oznacza to, że rzeczywista szerokość rozsiewu jest dwukrotnie większa niż szerokość robocza. System ten doskonale się sprawdza w obrębie pola. Jednak w skrajnych ścieżkach technologicznych, znajdujących się o pół szerokości roboczej od granicy pola, wymaga zastosowania specjalnych rozwiązań, zapobiegających wyrzucaniu nawozu za miedzę oraz powstawaniu niedosianych pasów na skraju pola. Służy do tego specjalna tarcza skrajna, wyposażona w teleskopowe łopatki, lub wygodniejszy w użyciu limiter.



Tarcza skrajna

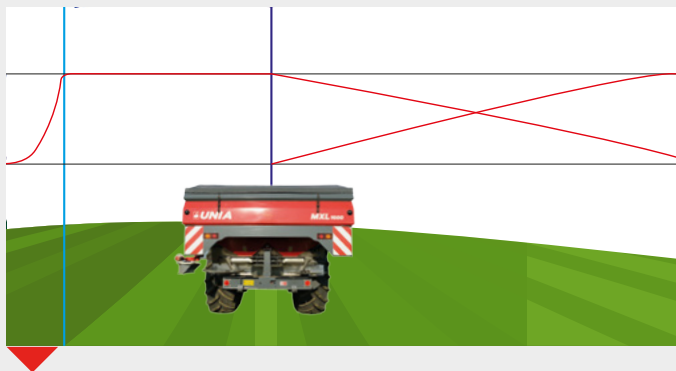
Regulowane łopatki teleskopowe pozwalają przystosować tarczę do wysiewu skrajnego przy różnych szerokościach roboczych. Jest montowana w miejsce lewej tarczy wysiewającej, a jej zaletą jest przede wszystkim niska cena.



Limiter

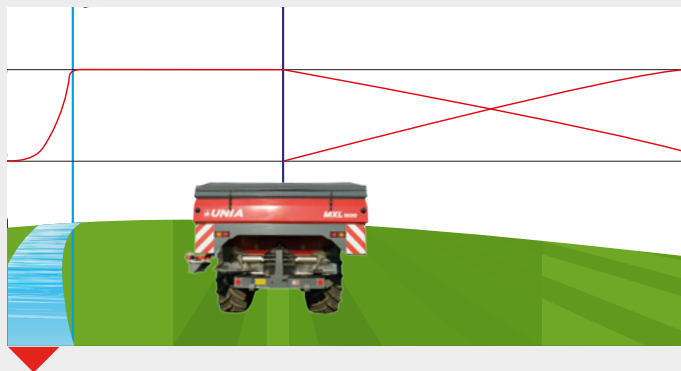
Charakteryzuje się wysoką precyzją kierowania strumienia nawozu. Jest wygodny w użyciu: rozkładany mechanicznie lub hydraulicznie bezpośrednio z kabiny ciągnika, a regulacji szerokości dokonuje się poprzez przesunięcie dyfuzora do odpowiedniej pozycji.





Siew krańcowy

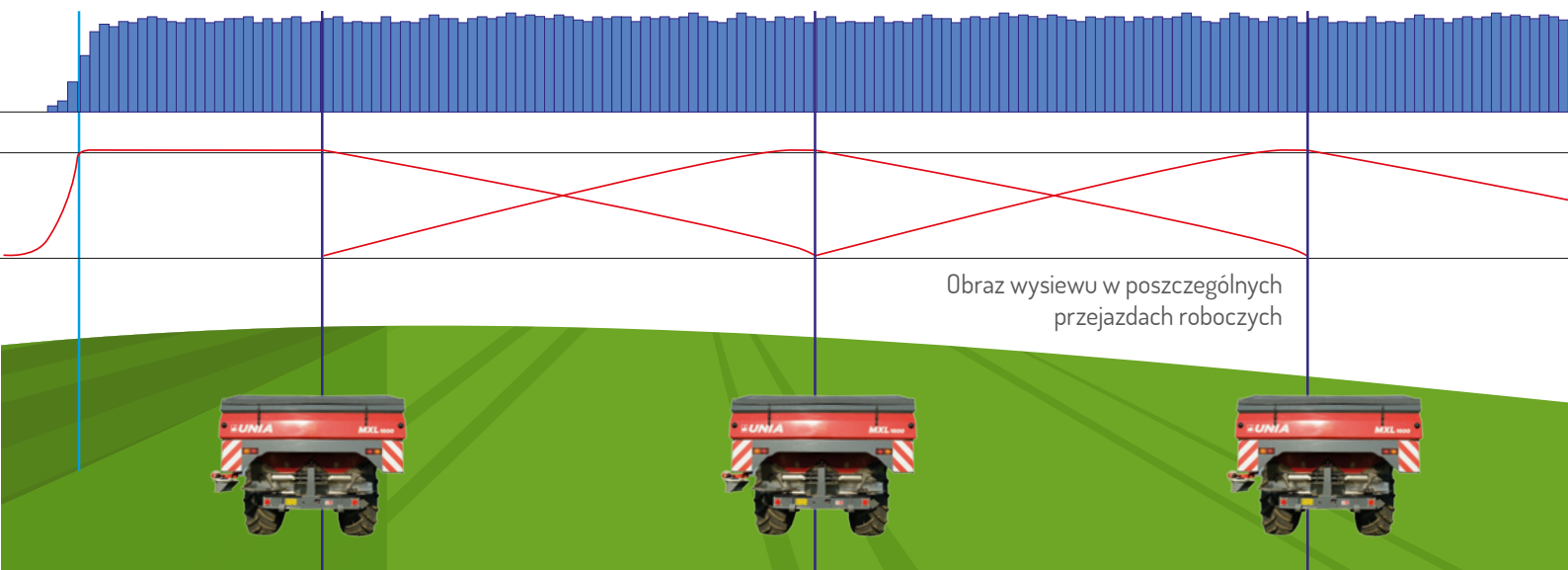
Jeżeli z obsiewanym polem sąsiaduje inne pole, na które mogą przedostać się śladowe ilości nawozu, możliwe jest dosianie pola z pełną dawką do samej granicy.



Siew graniczny

Nawożenie w pobliżu cieków wodnych wymaga zachowania szczególnej ostrożności. Aby granulki nawozu nie przedostały się poza obrys pola, limiter należy ustawić na mniejszą szerokość.

Sumaryczny rozkład poprzeczny
nawozu na powierzchni pola



Obraz wysiewu w poszczególnych
przejazdach roboczych

WYPOSAŻENIE

Szeroki wybór elementów wyposażenia dodatkowego pozwala zwiększyć funkcjonalność rozsiewaczy MXL i dostosować je do potrzeb każdego odbiorcy.



Koła transportowe

Montowane na czas garażowania maszyny koła znacznie ułatwiają podczepianie rozsiewacza do ciągnika, a także przemieszczanie go po utwardzonym placu.



Kabel przejściowy

Pozwala połączyć komputer rozsiewacza bezpośrednio z gniazdem ISO-11786 w ciągniku w celu pobierania informacji o prędkości.



Skrzynia ze stali nierdzewnej

Pełna odporność skrzyni nawozowej na korozję nawet w przypadku wystąpienia mechanicznych uszkodzeń takich jak otarcia i zarysowania. Nawet najbardziej agresywne środowisko pracy nie stanowi zagrożenia dla skrzyni z „kwasówki”.

Podwozie

Ograniczeniem dla ciągnika współpracującego z rozsiewaczem nie jest moc silnika, a udźwig podnośnika oraz jego masa, wpływająca na stateczność. W okresie dużego natężenia prac polowych dostęp do odpowiedniego ciągnika może być ograniczony. Rozwiązaniem problemu jest podwozie, które pozwala pracować rozsiewaczami zawieszanymi, o pojemności do 3000 l, z wykorzystaniem lekkiego ciągnika.



Plandeka ze stelażem

Plandeka skrzyni ładunkowej pozwala kontynuować wysiew nawozu nawet podczas złej pogody. Padający deszcz nie zagraża zawartości skrzyni, i nie powoduje zbrylania się nawozu. Dzięki przemyślanej konstrukcji stelaża oraz wygodnej dźwigni, obsługa plandeki jest prosta. Po jej uniesieniu światło skrzyni nie jest ograniczone, co ułatwia załadunek.

Ładowacz BYK

Pozwala wykonać załadunek rozsiewacza oraz zabieg nawożenia z wykorzystaniem tylko jednego ciągnika oraz jednego operatora, bez potrzeby angażowania dodatkowych pojazdów, takich jak ładowarka czy ciągnik z ładowaczem. Jest zawieszany bezpośrednio na TUZ-ie ciągnika lub na podwoziu rozsiewacza, i obsługiwany za pomocą zaworu hydraulicznego RBS (mechanicznego lub elektrycznego).

NA DUŻE AREALY

Rozsiewacze przyczepiane z serii MXL Premium zostały opracowane z myślą o dużych gospodarstwach oraz firmach świadczących usługi rolnicze. Przeniesienie ciężaru na oś maszyny odciąża układ zawieszenia ciągnika. Pozwala to na współpracę mniejszego ciągnika z większym rozsiewaczem.

Linie rozsiewaczy przyczepianych tworzą modele ze zbiornikiem o pojemności od 5500 do 12 000 l, wyposażone w ślimakowy system dozowania SDS oraz przenośnik pasowy, transportujący nawóz ze zbiornika.



Plandeka składana hydraulicznie

Dostępna opcjonalnie plandeka pozwala na kontynuowanie pracy nawet przy niepewnej pogodzie. Jej obsługa odbywa się bezpośrednio z terminala sterującego.

Szeroki rozsiew

Szeroki rozsiew – maksymalna szerokość robocza wynosi aż 48 m (MXL 120)



Duży rozmiar ogumienia

zwiększa nośność oraz ogranicza efekt ugniatania gleby



Przenośnik taśmowy

Umieszczony w podłodze skrzyni rozsiewaczy przyczepianych przenośnik o szerokości 80 cm płynnie dostarcza nawóz do systemu SDS, jednocześnie zapewniając szczelność skrzyni.

Hydrauliczny napęd przenośnika

Automatyczna regulacja prędkości wysuwu umożliwia dostarczenie do systemu SDS odpowiedniej ilości nawozu, zależnie od aktualnego zapotrzebowania.



Duży zbiornik

mieszczący 5500, 8200
lub nawet 12 000 L nawozu

Dyszel do wyboru

na górny lub dolny zaczep ciągnika
(MXL 5500/8200)

Regulowana oś

umożliwia dostosowanie rozstawu
kół do szerokości ścieżek
technologicznych (MXL 5500/8200)

Amortyzowany dyszel

na resorze wzdłużnym piórowym,
gwarantuje stabilność i komfort jazdy
(MXL 120)

MXL

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE:

- komputer Pilot Joy
- system dozujący SDS z napędem 1-silnikowym
- sprzęgło do wysiewu jednostronnego (sterowane hydraulicznie)
- siła skrzyni ładunkowej
- elementy wysiewające ze stali nierdzewnej
- wskaźnik pochyleńa rozsiewacza
- instalacja oświetleniowa LED

WYPOSAŻENIE ZA DOPŁATĄ:

- komputer Superior
- system dozujący SDS z napędem 2-silnikowym
- kabel przejściowy ISO-11786
- skrzynia nawozowa ze stali nierdzewnej
- plandeka skrzyni
- zdejmowane koła transportowe
- tarcza do wysiewu skrajnego
- limiter składany mechanicznie lub hydraulicznie
- wał przekaźnika mocy

MXL PREMIUM

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE:

- komputer UTS
- system dozujący SDS z napędem 2-silnikowym
- siła skrzyni ładunkowej
- elementy wysiewające ze stali nierdzewnej
- wskaźnik pochyleńa rozsiewacza
- instalacja oświetleniowa LED
- wał przekaźnika mocy

WYPOSAŻENIE ZA DOPŁATĄ:

- komputer TOUCH 800
- wyposażenie do jazdy równoległej (antena GPS, oprogramowanie)
- funkcja zmiennego dawkowania
- skrzynia nawozowa ze stali nierdzewnej
- plandeka skrzyni
- zdejmowane koła transportowe
- limiter składany hydraulicznie

MXL PREMIUM (PRZYCZEPIANE)

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE:

- komputer UTS
- system dozujący SDS z napędem 2-silnikowym
- siła skrzyni ładunkowej
- elementy wysiewające ze stali nierdzewnej
- zaczep górny lub dolny (MXL 5500/8200)
- dyszel resorowany na resorze wzdłużnym piórowym (MXL 120)
- instalacja hamulcowa 1-obwodowa
- hamulec postojowy
- oś regulowana (MXL 5500/8200)
- wał przekładnika mocy szerokokątny

WYPOSAŻENIE ZA DOPŁATĄ:

- komputer TOUCH 800
- wyposażenie do jazdy równoległej (antena GPS, oprogramowanie)
- funkcja zmiennego dawkowania
- plandeka skrzyni składana hydraulicznie
- limiter składany hydraulicznie
- instalacja hamulcowa 2-obwodowa lub hydrauliczna
- opcje ogumienia (szczegóły u dilerów)

Dane techniczne MXL, MXL PREMIUM

Model	1200	1600	2100	3000	5500	8200	120
Konstrukcja	zawieszana	zawieszana	zawieszana	zawieszana	przyczepiana	przyczepiana	przyczepiana
Poj. zbiornika [l]	1200	1600	2100	3000	5500	8200	12 000
Szer. robocza [m]	10-36	10-36	10-36	10-36	10-36	10-36	10-48
Długość [m]	1,5	1,5	1,67	1,67	5,55	5,55	7,1
Szerokość [m]	2,2	2,2	2,67	2,67	2,29	2,53	2,85
Wysokość [m]	1,25	1,4	1,42	1,68	2,32	2,68	???
Wys. załadunku [m]	1,16	1,3	1,35	1,61	2,25	2,65	2,9
Masa własna [kg]	382	408	580	600	2895	3155	4700
Ogumienie std.	—	—	—	—	320/85 R48	520/85 R42	650/75 R32
Rozstaw kół [mm]	—	—	—	—	1850-2250	2000-2250	2250
Zapotrzeb. mocy [KM]	80-90	90-100	120-140	180-240	60-70	80-90	130-170



JAKOŚĆ

Wiele lat doświadczenia w produkcji maszyn rolniczych pozwoliło specjalistom UNII opracować wysoce zaawansowane technologie produkcji, które gwarantują najwyższą jakość w maszynach przeznaczonych do pracy w trudnych warunkach. Rozsiewacze nawozów należą do tych maszyn, które są narażone na agresywne działanie składników mineralnych zawartych w nawozach. Dlatego elementy wysiewające rozsiewaczy marki UNIA są wykonane ze stali nierdzewnej, zaś pozostałe – zabezpieczone przed korozją z wykorzystaniem nowoczesnych technologii malowania.





Malowanie proszkowe

Nowoczesna lakiernia proszkowa powstała z myślą o zapewnieniu najwyższej jakości powłoki malarskiej. Częsteczki proszku, naładowane elektrostatycznie, idealnie przylegają do metalowych powierzchni. Następnie lakierowane elementy są wypiekane w odpowiedniej temperaturze, gwarantującej powstanie powłoki odpornej na czynniki zewnętrzne oraz uszkodzenia mechaniczne.

Ekologiczne malowanie bezpyłowe

Nowoczesne komory lakiernicze zapobiegają przedostawaniu się szkodliwych substancji do środowiska. Proszek, który nie osiadł na malowanych elementach, jest odzyskiwany.



Przygotowanie powierzchni

Proces malowania proszkowego jest poprzedzony śrutowaniem stali, co ma na celu uzyskanie chropowatej powierzchni. Gwarantuje to odpowiednie przyleganie powłoki lakierniczej i tym samym skuteczne zabezpieczenie przed korozją. Powierzchnia skrzyń jest matowiona za pomocą szlifierek oscylacyjnych.



UNIA Sp. z o.o.

ul. Szosa Toruńska 32/38, 86-300 GRUDZIĄDZ
nawozenie@uniamachines.com

listopad 2019

uniamachines.com