

McHale F5000

SERIA PRAS
ROLUJĄCYCH



www.mchale.net

Profesjonalny wybór

McHale F5000

SERIA PRAS
ROLUJĄCYCH



Przez ostatnie dwie dekady seria pras rolujących firmy McHale była najchętniej wybieraną gamą maszyn przez rolników na 5 kontynentach. Prasy McHale od lat wykorzystywane są do pracy w najtrudniejszych warunkach i tym samym wyrobiły sobie znakomitą renomę z uwagi na swoją wydajność, niezawodność, łatwość obsługi i wysoką wartość odsprzedaży.



Następnym krokiem firmy McHale na drodze ciągłego jej rozwoju jest zastąpienie serii pras rolujących F500 nową serią F5000. Nowa seria pras rolujących F5000 firmy McHale tworzy nową klasę maszyn z udoskonalonymi zdolnościami przerobowymi, opcjami cięcia, lepszą obsługą opuszczanej podłogi, znacznie lepszą jednostką sterującą i zwiększoną gęstością beli o 10%.

Takie cechy jak system ciągłego smarowania i olejenia, system opuszczania podłogi połączone z zaawansowanymi częściami składowymi zapewniają długi okres bezawaryjnej eksploatacji. Prasy serii F5000, są wystarczająco wytrzymałe, aby sprostać warunkom wymagających terenów i najtrudniejszym z materiałów żniwnych.

Innowacyjne, wytrzymałe
maszyny dla nowoczesnych
rolników i podwykonawców...



McHale *F5000*

SERIA PRAS
ROLUJĄCYCH

McHale F5000

SERIA PRAS
ROLUJĄCYCH

Seria F5000 składa się z 3 modeli



Seria F5000 składa się z 3 modeli:

F5400

F5400 - prasy
rolującej, nietnącej

F5500

F5500 - prasy
rolującej, z 15 nożami

F5600

F5600 - oraz z w pełni
zautomatyzowanej prasy,
wyposażonej w 25 noże

F5000

NASZA SPECYFIKACJA



1. Panele zabezpieczające pras serii F5000

Układ paneli zabezpieczających pras rolujących serii F5000 został wykonany z wytrzymałego kompozytu dwuwarstwowego, który pozwala na chronienie maszyny przed wgnieceniami i zadrapaniami, nieuniknionymi podczas eksploatacji. Panele otwierają się w taki sposób, aby zapewnić operatorowi łatwy dostęp do części maszyny.



2. Przekładnia główna z napędem rozdzielającym moc

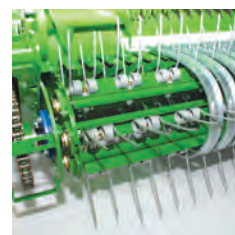
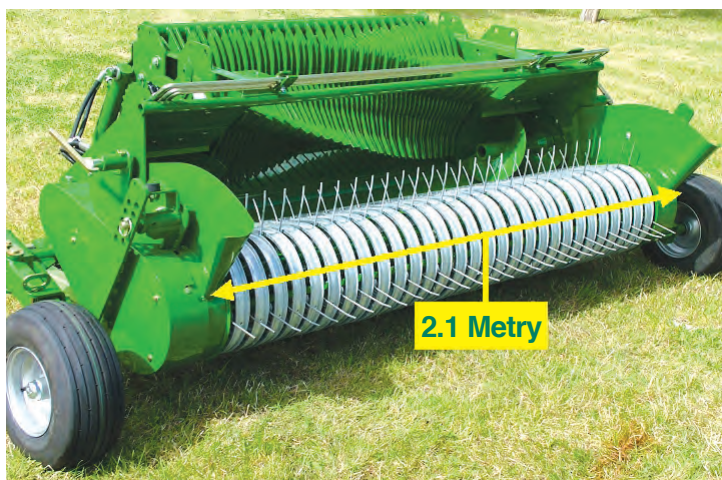
Lewa strona przekładni napędza walce w komorze prasy, natomiast podbieracz i zespół tnący są napędzane przez stronę prawą. System ten zapewnia bezpośrednie i krótkie ścieżki przeniesienia napędu oraz optymalną dystrybucję mocy.



3. Podbieracz

Firma McHale przez lata testowała wiele różnych rodzajów podbieraczy. Po przeprowadzeniu skrupulatnych testów zdecydowano, że wszystkie prasy rolujące serii F5000 zostaną wyposażone w 2.1-metrowy, galwanizowany podbieracz. Podbieracz ten zbierze nawet najkrótszy materiał żniwny. Wyposażony jest w boczne przenośniki ślimakowe, które gładko i płynnie przesuwają materiał żniwny do kanału zespołu tnącego.

Dwurzędowe łożyska prowadnicy podbieracza wytrzymają nawet najtrudniejsze warunki pracy. Prowadnica została wyposażona w boczne okienko inspekcyjne do sprawdzania i ewentualnej wymiany łożysk prowadnicy.

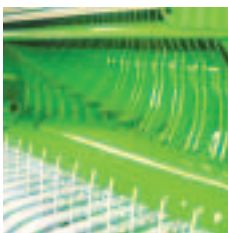


F5000

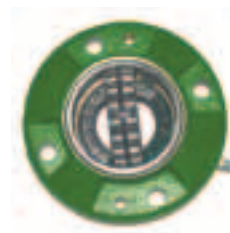
NASZA SPECYFIKACJA

4. Konstrukcja rotora

W momencie dostania się materiału żniwnego do rotora, obracające się podwójne zęby przepychają go przez zespół tnący. Podwójne zęby zapewniają wysoką wydajność, a spiralny kształt rotora zmniejsza ryzyko blokady podczas pracy w grubych pokosach. Specyficzny kształt rotora zapewnia płynny przepływ materiału oraz zmniejsza ryzyko przerw związanych z usuwaniem zatorów.



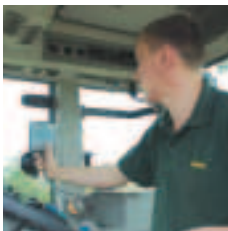
Zespół tnący składa się z wytrzymałego rotora i grzebienia. Rotor wszystkich modeli serii F5000 został zespawany po obu stronach zębów, w celu zapewnienia jak najlepszej wytrzymałości. Po stronie napędu rotor został wyposażony w dwurzędowe łożyska o dużej trwałości użytkowej.



5. Zespół tnący

Noże zespołu tnącego modeli F5500 i F5600 można podnosić i opuszczać z kabiny ciągnika. Podniesione noże, które sięgają do rdzenia rotora, zapewniają stałą jakość cięcia. Hydrauliczna ochrona noży sprawia, że gdy obce ciało znajdzie się w układzie tnącym, noże odchylą się do momentu, gdy obiekt opuści układ.

Noże układu docinającego są wykonane z hartowanej stali narzędziowej, co zapewnia ich długą żywotność, maksymalną wydajność oraz zmniejszenie ilości przerw związanych z ich ostrzeniem.



Aby zapewnić stałą jakość cięcia modele F5500 i F5600 zostały wyposażone w dwa systemy monitorujące:

- Monitorowany jest nacisk roboczy noży, a wartość nacisku wyświetlana jest na terminalu sterującym. Kiedy nacisk noży staje się zbyt silny lub zbyt słaby włącza się alarm graficzny, informujący o tym fakcie operatora maszyny.
- Maszyna wyposażona jest również w czujnik, który kontroluje odległość pomiędzy czubkiem noży, a rotorem. Jeśli noże odchylą się ze swojej pozycji roboczej z jakiegokolwiek powodu, operator zostanie o tym poinformowany poprzez terminal sterujący.



A. Czujnik pozycji noży

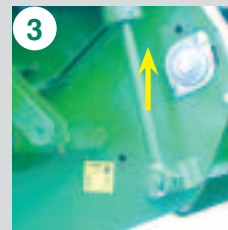
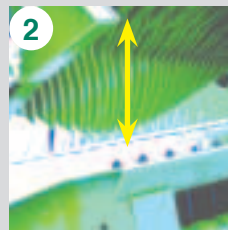
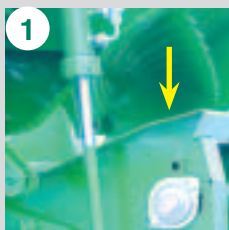
W przypadku modeli F5500 i F5600 operator może wybrać udoskonaloną wersję zespołu tnącego w postaci dzielonego systemu noży z możliwością wyboru ilości noży.



6. System opuszczania podłogi

Wszystkie maszyny serii F5000 zostały wyposażone w wypróbowany i sprawdzony system opuszczania podłogi, doceniony przez operatorów za jego prostotę użycia i skuteczność w odblokowywaniu maszyny. Warunki procesu prasowania nie zawsze są idealne, mogą na przykład pojawić się nierówne pokosy, co może doprowadzić do zapchania maszyny. Pras serii F5000 wyposażone są w system usuwania blokady w postaci opuszczanej podłogi pod rotorem.

Blokadę można usunąć stosując się do trzech prostych kroków:



McHale

Nowa seria pras rolujących F5000 stworzona została, by sprostać oczekiwaniom współczesnego rolnika i usługodawcy...



3 PROSTE KROKI USUWANIA BLOKADY

1

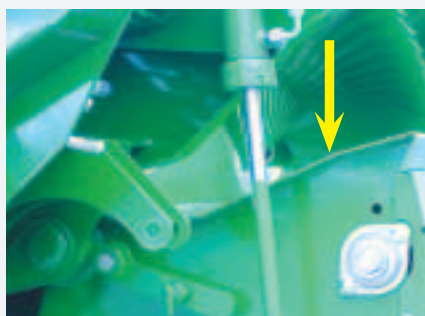
2

3

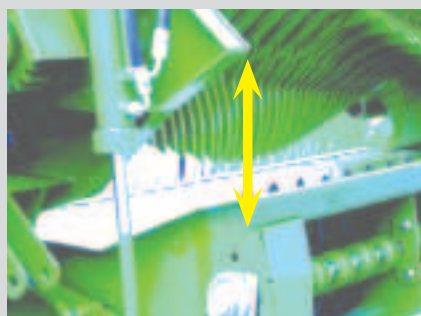
Opuszczenie podłogi

Włączanie wału
odbioru mocy

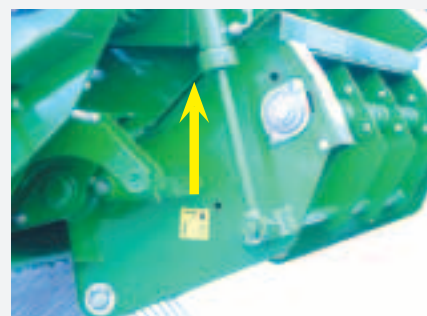
Podnoszenie podłogi



Kiedy wystąpi blokada, dźwięk sprzęgła ślizgowego ostrzeże operatora, który może hydraulicznie opuścić podłogę prasy z kabiny ciągnika.



Proces ten poszerzy kanał podbieracza. Po ponownym włączeniu wału zator zostanie usunięty.



Następnie podłogę można ustawić w pozycji roboczej i powrócić do prasowania.

W nowej serii pras F5000 wraz z opuszczaną podłogą opuszczane są również noże, co zapewnia jeszcze lepsze warunki do usuwania blokady.

Prasę F5500 wyposażono w czujnik, który powiadamia operatora przez terminal sterujący, gdy podłoga znajdzie się w pozycji opuszczonej.

Prasę F5600 wyposażono dodatkowo w system hydraulicznej kontroli pozycji podłogi, który zapewnia jej właściwą pozycję w każdej sytuacji.

McHale F5000

NASZA
SPECYFIKACJA

7. Komora prasy rolującej



Komory pras rolujących serii F5000



Komory pras rolujących serii F5000

Prasy serii F5000 potrafią zapewnić o 10% wyższą gęstość beli w stosunku do wcześniejszych maszyn serii F500. Dzięki temu prasy rolujące serii F5000 dostarczają jeszcze twardsze, lepiej uformowane bele o znacznie wyższej gęstości.

Komory wszystkich pras serii F5000 mają rozmiary 1,23 m na 1,25 m.



Konstrukcja walców

W komorze znajduje się 18 wytrzymałych walców. Walce komory prasującej wykonane są z najwyższej jakości stalowych rur i zakończone są 50 mm, kutymi walcami.



Konstrukcja walców i łożysk komory

Walce po obu stronach wyposażone są w 50 mm łożyska. Aby zapewnić trwałość i niezawodność maszyny, w jej najbardziej obciążonych punktach zamontowano łożyska dwurzędowe. Kombinacja ta zapewnia długi okres bezawaryjnej eksploatacji maszyny.

McHale F5000

NASZA
SPECYFIKACJA

System olejenia i smarowania



System olejenia

Po uruchomieniu wałka odbiora mocy, system ciągłego smarowania olejem dostarcza odpowiednią jego ilość do:

- łańcuchów napędowych komory o rozmiarach 1-1/4" (20B),
- podwójnego łańcucha rotora 1" (16B-2),
- Łańcuchów podbieracza o rozmiarze 3/4" (60H).

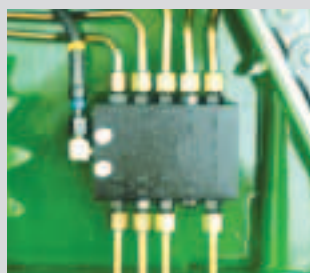


Progresywne smarowanie F5500 i F5600

Prasy F5500 i F5600 wyposażono w automatyczny układ ciągłego smarowania łożysk. Gdy bela zostaje wyrzucona z maszyny, łożyska walców komory, łożyska rotora (po obu jego stronach) oraz prowadnica podbieracza automatycznie otrzymują odmierzoną ilość smaru pod ciśnieniem. Zastosowany system ciśnieniowy, skutecznie dostarcza smar do wszystkich punktów za pomocą stalowych przewodów. Po zrolowaniu wyznaczonej liczby bel, włączy się alarm, informujący operatora o konieczności uzupełnienia zbiorniczka ze smarem.



LINIA SMARU



McHale F5000

NASZA
SPECYFIKACJA

Komory pras rolujących serii F5000



Konstrukcja walców i uszczelnienie

Walce komory posiadają wysokosprawne, uszczelki samoczyszczące. Walce poruszają się w jedną stronę a uszczelki w przeciwną, wypychając zanieczyszczenia na zewnątrz. Ten unikalny system zabezpiecza łożyska walców przed wszelkimi zanieczyszczeniami.



Dostosowywanie gęstości beli

Ciśnienie wstępne komory w prasach F5400 i F5500 z łatwością ustawić można przy użyciu zaworu kontroli gęstości znajdującego się na platformie maszyny. Obrócenie rączki w kierunku ruchu wskazówek zegara powoduje zwiększenie gęstości, a w stronę przeciwną powoduje zmniejszenie gęstości.

W przypadku prasy F5600 gęstość beli można ustawić przy użyciu terminalu sterującego z kabiny ciągnika.

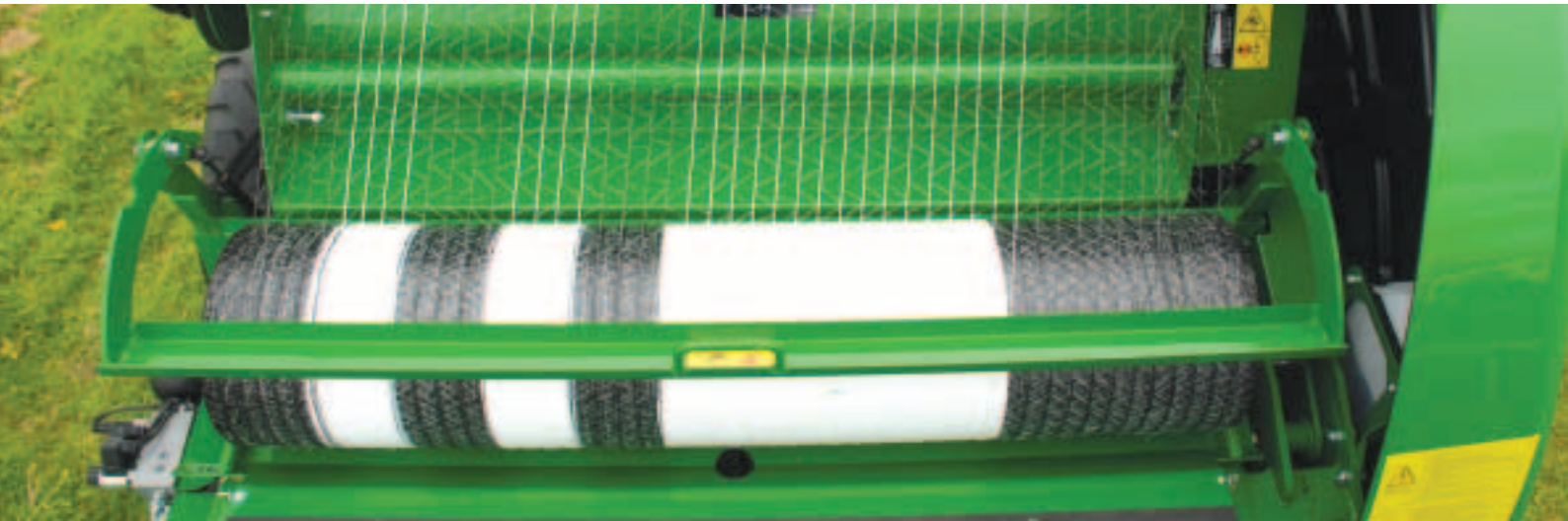


Wytrzymałe łańcuchy

Wysokiej jakości łańcuchy zapewniają sprawne i niezawodne działanie wszystkich części maszyny. Jako główny łańcuch napędowy zastosowano wzmocniony łańcuch bezszcepkowy 1-1/4", zapewniający maksymalną wytrzymałość. Pozostałe łańcuchy po stronie napędu komory prasy mają rozmiar 20B. W napędzie rotora zastosowano dwurzędowy łańcuch 1" (16 B2), natomiast wszystkie łańcuchy podbieracza mają rozmiar 3/4 cala (ASA-60 H).



8. Nowy, wysokowydajny system



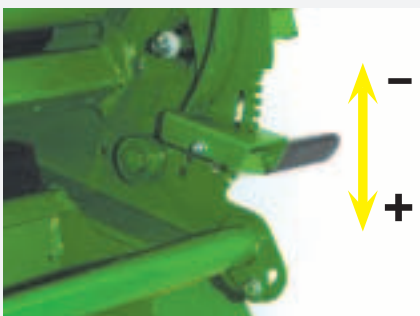
Nowy, wysokowydajny system nakładania siatki Vario

Specjalnie dla serii F5000 zaprojektowano nowy, wysokowydajny system owijania siatką. Naciąg siatki można z łatwością dostosować za pomocą koła pasowego o zmiennej średnicy znajdującego się po prawej stronie maszyny (zgodnie z instrukcjami zawartymi na nalepce informacyjnej) w zależności od typu użytej siatki.

Nowy, niezawodny system owijania siatką to:

- ciągła kontrola naciągu siatki, w celu optymalnego wykorzystania siatki i utrzymania prawidłowego kształtu beli,
- system owijania 180-stopni na gumowym wałku podajnika, zapewniający optymalne napięcie siatki podczas owijania beli,
- możliwość używania siatki o szerokości do 1300 mm.

Regulacja ilości owinięć siatką



Liczbę warstw siatki można łatwo regulować w zależności od potrzeb. W przypadku pras F5400 i F5500 po przesunięciu rączki regulacji siatki w dół maszyna nałoży na belę więcej siatki a po przesunięciu w górę ilość nakładanej siatki zostanie zmniejszona. W modelu F5600 liczbę warstw siatki można dostosować za pomocą terminala sterującego w kabinie ciągnika.

Instalacja siatki oraz jej przechowywanie



Czynność wymiany kolejnych rolek z siatką w modelu F5000 została całkowicie zoptymalizowana. Cała czynność ogranicza się jedynie do usunięcia z podajnika zużytej rolki, zdjęcia pasków mocujących nową rolkę w magazynku i przetoczeniu jej do podajnika.

Odrzutnik bel



Po zrolowaniu i owinięciu beli siatką mocny odrzutnik zapewnia optymalne odbicie beli na bezpieczną odległość za maszyną. Wytrzymała oś i 8 szpilkowe mocowanie kół poradzi sobie z obciążeniem odrzucanych bel nawet na najbardziej wymagającym terenie.

McHale F5400

PRASA ROLUJĄCA - NIETNĄCA

Prasę rolującą **F5400** wyposażono w rotor w kształcie gwiazdy, który zapewnia szybki i wydajny transport materiału żniwnego z podbieracza do komory prasy.

Zwiększa to wydajność i zdolności przerobowe maszyny



Nietnąca prasa rolująca F5400

Prasa rolująca F5400 standardowo wyposażona jest w system opuszczania podłogi, 50 mm łożyska walców komory, wytrzymałe łańcuchy oraz system ciągłego smarowania. Prasa rolująca F5400 jest wysokowydajną maszyną, bez systemu docinającego.

Rotor podający F5400

Rotor podający w kształcie gwiazdy zamontowany z tyłu podbieracza zapewnia sprawny przepływ dużej ilości materiału do komory prasy. Gdy materiał żniwny znajdzie się w zasięgu rotora, obracające się zęby przepychają go przez kanał w kierunku komory prasującej. Kształt zębów rotora zapewnia wysoki poziom przerobu, a jego konstrukcja w kształcie gwiazdy zmniejsza ryzyko zapchania podczas pracy w grubych pokosach.

Terminal sterujący wizard

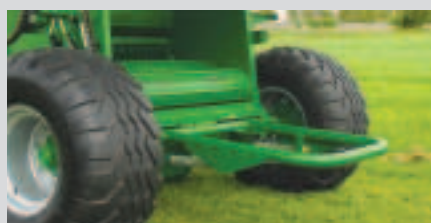
Model F5400 wyposażono w terminal sterujący Wizard, dzięki któremu operator może sterować wszystkimi funkcjami maszyny. Terminal sterujący wyświetla informacje dotyczące pracy i aktualnych parametrów maszyny, oraz ostrzeżeń przypominających operatorowi np. o konieczność sprawdzenia poziomu oleju i smaru w maszynie.

ELEMENTY OPCJONALNE



Walek ugniatający

Jako nowa opcja dodatkowa do pras serii F5000 dostępny jest walek o niewielkiej średnicy, służący do ugniatacia materiału żniwnego. Walek ten pomaga wyrównać nierówny pokos i zwiększa wydajność prasy.



Odrzutnik bel

Po zrolowaniu i owinięciu beli siatką mocny odrzutnik zapewnia odbicie beli na optymalną, bezpieczną odległość od maszyny.



Większe koła

Kolejną opcją dodatkową, jest możliwość zamówienia kół w większym rozmiarze 500/50-17.

STANDARDOWE WYPOSAŻENIE

- 2-metrowy podbieracz,
- wytrzymały rotor,
- system opuszczania podłogi,
- 18 walcowa komora prasy rolującej,
- 50 mm łożyska komory prasującej,
- łańcuch komory prasującej o rozmiarze 1'-1/4",
- scentralizowane smarowniczki w blokach (smarowanie manualne),
- wysokowydajny układ owijania siatką Vario,
- terminal sterujący Wizard (wyświetlacz 4 cyfrowy),
- opony 340/75 - 17.



McHale F5500

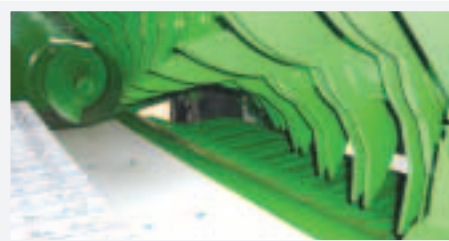
PRASA ROLUJĄCA 15-NOŻOWA

Stałokomoroowa, wydajna prasa rolująca **F5500** z zespołem tnącym o 15 nożach oraz systemem opuszczanej podłogi.



STANDARDOWE WYPOSAŻENIE

- dwumetrowy podbieracz,
- wytrzymały rotor,
- zespół tnący o 15 nożach,
- czujnik nacisku noży,
- czujnik pozycji noży,
- system opuszczania podłogi,
- czujnik pozycji podłogi,
- komora prasująca z 18 walcami,
- 50 mm łożyska komory prasującej,
- łańcuchy komory prasującej o rozmiarze 1'-1/4",
- automatyczny system ciągłego smarowania,
- wysokowydajny system owijania siatką Vario,
- terminal sterujący Wizard plus z graficznym wyświetlaczem,
- opony 500/50-17.



Rotor prasy F5500

Pasę rolującą F5500 wyposażono w zespół tnący o 15 nożach. Gdy materiał żniwny znajdzie się w zasięgu rotora, obracające się podwójne zęby przepychają go przez kanał zespołu docinającego w kierunku komory prasującej. Podwójne zęby oraz kształt rotora zapewniają wysoką zdolność pobierania materiału, zmniejszając jednocześnie ryzyko zapchania się maszyny podczas pracy w grubych pokosach. Przy podniesionych 15 nożach, teoretyczna długość cięcia wynosi 65 mm. Noże można opuszczać i podnosić z kabiny traktora.



Terminal sterujący Wizard plus prasy F5500

Model F5500 posiada terminal sterujący Wizard plus. Terminal ten wyposażony jest w duży graficzny wyświetlacz, który pozwala operatorowi na sterowanie funkcjami maszyny (opuszczanie i podnoszenie podłogi, pozycja i wybór ilości noży). Z poziomego terminalu można również uzyskać dostęp do informacji o ilości sprasowanych bel.



Duży graficzny wyświetlacz pokazuje:

- pozycję podłogi,
- nacisk noży,
- pozycję noży,
- pozycję tylnej kłapy,
- wskaźnik podajnika siatki,
- informacje dotyczące napięcia zasilającego.

Terminal sterujący Wizard plus modelu F5500 posiada również system kontrolujący poziom smarowania, który przypomina operatorowi o sprawdzeniu poziomu oleju i smaru w maszynie. Alarm tego systemu włącza się po sprasowaniu wyznaczonej liczby bel.

ELEMENTY OPCJONALNE



Walec ugniatający

Jako opcja dodatkowa do prasy F5500 dostępny jest walec o niewielkiej średnicy służący do ugniatania materiału żniwnego. Walec ten pomaga wyrównać nierówny pokos i zwiększa wydajność prasy.



System wyboru noży

Prasę F5500 wyposażono w system pozwalający operatorowi na wybranie jednej z trzech opcji: Cięcie zestawem 8 lub 7 noży oraz jeśli wymogiem będzie drobne cięcie materiału, operator może użyć do pracy pełen zestaw noży, zapewniający cięcie o teoretycznej długości 65 mm.



Większe koła

Kolejną opcją dodatkową, jest możliwość zamówienia kół w większym rozmiarze 500/50-22,5.

McHale F5600

PRASA RÓLUJĄCA
WYPOSAŻONA
W BARDZO
WYDAJNY,
25-NOŻOWY ZESPÓŁ
DOCINAJĄCY



Model **F5600** wyposażono w serwosterowany, wyczuwający obciążenie zawór regulacyjny, zapewniający pełną automatyzację całego procesu prasowania. Maszyna wyposażona jest również w bardzo wydajny zespół tnący o 25 nożach.

MODEL F5600 OFERUJE ZNACZNIE WIĘCEJ!



Zautomatyzowana obsługa tylnej kłapy

Po uformowaniu beli i obwiązaniu jej siatką tylna kłapa prasy otwiera się automatycznie, umożliwiając wydalanie beli z komory.

Po przetoczeniu się beli przez odrzutnik, tylna kłapa automatycznie zamyka się, pozwalając operatorowi na kontynuowanie prasowania.

Wysokowydajny rotor prasy F5600

W pełni automatyczną prasę rolującą F5600 wyposażono w ten sam 25-nożowy zespół tnący oraz wydajny rotor, co prasoowijkarkę Fusion 3 firmy McHale. Gdy materiał żniwny znajdzie się w zasięgu rotora, obracające się podwójne zęby przepychają go przez kanał zespołu docinającego, w kierunku komory prasującej. Podwójne zęby oraz spirale kształt rotora zapewniają wysoką zdolność pobierania materiału, zmniejszając jednocześnie ryzyko zapchania się maszyny podczas pracy w grubych pokosach.

Przy podniesionych 25 nożach, teoretyczna długość cięcia wynosi 46 mm. Noże można opuszczać i podnosić za pomocą terminala sterującego z kabiny traktora.

Terminal sterujący Expert plus

Prasa F5600 jest sterowana przy pomocy terminala sterującego Expert plus, który wyposażono w duży, czytelny wyświetlacz graficzny, pozwalający operatorowi na wizualne monitorowanie całego procesu prasowania beli.

Prasa F5600 posiada w standardzie również:

- automatycznie otwieraną i zamykaną tylną kłapę,
- system regulacji owinięć siatki (z kabiny ciągnika),
- system regulacji gęstości (z kabiny ciągnika),
- czujnik parametrów noży,
- czujnik pozycji kłapy,
- system kontroli pozycji podłogi,
- czujnik odrzutu beli,
- alarm poziomu smaru,
- system kontroli objętości beli.

STANDARDOWE WYPOSAŻENIE

- 2-metrowy podbieracz,
- wysokowydajny, zintegrowany rotor,
- zespół tnący o 25 nożach,
- czujnik nacisku noży,
- czujnik położenia noży,
- system opuszczania podłogi,
- czujnik pozycji opuszczanej podłogi,
- komora prasująca z 18 walcami,
- zawór czujnika obciążenia,
- automatycznie otwierana i zamykana tylna kłapa,
- 50 mm łożyska walców komory prasującej,
- łańcuchy komory prasującej o rozmiarze 1'-1/4",
- automatyczny system ciągłego smarowania,
- wysokowydajny system owijania siatką Vario,
- czujnik odrzutu beli,
- terminal sterujący Expert plus z graficznym wyświetlaczem,
- opony 500/50-22,5.

ELEMENTY OPCJONALNE



Walec ugniatający

Jako opcja dodatkowa do prasy F5600 dostępny jest walek o niewielkiej średnicy służący do ugniatania materiału żniwnego. Walek ten pomaga wyrównać nierówny pokos i zwiększa wydajność prasy.



System wyboru ilości noży

System ten pozwala operatorowi na wybranie jednej z trzech opcji: cięcie zestawem 12 lub 13 noży oraz jeśli wymogiem będzie drobne pocięcie materiału żniwnego, operator może użyć do pracy pełen zestaw 25 noży, zapewniający cięcie o teoretycznej długości 46 mm.

M-Hale F5000

NAJNOWSZA SERIA PRAS ROLUJĄCYCH F5000 FIRMY MCHALE WYZNACZA NOWE, WYŻSZE STANDARDY PRASOWANIA BELI!

Maszyna	F5400	F5500	F5600
Obsługa	Półautomatyczna	Półautomatyczna	W pełni zautomatyzowana
Terminal sterujący	Terminal Wizard	Terminal Wizard Plus	Terminal Expert Plus
Wyświetlacz terminala sterującego	Wyświetlacz 4-cyfrowy	Wyświetlacz graficzny	Duży wyświetlacz graficzny
Regulacja siatki	Manualna na prasie	Manualna na prasie	Z kabiny ciągnika
Regulacja gęstości beli	Manualna zaworem na prasie	Manualna zaworem na prasie	Z kabiny ciągnika
Rotor	Rotor podający	Rotor + 15 noży	Wysokowydajny zintegrowany rotor +23 noże
Liczba noży	0	15*	25*
Teoretyczna długość cięcia	0	65 mm	46 mm
Standardowe ogumienie	340/75 - 17	500/50/17	500/50-22.5

*noże podzielone na niezależne sekcje (możliwość wyboru ilości noży)



Wymiary i waga	F5400	F5500	F5600
Długość	4,05 m	4,05 m	4,05 m
Szerokość	2,55	2,55 / 2,58m*	2,58 m
Wysokość	2,45m	2,45 m	2,45 m
Waga	3260 kg	3500 kg	3700 kg
Podbieracz			
Szerokość robocza podbieracza	2100 mm	2100 mm	2100 mm
Belki z palcami	5	5	5
Rozstaw palców	70 mm	70 mm	70 mm
Podbieranie krótkiego materiału żniwnego	Standard	Standard	Standard
Walec ugniatający	Opcjonalny	Opcjonalny	Opcjonalny
Ponoszenie podbieracza	Hydrauliczne	Hydrauliczne	Hydrauliczne
Kółka prowadzące podbieracza (pneumatyczne)	Standardowe	Standardowe	Standardowe
Zespół tnący			
Maksymalna liczba noży	0	15	25
Teoretyczna Długość cięcia	0	65 mm	46 mm
Ochrona noży	Nie dotyczy	Hydrauliczna	Hydrauliczna
Obsługa noży	Nie dotyczy	Hydrauliczna z kabiny ciągnika	Hydrauliczna z kabiny ciągnika
System odblokowywania	Opuszczana podłoga	Opuszczana podłoga	Opuszczana podłoga
Komora prasy			
Średnica	1,25 m	1,25 m	1,25 m
Szerokość	1,23 m	1,23 m	1,23 m
System podawania do komory prasy	Rotor podający	Rotor zespołu docinającego	Wysokowydajny rotor zespołu docinającego
Liczba walców w komorze	18	18	18
Łożyska walców	50 mm**	50 mm**	50 mm**
Smarowanie	Scentralizowane manualne, blokowe, punktowe	Automatyczny system ciągłego smarowania	Automatyczny system ciągłego smarowania
Owijanie siatką			
Obsługa	Manualna lub automatyczna	Manualna lub automatyczna	Manualna lub automatyczna
System owijania siatką	Vario	Vario	Vario
Liczba rolek siatki w maszynie	1+1 zapasowa	1+1 zapasowa	1+1 zapasowa
Regulacja siatki	Manualna na prasie	Manualna na prasie	Z kabiny ciągnika
Napęd			
Przekładnia główna	Napęd dzielony	Napęd dzielony	Napęd dzielony
Zabezpieczenie głównego napędu	Sprzęgło krzywkowe	Sprzęgło krzywkowe	Sprzęgło krzywkowe
Zabezpieczenie podbieracza	Sprzęgło ślizgowe	Sprzęgło ślizgowe	Sprzęgło ślizgowe
Smarowanie łańcuchów	Ciągłe	Ciągłe	Ciągłe
Sterownie			
System sterowania	Wizard	Wizard Plus	Expert Plus
Obsługa	Półautomatyczna	Półautomatyczna	Automatyczna
Regulacja gęstości	Na zaworze przy prasie	Na zaworze przy prasie	Z kabiny ciągnika
Inne			
Oś	8 szpilek	8 szpilek	8 szpilek
Standardowe ogumienie	340/75 - 17	500/50-17	500/50-22,5
Ogumienie opcjonalne	500/50-17	500/50-22,5	
Czujnik odrzutnika bel	Opcjonalny	Standardowy	Standardowy
Światła drogowe	Standardowe	Standardowe	Standardowe
Ciągnik			
Minimalna zapotrzebowanie mocy	60kW (80KM)	67kW (90KM)	75kW (100KM)
Hydraulika	2 podwójne rozdzielacze suwakowe	2 podwójne rozdzielacze suwakowe	2 podwójne rozdzielacze suwakowe

*Szerokość uzależniona od rodzaju zastosowanych opon. **Łożyska 50 mm - dwurzędowe zastosowane są w głównych punktach obciążenia.

Wyższa specyfikacja modelu F5500 w stosunku do modelu F5400

Tylko w modelu F5600



McHale

F5000

SERIA PRAS
ROLUJĄCYCH

Firma McHale powstała jako sklep sprzedający maszyny rolnicze, który istnieje do dnia dzisiejszego. Doświadczenie w bezpośrednim kontakcie z klientem końcowym stało się znakomitą punktem wyjścia do stworzenia firmy tworzącej maszyny rolnicze. Maszyny produkowane są w specjalnie wybudowanej do tego celu fabryce, która wykorzystuje najnowszą robotykę i technologię laserową. Fabryka posiada akredytację ISO9001/2008.

Wszystkie badania przeprowadzane są z wykorzystaniem wiodących technologii. Podczas wdrażania nowych produktów przechodzą one przez rygorystyczny proces testowania, a cały proces ich produkcji podlega stałemu nadzorowi.

Wszystko to sprawia, że dostarczamy klientowi produkt o najwyższej jakości oraz sprawdzonej konstrukcji. Tłumaczy to także dlaczego produkty McHale są prawdziwą "inwestycją w przyszłość".



991B



998



V660



F5000



Fusion 3

McHale

Ballinrobe,
Co. Mayo, Ireland

Tel: 353 (0) 94 95 20300

Fax: 353 (0) 94 95 20356

E-mail: sales@mchale.net

DOSTARCZONE PRZEZ:

www.mchale.net

ZRZECZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI

Literatura ta jest przeznaczona do obrotu na całym świecie. Ze względu na kontynuowanie polityki ulepszania produktu, zastrzegamy sobie prawo do zmiany konstrukcji i specyfikacji bez uprzedzenia. Ponieważ urządzenia eksportowane są do wielu krajów, informacje ogólne, zdjęcia i opisy powinny być traktowane jako przybliżone i mogą zawierać opisy dodatkowego wyposażenia, które nie jest częścią standardowej specyfikacji. W celu uzyskania dalszych informacji skontaktuj się z lokalnym dealerem/dystrybutorem.