

**MASZYNY
PUNKTOWANE
W PROW**



**Linia
zielonkowa**



UNIA

www.uniagroup.com



www.uniagroup.com
www.facebook.com/uniagrouppl



SPIS TREŚCI

ALKA L	4
ALKA CL	5
ALKA XLC	6
ALKA 1 XL / 2 XL	7
DF 1,8 V / 1,8 VD / 1,8 D / 1,8 DD	8
DF 1,7 Z / 1,9 Z	9
MASTER	10
GUCIO	11
TWISTER	12
RAK 1 / 1.12 / SPAJDER	13
RAK 2	14
KORNIK	15
KOSTKA	16

Katalog maszyn UNIA Group | data wydania: czerwiec 2016

Firma UNIA Group zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian w ofercie, w szczególności wycofania produktów ze sprzedaży lub zmiany specyfikacji technicznej bez uprzedniego powiadomienia.

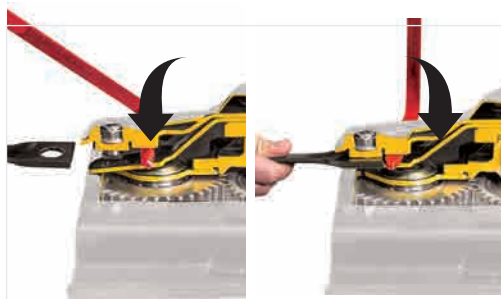
Kolory na zdjęciach mogą nieznacznie różnić się od dostępnych w rzeczywistości.



ALKA L



ALKA L	2,1	2,45	2,8
szerokość robocza [m]	2,1	2,45	2,8
liczba dysków [szt.]	5	6	7
masa [kg]	437	471	495
zapotrzebowanie mocy [KM]	50	60	70
szerokość pokosu [m]	1,45	1,8	2,15



Szybka wymiana noży w miejscu pracy.



Indywidualne zabezpieczenie dysku chroni listwę przed uszkodzeniem oraz pozwala na szybkie przywrócenie kosiarki do pracy.



Bezpiecznik najazdowy chroni kosiarkę przed uszkodzeniem.



Standardowa wersja z pojedynczym kołem pokosowym z prawej strony.

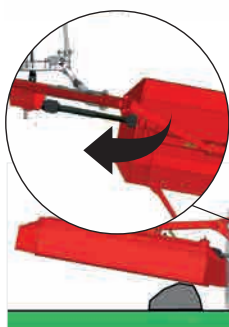
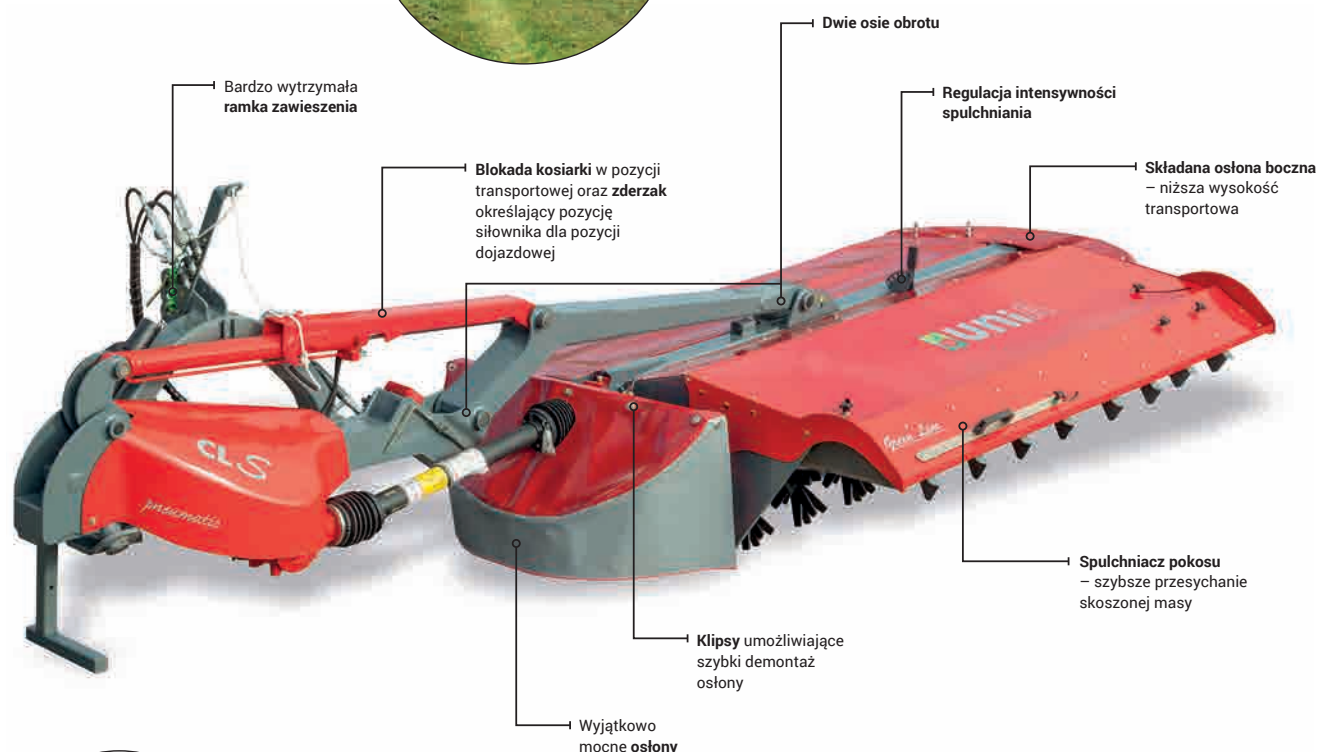


Siłownik hydrauliczny podnosi zespół tnący do transportu pod kątem 90 stopni.

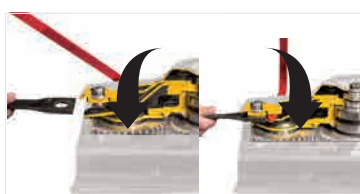


ALKA CL	2,4	2,8	2,8 S	3,2	3,2 S
szerokość robocza [m]	2,4	2,8	2,8	3,2	3,2
liczba dysków [szt.]	6	7	7	8	8
masa [kg]	570	700	880	820	1020
zapotrzebowanie mocy [KM]	70	70	70	80	90
szerokość pokosu [m]	1,5	1,8	1	2,1	1,2

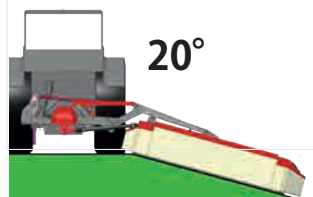
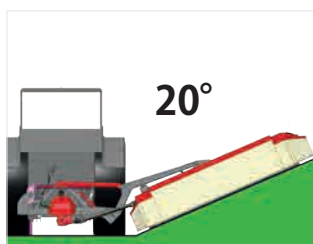
ALKA CL



Zabezpieczenie najazdowe w chwili najechania na przeszkodę przemieszcza kosiarkę w tył i w górę. Po wyminięciu przeszkody kosiarka automatycznie wraca do pozycji roboczej.



Szybka wymiana noży w miejscu pracy.



Centralne zawieszenie oraz dwie osie obrotu zapewniają doskonałe kopiowanie nierówności terenu.



Pozycja transportowa 110°
Mała wysokość oraz doskonałe wyważenie podczas transportu.



Hydropneumatyczna regulacja nacisku listwy do podłoża. Odciążenie lub dociążenie listwy regulowane jest płynnie poprzez wprowadzenie odpowiedniego ciśnienia do układu hydraulicznego.



Szybkie podnoszenie na poprzecznikach bez angażowania tylnego TUZ ciągnika.



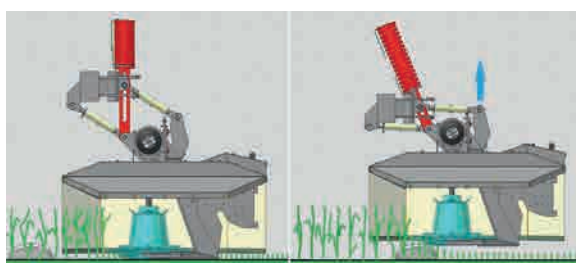
ALKA XLC

ALKA XLC	3,2	3,2 S	3,2 Z
szerokość robocza [m]	3,2	3,2	3,2
liczba dysków [szt.]	8	8	8
masa [kg]	700	838	1050
zapotrzebowanie mocy [KM]	80	90	100
szerokość pokosu [m]	2,1	1,0	1,0



Siłowniki hydrauliczne umożliwiają szybkie podnoszenie maszyny na poprzecznikach.

Sprężyna odciażająca reguluje siłę nacisku listwy do gruntu. W ten sposób zmniejszone są opory tarcia oraz chroniona jest darr.



Układ kopiujący w kształcie równoległoboku pozwala na pracę na znacznych przechyłach i skuteczne omijanie przeszkód terenowych.



Indywidualne zabezpieczenie dysku chroni listwę przed uszkodzeniem oraz pozwala na szybkie przywrócenie kosiarki do pracy.



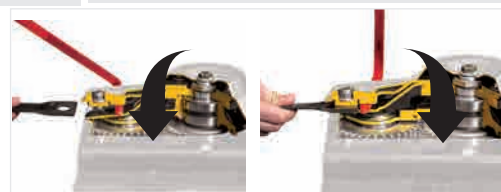
Standardowa wersja z pojedynczym kołem pokosowym z prawej i lewej strony.



Zgniatacz – dwa walce o profilowanej powierzchni zgniatają pokos co przyspiesza jego przesychanie.



Spulchniacz – elastyczne palce w kształcie litery „V” łamią pokos co przyspiesza jego przesychanie.



Szybka wymiana noży w miejscu pracy.



ALKA	1 XL 3,2	2 XL 5,4	2 XL 6,3
szerokość robocza [m]	3,2	5,4	6,3
liczba dysków [szt.]	8	14	16
masa [kg]	1390	2830	2970
zapotrzebowanie mocy [KM]	80	120-170	120-170
szerokość pokosu [m]	2,2	2 x 1,8	2 x 2,2

ALKA

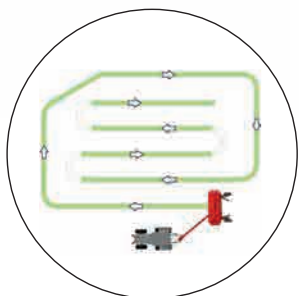
1 XL / 2 XL



Obrotowa przekładnia sprawia, że odległość pomiędzy ciągnikiem pozostaje zawsze stała nawet przy bardzo małych promieniach skrętu



Za pomocą sprężyn można ustawić optymalny nacisk listwy tnącej do podłoża na całej szerokości roboczej.



Sterowany hydraulicznie dyszel umożliwia pracę po lewej bądź po prawej stronie ciągnika. W ten sposób oszczędzamy czas i paliwo.



Układ kopiujący w kształcie równoległoboku pozwala na pracę na znacznych przechyłach i skuteczne omijanie przeszkód terenowych.

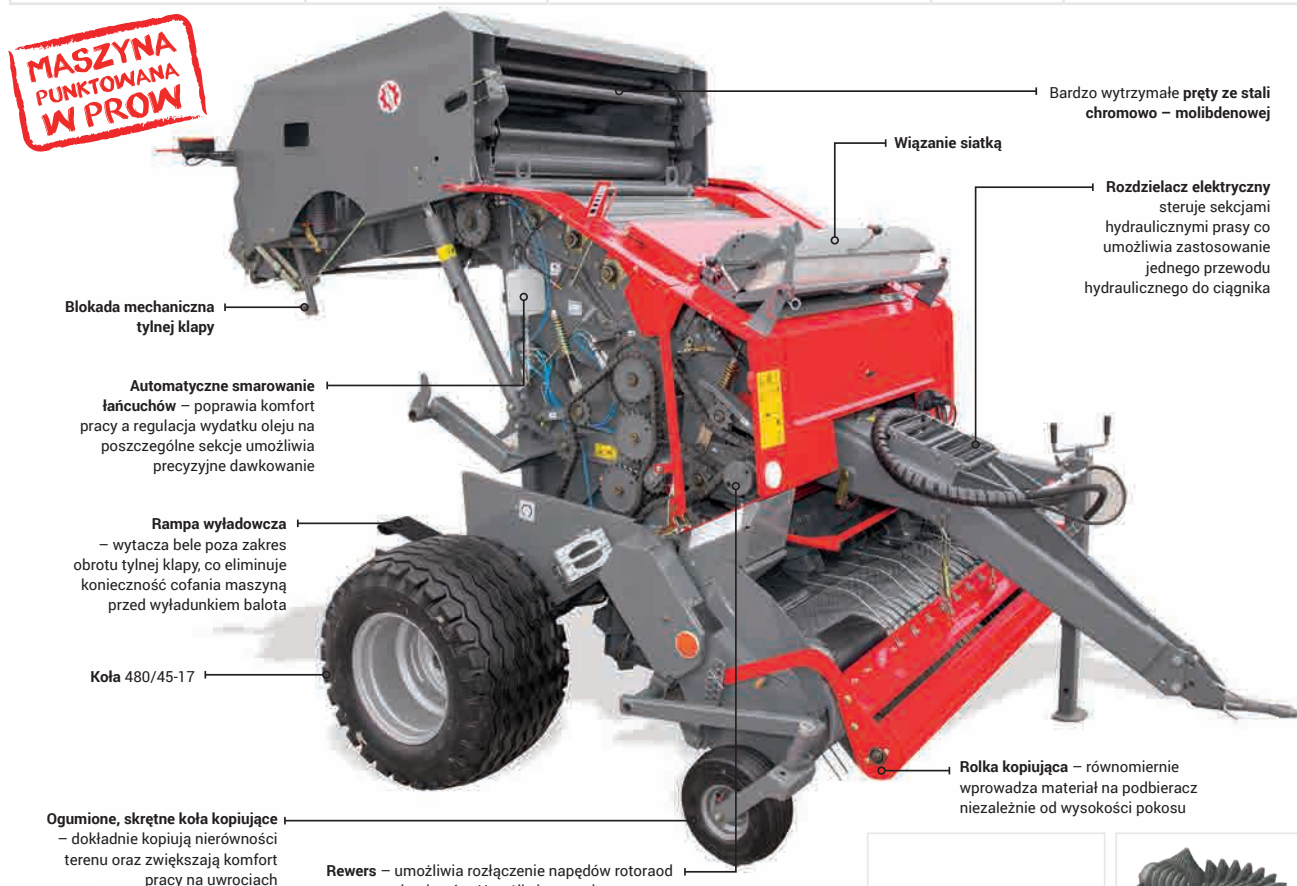


Kosiarka składana jest do **pozycji transportowej** za pomocą hydrauliki dyszla. Dzięki temu rozwiązaniu uzyskujemy małą szerokość transportową (3 m) oraz dobre właściwości trakcyjne.



DF 1,8 V / 1,8 VD / 1,8 D / 1,8 DD

DF	1,8 V	1,8 Vd	1,8 D	1,8 Dd
rodzaj	łańcuchowo – walcowa	łańcuchowo – walcowa z docinaczem	walcowa	walcowa z docinaczem
średnica bel [m]	1,2	1,2	1,2	1,2
szerokość podbierania [m]	2,1	2,1	2,1	2,1
zapotrzebowanie mocy [KM]	70	80	70	80



pilot



Graficzny wyświetlacz

monitorowanie maszyny

Ergonomiczna obudowa

odporna na wstrząsy

Klawiatura

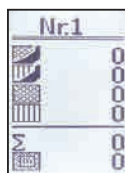
bezpośrednie sterowanie elementami maszyny



Graficzne menu



Prezentacja statusu maszyny



Rejestracja wykonanych prac



DF 1,8D / 1,8Dd
Komora walcowa – mocna konstrukcja do zbioru zielonki na sianokiszonkę



DF 1,8 V / 1,8 Vd
Komora łańcuchowo-walcowa – uniwersalna prasa do zbioru wszystkich rodzajów materiałów.



Podbieracz - 5 rzędów palców zapewnia wysoką wydajność oraz bardzo dokładne zbieranie materiału



System opuszczanej podłogi pod rotorem – gwarancją komfortu i wygody w razie zapchania



Rotor – wymusza płynny przepływ materiału, znacznie zwiększając wydajność maszyny



Non Stop - indywidualne zabezpieczenie 14 noży tnących.

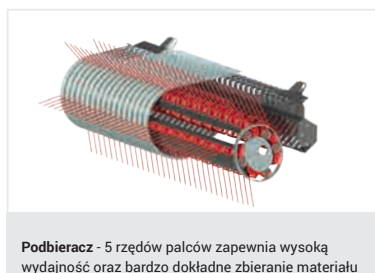


DF	1,7 Z	1,7 Zd	1,9 Z	1,9 Zd
rodzaj	pasowa	pasowa z docinaczem	pasowa	pasowa z docinaczem
średnica bel [m]	0,8-1,65	0,8-1,65	0,8÷1,85	0,8÷1,85
szerokość podbierania [m]	2,1	2,1	2,1	2,1
zapotrzebowanie mocy [KM]	od 80÷110	od 80÷110	od 80÷110	od 80÷110

DF 1,7 Z / 1,9 Z

MASZYNA
PUNKTOWANA
W PROW

Non Stop - indywidualne zabezpieczenie 14 noży tnących



Podbieracz - 5 rzędów palców zapewnia wysoką wydajność oraz bardzo dokładne zbieranie materiału



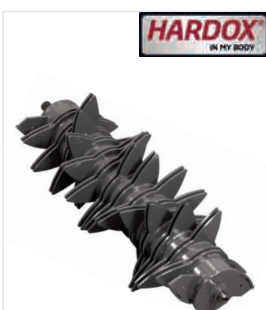
System opuszczanej podłogi pod rotorem – gwarantują komfortu i wygodę w razie zapchania



Zawór proporcjonalny umożliwia zaprogramowanie ciśnienia za pomocą sterownika – bez wychodzenia z kabiny ciągnika



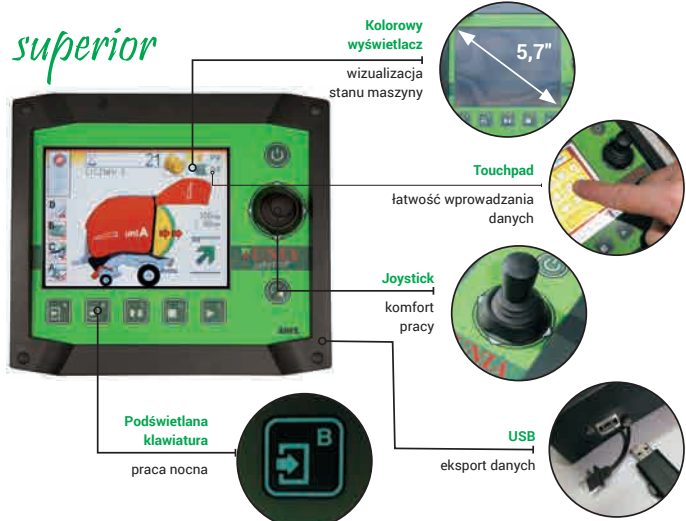
Zwianie już od niewielkiej średnicy



Rotor – wymusza płynny przepływ materiału, znacznie zwiększając wydajność maszyny



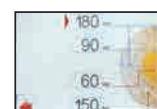
Owijanie siatką - innowacyjny system zapewnia stałe napięcie siatki niezależnie od średnicy rolki. Rolka siatki obraca się z prędkością 10% mniejszą od prędkości obrotowej bel, dzięki czemu jest automatycznie naprężana bez ryzyka zerwania.



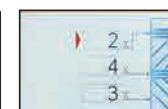
Wizualizacja aktualnego wymiaru bałotu



Wizualizacja nierówności bałotu



Dowolność rozmiaru oraz ciśnienia beli



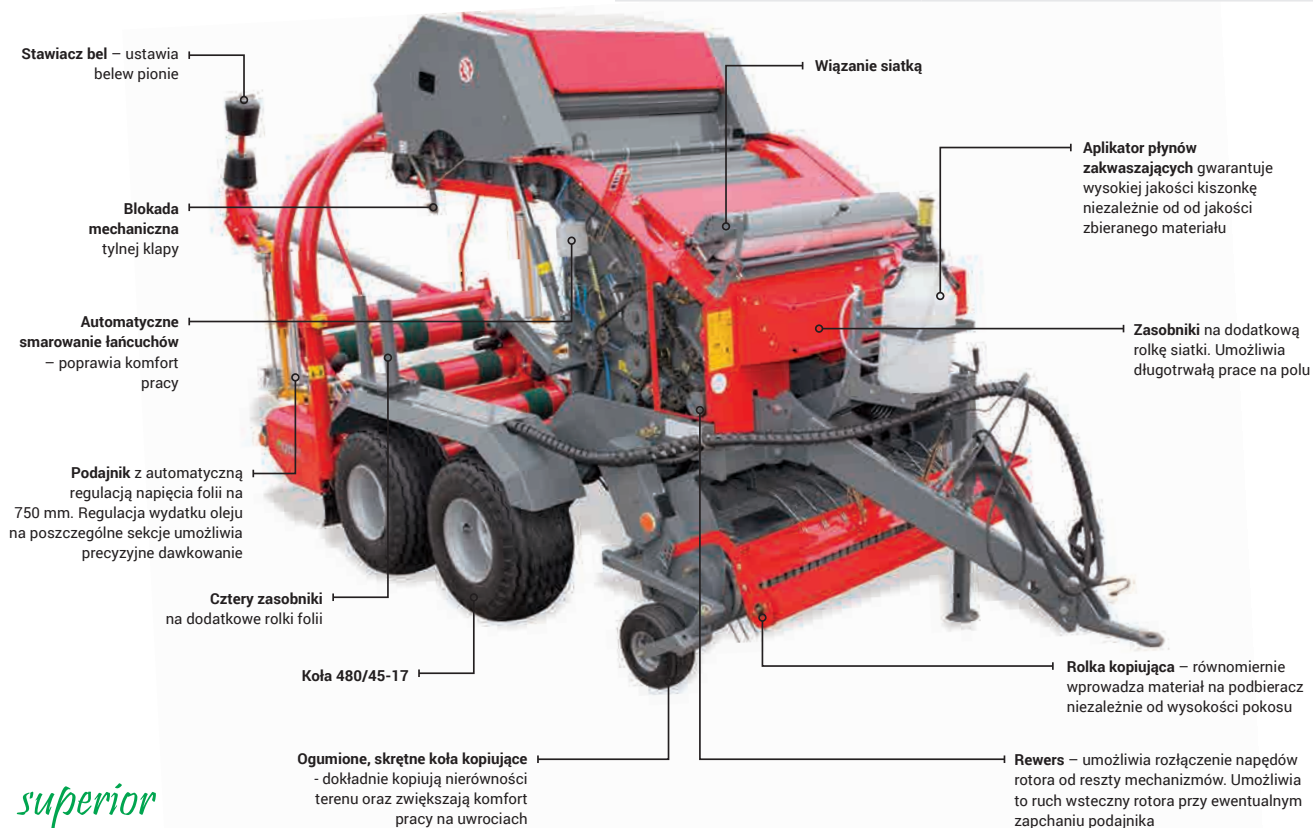
Dopasowanie sposobu owijania sznurkiem lub siatką



MASTER

**MASZYNA
PUNKTOWANA
W PROW**

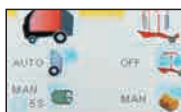
MASTER	V	D
rodzaj	łańcuchowo – walcowa	walcowa
średnica bel [m]	1,2	1,2
szerokość podbierania [m]	2,1	2,1
zapotrzebowanie mocy [KM]	110	110
podajnik folii	2x750 mm	2x750 mm



superior



Wizualizacja aktualnego położenia ramy, stołu, noży oraz ramion owijarki



Możliwość przetrzutu belii bez owijania



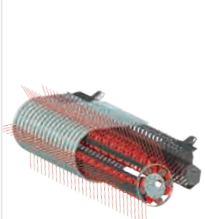
Informowanie o przyczynie zaistniałych sytuacji awaryjnych



Dopasowanie dynamiki maszyny do własnych potrzeb



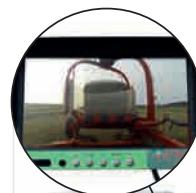
System opuszczanej podłogi pod rotorem – gwarancja komfortu i wygodę w razie zapchania



Podbieracz - 5 rzędów palców zapewnia wysoką wydajność oraz bardzo dokładne zbieranie materiału



Non Stop – indywidualne zabezpieczenie 14 noży tnących



Kamera – pozwala na monitorowanie maszyny, a co za tym idzie poprawia komfort pracy

HARDOX
IN MY BODY



Rotor – wymusza płynny przepływ materiału, znacznie zwiększając wydajność maszyny



Transfer belii oraz owijanie odbywa się w trybie automatycznym





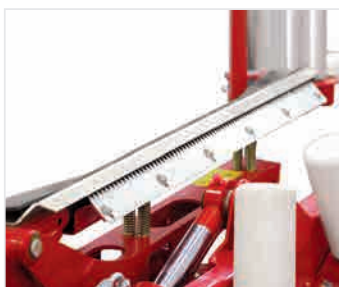
GUCIO	H	E
średnica owijanych bel [m]	1,2-1,5	1,2-1,5
maksymalna masa beli [kg]	1200	1200
szerokość folii [mm]	500/750	500/750
zapotrzebowanie mocy [KM]	40	40
sterowanie	rozdzielaczem mechanicznym	rozdzielaczem elektrycznym

GUCIO

**MASZYNA
PUNKTOWANA
W PROW**



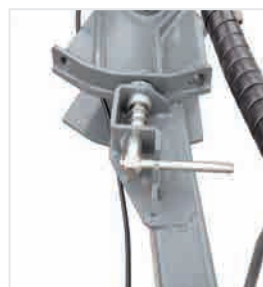
Gucio XL H – wersja z rozdzielaczem mechanicznym.



Nóż – odcina folię oraz przytrzymuje ją do następnego owijania.



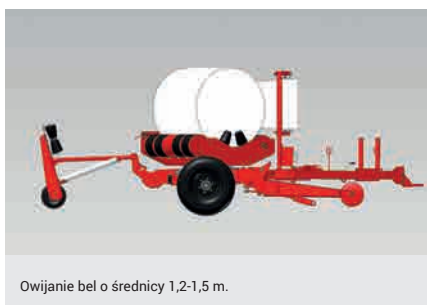
Blokada mechaniczna stołu – stabilizuje stół przy dojazdach oraz transporcie.



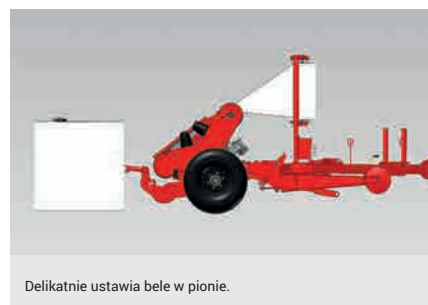
Dyszel – regulowany mechanicznie w trzech pozycjach. Transport-Praca



Pewny załadunek chwytakowy.



Owijanie bel o średnicy 1,2-1,5 m.



Delikatnie ustawia bele w pionie.



TWISTER

**MASZYNA
PUNKTOWANA
W PROW**

TWISTER

średnica owijanych bel [m]	1,0 – 1,5
maksymalna masa beli [kg]	1200
liczba ramion owijających [szt.]	2
szerokość folii [mm]	750
zapotrzebowanie mocy [KM]	45
sterowanie	rozdzielaczem elektrycznym



pilot

Graficzny wyświetlacz
monitorowanie maszyny

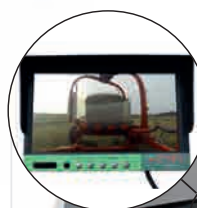
Ergonomiczna obudowa
odporna na wstrząsy



Sterownik Pilot – między innymi pozwala na automatyczny lub manualny tryb pracy owijarki, umożliwia zaprogramowanie liczby owinięć oraz informuje operatora, np. o zerwaniu folii.



Hydraulicznie przestawiany dyszel – umożliwia rozkładanie oraz składanie maszyny w trybie automatycznym.



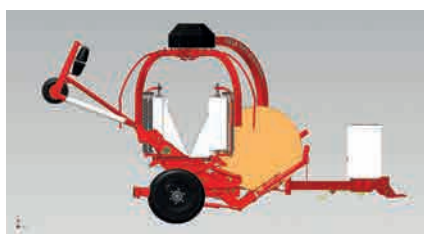
Kamera – pozwala na monitorowanie maszyny, a co za tym idzie poprawia komfort pracy.



Zaczep do prasy – umożliwia podłączenie owijarki do prasy oraz ich wspólną pracę.



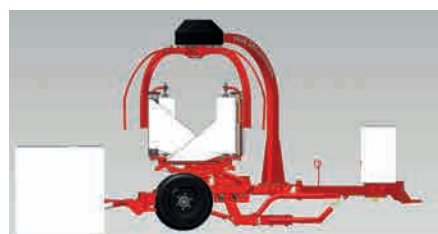
Nóż odcina folię oraz przytrzymuje ją do następnego owijania.



Ramię zabierające może podnieść belę o wadze ponad 1400 kg.



Szybkie i niezawodne owijanie bel o średnicy 1,2-1,5 m.

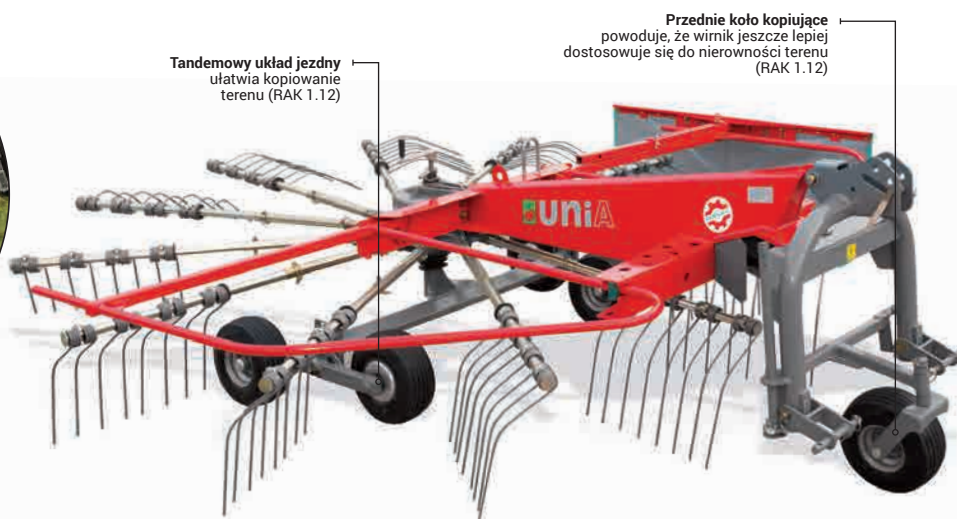


Delikatnie ustawia bele w pionie.



RAK	1	1,12
szerokość robocza [m]	3,4	4,3
szerokość formowanego wału [m]	0,6÷0,9	0,7
liczba ramion grabiących [szt.]	9	12
zapotrzebowanie mocy [KM]	45	45

RAK 1 / 1.12



Tandemowy układ jezdny ułatwia kopowanie terenu (RAK 1.12)

Przednie koło kopiujące powoduje, że wirnik jeszcze lepiej dostosowuje się do nierówności terenu (RAK 1.12)

Spajder

szerokość robocza [m]	5,5
liczba wirników [szt.]	4
liczba ramion na wirnik [szt.]	7
zapotrzebowanie mocy [KM]	40



Regulacja wysokości grabienia odbywa się za pomocą ręcznej korbki.



RAK 1 szerokość zgrabiania 3,8 m.

SPAJDER

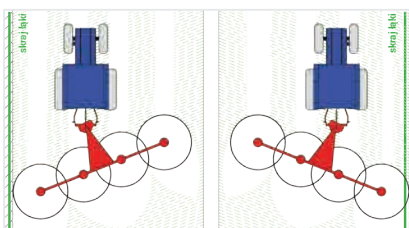
W trakcie transportu układ zawieszenia ustawia maszynę w pozycji centralnej, a amortyzatory dodatkowo ją stabilizują



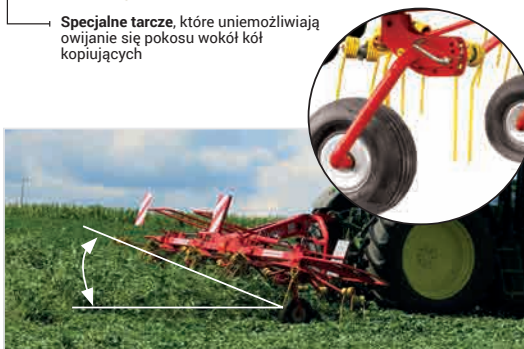
Regulacja kąta odrzutu trawy



Pozycja transportowa – skrajne wirniki do pozycji transportowej składane są za pomocą siłowników hydraulicznych.



Regulowany kąt kół transportowych pozwalający ustawić kierunek odrzutu trawy.

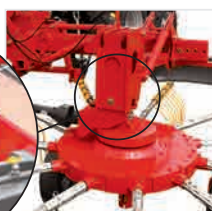
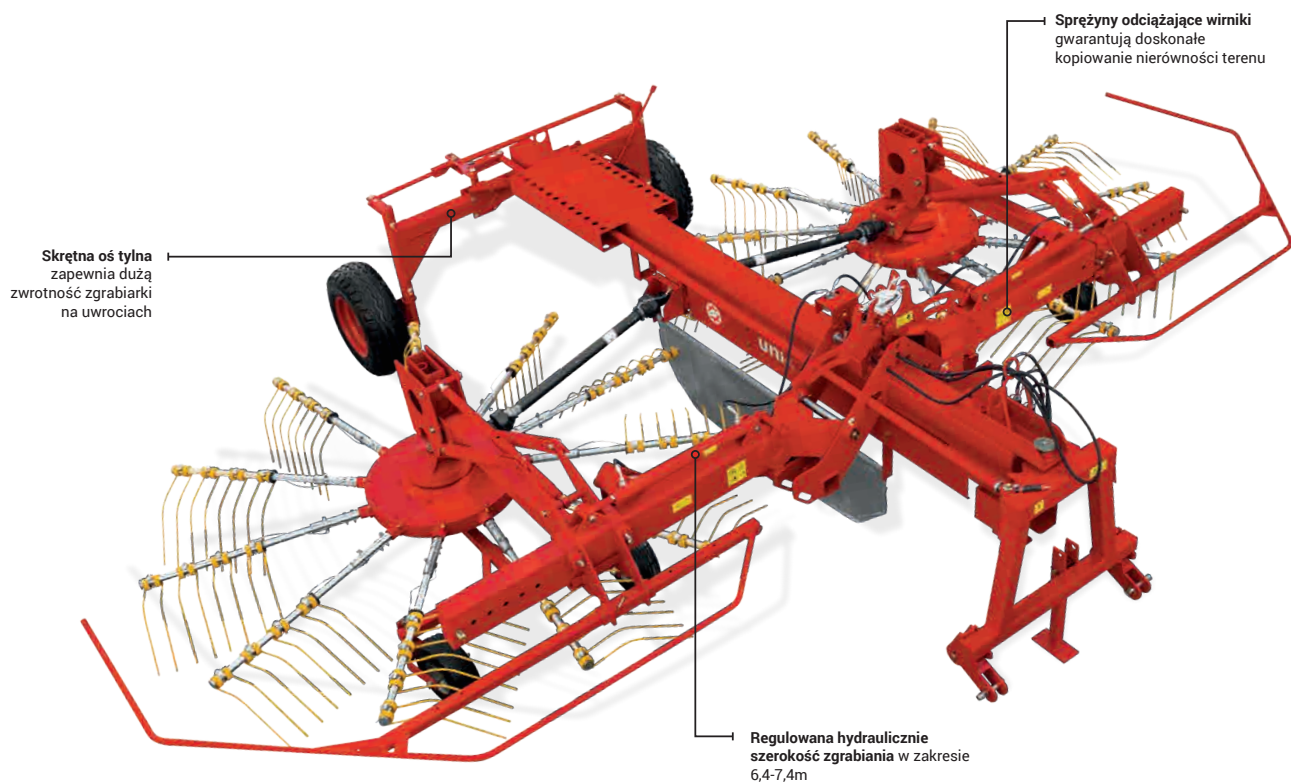


Regulowany kąt rozrzutu w czterech pozycjach w przedziale od 12 do 17 stopni.



RAK 2

RAK	2
szerokość robocza [m]	6,4 – 7,4
szerokość formowanego wału [m]	0,7 – 1,7
liczba ramion grabiących [szt.]	22
zapotrzebowanie mocy [KM]	70



Precyzyjna regulacja wysokości grabienia

Blokada mechaniczna – zapewnia łatwe przemieszczenie wirników do pozycji dojazdowej oraz pewność w czasie transportu.



Skrętna oś tylna zapewnia dużą zwrotność zgrabiarki na uwrociach.



Pozycja dojazdowa – pozwala na łatwy przejazd nad pokosem.



Unikalny system kopiujący – gwarancją dokładnego grabienia oraz mniejszego zużycia części.

KORNIK L / XL / VARIO / FLEX

KORNIK	L	XL	Vario	Flex
szerokość robocza [m]	1,15; 1,35; 1,6; 1,9	1,55; 1,8; 2,0; 2,3; 2,5; 2,8	1,6; 1,9	—
zasięg wysięgnika [m]	—	—	—	4,8; 5,5; 6,0; 7,0

Przesuwny układ zawieszenia
ułatwia poprawne ustawienie
maszyny do pracy



Pokrywa rewizyjna
– ułatwia dostęp do
mechanizmów roboczych
maszyny

Wał ugniatający
– wyrównuje i ugniata
rozdrobnioną masę



KORNİK Vario z ramieniem hydraulicznym może wykaszzać rowy
oraz w pozycji pionowej np. przycinać żywopłoty.



Na wysięgniku kosiarki KORNİK Flex można zamontować głowice robocze o szerokościach 80, 100 lub 125 cm



Elementy robocze Bijaki (KORNİK L – waga
jednego bijaka 700 g) Bijaki (KORNİK XL –
waga jednego bijaka 1650 g)



Elementy robocze Noże tnące (Kornik L – 2 noże
na uchwycie) Noże tnące (Kornik XL – 3 noże
na uchwycie)



Kornik XL rozdrabniający resztki poźniwe w uprawie kukurydzy.

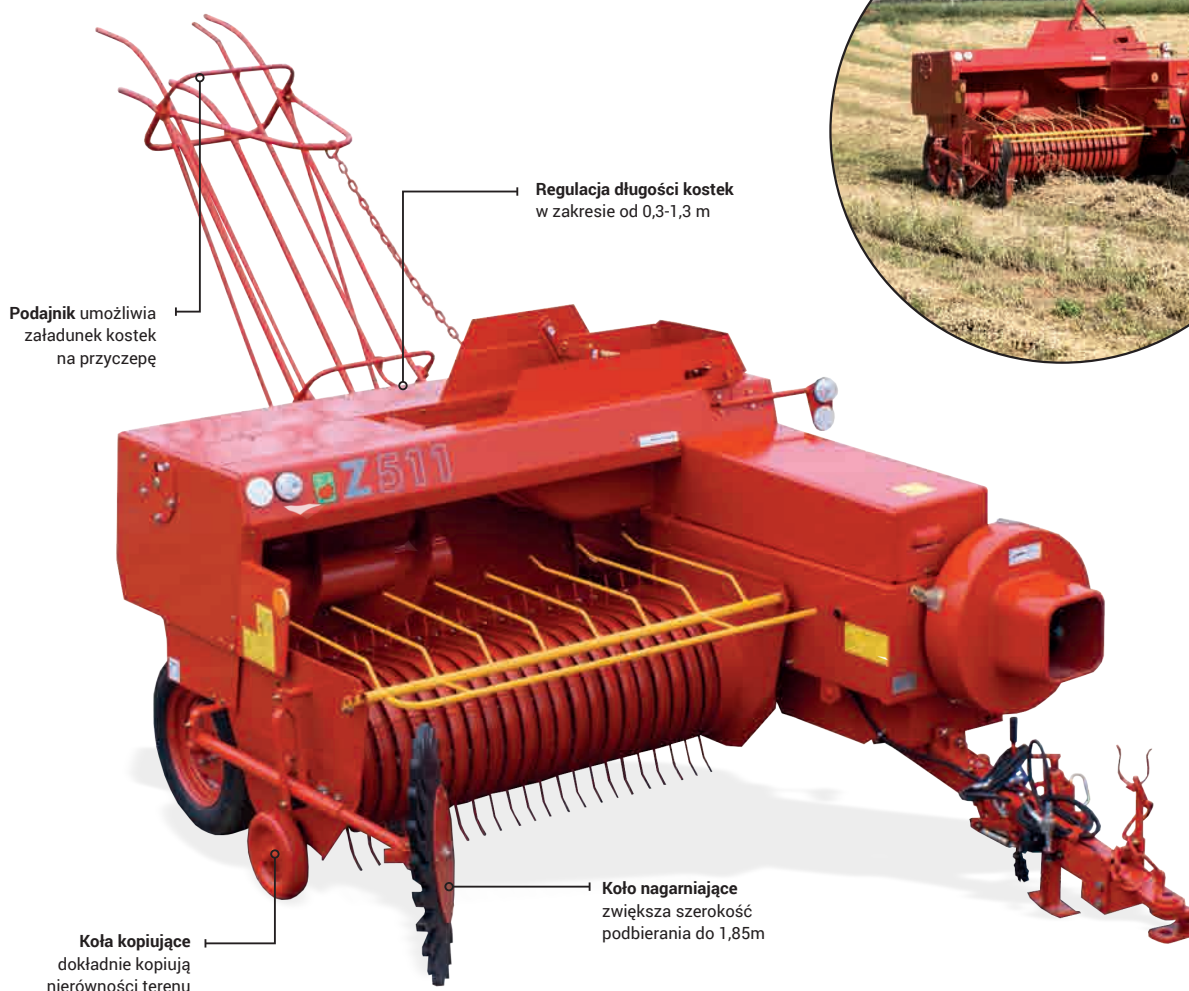


KOSTKA

**MASZYNA
PUNKTOWANA
W PROW**

KOSTKA

szerokość podbierania [m]	2,1
szerokość komory prasowania [m]	0,46
wysokość komory prasowania [m]	0,36
zapotrzebowanie mocy [KM]	30
masa [kg]	1300



Maszyna wyposażona została w niezawodny aparat wiążący firmy Raaspe.



Regulacja stopnia zgniotu realizowana jest za pomocą dwóch sprężyn.



Hydraulicznie sterowany dyszel ułatwia ustawianie maszyny w położenie transportowe lub robocze.



Hydraulika podbieracza umożliwia sterowanie podbieraczem z kabiny ciągnika.





UNIA-FAMAROL Sp. z o.o.

ul. Przemysłowa 100, 76-200 SŁUPSK

sprzedaz.famarol@uniagroup.com

www.uniagroup.com



DEALER



UNIA

www.uniagroup.com