

Kombajn do prasowania i owijania balotów

LT-Master



GCW-MASTER





GÖWEIL Maschinenbau GmbH

Davidschlag 11 / 4202 Kirchschlag / Austria

Tel: +43 (0)7215 2131-0 / Fax: +43 (0)7215 2131-9

office@goeweil.com / www.goeweil.com

LT-Master – Rozwój i historia

Od 1988 r. marka GÖWEIL jest symbolem najwyższej jakości maszyn z branży owijania i prasowania balotów oraz dostosowanych do nich sprawdzonych urządzeń transportujących. Wszystkie maszyny i urządzenia są projektowane i produkowane w miejscowości Kirchschlag (Górna Austria) – tj. w siedzibie GÖWEIL.

Przez dziesięciolecia firma GÖWEIL ugruntowała swoją pozycję jako światowy specjalista ds. produkcji maszyn rolniczych.

Dzięki bardzo wysokiemu udziałowi w eksporcie maszyny i urządzenia firmy GÖWEIL są znane i używane nie tylko w Europie, ale również na całym świecie.

W procesie projektowania maszyn i przygotowania ich transportu firma GÖWEIL stawia na własne wieloletnie doświadczenie.

LT-MASTER

Wstęp

Postęp dzięki wszechstronności:

LT-Master to kombajn do prasowania i owijania okrągłych balotów. Nie tylko kukurydza, ale także CCM, lucerna, wysłodki buraczane, zboża, odpady, mieszanka paszowa dają się przerobić w idealnie sprasowane i owinięte okrągłe baloty.

Głównym celem towarzyszącym opracowaniu LT-Master było spakowanie kiszonki w praktycznych okrągłych balotach w celu jej łatwiejszej sprzedaży, a z drugiej strony umożliwienie jej wykorzystania również przez mniejsze gospodarstwa rolne.

Każdy balot stanowi małą jednostkę, która z łatwością może zostać zużyta jako pokarm. Baloty z kiszonką urzekają ponadto wyjątkową jakością paszy, ponieważ wykluczona jest wtórna fermentacja i powtórne ogrzewanie kiszonki w balocie.

Inne zalety to:

- Łatwe i ekonomiczne przechowywanie balotów
- Łatwy i ekonomiczny transport balotów
- Łatwa produkcja mieszanki paszowej (TMR)
- Zastosowanie kiszonki podczas letniego karmienia
- Uzyskanie znacząco lepszej jakości paszy w porównaniu z tradycyjnym silosem

Z biegiem czasu w znaczny sposób rozszerzył się zakres zastosowania LT-Master. Szczególne rozwiązania maszyny LT-Master pozwalają na kompleksowe spakowanie w baloty coraz więcej rozdrobnionych materiałów, takich jak: lucerna, zboże, wysłodki buraczane lub odpady przemysłowe. Naszymi klientami stali się w międzyczasie nie tylko podwykonawcy, ale także duże przedsiębiorstwa rolne i przemysłowe.

Tak rozpoczęła się historia sukcesu LT-Master. W krótkim czasie maszyna zyskała miano najpopularniejszego na świecie kombajnu do prasowania i owijania balotów.



LT-Master jest używany na całym świecie

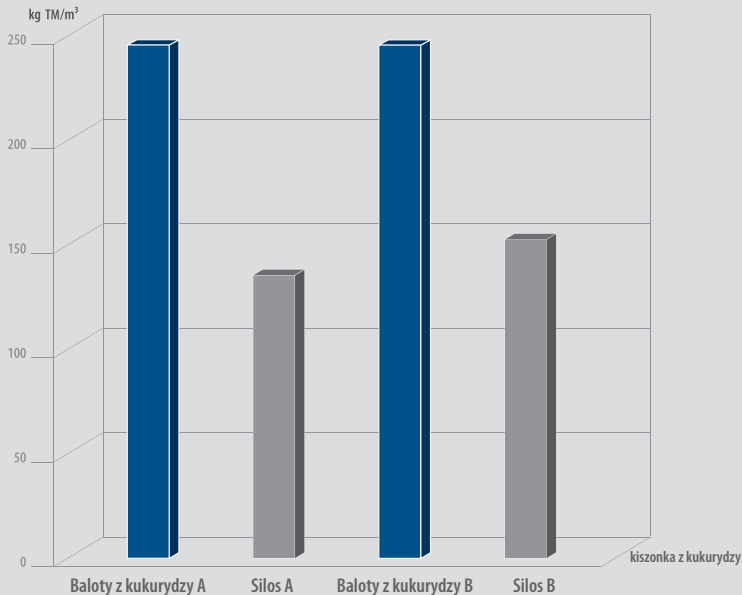


LT-MASTER

Jakość paszy

Celem każdego rolnika jest zaopatrzenie swoich zwierząt w najlepszą z możliwych pasz. Zastosowanie kiszonki daje wiele korzyści i jest nieodzownym elementem nowoczesnego karmienia. By uzyskać najwyższą jakość kiszonki, należy mieć na uwadze wiele elementów. Obok szybkiego zamknięcia dostępu powietrza oraz czystego procesu produkcji najwięcej uwagi poświęca się wysokiemu stopniowi kompresji. Cechy te optymalnie łączy LT-Master.

Kompresja kiszonki kukurydzianej



Istotne różnice można zauważyć w gęstości kiszonki z kukurydzy:

Silos bunkrowy: 148 (120) kg suchej masy/m³
Okrągły balot : 239 kg suchej masy/m³

Balot z kukurydzą	Standard	Opcja: zmienna wielkość balota
Średnica:	1,15 m	0,60 – 1,15 m
Szerokość:	1,20 m	1,20 m
Waga: (przy 29% TM)	~ 1.100 kg 880 kg/m³	~ 500 – 1.100 kg 880 kg/m³
objętość:	1,25 m³	0,35 – 1,25 m³

„Nad wyraz niska jest w okrągłych balotach z kiszonką grupa bakterii 2 (bakterie powodujące psucie: *Bacillus*, *Micrococcus*, koagulazo-ujemne gatunki *Staphylococcus* – wartość orientacyjna: 200) z wartością od 6,0 – 6,5 CFU/Gram. Wynika to z wyjątkowo szybkiego beztlenowego przechowywania.”

Źródło: LFZ raumberg gumpenstein – Pöllinger 2011



LT-MASTER

Materiały

Umiejętność sprasowania i owinięcia zróżnicowanych materiałów powoduje, że LT-Master ma niezliczoną ilość zastosowań. Dzięki różnym okresom zbiorów maszyna może być w pełni użytkowana przez cały rok. Gwarantuje to najwyższą wydajność i jej najlepsze wykorzystanie. Przegląd najpowszechniejszych materiałów:

Proces kiszenia

Posiekaną masę pakuje się hermetycznie, a następnie magazynuje. Na skutek cukru resztkowego posiekanego materiału oraz niedoboru tlenu powstaje proces fermentacji mlekowej. W ten sposób materiał ulega zakiszeniu i konserwacji. Kiszonka jest najważniejszym wysokowartościowym i ważnym pokarmem, przede wszystkim dla przeżuwaczy.

Jeśli kiszonka jest zbyt mokra lub zawiera zbyt wiele tlenu resztkowego, może dochodzić do niechcianej fermentacji octowej lub masłowej przez co kiszonka staje się niejadalna dla bydła, a powstałe w kiszonce toksyny niosą ryzyko zachorowań.

Wykorzystując LT-Master eliminuje się wiele źródeł ryzyka:

- Bardzo wysoka kompresja przy procesie kiszenia oznacza optymalną trwałość i najlepszą jakość pokarmu.
- Wyjątkowo szybkie odcięcie dopływu powietrza dzięki zoptymalizowanemu procesowi prasowania i owijania
- Absolutnie czysty przebieg produkcji a dzięki temu brak zanieczyszczeń w pokarmie
- Żadnego ryzyka wtórnej fermentacji lub wtórnego ogrzewania.

Kukurydza:

Kiszonka z kukurydzy jest produkowana w całości z kukurydzy i jest jedną z najważniejszych pasz objętościowych w żywieniu przeżuwaczy o wysokiej wydajności mleka. Kiszonka ta dostarcza pożywnej energii w postaci skrobi z rozkruszonych ziaren kukurydzy, ponadto jest bardzo bogata w błonnik. Dzięki temu kiszonka z kukurydzy oferuje idealne warunki do otrzymywania najwyższej wydajności mleka i optymalnego przyrostu wagi. Wysoka aktywność mikrobakterii przy temperaturach powyżej 15 stopni Celsjusza może powodować straty w jakości paszy. Najwyższa jakość kompresji w procesie prasowania maszyną LT-Master daje niezrównaną trwałość i jakość paszy.

CCM:

CCM (Corn-Cob-Mix) jest doskonałą paszą energetyczną z kolby i ziaren kukurydzy. Stosowana jest do karmienia świń, bydła lub innych małych przeżuwaczy. Kiszonka CCM oferuje najwyższą koncentrację energii dzięki dodatkowej skrobi i oferuje w porównaniu z tradycyjnymi skoncentrowanymi paszami bardzo dobry stosunek ceny do jakości. Pasza ta charakteryzuje się idealną strukturą wewnętrzną ponieważ zmielone ziarna kukurydzy są wysoko przyswajalne przez bydło. Ze względu na kompaktową formę baloty CCM są idealnie dostosowane do transportu oraz karmienia małej ilości bydła.

Lucerna (Alfalfa):

Kiszonka z lucerny jest obok kiszonki z kukurydzy jednym z podstawowych komponentów paszy objętościowej w karmieniu bydła. Wysokie spożycie paszy oraz wyjątkowo dobra wartość odżywcza doprowadzają do znacznej wydajności mlecznej bydła. Poza tym uprawa lucerny gwarantuje pewny plon dodatkowo poprawiając jakość gleby. Niska zawartość cukru sprawia, że lucernę bardzo ciężko zakonserwować w tradycyjny sposób. LT-Master znacznie podwyższa jakość kiszonki z lucerny dzięki zamknięciu dopływu powietrza oraz efektywnej kompresji.

Buraki cukrowe:

Wysłodki buraczane charakteryzują się wysoką zawartością energetyczną, są lekkostrawne i smaczne dla bydła. Wysłodki są idealnym uzupełnieniem do kiszonki, ponieważ zawierają negatywny bilans azotu, tym samym wyrównując bilans proteinowy w żywieniu. Kiszonka z wysłodków buraczanych zawiera niewielką zawartość kwasów mlekowych, a tym samym niewielkie stężenie całkowitej kwasowości. Wysoka kompresja oraz czysty proces przetworzenia jeszcze ciepłego materiału jest niezmiernie istotne dla jakości kiszonki. Okrągłe baloty wytwarzane dzięki LT-Master stygną szybciej więc mogą szybciej zostać przeznaczone do karmienia.



Baloty z kukurydzy



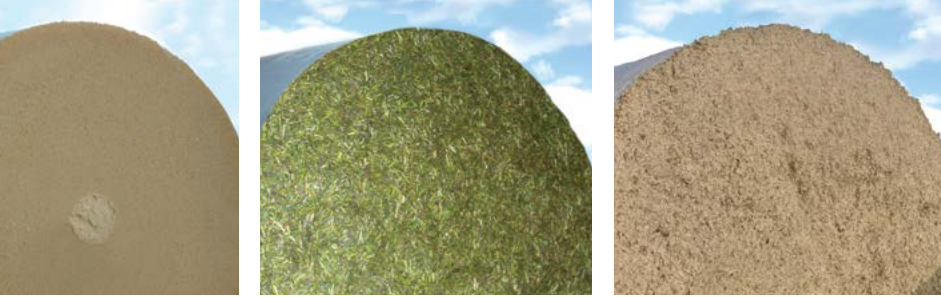
Kukurydza



CCM



Lucerna



Baloty CCM

Baloty z lucerny

Baloty z wysłoków buraczanych



Burak



Mieszanka paszowa TMR



Trawa



Zboże GPS



Drewno



Odpady przemysłowe

TMR (Total-Mixed-Ration) – pełnowartościowa mieszanka paszowa:

TMR to odpowiednio wyważona mieszanka podstawowych i energetycznych pasz. Udział masy suchej i zawartość energii są perfekcyjnie zbilansowane. Pełnowartościowe mieszanki mają zdecydowany wpływ na wydajność mleczną i zdrowie zwierząt. W celu przechowywania TMR miesza się już sfermentowane kiszonki i ponownie je balotuje. Dzięki LT-Master można szybko, łatwo i tanio wyprodukować gotową paszę, będącą jednocześnie idealnym rozwiązaniem dla handlu.

Trawa:

Kiszonka z trawy służy przeżuwaczom za najważniejszy pokarm. Pasza ta składa się z optymalnie zestawionych słodkich traw, ziół i kończyny. Rodzaje traw z wysoką zawartością cukrów gwarantują dobry proces fermentacji. Dzięki wysokiej jakości kompresji jaką oferuje LT-Master nawet trawy z niską zawartością surowego włókna mogą być optymalnie przetwarzane.

Zboże-GPS:

Kiszonki z całych ziaren zbóż głównie z jęczmienia, pszenicy i pszenżyta. Ich uprawa daje wysoki plon oraz wiele korzyści pod kątem kiszzonek. Zboża jednak mają niską zawartość energetyczną i ciężko je zakiszyć w tradycyjny sposób. Dzięki optymalnej kompresji i szybkiemu odcięciu dopływu powietrza przy pomocy LT-Master można produkować kiszonkę ze zbóż.

Wióry i trociny:

Nieważne czy trociny, wióry, wełna drzewna, ściółka z kory, zrębki drzewne lub pelety drzewne...z LT-Master wszystkie materiały mogą zostać zapakowane w baloty. Ułatwia to transport oraz oszczędza miejsce magazynowania. Baloty mogą być łatwo transportowane ciągnikiem, układane lub ładowane na paletę. Materiał zapakowany w balot pozostaje suchy i czysty.

Odpady przemysłowe:

Coraz bardziej palącym problem staje się magazynowanie śmieci i odpadów. Niektóre materiały są przeznaczone do dalszego przetwarzania i używane jako paliwa alternatywne. Związany z tym problem magazynowania i transportowania może zostać łatwo i szybko rozwiązany dzięki LT-Master. Sprasowane baloty są transportowane w sposób oszczędzający miejsce będąc optymalnie przystosowane do długiego składowania. Zarówno pozostałości stałe (tworzywa sztuczne, odpady komunalne), jak pozostałości z oczyszczalni ścieków np. osad, mogą zostać przetworzone w okrągłe baloty owinięte folią.

Innymi materiałami przetwarzanymi na okrągłe baloty są:

Pokarm dla dzikich zwierząt, resztki warzyw, trzcina cukrowa, nawóz koński, resztki owoców, słoma.

LT-MASTER

Funkcja – Zalety

Ogólne korzyści:

Więcej balotów na godzinę:

Idealnie dostosowany przebieg pracy umożliwia osiągnięcie wysokiej wydajności pracy – do 60 ton na godzinę.

Instalacja maszyny:

Przy odrobinie wprawy maszyna jest gotowa do użytku w około 3 minuty.

Łatwiej się nie da:

Program sterujący „PROFI” w pełni automatycznie kontroluje pracę maszyny, podczas gdy operator jedynie ją nadzoruje.

Szybko i zwinnie:

Ruchomy dyszel może odchylić maszynę w obie strony do 30°. W ten sposób powstaje minimalny promień skrętu umożliwiając pracę z maszyną zarówno po lewej, jak i po prawej stronie ciągnika.

Kwestia smarowania:

Centralny system smarowania nieustannie dostarcza do najważniejszych łożysk smar i oleje. Gwarantuje to długą żywotność maszyny oraz niewielkie zużycie podzespołów.

Nie ma zbyt długiej drogi:

Dzięki nowoczesnej konstrukcji podwozia umożliwiającej jazdę do 80 km/h można szybko dotrzeć do każdego miejsca, niezależnie czy ciągnikiem czy ciężarówką.

Wyszukany układ hamulcowy:

W standardzie zamontowano dwuprzewodowy pneumatyczny układ hamulcowy połączony z hydraulicznym układem hamulcowym.

Zawsze wystarczający zapas:

Dzięki hydraulicznie składanemu zapasowi folii – aż do 18 rolek – LT-Master jest idealnie przystosowany nawet na długie dni pracy.

Niech stanie się światłość:

Dzięki światłom LED, LT-Master jest odpowiednio oświetlony, gdy musi pracować w nocy.

Korzyści owijarki:

Mobilny stół owijarki:

Podobnie jak w G5040 Kombi mobilny stół owijarki przesuwa się pod prasę.

Podwójne ramie owijające:

Dzięki standardowemu podwójnemu ramieniu owijającym folią (2 x 750 mm) oraz jednostce do naciągania folii, owijarka zawsze pozostaje jeden krok z przodu. Więcej balotów na jedną rolkę folii to rezultat opatentowanych plastikowych rolek. Ponadto dwa sensory dbają o niezawodne monitorowanie folii i szybko reagują na przetarcie lub koniec folii.

Monitorowanie folii w trybie pojedynczej folii:

W przypadku końca folii lub jej zerwania redukowana jest prędkość stołu owijarki do momentu, aż zostanie zagwarantowane jest 50% pokrycie poprzednią warstwą folii. Gwarantuje to owinięcie balota do końca bez jakiegokolwiek przerwy w pracy. W przypadku końca rolki lub zerwania obu folii monitoring folii zatrzymuje proces owijania.

Rampa do balotów:

Łagodne zrzucenie balotów gwarantuje hydraulicznie ruchoma rampa do balotów.

Automatyczne cięcie folii i system utrzymania:

Nierdzewny nóż do cięcia gwarantuje precyzyjne odcinanie folii. Seryjne położenie przycinacza dba o łatwe odcinanie folii, dzięki czemu jej resztki nie pozostają na nożu.

Korzyści prasy:

Duża gęstość kiszonki:

Wewnętrzny pas komory odpowiada za wysoką kompresję materiału. Balot o średnicy 1,15 m osiąga wagę około 1.100 kg!

Długa żywotność:

Duże łożyska oraz idealnie dostosowany system smarowania gwarantuje długą żywotność prasy.

Stoła komora prasująca:

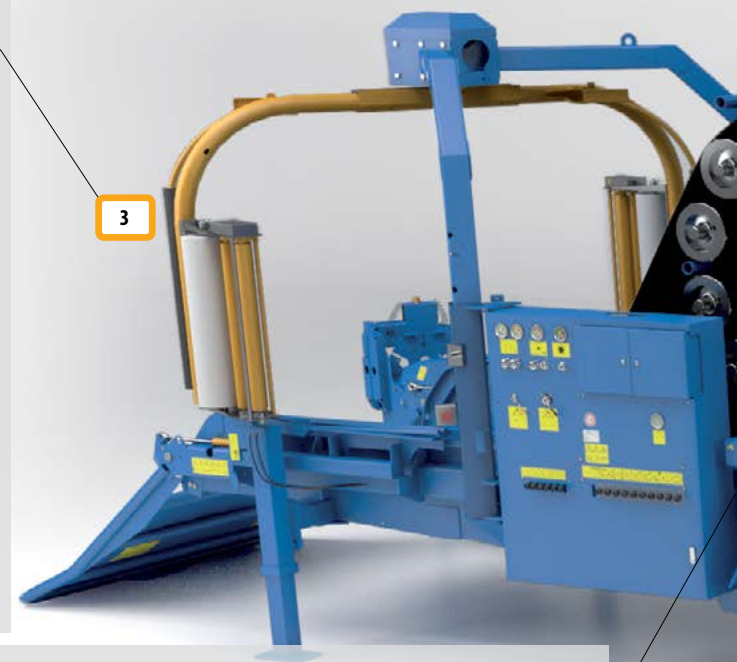
Obie połowy komory prasującej połączone są wewnętrznym pasem spinającym. W ten sposób minimalizowane są straty prasowanego materiału. Dodatkowo napięcie pasa może zostać hydraulicznie zmienione. To przyczynia się do pewniejszego startu owijania balota i jego delikatnego zrzucenia po owinięciu.

Siatka czy folia:

W celu perfekcyjnego zakonserwowania balota niezbędny jest sprawny system wiązań. Z jednej strony ma to zapewnić optymalną jakość pokarmu, z drugiej strony zaoszczędzić koszty i czas. LT-Master jest seryjnie wyposażony w wiązanie siatką. Na życzenie klienta dostępna jest opcja wiązania folią bindującą.

Taśma powrotna:

Dzięki powrotnej taśmie, która przebiega pod całą maszyną, nie ma żadnych strat w materiale. Taśma bez zabrudzenia wprowadza go z powrotem do przenośnika taśmowego.





Korzyści podajnika / dozownika:

Niska konstrukcja:

Nie ważne czy wywrotką, naczepą samowyladowczą czy przyczepą – szeroki na 3,50 metra podajnik paszy można łatwo i szybko wypełnić ze względu na jego niską konstrukcję.

Wałki dozujące i ślimaki doprowadzające:

Wałki o uniwersalnym profilu dbają o optymalne rozprowadzenie materiału w przenośniku taśmowym.

Przestronny podajnik paszy:

Podajnik paszy o objętości 12 m³ odpowiada za duży bufor. Dzięki temu unika się okresu przestoju w działaniu LT-Master podczas zmiany wywrotki.

Urządzenie dozujące:

Prędkość przenośnika taśmowego wpasowuje się automatycznie do ilości materiału na podajniku paszy.

Łańcuchy przenośnika podłogowego:

Ocynkowane, kute matrycowo łańcuchy taśmy powrotnej, przenośnika taśmowego i podajnika paszowego są wyjątkowo trwałe.

LT-MASTER

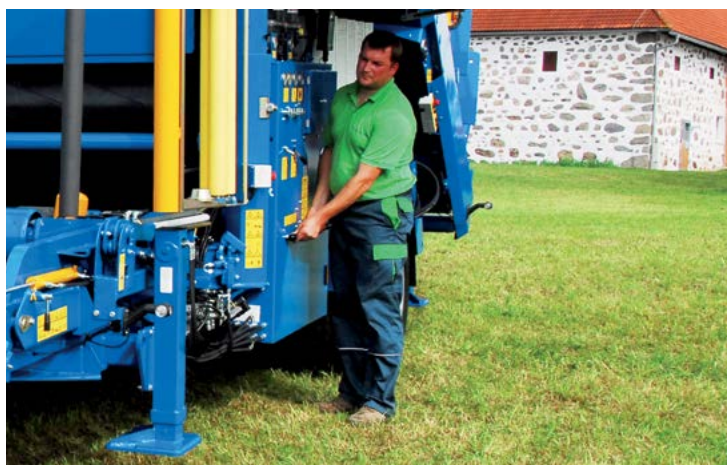
Konstrukcja maszyny

1:00



1. Właściwe pozycjonowanie LT-Master i rozłożenie dyszla >>

2:00



2. Wysłunięcie nóg podpierających maszynę >>

3:00



3. Obniżenie podajnika >>



4. Odstąpienie ścian przenośnika taśmowego i podajnika paszowego >>



5. Rozłożenie rampy do balotów >>



6. LT-Master jest gotowy do użytku w 3 minuty!

LT-MASTER

Przygotowania



Zmiana folii do owijania balotów



Zmiana siatki lub folii bindującej



Dostosowanie ustawień programu do materiału



Optymalne zaopatrzenie maszyny w smar i olej

Ustawienie i przygotowanie maszyny

Główną zaletą LT-Master jest krótki czas przygotowania do pracy wynoszący około trzech minut. Ma to szczególne znaczenie w profesjonalnym użytku przez podwykonawców, którzy często zmieniają lokalizację w ciągu dnia. Instalacja maszyny to proces całkowicie hydrauliczny. LT-Master jest gotowy do użytku w zaledwie kilka kroków.

Również inne czynności, które zajmują dużo czasu, dzięki zoptymalizowanym rozwiązaniom mogą zostać szybko i łatwo załatwione:

- Zmiana folii do owijania balotów następuje błyskawicznie dzięki systemowi szybkiego zwolnienia rolki.
- W kilka kroków można przeprowadzić wymianę siatki na folię bindującą.
- Dzięki programowi sterującemu „PROFI” maszynę można optymalnie dostosować do przerabianego materiału. Menu jest dostępne w 9 różnych językach.
- Uzupelnienie smaru i oleju centralnego smarowania nie stanowi żadnego problemu.

LT-MASTER

Przepływ materiału

Szybko, prosto i w pełni automatycznie. Każdy detal prowadzi do optymalnego przepływu materiału. LT-Master zyskuje w tym zakresie dzięki pierwszorzędnej przepustowości. Przedstawiony schemat przepływu materiału obrazuje, jak łatwo i efektywnie pracuje LT-Master.

Podwójnym ramieniem balot jest perfekcyjnie owijany i lekko zrzucany.



Balot jest przenoszony z komory do owijarki na mobilnym stole



Wysoką kompresję w komorze prasującej gwałtownie spinające



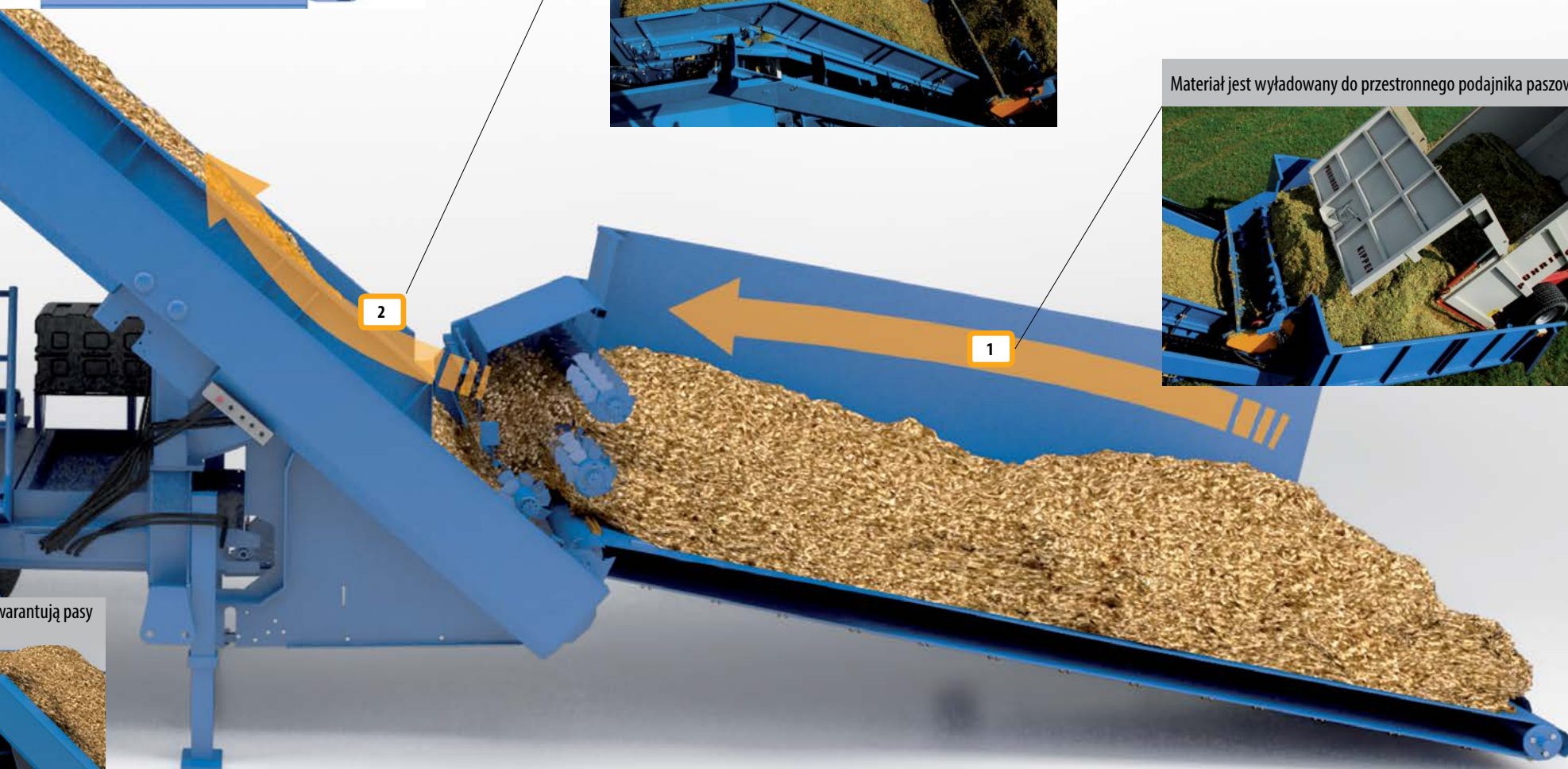
Z przenośnika taśmowego materiał trafia do komory prasującej



Odpowiednio dozowany materiał trafia z podajnika do przenośnika taśmowego



Materiał jest wyładowany do przestronnego podajnika paszowego



warantują pasy



LT-MASTER

Wypożazanie



Opcja zmiennych bel 0,60 – 1,15 m



Spryskiwacze dla komory prasy



System kamer z 4 kamerami



Wiązanie podwójne siatki i folii

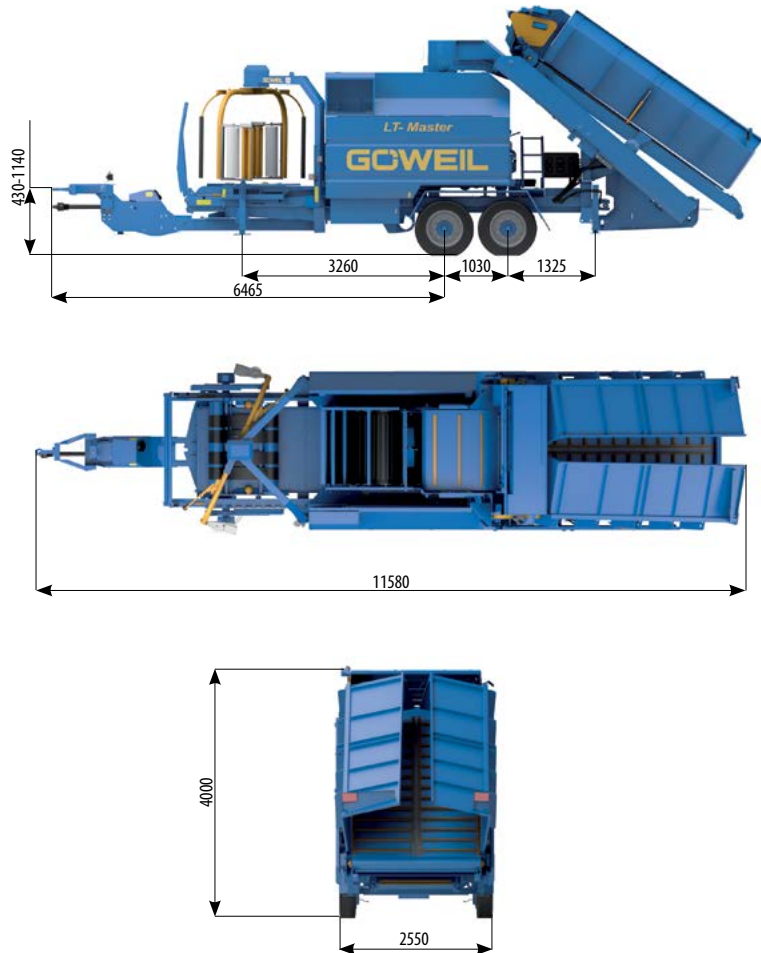
Wypożazanie w wersji podstawowej

- Podwójne ramię owijarki
- Wiązanie podwójne siatki i folii
- Hydraulika pokładowa z chłodnicą oleju
- Hydrauliczne napinanie taśm
- Taśma powrotna dla ewentualnych odpadów
- Zintegrowany podajnik (szerokość robocza 3,50 m)
- Stół owijarki przesuwany hydraulicznie
- Przenośniki transportowe bel 4 szt. z prowadzeniem i krążki prowadzące bel 2 szt.
- Odkładanie bel do przodu przez hydrauliczną rampę
- Dyszel regulowany na wysokości
- Napinacz folii 500 mm i 750 mm z regulacją zachodzenia
- Automatyka cięcia i nakładania folii
- Podwozie dwuosiowe z resorowaniem i ogumieniem 355/50 R 22,5
- Reflektor roboczy LED
- Hydraulicznie opuszczany zasobnik folii na maksymalnie 18 rolek folii
- Całkowicie automatyczne sterowanie programowe PROFi
- Monitoring folii
- Tryb pojedynczej folii
- Układ hamulcowy pneumatyczny z dwoma przewodami dla 80 km/h z hamulcem hydraulicznym
- Opcja zmiennych bel 0,60 – 1,15 m
- System kamer
- Spryskiwacze dla komory prasy
- Dodatkowy nadajnik przycisków z pilotem radiowym dla odkładania bel

LT-MASTER

Dane techniczne

Pozycja transportowa



Pozycja pracy



Dane

Wymiary:

Pozycja transportowa:

Długość: 11.580 mm

Szerokość: 2.550 mm

Wysokość: 4.000 mm

Pozycja pracy:

Długość: 13.940 mm

Szerokość: 5.200 mm

Wysokość: 4.010 mm

Waga:

15.800 kg

Wypożyczenie dodatkowe

Obrotowe światło sygnalizacyjne

Napęd elektryczny:

Zawiera silnik elektryczny 90 kW z łagodnym rozruchem. Kompletny z szafą rozdzielczą, przewodowaniem, cokołem z łącznikiem startownika, wyłącznikiem awaryjnym i wyłącznikiem głównym

System ważenia:

Składający się z systemu ważenia (4 ogniwa wagowe w zintegrowanym stole owijkarki), wyświetlacza i drukarki etykiet.

Rampa odkładania bel ze stawiaczem bel:

Za pomocą stawiacza bel, zintegrowanego z rampą odkładania bel, istnieje możliwość ostrożnego odkładania bel, do wyboru po lewej lub prawej stronie; jeśli stawiacz bel jest dezaktywowany bele toczony są standardowo do przodu. Przednie ułożenie umożliwia szybsze i delikatniejsze odtransportowanie.

Wersje ucha zaczepu:

A, B, C, D, E, G



Standardowo kontrolowane odkładanie bel – stawiacz bel dezaktywowany



A K80 zaczep holowniczy
ucho / zaczep kulowy



B Standardowy zaczep holowniczy D40 mm
DIN podobny 11026
ISO podobny 5692-2



C Zaczep pierścieniowy D50 mm
obrotowy (zaczep),
DIN podobny 9678
ISO podobny 5692-1



D Zaczep pierścieniowy D50 mm
sztywny (zaczep),
DIN podobny 9678
ISO podobny 20019



E Standardowy zaczep holowniczy D50 mm
(zaczep ciężarówkowy)
DIN podobny 74053
ISO podobny 1102



G Standardowy zaczep holowniczy D40 mm
(zaczep ciężarówkowy)
30 mm mocny
DIN podobny 74054
ISO podobny 8755

Odkładanie bel z aktywowanym stawiaczem bel

Warianty zaczepów holowniczych

Szczegóły

System ważenia

Cztery ogniwa wagowe zintegrowane są bezpośrednio ze stołem owijarki. Wyświetlacz umieszczony jest w ścianie rozdzielczej. Proces ważenia zwiniętych bel przebiega automatycznie, dzięki czemu nie ma opóźnień w przebiegu pracy. Zwinięte bele mogą być ważone pojedynczo, a także szacowane jako cała partia. Różne opcje można w prosty i łatwy sposób ustawiać w terminalu.

Dodatkowo do systemu ważenia dołączono drukarkę etykiet. Na etykiecie drukowane są takie informacje jak waga beli, data, godzina oraz wstawione logo. Jeśli etykiety nie są potrzebne, funkcję tę można wyłączyć w terminalu. Etykiety przyklejane, jak i taśma do opisu są towarami standardowymi i są dostępne w handlu branżowym. Drukarkę etykiet można w każdej chwili doposażyć do istniejącego systemu ważenia.

Napęd elektryczny

Napęd odbywa się poprzez wał napędowy – dzięki temu zagwarantowane jest użycie ciągnika również bez konieczności podejmowania dużych prac modernizacyjnych.

Silnik chodzi bardzo cicho, a koszty eksploatacji są utrzymane na niskim poziomie co jest plusem przy wysokich cenach paliw. W porównaniu z ciągnikiem, napęd elektryczny oszczędzi nie tylko miejsce, ale również ograniczy emisję spalin umożliwiając pracę w halach. Dzięki konstrukcji dachu ze stalowych ram napęd elektryczny może bez problemu pracować na zewnątrz (w temperaturach: od -15 do +60°C). Koszty konserwacji są bardzo niskie a dzięki podstawie z nakładkami na widły napęd elektryczny może być łatwo transportowany. Napęd posiada system łagodnego rozruchu, który pomaga eliminować początkowe skoki napięcia, a także oszczędza prąd i chroni napęd, wały i skrzynię biegów.

Napięcie: 400 V	Częstotliwość: 50 Hz	Klasa ochrony: IP 55	Ciężar: 2.970 kg
Wydajność: 90 kW	Napęd: 740 rpm	Pobór prądu: Max. 125 A	Dł. x Szer. x Wys.: 1.773 x 1.323 x 1.652 mm



System ważenia z czterema ogniwami obciążnikowymi



Wyświetlacz



Drukarka etykiet



Napęd elektryczny do LT-Master



Napęd poprzez wał napędowy



Szafa rozdzielcza

LT-MASTER

Wypożyczenie

W celu zagwarantowania łagodnego przebiegu pracy między ciągnikiem a LT-Master przedstawiamy poniżej przegląd niezbędnych przyłączy.

Wymagane przyłącza

Przyłącza niezbędne do działania

- Podwójny i prosty regulator do dyszla uchylnego
- Przyłącze wału napędowego: Liczba obrotów: 740 -1000 | 1 3/8" Z6
- Gniazdko dwubiegunowe do elektrycznego zasilania maszyny
Przewód zasilający jest dostarczany wraz z maszyną.

Przyłącza hamulcowe

- Przyłącza do pneumatycznego układu hamulcowego lub
- Przyłącza zaworu hamulcowego do hydraulicznego układu hamulcowego

Przyłącza transportowe

- Gniazdko 7-biegunowe dla całego oświetlenia, za wyjątkiem reflektora
- Adapter do ciężarówek: 24V | 7-biegunowy | 15-biegunowy (opcjonalnie)
- ABS



Przyłącze wału napędowego (Z6)



Gniazdko 2-biegunowe dla systemu elektrycznego



Przyłącze do pneumatycznego układu hamulcowego



Przyłącze do hydraulicznego układu hamulcowego



Gniazdko 7-biegunowe



Adapter do ciężarówki



ABS

LT-MASTER

Serwis

Na nas można polegać! Z GÖWEIL Service-Kit jesteście Państwo zawsze w dobrych rękach!

GÖWEIL Service-Kit obejmuje:



SERWIS 24 – 24 godziny na dobę – 7 dni w tygodniu

Gorąca linia serwisu: 07215 / 2131-0 | E-mail: service@goeweil.com

Jesteśmy dla Państwa zawsze, gdy potrzebujecie Państwo niezawodnego partnera! Nieważne, czy w długie dni pracy, w weekendy lub ze względu na pracę nocną.... Dla nas to bardzo ważne, by być dla Państwa dostępnym 24 godziny na dobę.



Oryginalne części zamienne

Szybko, wysokiej jakości i na długi czas

Jest ważne, aby w gorączkowym okresie zbiorów mieć jak najszybszy dostęp do części zamiennych. Dzięki naszemu systemowi magazynowania otrzymają Państwo potrzebne części w najkrótszym czasie. Oryginalne części zamienne GÖWEIL gwarantują nie tylko jakość, ale są dostępne dla wszystkich rodzajów maszyn, nawet tych starszych.



Przeszkolony specjalistyczny personel

Nasi specjaliści pracują dla Państwa

Obojętnie czy przez telefon, e-mail czy też u nas na miejscu. Nasz najlepiej wyszkolony personel służy Państwu zawsze dobrą radą i pomocą. Staramy się załatwić Państwa sprawy najszybciej, jak to jest możliwe, aby mogli się Państwo znów koncentrować na swojej pracy.



GÖWEIL

Art. Nr. 86 00 325A / Polski

GÖWEIL

GÖWEIL Maschinenbau GmbH

DI Dawid Wieczorek

Mobil: +48 731 784 230

dawid.wieczorek@goeweil.com

www.goeweil.com

GÖWEIL Maschinenbau GmbH

Göweil Maschinenbau GmbH

Davidschlag 11/ 4202 Kirchschatz / Austria

Tel.: +43 (0)7215 2131-0 / Fax: +43 (0)7215 2131-9

office@goeweil.com / www.goeweil.com

